

ГОРДІСТЬ ЕКСПЕРТА

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ



GEMINIS
MAHER HOLDING

GEMINIS

МИ ЗОСЕРЕДЖУЄМОСЯ НА
ДОСВІДІ КОРИСТУВАЧА

Ми – лідер у розробці горизонтальних та мультифункціональних токарних верстатів

GEMINIS є провідним виробником з понад 60-річним досвідом та визнаним авторитетом, ми розробляємо горизонтальні та мультифункціональні токарні центри, оснащені передовими технологіями.



НАДІЙНА ТЕХНОЛОГІЯ

Наші верстати побудовані на основі конструкції, яка забезпечує їм надзвичайну жорсткість, гарантуючи надійність, максимальну точність обробки та довговічність. Ми пропонуємо найміцнішу станину верстата у своєму класі.

MAHER HOLDING, ЕКСПЕРТИ У РОЗРОБЦІ РІШЕНЬ

Компанія **GEMINIS** входить до складу **MAHER HOLDING** — промислової групи, що об'єднує підприємства, які спеціалізуються на виробництві верстатів, та компонентів важкої промисловості включаючи компоненти верстатів, забезпечуючи високі стандарти якості.

Ці рішення базуються на перевірених та сучасних технологіях, орієнтованій на користувача, що відрізняється зручністю використання та гнучкістю.

MAHER HOLDING

Щоб дізнатися більше про **MAHER HOLDING, GEMINIS** та їхні дочірні компанії, відвідайте сайт www.maherholding.es

Завдяки широкій лінійці конфігурацій горизонтальних токарних верстатів **GEMINIS** ми можемо реалізувати індивідуальні та спеціалізовані технологічні рішення для найвимогливіших промислових завдань.

ШИРОКА ФУНКЦІОНАЛЬНІСТЬ

Конкурентні рішення для складних деталей з високою доданою вартістю, які можна обробляти від початку до кінця.

- Підвищення продуктивності
- Економія часу
- Інтеграція різних модулів
- Адаптивність
- Зручність налаштування

ЯКІСТЬ

Гарантовані рішення

- Надійність
- Точність
- Міцність
- Екологічний дизайн

ПРАКТИЧНІСТЬ

Рішення, засновані на перевірених технологіях, розроблені з урахуванням потреб користувача.

- Культура виробництва
- Порядок
- Дизайн та ергономіка
- Індустрія 4.0
- Зручне технічне обслуговування
- Ергономічна робоча зона

СПЕЦІАЛІЗАЦІЯ

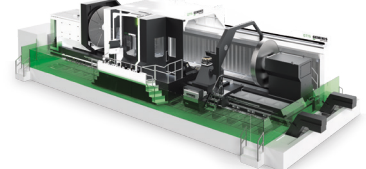
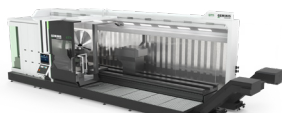
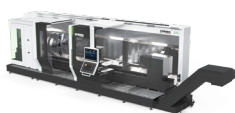
Рішення для конфігурацій та науково дослідних проектів у співпраці з клієнтом

- Рекомендації
- Досвід
- Послуги
- Технологічні цикли
- Точність

GTi Модельний ряд

горизонтальних токарних верстатів:

GT5i | GT7i | GT9i | GT11i



GTi

RANGE

ДОСЛІДЖЕННЯ, ЯКІ ДОПОМАГАЮТЬ НАМ СТАВАТИ КРАЩИМИ

10 років досліджень наших верстатів у поєднанні з потребами наших клієнтів дали початок новій лінійці GTi.



ПЕРЕВАГИ

Серія верстатів з підвищеною жорсткістю, що забезпечують чисте, впорядковане та ергономічне робоче місце, а також можливості індивідуальної комплектації обладнання.

Інженерні розробки дозволяють реалізувати нові функції, сучасні технології з повним циклом обробки, реалізувати покращення спираючись на досвід попередніх проектів. Виробництво побудовано по концепції «**SMART MANUFACTURING**».

ЩО ЩЕ ВІДРІЗНЯЄ НАС:

- Модульність робочої групи.
- Підвищена продуктивність відводу стружки.
- Модульна конструкція.
- Покращені можливості чистової обробки.
- Інтеграція багатofункціональних пристосувань останнього покоління.
- Покращена ергономіка.
- Функціональні робочі модулі.

1 GTi Range ПЕРЕМІЩЕННЯ:

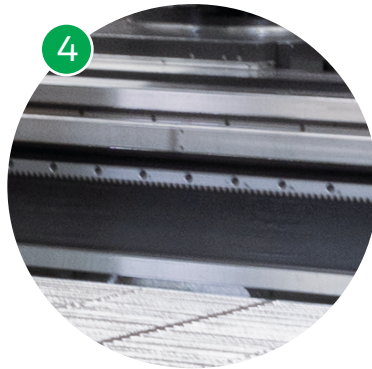
- Більші та жорсткіші направляючі.
- Стабільність переміщення.
- Поперечний супорт з прямим приводом.
- Удосконалена система приводу з подвійною рейковою передачею та двома двигунами (головний/підлеглий) з електронним попереднім натягом.

2 GTi Range ВИДАЛЕННЯ СТРУЖКИ:

- З передньої сторони.
- Менше накопичення стружки.
- Термічна та розмірна стабільність робочої поверхні.
- Більша чистота.
- Кабельний канал захищений впливу стружки.
- Подвійний конвеєр для стружки.

3 GTi Range ПЕРЕДНЯ БАБКА:

- Покращене позиціонування **вісі C**.
- Більший діаметр підшипника.
- Більший вал.
- Покращене затискання.
- Вища точність і прецизійність позиціонування.
- Подвійний привід: додаткова точність і прецизійність під час фрезерування.



ТІЛЬКИ НА ТОКАРНИХ ЦЕНТРАХ GT9i–GT11i

- Робоча платформа із зоною безпеки.
- Оператор переміщується разом із робочою зоною.
- Зручний доступ до машини, завдяки більшій висоті.
- Хороший огляд.

GEMINIS MAHER HOLDING GT7i



4 GTi СТАНИНА:

Range

- Оптимізація ребер жорсткості.
- Додаткова направляюча для кращої підтримки.
- Менша висота для кращої ергономіки.
- Більша жорсткість.

5 GTi ЗАДНЯ БАБКА:

Range

- Кращий розподіл маси: краща точність.
- Більша жорсткість.
- Інтелектуальний задній супорт.

6 GTi ПРИВІД ТОКАРНОГО ВЕРСТАТА

Range

- Покращена динаміка та підвищена точність і надійність.
- Оптимізований та модифікований кінематичний ланцюг.
- Покращене фіксування.

7 GTi ПОКРИТТЯ:

Range

- Покращене освітлення.
- Запобігання зіткненням із дверима.
- Додано вікно для кращого огляду робочої зони.
- Вікно для огляду зони технічного обслуговування.
- Більший комфорт.
- Краща герметичність.

GTi КОНСТРУКЦІЙНІ ЕЛЕМЕНТИ

Range

- Оптимізація конструкції за допомогою розрахунків методом кінцевих елементів.
- Корпуси з покращеною геометрією.
- На 20 % жорсткіші, ніж раніше.

ЕКОЛОГІЧНЕ ПРОЕКТУВАННЯ

У КОМПАНІЇ GEMINIS МИ ПРОЕКТУЄМО ТА РОЗРОБЛЯЄМО НАШІ ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ ВІДПОВІДНО ДО ПАРАМЕТРІВ ЕКОДИЗАЙНУ

Екологічне проектування — фактор, що вирізняє токарні верстати

Наша мета:

зменшити вплив на навколишнє середовище на всіх етапах життєвого циклу обладнання. Ми виробляємо обладнання, яке є більш екологічним.



Застосування принципів екологічного проектування у виробництві токарних верстатів дає змогу:



При виготовленні токарних верстатів необхідно враховувати багато аспектів, щоб гарантувати, що наші верстати є найбільш екологічними.

- Екологічність.
- Внутрішнє управління.
- Структура.
- Витрата протягом терміну експлуатації.
- Обслуговування клієнтів.
- Довговічні вироби.
- Матеріали та оздоблення.
- Ідентифікація.
- Гігієна матеріалів.
- Збірка.

Система управління екологічним проектуванням GEMINIS

У компанії **GEMINIS** ми не просто говоримо про це — ми це робимо. Наша система управління екологічним проектуванням сертифікована відповідно до стандарту ISO 14006:2011, що гарантує виявлення, контроль та постійне вдосконалення екологічних аспектів продуктів.

Компанія **GEMINIS** визначає, контролює та постійно вдосконалює екологічні аспекти своїх продуктів та/або послуг протягом усього терміну їх експлуатації, а також прагне зменшувати та постійно покращувати їхній вплив на навколишнє середовище.

У продуктах **GEMINIS** реалізовано численні екологічні вдосконалення, що забезпечує такі переваги:

- Зниження рівня шуму.
- Більш ефективне використання мастильних та охолоджувальних рідин.
- Можливість мультифункціональної обробки.
- Покращення переробки стружки.
- Менше споживання/енергозбереження.
- Скорочення тривалості циклів.
- Покращення енергоефективності.
- Менше тепловиділення.
- Менше технічного обслуговування.
- Дистанційне обслуговування
- Контроль подачі.
- Усунення простоїв на очищення.
- Відмова від фарб з токсичними компонентами.



ОЧИЩЕННЯ ТА ВИДАЛЕННЯ СТРУЖКИ

НАЙКРАЦІ РІШЕННЯ ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЇ МЕТАЛОВИХ ВІДХОДІВ ТА ЗОР

Токарні верстати, які зручно і легко чистити, — це безпечні токарні верстати

КОНВЕЙЕР ДЛЯ СТРУЖКИ

ВИДАЛЕННЯ СТРУЖКИ

- Передній конвеєр для стружки.
- Виводить з робочої зони основну частину стружки.
- Додатковий задній конвеєр для стружки.
- Виводить стружку з задньої сторони станини.
- Температурна стабільність.
- Безпека.

ЗАДНІ ДВЕРІ

НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ

- Внутрішня частина з нержавіючої сталі.
- Чистий робочий простір.
- Висока довговічність обладнання.
- Покращення іміджу майстерні.

ЗАХИСТ

ГЕРМЕТИЧНІСТЬ

- Варіант із повною обшивкою.
- Запобігає розбризкуванню охолоджувальної рідини за межі верстата.
- Високий рівень чистоти в робочому середовищі.

Конвеєр для мікросхем



Дизайн столу

Захист патрона

СТАНИНА

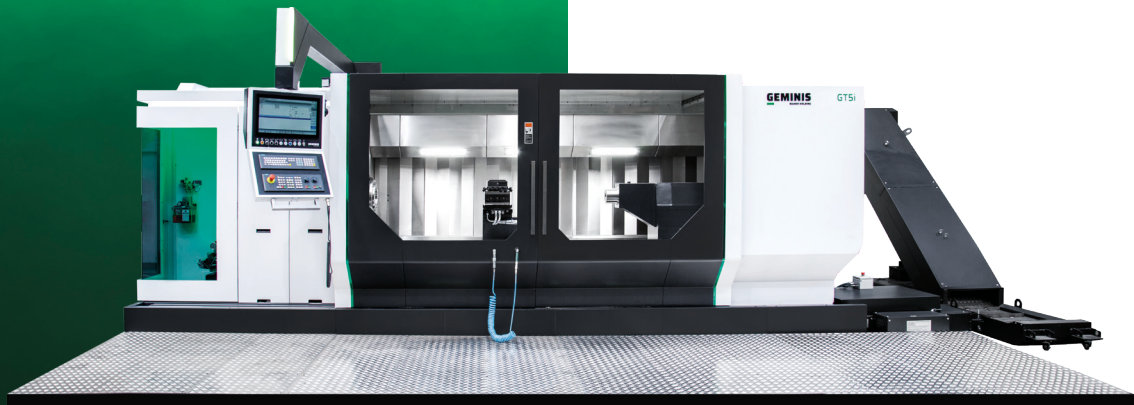
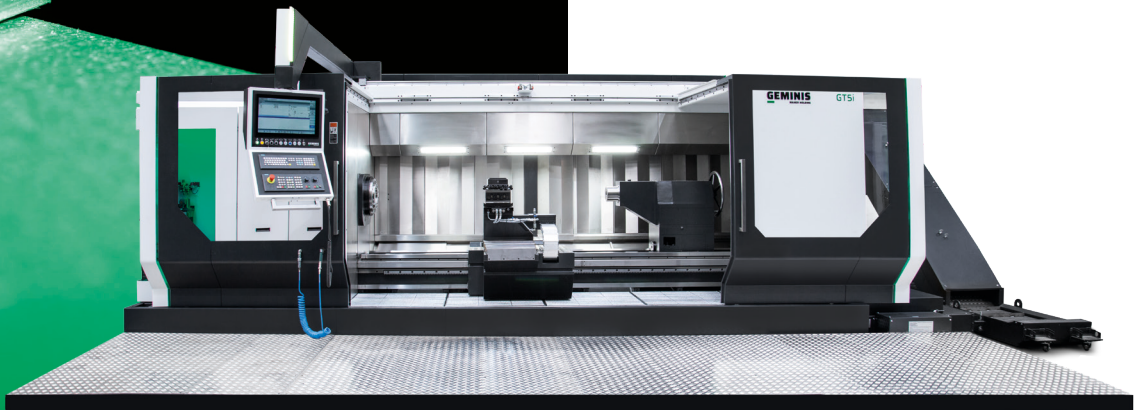
БЕЗПЕКА

- Кут відведення стружки.
- Запобігає розширенню станини внаслідок тепловому накопиченню стружки.
- Висока точність обробки

ПЕРЕДНІ ДВЕРІ

БЕЗПЕКА

- Надійний захист оператора.
- Зручний доступ до робочої зони.



1 Повністю закритий корпус.

ЗАХИСТ СИСТЕМИ

ВИДАЛЕННЯ СТРУЖКИ

- Внутрішня конструкція для відведення стружки.
- Запобігає розбризкуванню стружки або охолоджувальної рідини за межі верстата.
- Високий рівень чистоти в роботі.

БУДОВА

ПОВНИЙ ЗАХИСТ

- Кабельний канал.
- Повний захист кабелів.
- Висока довговічність обладнання.
- Висока експлуатаційна готовність обладнання.
- Внутрішня частина з нержавіючої сталі.

LED ОСВІТЛЕННЯ

ВНУТРІШНЄ ОСВІТЛЕННЯ

- Освітлена робоча зона.
- Високий рівень безпеки для оператора верстата.

ПЕРЕВЕЗЕННЯ

ПОВНИЙ ЗАХИСТ

- Захищений механізм.
- Запобігає контакту з охолоджувальною рідиною або стружкою.
- Висока експлуатаційна готовність верстата.

ДИЗАЙН ТА ЕРГОНОМІКА ДЛЯ СТВОРЕННЯ ЗРУЧНОГО ДЛЯ СЕРИДОВИЩА КОРИСТУВАЧА

ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ, РОЗРОБЛЕНІ З УРАХУВАННЯМ ВИМОГ ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

ЗАДНІ ДВЕРІ

ЗРУЧНИЙ ДОСТУП

- Функціональні задні двері.
- Легкий доступ до задньої частини деталей або аксесуарів.
- Високий рівень безпеки для оператора верстата.

ПЛАТФОРМА

ЗРУЧНЕ РОБОЧЕ МІСЦЕ

- Додаткова робоча платформа.
- Огороджена робоча зона навколо верстата.
- Високий рівень чистоти в робочому середовищі.
- Забезпечує доступ до верстата.
- Покращена ергономіка елементів для оператора.

СТАНИНА

EASY ACCESS

- Оптимізована висота станини.
- Зручний доступ до оброблюваної деталі.
- Підвищена безпека для оператора.
- Зручний доступ до обробних інструментів.
- Швидка заміна інструменту.

ДВЕРІ

ЗАХИСТ ПЕРЕДНІХ ДВЕРЕЙ ТА ПАТРОНА

- Захисні дверцята з великою прозорою зоною.
- Дозволяють безпечно контролювати робочу зону інструментів.
- Високий рівень безпеки для оператора

КОНВЕЙЕР ДЛЯ СТРУЖКИ

ПОВЕРХНЯ, ПРИДАТНА ДЛЯ РУХУ

- Широка решітка для пересування над конвеєром для стружки.
- Зручна робоча зона.
- Високий рівень безпеки для оператора.

Дизайн толу.



Перевезення.



Платформа оператора.

КЕРУВАННЯ

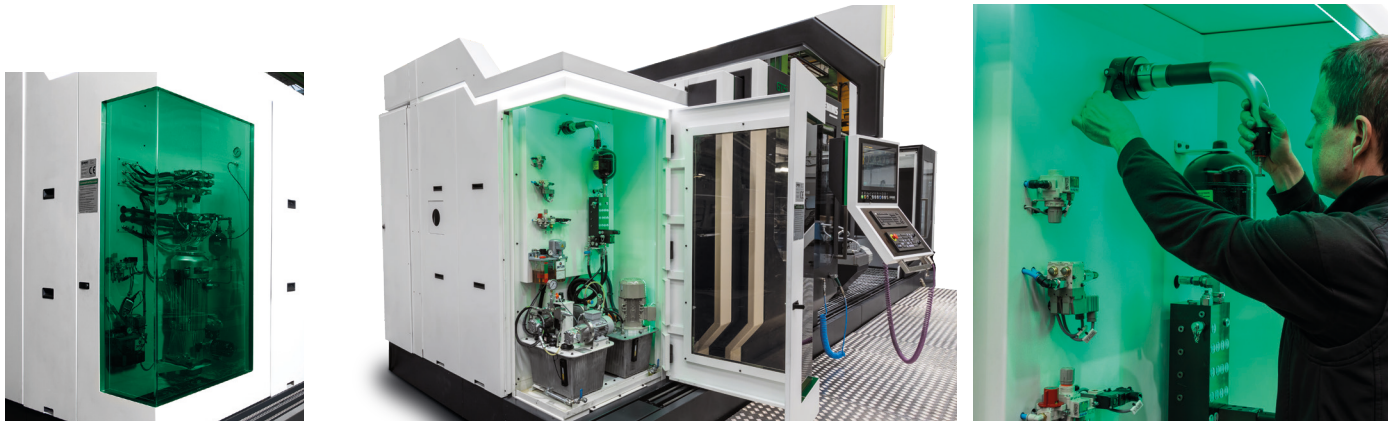
ІНТЕРФЕЙС ВЕРСТАТА

- 22 дюймовий сенсорний екран.
- Покращене відображення параметрів верстата.
- Покращена ергономіка для оператора.
- Інтерфейс «людина-верстат» (HMI).
- Зручне відображення основних параметрів верстата.
- Покращене управління верстатом.

ПЕРЕВЕЗЕННЯ

ЗРУЧНЕ РОБОЧЕ МІСЦЕ

- Платформа для безпечного переміщення.
- Зручний доступ до деталі.
- Високий рівень безпеки для оператора верстата.
- Токарні верстати GT9i / GT11i;
- Робоча платформа із зоною безпеки.



ПРОСТЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

МИ ВИКОРИСТОВУЄМО ПЕРЕВАГИ, РОЗРОБЛЕНІ З УРАХУВАННЯМ ВИМОГ ДО ЧИСТОТИ ТА ЕРГОНОМІКИ, ЩОБ ЗРОБИТИ НАШІ ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ НАЙПРОСТІШИМИ В ОБСЛУГОВУВАННІ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

ЗОНА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

- Прозорі двері зони технічного обслуговування.
- Можливість безпосереднього візуального контролю.
- Зручний доступ до зони технічного обслуговування.
- Зручний доступ до пневматичних та гідравлічних вузлів.
- Централізована система змащування.
- Швидке виконання робіт з технічного обслуговування.

ЗОНА ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРЕДНЬОЇ БАБКИ

- Знімні панелі.
- Зручний доступ для технічного обслуговування передньої бабки.
- Швидке виконання робіт з технічного обслуговування.



ПРОМИСЛОВІ ГАЛУЗІ

ОСЬ НАШІ ГОЛОВНІ ПРИЧИНИ

Ми є визнаними партнерами провідних виробників у таких галузях, як металургія, енергетика, залізничний транспорт, нафтова та газова промисловість, суднобудування, оборонна промисловість та целюлозно-паперова промисловість.

- Ми розробляємо та виготовляємо найміцніші станини на ринку.
- Наші рішення мають довгострокову гарантію та відрізняються надзвичайною надійністю.
- Інженерний відділ пропонує клієнтам виробничі рішення та надає консультації з будь-яких питань.
- Ми реалізуємо науково-дослідні проекти спільно з кінцевими споживачами та забезпечуємо довгостроковий супровід.

**НАШІ КЛІЄНТИ
— НАША
НАЙКРАЩА
ГАРАНТІЯ.**



ВИБРОБНИЦТВО СТАЛІ

- Обробка валків для виробництва профілів та листового металу

Siemens Vai / Danieli / SMS Meer /
Tata Steel / Arcelor Mittal / Vallourec /
S+C / BGH / Gerdau / US Steel.



ВИБРОБНИЦТВО ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ

- Ротори турбін.
- Редукторні елементи.
- Привідний вал вітрогенераторів.

Siemens / Alstom / General Electric /
BHEL / TGM Turbinas / Alfa Laval /
Rolls Royce / Gamesa / Acciona /
Ecotecnia.



ЗАЛІЗНИЦЯ

- Мости.
- Колеса.
- Колісні пари.

-

Alstom / Ansaldo - Hitachi / CAF /
Renfe / Euskotren / Talgo / SNCF /
Cofmow - Indian / Railways /
TMR Vernayaz / Railtech.

НАФТА ТА ГАЗ

- Труби та з'єднувальні елементи для витяжної вентиляції.
- Компоненти для морських та наземних установок.

-

FMC Technologies / Aker Solutions /
General Electric / Cameron / Vetco Gray /
Tenaris Tamsa / Oss-Nor / Venture Gulf /
Sino Gulf / Saudi Aramco /
Delta Corporation.

ВМС

- Карданні вали.

-

Navantia / Hakkinen / Baliño /
Saudi Aramco Maritime Yard.

ОБОРОНА

- Дула гармат.

-

US Navy / US Coast Guard
HSW / General Atomics /
General Dynamics / FGK.

ЦЕЛЮЛОЗА ТА ПАПІР

- Вали для папероробних машин.
- Барабани.
- Бобини Поупа.

ЗАГАЛЬНА ОБРОБКА

- Гідравлічні циліндри.
- Шпинделі для екструзії.
- Клапани.
- Барабани для кранів.
- Вібраційні сита.
- Будівництво.
- Ковані та литі деталі.
- тощо.

GT5i

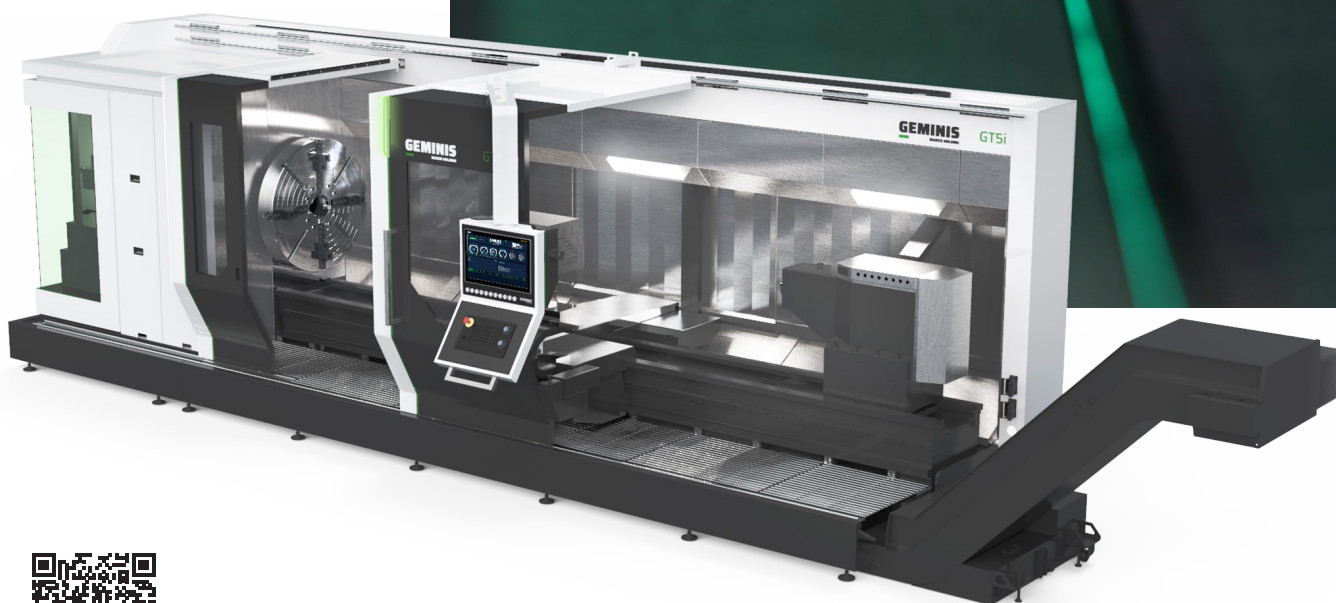
Місткість над станиною
Місткість над супортом
Макс. вага між центрами

GT5i G2

1 400 (мм)
1 050 (мм)
8 000 – 12 000 (кг)

GT5i G4

1 400 (мм)
1 100 (мм)
8 000 – 12 000 (кг)



Переглядайте відео
за цим QR кодом

СЕРІЯ СЕРЕДНІХ ВЕРСТАТІВ

GT5i G2

GT5i G4

		GT5i G2	GT5i G4
МІСТКІСТЬ	Виліт над станиною (мм)	1400	1400
	Виліт над супортом (мм)	1050	1100
БАЗА	Ширина направляючої (мм)	655	1000
	Висота станини (мм)	650	700

ОПЦІЇ ДЛЯ GT5i G2 ТА GT5i G4

		GT5i G2	GT5i G4	GT5i G2	GT5i G4
ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА	Головний двигун (S—100%/S6—40%) (кВт)	37/55,5	51/78	37/55,6 TWIN	56/93 TWIN
	Крутний момент (S1—100%/S6—40%)(Нм)	7800/11800	15000/23000	5700/8600	17600/26400
	Діапазон обертів (об/хв)	0 – 1400	0 – 800	0 – 1400	0 – 800
	Ø підшипника передньої бабки (мм)	190	240	190	240
	Ø стержня (мм)	130	162	130	162
ПЕРЕМІЩЕННЯ	Зусилля переміщення Fx (S1—100%/S3—40%) (Н)	15000/21000	22000/30000	15000/21000	22000/30000
	Зусилля переміщення Fz (S1—100%/S3—40%) (Н)	26000/36000	39000/53000	26000/36000	36000/53000
	Хід по осі X (мм)	700	700	730	730
	Хід по осі Z (мм)	1...24	1...24	1...24	1...24
	Швидкість по осі X (м/хв)	8	8	8	8
	Швидкість по осі Z (м/хв)	10	10	10	10
ЗАДНЯ БАБКА	Діаметр пінолі (мм)	220	220	220	220
	Максимальна вага між центрами (кг)	8000	12000	8000	12000

GT7i

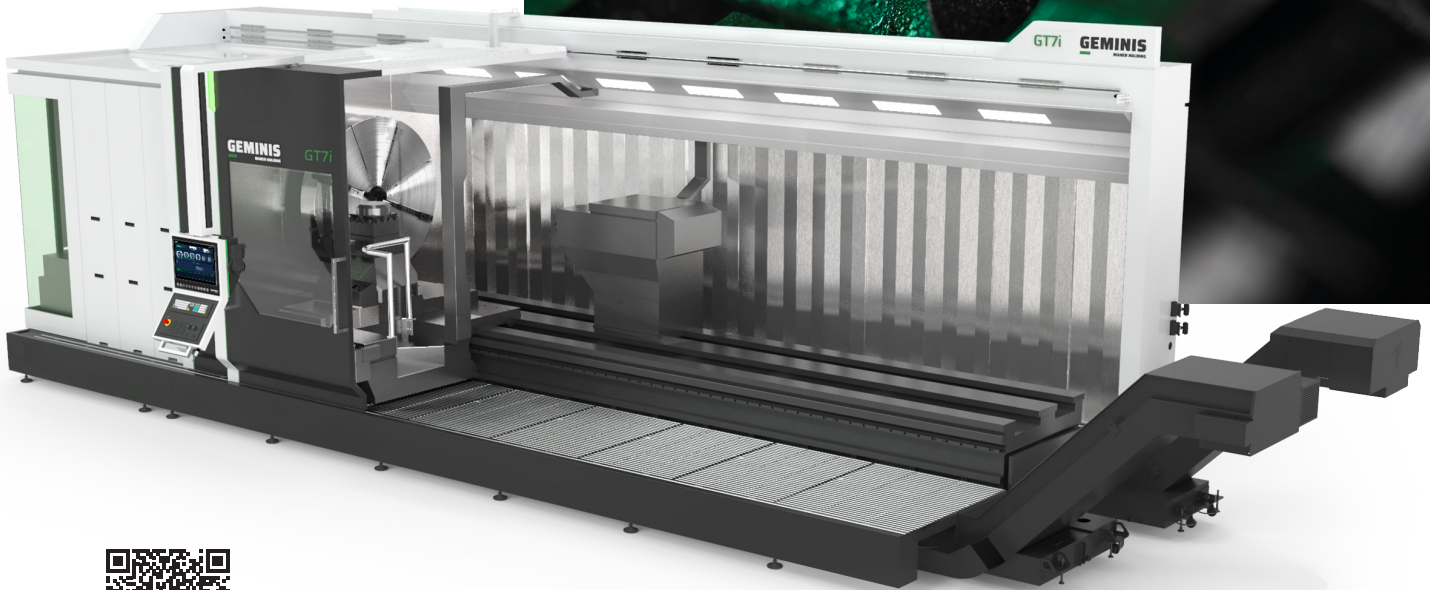
Місткість над станиною
 Місткість над супортом
 Макс. вага між центрами

GT7i G2

1 800 | 2 000 (мм)
 1 400 | 1 800 (мм)
 12 000 – 25 000 (кг)

GT7i G4

1 800 | 2 000 (мм)
 1 500 | 1 900 (мм)
 12 000 – 25 000 (кг)



Переглядайте відео
 за цим QR кодом

СЕРІЯ СЕРЕДНІХ ВЕРСТАТІВ

GT7i G2

GT7i G4

МІСТКІСТЬ	Виліт над станиною (мм)	1800 2000	1800 2000
	Виліт над супортом (мм)	1400 1800	1500 1900
БАЗА	Ширина направляючої (мм)	905	1250
	Висота станини (мм)	800	850

ОПЦІЇ ДЛЯ GT7i G2 & GT7i G4

ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА	Головний двигун (S—100%/S6—40%) (кВт)	51/78	81/119	105/154	56/93 TWIN	98/140 TWIN
	Крутний момент (S1—100%/S6—40%)(Нм)					27000/38000
	Діапазон обертів (об/хв)	0 – 800	0 – 800	0 – 700	0 – 800	0 – 500
	Ø підшипника передньої бабки (мм)	240	240	320	240	320
	Ø стержня (мм)	162	162	150	162	150
ПЕРЕМІЩЕННЯ	Зусилля переміщення Fx (S1—100%/S3—40%) (Н)		33000/47000	33000/47000	23000/31000	33000/47000
	Зусилля переміщення Fz (S1—100%/S3—40%) (Н)		43800/59000	43800/59000	36000/52000	43800/59000
	Хід по осі X (мм)	900	900	900	930	930
	Хід по осі Z (мм)	1...24	1...24	1...24	1...24	1...24
	Швидкість по осі X (м/хв)	8	8	8	8	8
	Швидкість по осі Z (м/хв)	10	10	10	10	10
ЗАДНЯ БАБКА	Діаметр пінолі (мм)	220	320	220 320	220 320	220 320
	Максимальна вага між центрами (кг)	12000	20000	12000 25000	12000 20000	12000 25000

GT9i

Місткість над станиною
Місткість над супортом
Макс. вага між центрами

GT9i G2

2 200 | 2 400 | 2 600 (мм)
1 800 | 2 000 | 2 200 (мм)
25 000 – 60 000 (кг)

GT9i G4

2 200 | 2 400 | 2 600 (мм)
1 900 | 2 100 | 2 300 (мм)
25 000 – 60 000 (кг)



Переглядайте відео
за цим QR кодом

ТІЛЬКИ У GT9i-GT11i

- Робоча платформа із зоною безпеки.
- Працівник переміщується разом із робочою зоною.
- Зручний доступ до верстата завдяки більшій висоті.
- Хороший огляд.
- Зручне збирання стружки.
- Більш комфортне прибирання.

СЕРІЯ ВАЖКИХ ВЕРСТАТІВ

		GT9i G2	GT9i G4
МІСТКІСТЬ	Виліт над станиною (мм)	2200 2400 2600	2200 2400 2600
	Виліт над супортом (мм)	1800 2000 2200	1900 2100 2300
БАЗА	Ширина направляючої (мм)	1350	1750
	Висота станини (мм)	650	680

ОПЦІЇ ДЛЯ GT9i G2 & GT9i G4

		105/154	129/166	155/228	98/140 TWIN	140/206 TWIN	140/206 TWIN
ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА	Головний двигун (S—100%/S6—40%) (кВт)	105/154	129/166	155/228	98/140 TWIN	140/206 TWIN	140/206 TWIN
	Крутний момент (S1—100%/S6—40%) (Нм)						
	Діапазон обертів (об./хв)	0–700	0–450	0–400	0–500	0–450	0–200
	Ø підшипника передньої бабки (мм)	320	400	480	320	400	480
	Ø стержня (мм)	150	150	150	150	150	150
ПЕРЕМІЩЕННЯ	Зусилля переміщення Fx (S1—100%/S3—40%)(Н)					65000/915000	
	Зусилля переміщення Fz (S1—100%/S3—40%)(Н)	79000/109000					
	Хід по осі X (мм)	1200	1200	1200	1230	1230	1230
	Хід по осі Z (м)	1...24	1...24	1...24	1...24	1...24	1...24
	Швидкість по осі X (м/хв)	8	8	8	8	8	8
	Швидкість по осі Z (м/хв)	10	10	10	10	10	10
ЗАДНЯ БАБКА	Діаметр пінолі (мм)	320 450	320 450 600	320 450	320 450	320 450 600	
	Максимальна вага між центрами (кг)	25000 35000	25000 45000 60000	25000 35000	25000 35000	25000 45000 60000	

GT11i

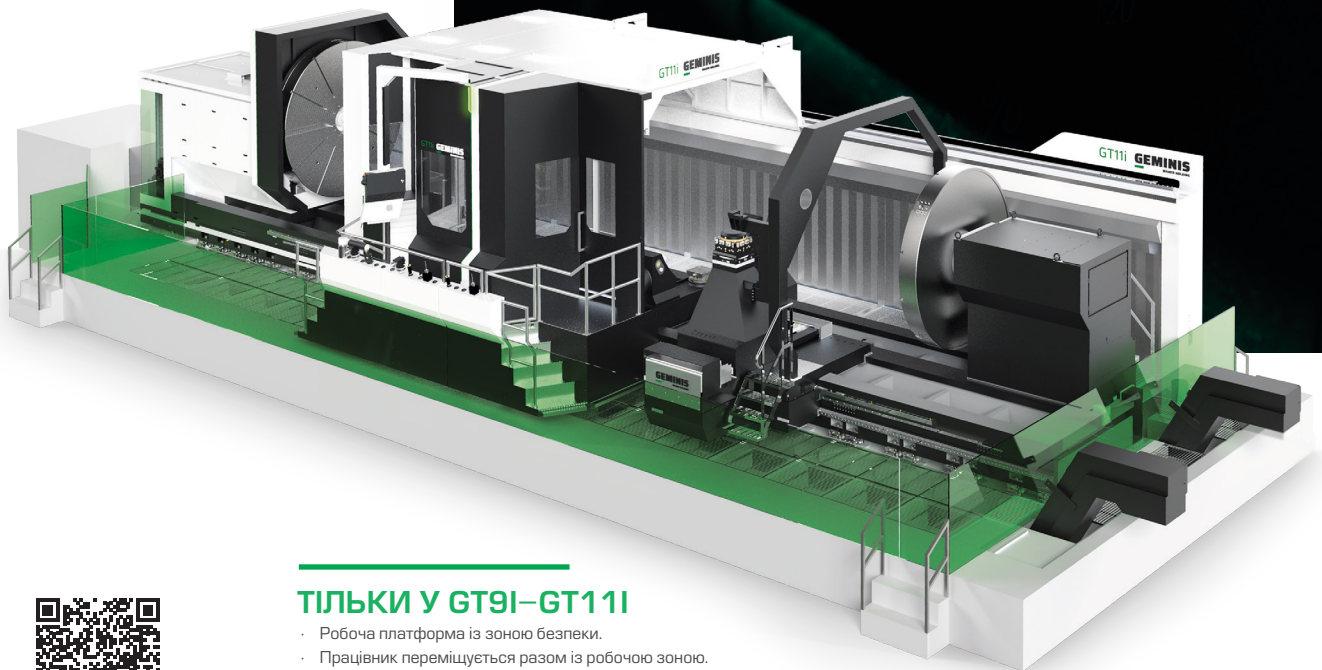
Місткість над станиною
 Місткість над супортом
 Макс. вага між центрами

GT11i G2

2 600 – 3 600 (мм)
 2 000 – 3 000 (мм)
 45 000 – 150 000 (кг)

GT11i G4

2 600 – 3 600 (мм)
 2 050 – 3 050 (мм)
 45 000 – 150 000 (кг)



Переглядайте відео
 за цим QR кодом

ТІЛЬКИ У GT9I–GT11I

- Робоча платформа із зоною безпеки.
- Працівник переміщується разом із робочою зоною.
- Зручний доступ до верстата завдяки більшій висоті.
- Хороший огляд.
- Зручне збирання стружки.
- Більш комфортне прибирання.

СЕРІЯ ВАЖКИХ ВЕРСТАТІВ

		GT11i G2	GT11i G4
МІСТКІСТЬ	Виліт над станиною (мм)	2600 – 3600	2600 – 3600
	Виліт над супортом (мм)	2000 – 3000	2050 – 3050
БАЗА	Ширина направляючої (мм)	1850 2300	2250 2700
	Висота станини (мм)	750	750

ОПЦІЇ ДЛЯ GT11i G2 & GT11i G4

ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА	Головний двигун (S–100%/S6–40%) (кВт)	113/166 – 182/272
	Крутний момент (S1–100%/S6–40%)(Нм)	54000/79500 – 87300/130500
	Діапазон обертів (об/хв)	0 – 400
	Ø підшипника передньої бабки (мм)	400 – 520
	Ø стержня (мм)	150
ПЕРЕМІЩЕННЯ	Зусилля переміщення Fx (S1–100%/S3–40%)(Н)	65000/91100
	Зусилля переміщення Fz (S1–100%/S3–40%)(Н)	83000/115000
	Хід по осі X (мм)	1400 1700
	Хід по осі Z (м)	1..24
	Швидкість по осі X (м/хв)	8
	Швидкість по осі Z (м/хв)	10
ЗАДНЯ БАБКА	Діаметр пінолі (мм)	460 – 600
	Максимальна вага між центрами (кг)	45000 – 150000

GTi RANGE

СЕРІЯ СЕРЕДНЬОВАЖКИХ ВЕРСТАТИВ

	GT5i G2		GT5i G4		GT7i G2		GT7i G4		
ПОТУЖНІСТЬ									
Виліт над столом (мм)	1 400		1 400		1 800 2000		1 800 2 000		
Виліт над проходом (мм)	1 050		1 100		1 400 1 800		1 500 1 900		
	ОПЦІЇ ДЛЯ GT5i G2 & GT5i G4				ОПЦІЇ ДЛЯ GT7i G2 & GT7i G4				
ЗАДНЯ БАБКА									
Діаметр стрижня (мм)	220				220	320	220 320	220 320	220 320
Максимальна вага між центрами (кг)	8000	12000	8000	12000	12000	20000	12000 25000	12000 20000	12000 25000
ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА									
Головний двигун (S1 100%/S6 40%) (кВт)	37/55,5	51/78	37/55,6 TWIN	56/78 TWIN	51/78	81/119	105/154	56/78 TWIN	98/140 TWIN

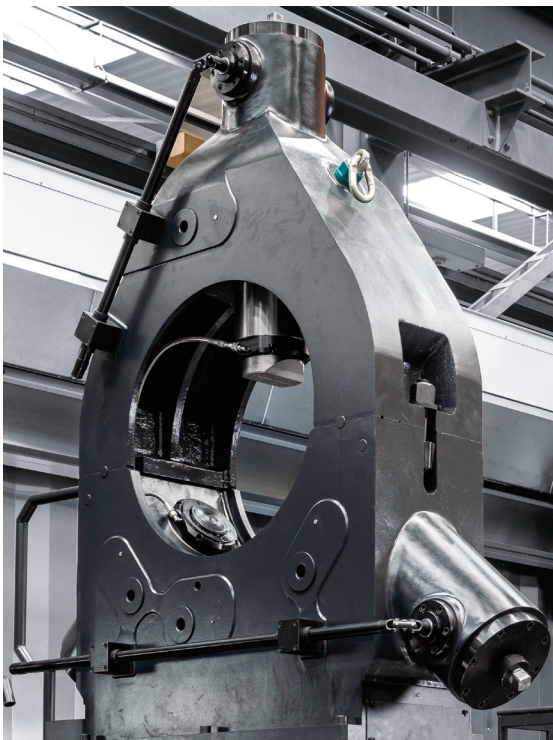
СЕРІЯ ВАЖКИХ ВЕРСТАТИВ

	GT9i G2		GT9i G4		GT11i G2		GT11i G4		
ПОТУЖНІСТЬ									
Виліт над столом (мм)	2200 2400 2600		2200 2400 2600		2600 3600		2600 3600		
Виліт над проходом (мм)	1800 2000 2200		1900 2100 2300		2000 3000		2050 3050		
	ОПЦІЇ ДЛЯ GT9i G2 & GT9i G4				ОПЦІЇ ДЛЯ GT11i G2 & GT11i G4				
ЗАДНЯ БАБКА									
Діаметр стрижня (мм)	320 450	320 450 600		320 450	320 450 600		460 600		
Максимальна вага між центрами (кг)	25000 35000	25000 45000 60000		25000 35000	25000 45000 60000		45000 150000		
ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА									
Головний двигун (S1 100%/S6 40%) (кВт)	105/154	129/166	155/228	98/140 TWIN	140/206 TWIN	140/206 TWIN	113/166 182/272		

КРІПЛЕННЯ ДЕТАЛІ

Затискні кріплення **GEMINIS** дозволяють надійно закріплювати деталі та безпечно їх обробляти, забезпечуючи високу якість обробки. Крім того, ми пропонуємо автоматизовані рішення, та стабільність які скорочують час закріплення та підвищують коефіцієнт ефективності використання токарних верстатів.

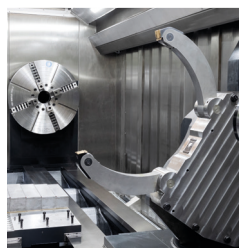
І Патрон.



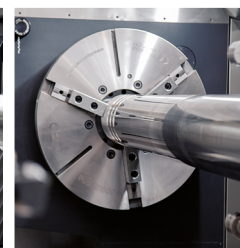
І Закритий стабілізатор.



І Гідравлічний супорт.



І Гідравлічне затискання.



І Відкрити фіксатор..



ПАТРОН

- Ручне.
- Автоматичне: пневматичне або гідравлічне.
- Інтелектуальний патрон.

STEADIES

- Ручне.
- Автоматичне: гідравлічне або спеціальне рішення

ЗАДНЯ БАБКА

- З електроприводом.
- Інтелектуальна задня бабка.

АВТОМАТИЧНЕ ЗАВАНТАЖЕННЯ / РОЗВАНТАЖЕННЯ

- Верстати, пристосовані для інтеграції в автоматизовані системи завантаження та розвантаження.
- Попереднє розміщення деталей у токарному верстаті.

ОБРОБКА

GEMINIS пропонує широкий асортимент пристосувань та рішень для механічної обробки, що забезпечують різноманітні варіанти фінішної обробки деталей. На базі горизонтального токарного верстата можна встановлювати найрізноманітніші інструменти та пристосування для повної механічної обробки деталі відповідно до найвимогливіших стандартів якості та скорочення часу на заміну інструментів та наладку.

РЕВОЛЬВЕР

- Ручний.
- Квадратний.
- Дисковий.
- Моторизований.
- З переміщенням по осі Y.
- З приводним інструментом.

ФРЕЗЕРУВАННЯ

- Привідний інструмент на револьвері.
- Повноцінна фрезерна колона.
- Токарно-фрезерний револьвер з автоматичною заміною.
- Можливості обробки по осях Y та B.

ШЛІФУВАННЯ

- Контроль процесів.
- Шліфувальний пристрій.
- Система Bar & Crash: замкнутий контур.
- Спеціальні цикли **GEMINIS**.

СИСТЕМА ШВИДКОЇ ЗАМІНИ МОДУЛІВ

- Підвищення загального коефіцієнта ефективності обладнання (OEE).
- Скорочення часу на налагодження.

РОЗТОЧУВАННЯ

- Інструмент на револьвері.
- Важкий інструмент на окремому супорті.

ПОЗИЦІЮВАННЯ

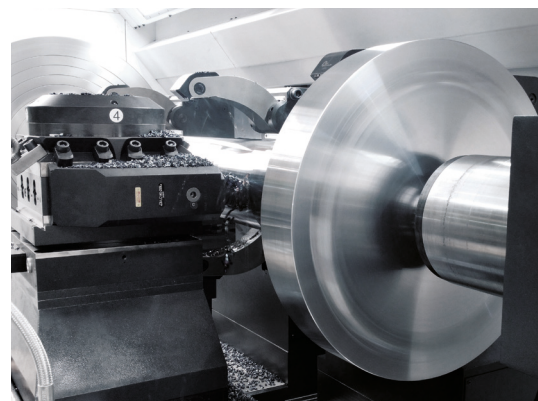
- Вісь C.
- Twin Drive: у 10 разів підвищує точність і прецизійність осі C.

ФІНІШНА ОБРОБКА

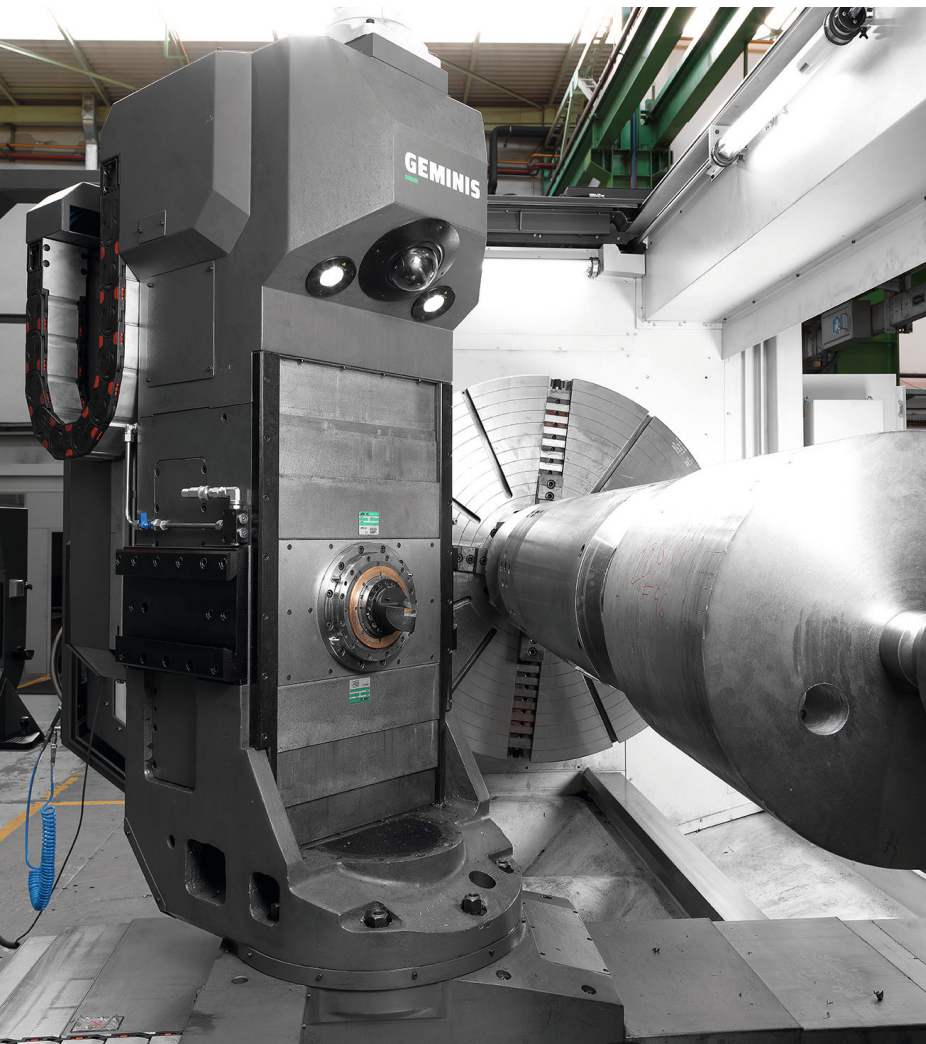
- Пристрій для шліфування.
- Пристрій для полірування.

ВИМІРЮВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

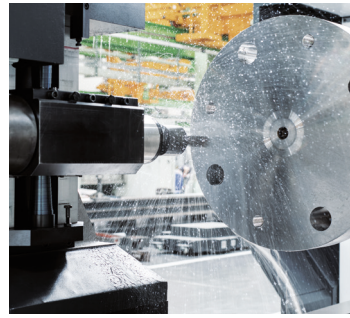
- Вимірювання деталей.
- Вимірювання інструментів.



І Точіння.



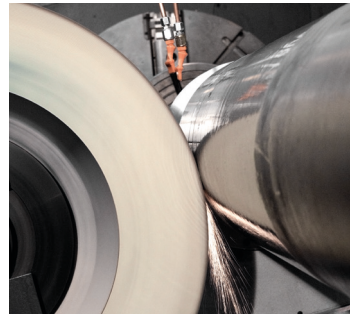
І Багатопроцесорна колонка.



І Фрезерування.



І Система швидкої заміни пристроїв.



І Шліфування.

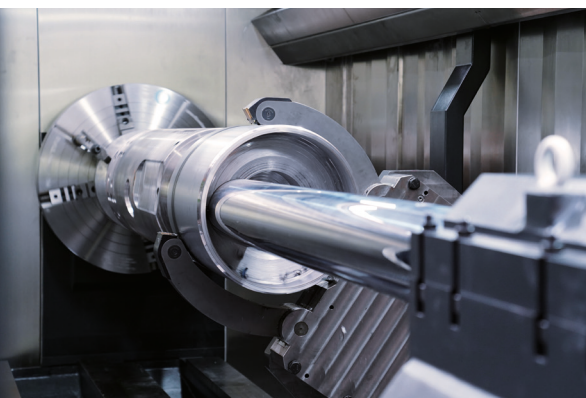
ПАРАМЕТРИ, ЯКИХ МОЖНА ДОСЯГТИ НА GEMINIS:

ТОКАРНА ОБРОБКА:

- Ra 0,6 мкм
- Бічне відхилення 0,01 мм
- Допуск на розміри IT 5

ШЛІФУВАННЯ:

- Ra 0,2 – 0,4 мкм
- Бічне відхилення 0,005 – 0,01 мм
- Допуск на розміри IT 5



І Свердління.

ЕКСПЕРТНІ ПОСЛУГИ GEMINIS

ВЕРСТАТ — ЦЕ ОСНОВА ТІЛЬКИ ІЗ СЕРВІСОМ.

Наші ЕКСПЕРТНІ ПОСЛУГИ пропонують клієнтам найповніший пакет послуг, що складається з ТРЬОХ ЕЛЕМЕНТІВ.

ІНЖЕНЕРІЯ

Ми допомагаємо клієнту прийняти рішення про покупку, створюючи саме те обладнання, яке йому потрібно.

Виходячи з вимог клієнта щодо обробки та продуктивності, наша команда інженерів технологів та фахівців з практичного застосування розробляє рішення, яке найкраще відповідає поставленим клієнтами цілям щодо якості, безвідмовності та рентабельності.

МОНТАЖ ТА ЗАПУСК

ПОСЛУГИ НА ЗАМОВЛЕННЯ ДЛЯ ЗАПУСКУ ОБЛАДНАННЯ. ВІД СУПРОВОДУ МОНТАЖУ ДО МОНТАЖУ «ПІД КЛЮЧ», ВКЛЮЧАЮЧИ НАВЧАННЯ ОПЕРАТОРІВ.



ПІСЛЯПРОДАЖНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Послуги з комплексного технічного обслуговування протягом усього життєвого циклу обладнання.

1. Консультації по телефону.
2. Дистанційна допомога.
3. Ремонт на місці.
4. Запасні частини.
5. Профілактичне технічне обслуговування: Finger Print.
6. Прогнозне технічне обслуговування: Smart Check інтеграція інструментів, що дозволяють здійснювати прогнозне технічне обслуговування.
7. Інтеграція САМ та постпроцесори:
 - a_ Системи моделювання.
 - b_ Виявлення зіткнень.
8. Оновлення.



ОПТИМІЗОВАНЕ ЦИФРОВЕ ВИРОБНИЦТВО

У КОМПАНІЇ **GEMINIS** МИ
РОЗРОБЛЯЄМО РІШЕННЯ ДЛЯ
«РОЗУМНИХ» ЗАВОДІВ.



НАШІ «РОЗУМНІ» ВЕРСТАТИ ІНТЕГРУЮТЬ РІШЕННЯ «ІНДУСТРІЇ 4.0»

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИЙ НМІ

Інтерфейс, розроблений компанією **GEMINIS** для комплексного управління всіма рішеннями в рамках концепції «Індустрія 4.0».

Простий та зручний моніторинг основних параметрів, візуалізація креслень, цикли самодіагностики, комплексне управління інструментами, інтегрований план управління.

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИЙ БІЗНЕС

Найкращий інструмент для моніторингу стану та продуктивності всього вашого парку обладнання.

Завдяки використанню інтелектуальних датчиків та інтерфейсу, розробленого компанією **GEMINIS**, ми забезпечуємо комплексне управління всіма рішеннями Індустрії 4.0, спрощуючи процес планування.

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ ДОДАТКИ

Ми використовуємо інтелектуальні датчики, що керуються програмами, встановленими на нашому обладнанні.



GEMINIS
MAHER HOLDING

Geminis Lathes S.A.
Ler n. 1 · 20870 Elgoibar
Gipuzkoa (Spain)

Tel: (+34) 943 748 060
sales@gemislathes.com

www.gemislathes.com
www.maherholding.es



+ Abplanalp

ДП Абпланалп Україна
вул. Козацька, 120/4
м. Київ, 03022, Україна

Tel: (+38) 044 496 11 66
info@abplanalp.ua

www.abplanalp.ua
www.abplanalp.tools