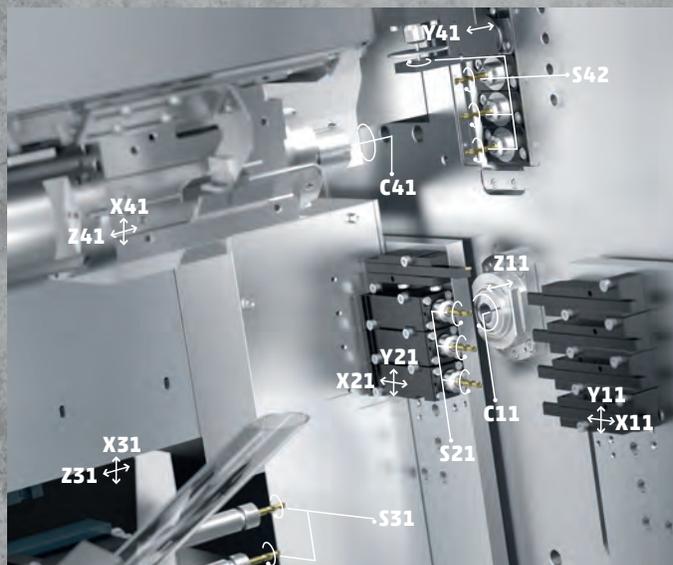


TORNOS

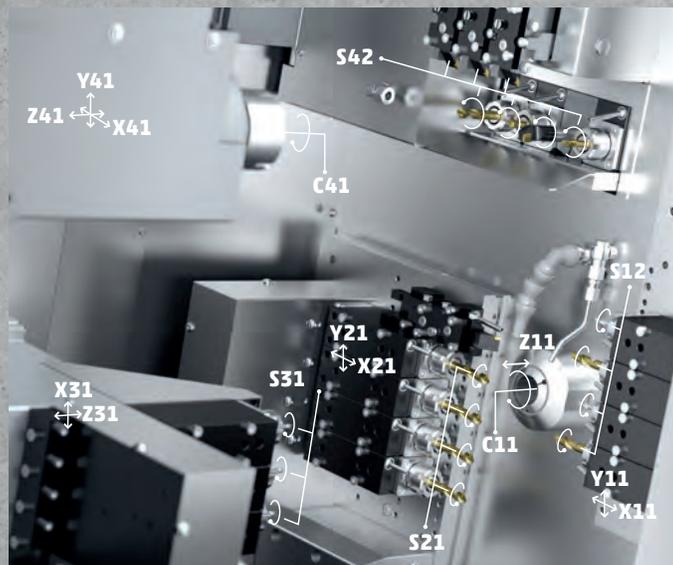


*Поздовжні та
багатошпиндельні токарні
верстати*

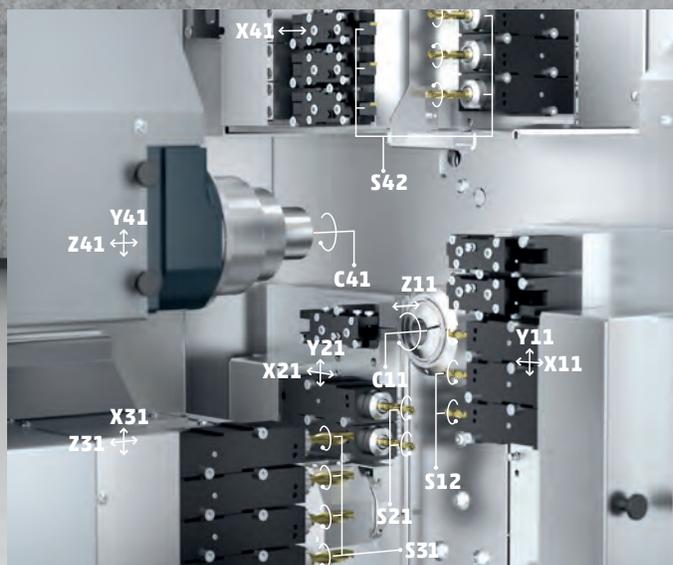
КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ



EvoDECO 10



EvoDECO 20 and EvoDECO 32



EvoDECO 16



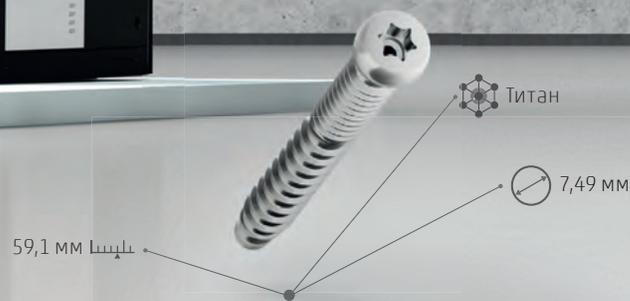
Переваги

- Ідентичні за потужністю шпиндель та контршпиндель з синхронними двигунами
- Безмежні можливості для обробки найскладніших деталей
- Найвища продуктивність на ринку
- Повністю модульна зона обробки
- Модульні/попередньо налаштовувані системи інструментів та обладнання
- ACB Plus (опціонально)

Кінематика

- EvoDECO 10, 2 версії з 10 або 8 осями + 2 осі C
- EvoDECO 16, EvoDECO 20 і EvoDECO 32, 10 лінійних осей + 2 осі C
- 4 незалежні інструментальні системи (10 лінійних осей) або 3 незалежні інструментальні системи (8 лінійних осей)
- Зубофрезерна обробка
- Багатокутне фрезерування / вихрове нарізання різьби
- Вихрове нарізання внутрішньої та зовнішньої різьби
- Фрезерування отворів під зіркоподібні ключі
- Глибоке свердління
- Фрезерування під кутом для основної обробки та обробки деталей з двох сторін
- Вісь В для обробки деталей з двох сторін (EvoDECO 16)

Серія EvoDECO

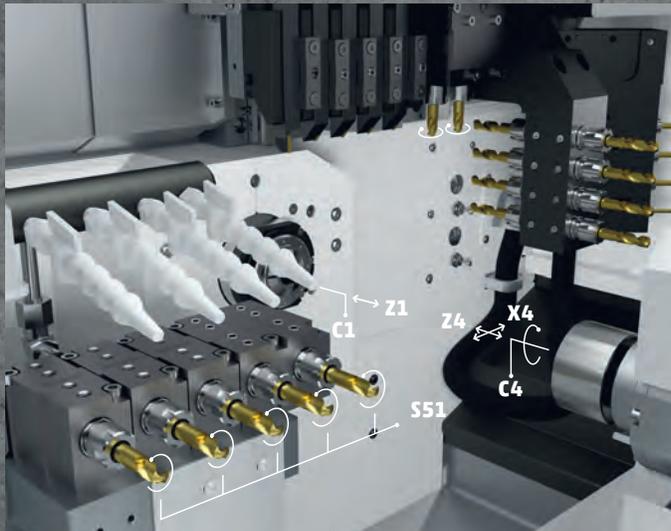


Медицина та стоматологія

Найпродуктивніші та найпотужніші верстати на ринку

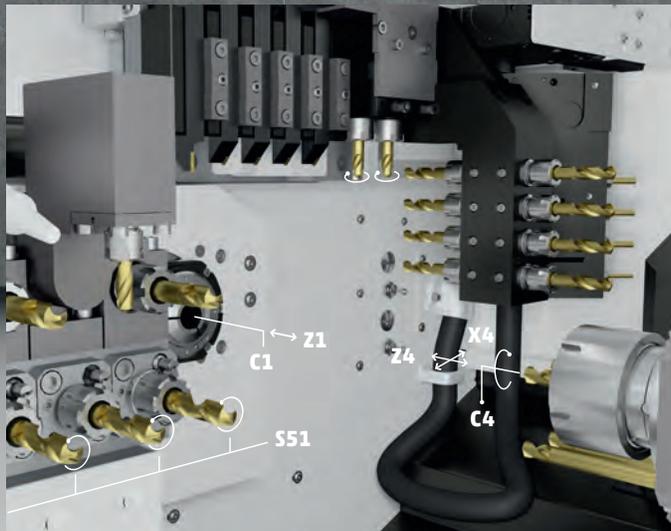
На вершині модельного ряду Tornos знаходяться верстати серії EvoDECO, розроблені для найвибагливіших операцій та користувачів. Вони випускаються у 4 варіантах діаметра: 10 мм, 16 мм, 20 мм та 32 мм. Відмінною рисою серії EvoDECO є неперевершена універсальність, яка дозволяє їм ефективно робити найскладніші деталі, забезпечуючи при цьому швидку зміну налаштувань.

Характеристики	EvoDECO 10	EvoDECO 16	EvoDECO 20	EvoDECO 32
Максимальний діаметр оброблюваного прутка	10 мм	16 мм	25,4 мм	32 мм
Швидкість обертання шпинделя	14 000 об/хв	12 000 об/хв	10 000 об/хв	8000 об/хв
Довжина стандартної заготовки з поворотною напрямною втулкою	100 мм	180 мм	220 мм	260 мм
Загальна кількість інструментальних позицій	22	27	27	27
Позиції обертових інструментів	10	15	17	17



5 лінійних осей + вісь В (опціонально)

Swiss DT 32 HP



5 лінійних осей

Swiss DT 26/6 HP



Кінематика

- 5 лінійних осей + 2 осі C
- 6 лінійних осей + 2 осі C (Swiss DT 26/6)
- 2 незалежні інструментальні системи
- Багатокутна обробка
- Вихрове нарізання різьби
- Фрезерування під кутом
- Зубофрезерна обробка



Автомобільна галузь

Характеристики

- Максимальний діаметр оброблюваного прутка
- Швидкість обертання шпинделя
- Довжина стандартної заготовки з поворотною напрямною втулкою
- Загальна кількість інструментальних позицій
- Позиції оберткових інструментів
- Вісь В з автоматичною конфігурацією
- Напрямна втулка з прямим приводом

Серія Swiss DT

Ворота в світ Tornos

Токарні верстати поздовжнього точіння серії DT відповідають високим технічним вимогам замовників при обробці як довгих, так і коротких прутків діаметром від 3 до 38 мм. Прості та легкі у використанні, дозволяють відчутно покращити виробництво.

Завдяки вдосконаленим технічним характеристикам та ефективній кінематиці з 5 керованими осями, токарні верстати серії DT ідеально підходять для різних токарних завдань.

5 або 6 лінійних осей

Токарні верстати поздовжнього точіння серії DT 26 доступні у 2 версіях, з 5 і 6 лінійними осями. Версія з 6 осями оснащена контршпинделем, який переміщується по 3 осям це означає, що всі налаштування є на 100% числовими.



Переваги

- Напрямна втулка з вбудованим синхронним двигуном з рідинним охолодженням
- Вісь В з автоматичною конфігурацією (опціонально)
- Можливість працювати як з прямою втулкою, так і без неї
- Інструментальна система і модульне обладнання
- Ідентичні за потужністю шпиндель та контршпиндель з асинхронними двигунами
- Видалення стружки
- До 4 положень інструмента для глибокого свердління на верстаті поздовжнього точіння Swiss DT 26/6 HP, безпосередньо біля контршпинделя
- ACB Plus Активний стружколам (опціонально)

Swiss DT 13 HP	Swiss DT 13 S	Swiss DT 26 HP	Swiss DT 26/6 HP	Swiss DT 26 S	Swiss DT 32 HP	Swiss DT 38 HP
13 мм	13 мм	25,4 мм	25,4 мм	25,4 мм	32 мм	38 мм
15 000 об/хв	15 000 об/хв	10 000 об/хв	10 000 об/хв	10 000 об/хв	8000 об/хв	7000 об/хв
185 мм	225 мм	210 мм	210 мм	210 мм	250 мм	250 мм
28	28	28	35	29	28	28
14	14	14	16	14	14	14
Опціонально	-	Опціонально	Опціонально	-	Опціонально	Опціонально
Так	Ні	Так	Так	Ні	Так	Так

Серія Swiss GT

Універсальність

Ці автоматичні токарні верстати у стандартній комплектації включають все необхідне обладнання для роботи за конкурентною ціною. Верстати Swiss GT прості та ергономічні, забезпечують легкий доступ до всіх позицій інструменту. Верстати прості у використанні та обслуговуванні завдяки, зокрема, автоматичній системі змащування, піддону для стружки та знімного резервуару для ЗОР. Доступні у 3 варіантах діаметра: 32 мм, 25,4 мм і 13 мм. Розроблені для оптимізації виробництва довгих і коротких деталей.



Характеристики

	Swiss GT 13	Swiss GT 13B	Swiss GT 26	Swiss GT 32
Максимальний діаметр оброблюваного прутка	13 мм	13 мм	25,4 мм	32 мм
Швидкість обертання шпинделя	15 000 об/хв	15 000 об/хв	10 000 об/хв	8000 об/хв
Довжина стандартної заготовки з поворотною напрямною втулкою	180 мм	180 мм	220 мм	200 мм
Загальна кількість інструментальних позицій	30	28	40	40
Кількість позицій обертового інструменту	12	19	14	14

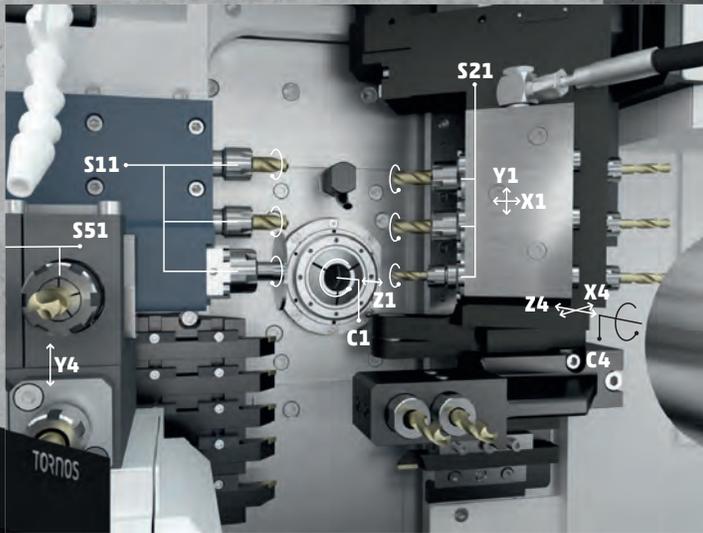
Переваги

- Напрямна втулка з вбудованим синхронним двигуном з рідинним охолодженням
- Можливість працювати як з напрямною втулкою, так і без неї
- Модульна інструментальна система для складних операцій
- Ідентичні за потужністю шпиндель та контршпиндель з асинхронними двигунами
- Модульна вісь В для основної обробки та обробки з двох сторін
- Одночасна 5-осьова обробка (опціонально)
- АСВ Plus (опціонально)

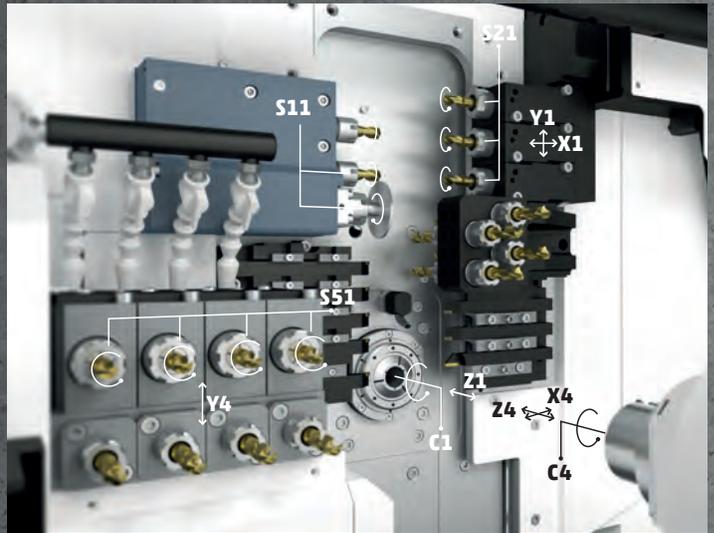
Кінематика

- 6 лінійних осей + 2 осі С
- 2 незалежні інструментальні системи
- Багатокутна обробка
- Вихрове нарізання різьби
- Зубофрезерна обробка
- Фрезерування під кутом

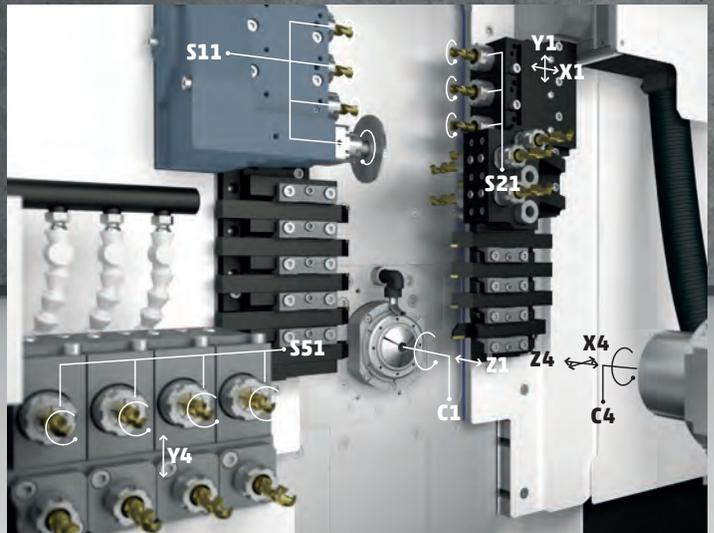




Swiss GT 13B

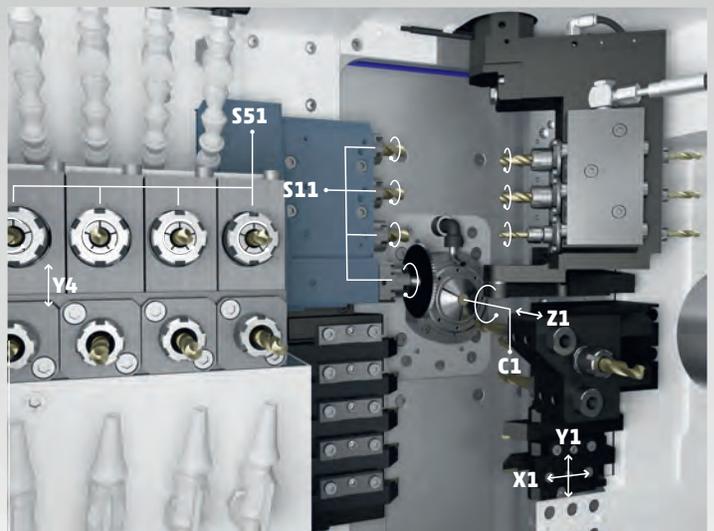


Swiss GT 13

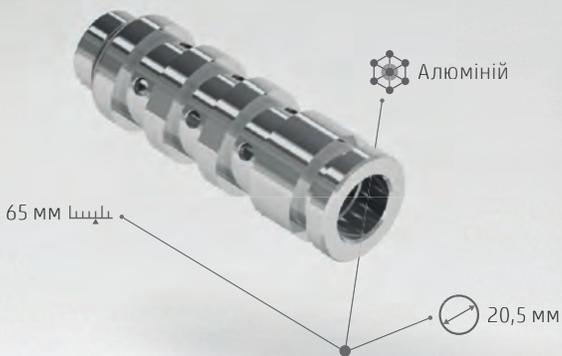


Swiss GT 26 та Swiss GT 32

Swiss GT 26B	Swiss GT 32B
25,4 мм	32 мм
10 000 об/хв	8000 об/хв
220 мм	200 мм
36	36
16	16



Swiss GT 26B та Swiss GT 32B



Автомобільна галузь

Серія SwissDECO

Новий рівень продуктивності

SwissDECO – серія продукції, що включає 3 верстати для обробки прутків діаметром 36 мм.

Усі верстати серії SwissDECO оснащені трьома незалежними інструментальними системами, забезпечують неперевершену гнучкість, залишаючись надзвичайно простими у використанні. Серія SwissDECO зосереджує понад 130 років досвіду в одному верстаті. Це не просто верстати, це бачення майбутнього токарної обробки прутків.



Характеристики

SwissDECO 36

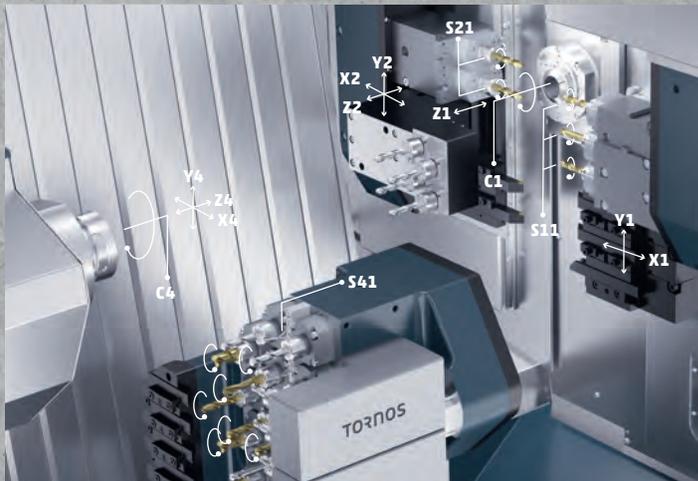
Максимальний діаметр прутка (без втулки)	32 мм (36 / 42)
Максимальний діаметр оброблюваного прутка без напрямної втулки	36 мм
Швидкість обертання шпинделя	8000 об/хв
Довжина стандартної заготовки з поворотною напрямною втулкою	300 мм
Довжина стандартної заготовки без напрямної втулки	100 мм
Загальна кількість інструментальних позицій (SwissDECO G, подвійна плита)	38
Позиції обертових інструментів (SwissDECO G, подвійна плита)	27
Загальна кількість інструментальних позицій (SwissDECO T, револьверний верстат)	57
Позиції обертових інструментів (SwissDECO T, револьверний верстат)	36

Переваги

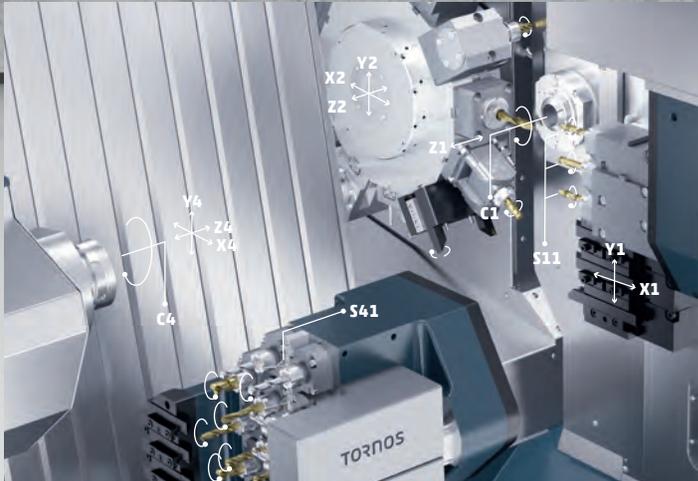
- Ідентичні за потужністю шпиндель та контршпиндель з асинхронними двигунами
- Безмежні можливості для обробки складних деталей
- Дуже висока потужність обробки
- Повністю модульна робоча зона
- Модульні/попередньо налаштовувані системи інструментів та обладнання
- Можливість працювати як з напрямною втулкою, так і без неї
- Вісь В
- Одночасна 5-осьова обробка (опціонально)
- ACB Plus (опціонально)
- Кінематика
- 9 лінійних осей + 2 осі С
- Вісь В (опціонально)
- 3 осі Z
- 3 незалежні інструментальні системи
- Багатокутна обробка
- Вихрове нарізання різьби
- Глибоке свердління
- Фрезерування під кутом
- Зубофрезерна обробка



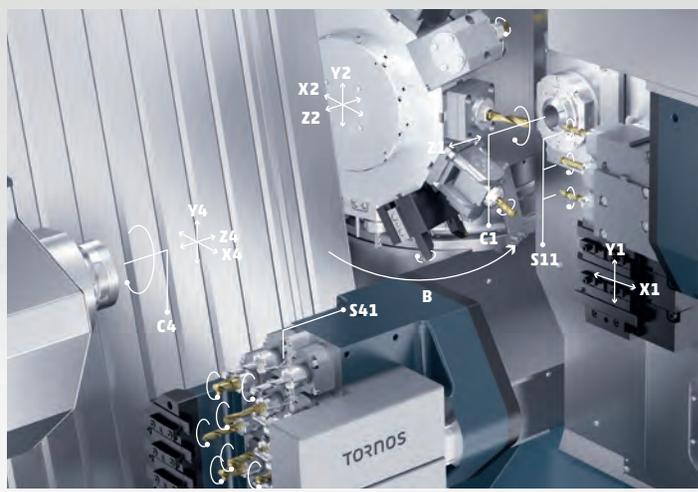
Медицина та стоматологія



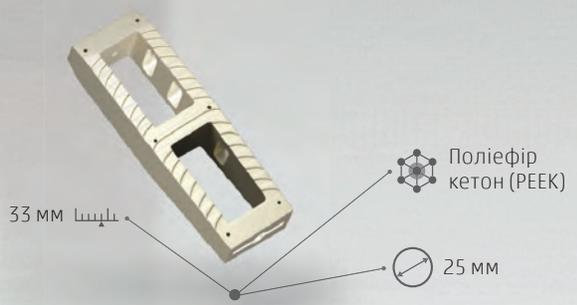
SwissDECO G



SwissDECO T



SwissDECO TB



Медицина та стоматологія

Наша історія

2001

«Tornos-Bechler» стає «Tornos»; компанія виходить на фондовий ринок

1996

Створення лінійки DECO 10

1981

«Tornos» об'єднується з «Bechler» та створюється «Tornos-Bechler»

1971

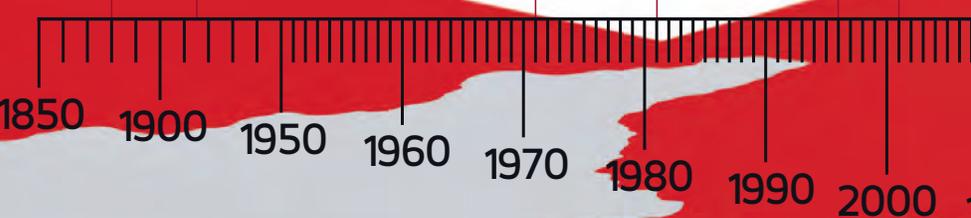
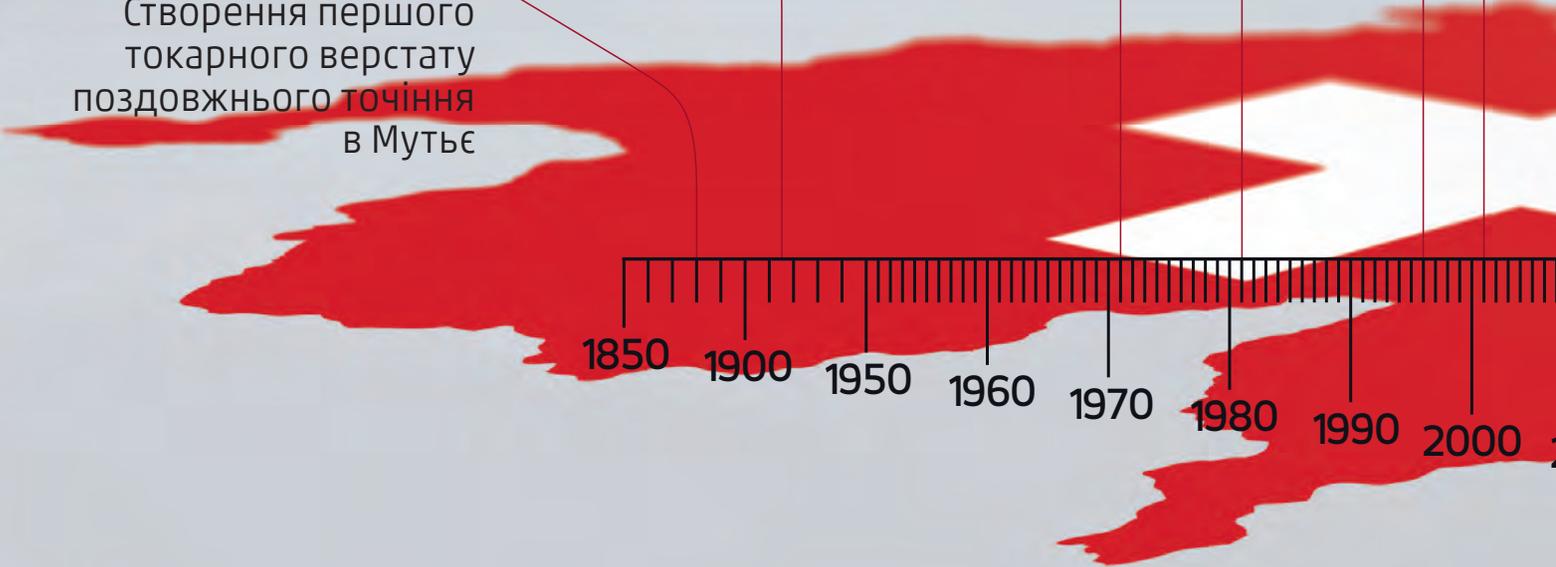
«Tornos» об'єднується з «Petermann», третім найстарішим конкурентом у Мутьє

1914

Заснування компанії «Tornos»

1880

Створення першого токарного верстату поздовжнього точіння в Мутьє



1850 1900 1950 1960 1970 1980 1990 2000

2012

Представлення лінійки MultiSwiss 6x14

2014

Представлення лінійки SwissNano

Заснування «Tornos Xi'an Machine Works Co. Ltd.» (Китай)

Доставка 100-го MultiSwiss

2016

Успішне розширення лінійки MultiSwiss

2017

Програмне забезпечення TISIS відкриває портал в Industry 4.0

Світова прем'єра нового багатозадачного

одношпindelного токарного верстата Tornos SwissDECO на виставці EMO 2017

2018

Представлення лінійки SwissNano 7

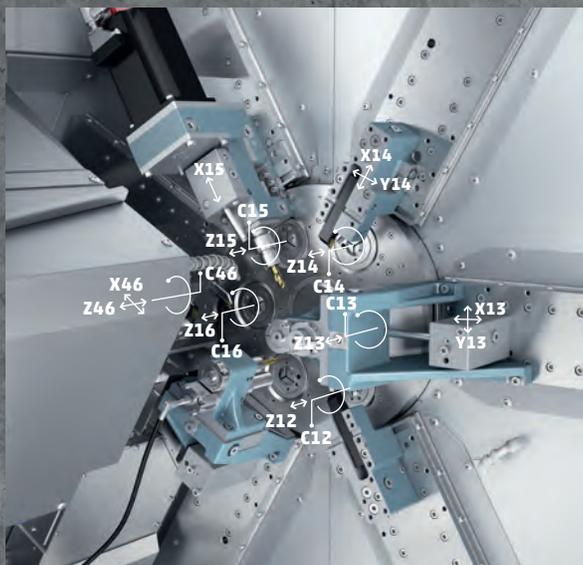
2019

Представлення лінійки MultiSwiss Chucker

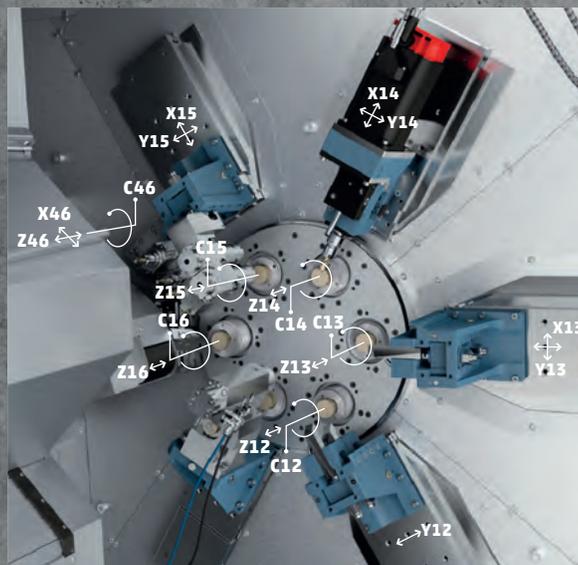
2021

Представлення нової лінійки Swiss DT

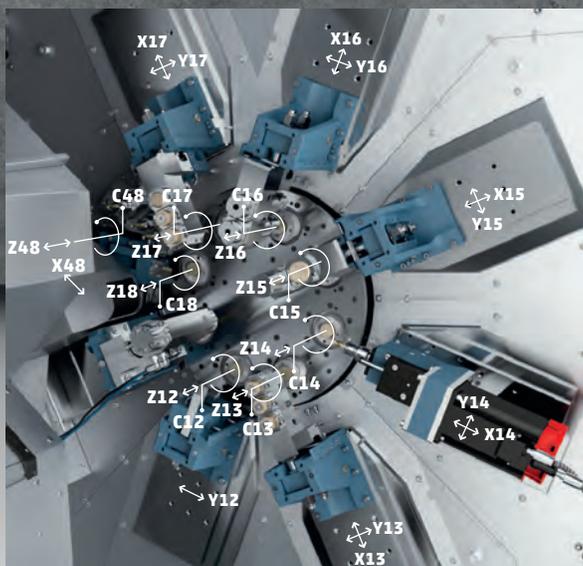




MultiSwiss 6x16



MultiSwiss 6x32

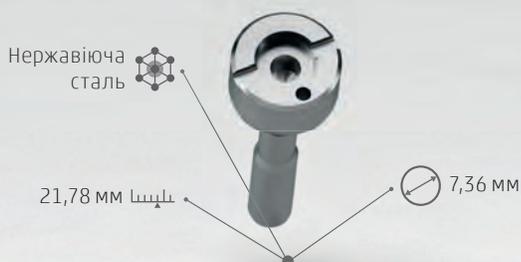


MultiSwiss 8x26

Револуція в багатошпindelній концепції

Багатошпindelні токарні верстати поздовжнього точіння Tornos серії MultiSwiss це сполучна ланка між одношпindelними та багатошпindelними верстатами. Верстати серії MultiSwiss мають 6 або 8 рухомих шпindelів, які використовують технологію моментного двигуна для переміщення маховика. Це швидке рішення дозволяє досягти тривалості циклу, що дорівнює тривалості циклу кулачкових багатошпindelних токарних верстатів.

Завдяки застосуванню гідростатичної технології верстати серії MultiSwiss дозволяють досягти виняткової обробки ($Ra\ 0,15$) і чудове зчеплення інструменту навіть з матеріалами, які важко обробляти. Верстати серії MultiSwiss дуже прості в налагодженні та переналагодженні, а програмуються вони так само, як верстати з трьома лінійними осями, що означає, що Вам не обов'язково бути фахівцями в багатошпindelних верстатах, щоб працювати на них.



Автомобільна галузь

Серія MultiSwiss

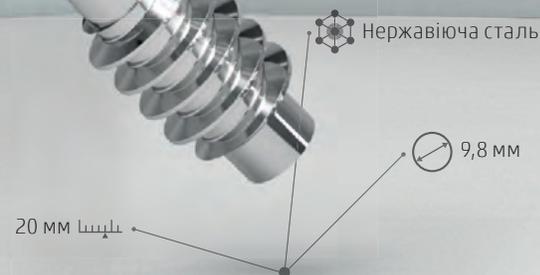


Характеристики	MultiSwiss 6x16	MultiSwiss 8x26	MultiSwiss 6x32
Найбільший діаметр оброблюваного прутка	16 мм	26 мм	32 мм
Максимальна довжина деталі	40 мм	65 мм	65 мм
Максимальна швидкість обертання головних шпинделів	8000 об/хв	8000 об/хв	6000 об/хв
Потужність головних шпинделів	5.6 кВт	11 кВт	11 кВт
Кількість лінійних осей	14	18	14
Кількість осей Y	1 (опціонально)	3 / 6 (опціонально)	3 (опціонально)
Кількість обертових осей (вісь C)	6 + 1	8 + 1	8 + 1
Кількість поперечних супортів на головному шпинделі	5 + 1 (відрізання)	7 + 1 (відрізання)	5 + 1 (відрізання)
Максимальна кількість інструментальних позицій	18	31	23
Максимальна кількість інструментів для обробки з протилежного кінця	2	4	4
Максимальна кількість обертових інструментів для вторинної обробки	1	2	2

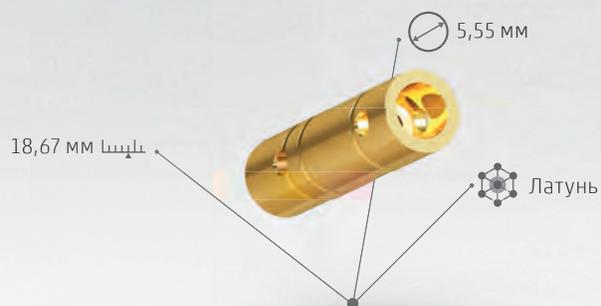
Серія MultiSwiss



Автомобільна галузь



Автомобільна галузь



Автомобільна галузь



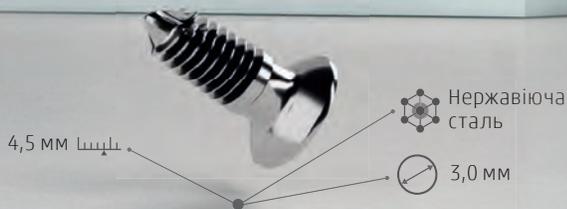
Переваги

- Швидка зміна положення маховика завдяки моментному двигуну
- Ультрадинамічні синхронні електрошпинделі
- Терморегульований сердечник
- Рухомі шпинделі з гідростатичною втулкою
- Спрощена системи підключення пристроїв «Plug & Run»
- Все в одному верстаті, в тому числі пристрій подачі прутків, масляний піддон і фільтр
- Невеликі габарити
- Зручний доступ до робочої зони спереду верстата
- Можливість обробки в патроні
- Опціональна вісь Y для ширшого використання

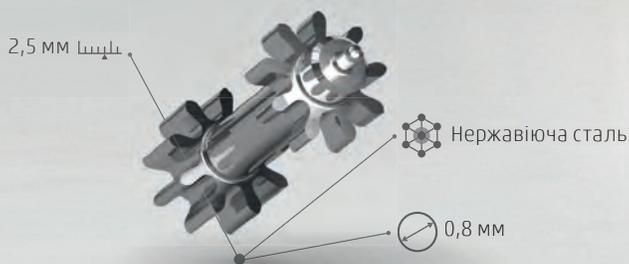
Кінематика

- Усі верстати серії MultiSwiss оснащені незалежними рухомими шпинделями з гідростатичною втулкою. Вісь Z особливо корисна під час обробки довгих деталей, які важко обробляти за допомогою звичайних багатшпindelних верстатів. На кожному положенні обробки оператор може точно налаштувати швидкість і умови обробки.
- Кожен шпиндель оснащений віссю C. Гідростатична технологія забезпечує виняткову амортизацію під час обробки, дозволяє досягти кращих результатів обробки продовжити термін служби інструментів, особливо під час обробки твердих матеріалів. Ця ефективна технологія перевірена на верстатах MultiSwiss 6x14 і MultiSwiss 6x16: знос інструменту зменшився більш ніж на 30%, а в деяких екстремальних випадках – до 70%. Це мінімізує час простою верстату.

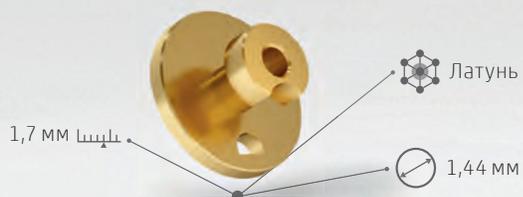
Серія SwissNano



Медицина та стоматологія



Мікромеханіка



Мікромеханіка

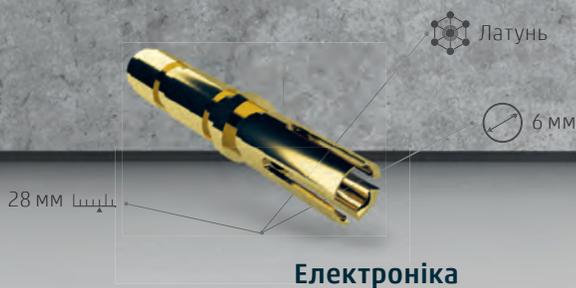
Характеристики	SwissNano 4
Макс. діаметр оброблюваного прутка	4 мм
Швидкість обертання шпинделя	16 000 об/хв
Довжина стандартної заготовки з поворотною напрямною втулкою	28 мм
Загальна кількість інструментальних позицій	14
Позиції обертових інструментів	2

Переваги

- Можливість працювати як з напрямною втулкою, так і без неї
- Виняткова термостабілізація і висока точність
- Доступ спереду, що забезпечує повну свободу дій
- Оптимізована кінематика для виробництва деталей для годинників та високоточних деталей
- Унікальний і налаштовуваний дизайн
- Найменший розмір на ринку
- Ідеальна заміна для кулачкових токарних верстатів
- ACB Plus (опціонально)

Експерт в мікро- та наноточності

Верстат SwissNano був розроблений для обробки невеликих заготовок, що потребують дуже високої точності. Кінематика верстата дозволяє йому виготовляти дві третини деталей годинникових механізмів, від найпростіших до найскладніших, в тому числі виконувати фрезерування, з чудовим оздобленням. Він ідеально підходить для обробки будь-яких деталей, які вимагають високої якості та точності. Його кінематика забезпечує вірцеве балансування, а терморегулювання дозволяє швидко досягти робочої температури.



SwissNano 7

7 мм
15 000 об/хв

50 мм
20
5

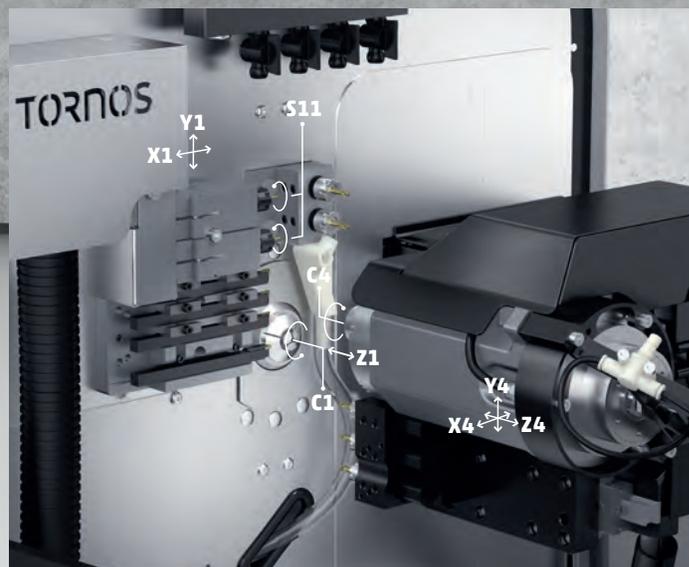
SwissNano 10

10 мм
15 000 об/хв

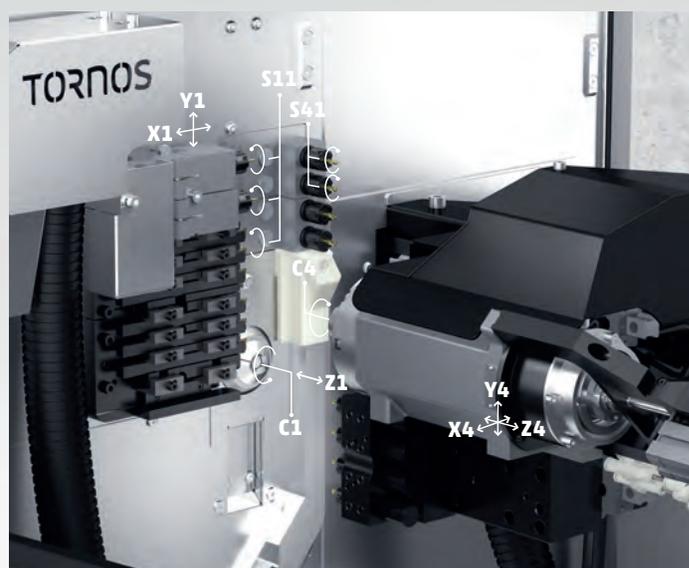
100 мм
20
5

Кінематика

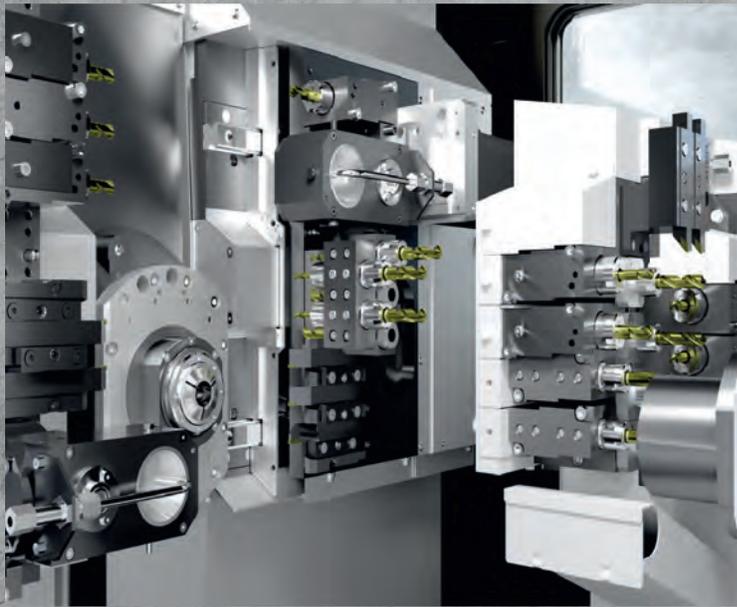
- 6 лінійних осей + 2 осі C
- 2 незалежні інструментальні системи
- Зубофрезерна обробка
- Вихрове та багатокутне фрезерування
- Високочастотний шпиндель



SwissNano 4



SwissNano 7 та SwissNano 10



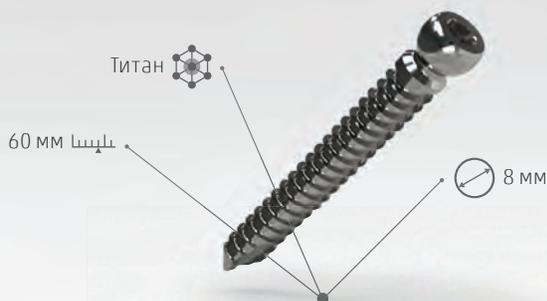
Swiss XT 32

Переваги

- Напрямна втулка з вбудованим синхронним двигуном з рідинним охолодженням
- Можливість працювати як з прямою втулкою, так і без неї
- Модульні інструментальні позиції для складних операцій
- Ідентичні за потужністю шпиндель та контршпиндель з асинхронними двигунами
- Ідентичні інструменти, як у серій Swiss GT і Swiss DT
- Еко-режим для зниження споживання енергії
- Дистанційне управління та інтеграція ERP з TISIS
- Попереджувальне профілактичне обслуговування
- Ергономічна та компактна конструкція
- Легка автоматизація за допомогою роботизованих систем
- Енергоефективність та екологічність
- Автоматично налаштовувана вісь В (опціонально)
- Одночасна п'ятиосьова обробка (опціонально)
- ACB Plus (опціонально)



Медицина та стоматологія



Медицина та стоматологія

Кінематика

- 8 або 9 лінійних осей + 2 осі С
- До 3 осей Z
- 3 незалежні інструментальні системи
- Багатокутне фрезерування
- Вихрове фрезерування
- Зубофрезерна обробка
- Кутове фрезерування
- Глибоке свердління

Серія Swiss XT

Інновації, гнучкість і продуктивність – основа вашого виробництва

Представляємо новий верстат поздовжнього точіння серії Swiss XT від Tornos – революційний верстат у світі високоточної обробки. Кожен верстат цієї серії є надзвичайно універсальним та продуктивним, вміло поєднує в собі точність, швидкість і гнучкість. Завдяки таким функціям, як автоматично налаштовувана вісь В, технологія ACB Plus і спрощене програмування за допомогою TISIS, верстати цієї серії ідеально підходять для різноманітних промислових застосувань. Ідеально підходить для таких вимогливих галузей, як автомобільна, медична та гідравлічна/пневматична промисловість. Swiss XT — це відповідь Tornos на виклики сучасної обробки, втілюючи принципи Industry 4.0.



Характеристики

	Swiss XT 16	Swiss XT 32
Максимальний діаметр оброблюваного прутка	16 мм (опціонально 25,4 мм)	32 мм
Швидкість обертання шпинделя	12 000 об/хв (10 000 об/хв при опціональних 25,4 мм)	8000 об/хв
Довжина стандартної заготовки з поворотною напрямною втулкою	250 мм (330 мм опціонально)	250 мм (330 мм опціонально)
Загальна кількість інструментальних позицій	42	42
Позиції обертових інструментів	18	18
Автоматично налаштовувана вісь В	опціонально	опціонально
Напрямна втулка з прямим приводом	Так	Так



TISIS : Програмуйте та спілкуйтеся з вашим верстатом



Програмування

Редактор ISO-файлів може керувати до трьох каналів та автоматично синхронізує код між каналами. Програмувати верстат стає набагато простіше. Ви можете переглядати інформацію про роботу інструменту та час кожного циклу роботи в режимі реального часу. Крім того, ви можете легко оптимізувати свою програму завдяки запатентованій діаграмі Ганта, створеній в TISIS.

Вибір інструментів

Для кожного верстату TISIS має базу даних, яка містить інформацію про всі інструменти верстата; наприклад, пластини для тримачів інструментів, інструменти для вихрового фрезерування, інструменти для обробки багатограних деталей або фрезерні інструменти. Кожен із цих інструментів має свої специфічні властивості, які інтегровані в TISIS. TISIS також виявляє несумісність між різними інструментами, і користувач отримує інтуїтивно зрозумілі підказки.

Передача

Є також можливість електронної передачі віртуальних програм у парк верстатів. Крім того, ви можете відредагувати програму безпосередньо на верстаті та перенести її назад на власний ПК із гарантією повного відстеження.

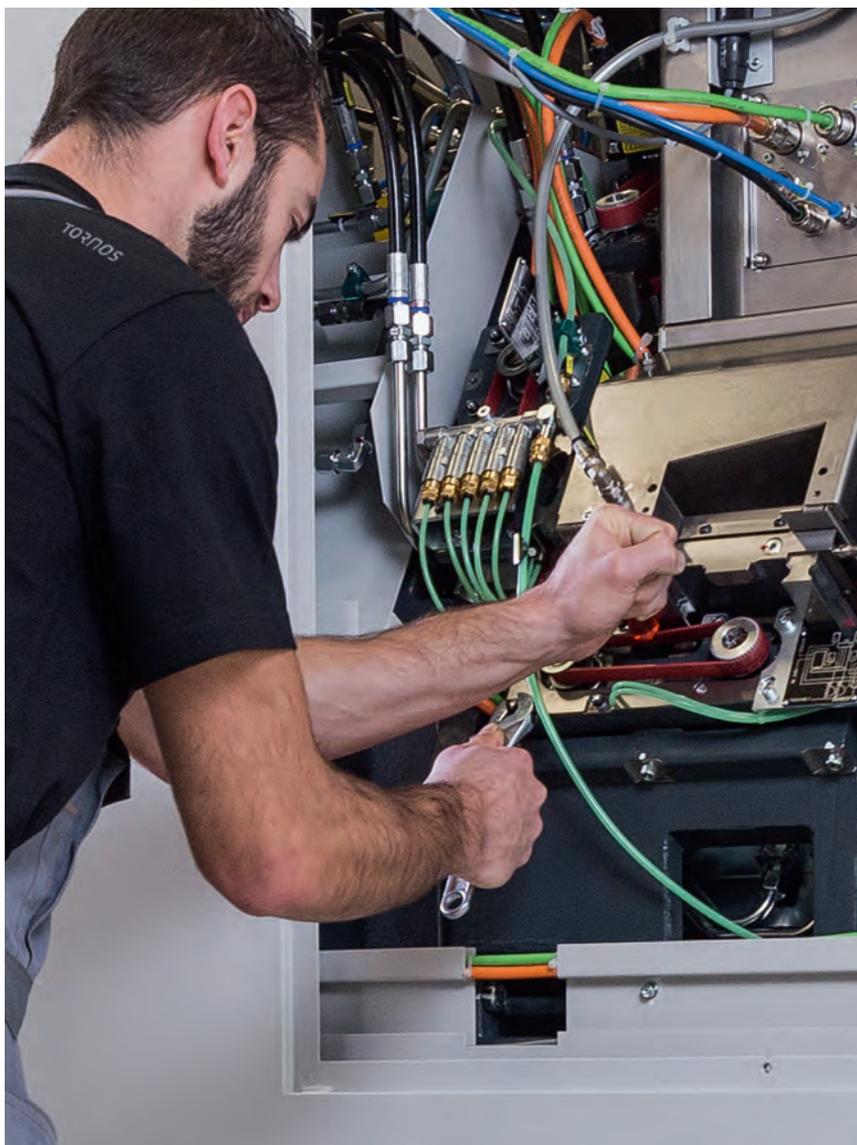
Моніторинг

За допомогою TISIS можна ретельно контролювати свій парк верстатів. Ви можете переглядати стан верстатів у цеху, та переглядати поточне виробництво; лічильник деталей, час, що залишився, а також назва деталі та креслення деталі доступні весь час.



Перегляньте відео
про TISIS

Tornos Service



Завдяки географічній близькості до клієнтів і глибокому розумінню їхніх процесів, технологій і викликів ринку, Tornos Service надає незрівнянну безперервну підтримку: допомога в установці та налаштуванні, навчання та інструктування спеціалістів, безкоштовна гаряча лінія, підтримка операційної діяльності на місці та профілактичне обслуговування, оригінальні запасні частини, які безперешкодно доставляються по всьому світу, повний капітальний ремонт для продовження терміну служби верстатів Tornos, а також ряд операцій і модулів X-change для розширення можливостей застосування та збільшення присутності клієнтів. Купівля верстату «Tornos» - це набагато більше, ніж

ділова операція. Це інвестиція в майбутнє. Сервісні центри «Tornos Service» знаходяться по всьому світу, щоб гарантувати ідеальну роботу продукції «Tornos».

«Tornos Service» розташований поблизу своїх клієнтів, про що свідчать 14 центрів обслуговування «Tornos», які розташовані в стратегічних місцях в Європі, Азії та Америці. «Tornos Service» пропонує повний спектр провідних сервісних послуг для верстатів «Tornos» і поєднує інновації, надійність і увагу до деталей, яких очікують від провідного швейцарського бренду. Все це підтверджується більш ніж 130-річним досвідом і глибоким розумінням процесів клієнтів, технологій і викликів у широкому діапазоні промислових сегментів, в тому числі в автомобільній промисловості, мікромеханіці, електроніці, медицині та стоматології.

Допомога в технології

Ви в надійних руках з «Tornos Service» протягом усього шляху, починаючи від підбору обладнання перед покупкою. У наших найсучасніших лабораторіях інженери технологи виконують всі необхідні перевірки щодо можливості виготовлення ваших деталей на підбраному обладнанні. З технологічною підтримкою від «Tornos Service» ви можете бути впевнені, що ніколи не залишитеся наодинці з новим верстатом.

Навчання та інструктаж спеціалістів

Верстати «Tornos», розроблені для інтуїтивно зрозумілого та легкого використання, пропонують широкий спектр можливостей використання та дозволяють виконувати безліч процесів. Навчання та інструктажі допоможуть вашим працівникам стати фахівцями з програмування, обробки та обслуговування, що збільшить вартість ваших процесів, технологій та продуктів.

Безкоштовна гаряча лінія служби підтримки

Де б ви не знаходилися, висококваліфіковані фахівці, які говорять вашою мовою та розуміють ваші процеси, знаходяться на відстані лише одного телефонного дзвінка та допоможуть вам із рішеннями для обробки та програмування.

Підтримка на місці

Швидкі та ефективні роботи на місці та профілактичне технічне обслуговування забезпечують безперервну високу продуктивність ваших верстатів «Tornos». Регулярне планово-профілактичне технічне обслуговування може допомогти вам уникнути 70 відсотків поломок та зберегти продуктивність ваших верстатів.

Оригінальні сертифіковані запасні частини

Швидка, надійна доставка сертифікованих оригінальних запчастин по всьому світу – одна зі спеціалізацій «Tornos Service». Незалежно від віку вашого верстата «Tornos», у нас є необхідні сертифіковані запасні частини, щоб забезпечити максимальну продуктивність верстата.

Капітальний ремонт верстатів

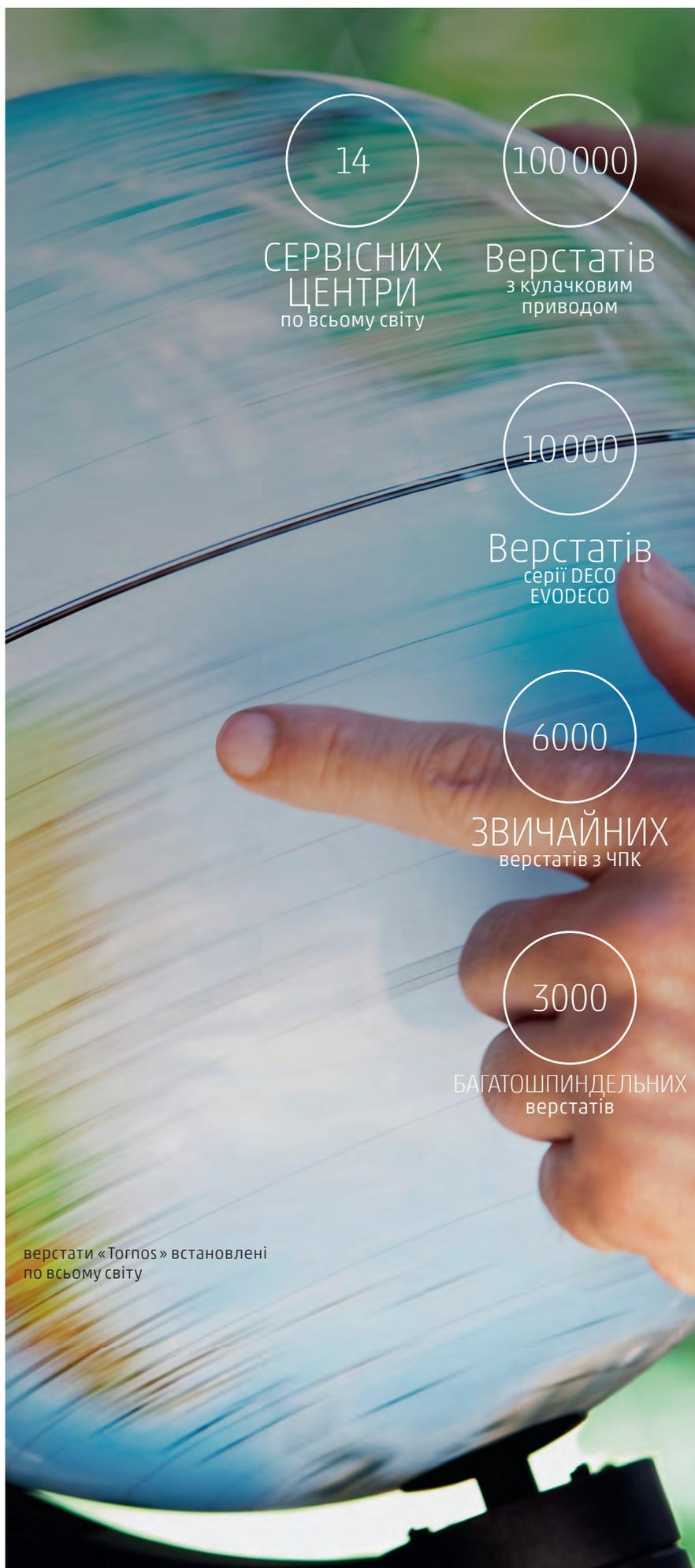
Верстати «Tornos» викликають довіру. Тому не дивно, що багато клієнтів звертаються до «Tornos» для виконання капітального ремонту своїх верстатів. Після капітального ремонту в «Tornos» ваші верстати повертаються в ідеальному стані, а термін їх служби значно продовжується.

Опції, оновлення та модулі X-change

Щоб допомогти вам досягти ваших цілей у виробництві, продуктивності та якості, наші експерти допоможуть вам керувати складними процесами обробки, розробляти нові програмні функції для обробки складних форм, проектувати спеціальне обладнання та адаптувати периферійні пристрої відповідно до ваших потреб. Модулі Tornos X-change розширяють можливості ваших застосувань та збільшать вашу прибутковість.



Відкрийте для себе
«Tornos Service»



14

СЕРВІСНИХ
ЦЕНТРИ
по всьому світу

100 000

Верстатів
з кулачковим
приводом

10 000

Верстатів
серії DECO
EVODECO

6 000

ЗВИЧАЙНИХ
верстатів з ЧПК

3 000

БАГАТОШПИНДЕЛЬНИХ
верстатів

верстати «Tornos» встановлені
по всьому світу

We keep you turning

cm

May 2024 edition – © Tornos 2024, All rights reserved

ПРЕДСТАВНИЦТВО В УКРАЇНІ
ДП „Абпланалп Україна“
вулиця Борщагівська, 126
Київ, 03056, Україна
Телефон: +380 44 496 11 66
www.abplanalp.ua



«Tornos»
ПО ВСЬОМУ
світу

TORNOS SA

Рю Індустріель 111
CH-2740 Мутьє
Тел. +41 (0)32 494 44 44



tornos.com