

# ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Haas Automation Inc.



RU





Токарні верстати

# Серія ST

Високопродуктивна токарна обробка



# Серія ST

Токарний багатоцільовий верстат Haas серії ST був спроектований для забезпечення швидкого налагодження і зручності в роботі. Верстати цієї серії мають високу жорсткість і підтримують задану точність протягом усього циклу обробки. Мають оптимальне співвідношення ціна/якість.



165-381 мм / 44-101 мм / 2.400-4.800 / 11,2-29,8

ДІАМЕТР ПАТРОНА

НА ПРОХІД

ОБЕРТІВ ЗА ХВИЛИНУ

КВТ

## Оптимальні характеристики багатоцільових токарних верстатів



### ШПИНДЕЛЬ

Надійні, високопродуктивні шпиндели, спроектовані Haas

#### ST-10

6000 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 165 мм, на прохід 44 мм

#### ST-15

4000 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 210 мм, на прохід 63,5 мм

#### ST-20

4000 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 210 мм, на прохід 51 мм  
5000 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 210 мм, на прохід 51 мм\*

#### ST-25

3400 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 254 мм, на прохід 76 мм

#### ST-30

3400 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 254 мм, на прохід 76 мм

3400 обертів на хвилину, коробка швидкостей, трикулачковий патрон 254 мм\*

4500 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 254 мм, на прохід 76 мм\*

#### ST-35

3200 обертів на хвилину, трикулачковий патрон 304 мм, заготовка 101 мм  
2400 обертів на хвилину, коробка швидкостей, на прохід 101 мм\*



### ІНСТРУМЕНТАЛЬНІ РЕВОЛВЕРИ

Верстати серії ST обладнані 12-позиційним змінювачем револьверного типу, крім того доступна опція приводного інструменту на 6000 обертів на хвилину.

#### СТАНДАРТ

12-позиційний VDI (ST-10/15/20/25) 12-позиційний BOT (ST-30/35)

#### ЗА БАЖАННЯМ ЗАМОВНИКА

12-позиційні BMT65 (ST-20/25/30/35)

24-позиційний BMT65 (половина крокового переміщення) (ST-20/25/30/35)

12-позиційний VDI (ST-30/35)

12-позиційний BOT (ST-10/15/20/25) 12-позиційний гібридний револьвер (ST-10Y/15Y)



### ЗОР

Конвеєр для прибирання стружки і система подачі ЗОР розроблені для максимально ефективного видалення стружки з робочої зони верстата.

#### ЗОР, що подається під тиском\*

Транспортер для видалення стружки\*

Кожух випускної системи\*

Автоматична система поповнення

мастильної охолоджувальної рідини\*



### ЧПК HAAS

Має високу швидкість читання кадрів. Дозволяє оператору вносити зміни в програму: змінювати параметри швидкості шпинделя, швидкості подачі в ході виконання програми.

Можливість підключення до локальної

мережі Ethernet\*

Макрос, що визначається користувачем\*

Розширена пам'ять\*

Кольорова рукоятка дистанційного

керування зміною напрямку\*

## Доступні моделі

### ST-10/ST-15

356 x 406 мм Максимальна місткість

ST-10 /

ST-15 /

### ST-20/ST-25

381 x 533 мм Максимальна місткість

ST-20 /

ST-25 /

### ST-30/ST-35

533 x 660 мм Максимальна місткість

ST-30 /

ST-35 /

Підберіть свою конфігурацію верстата [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com)

**HAAS**



Токарні верстати

# Серія ST з віссю Y

Високопродуктивна токарна обробка для  
будь-якого виробництва



# Серія ST з віссю Y

Токарні багатоцільові верстати Haas серії ST забезпечують переміщення по осі Y 101 мм ( $\pm 50$  мм від осової лінії). Привід периферійного інструменту, скоординований з рухом по осях X, Y, Z, забезпечує 4-осьову обробку при виконанні операцій свердління, фрезерування та нарізки різьби.

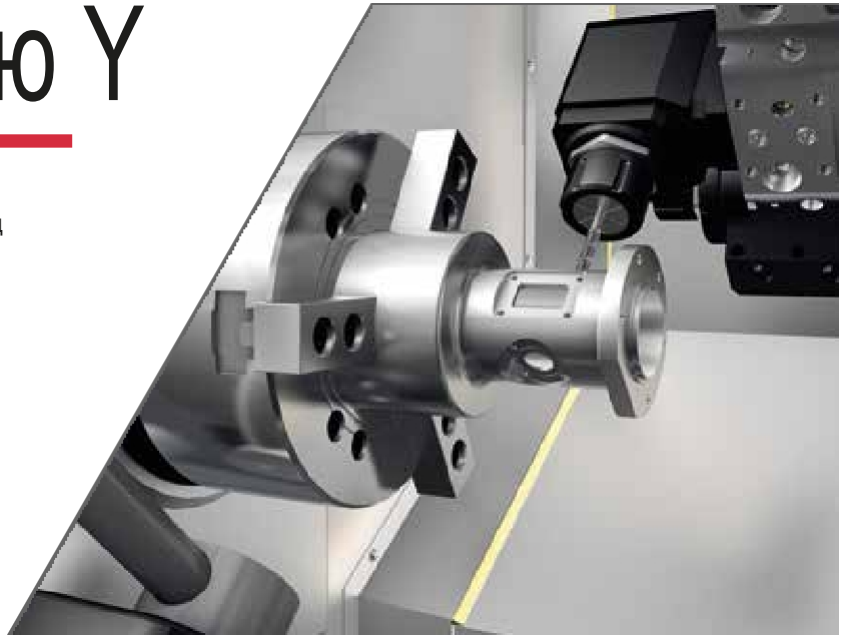
165-381 мм / 44-101 мм / 2.400-5.000 / 11,2-29,8

ДІАМЕТР ПАТРОНА

ДІАМЕТР ПРУТКА

ОБЕРТІВ ЗА ХВИЛИНУ

КВТ



## Високопродуктивний багатоцільовий токарний верстат з віссю Y



### ШПИНДЕЛЬ

Надійні, високопродуктивні шпинделі, спроектовані та виготовлені компанією Haas.

#### ST-10Y

- 6000 обертів на хвилину, патрон 165 мм, пруток 44,4 мм

#### ST-15Y

- 4000 обертів на хвилину, патрон 210 мм, пруток 63,5 мм

#### ST-20Y

- 4000 обертів на хвилину, патрон 210 мм, пруток 50,8 мм

- 5000 обертів на хвилину, патрон 210 мм, пруток 50,8 мм\*

#### ST-25Y

- 3400 обертів на хвилину, патрон 254 мм, пруток 76,2 мм

#### ST-30Y

- 3400 обертів на хвилину, патрон 254 мм, пруток 76,2 мм

- 3400 обертів на хвилину з приводом через редуктор, патрон 254 мм\*

- 4500 обертів на хвилину, патрон 254 мм, пруток 76,2 мм\*

#### ST-35Y

- 3200 обертів на хвилину, патрон 304 мм, пруток 101,6 мм

- 2400 обертів на хвилину, з приводом через редуктор, пруток 101,6 мм\*



### РЕВОЛВЕРИ ТА ПРИВІДНИЙ ІНСТРУМЕНТ

12-позиційні револьвери з приводом 6000 об/хв, 9 кВт.

#### СТАНДАРТ

- 12-позиційний револьвер BMT65
- 12-позиційний VOT/VDI (ST-10Y/15Y)

#### ЗА БАЖАННЯМ ЗАМОВНИКА

- 24-позиційні BMT65 (половина крокового переміщення) (ST-20Y/25Y/30Y/35Y)
- 12-позиційний VDI (ST-10Y/15Y)



### ЗОР

- Змашувальна охолоджувальна рідина, що подається під високим тиском\*

- Конвеєр стрічкового типу для видалення стружки\*

- Автоматична система поповнення ЗОР\*

- Витяжна система туману ЗОР\*



### ЧПК HAAS

Швидше, краще і функціональніше з метою підвищення можливостей вашого верстата.

- Можливість підключення до локальної мережі Ethernet\*

- Макроси, що визначаються користувачем\*

- Пульти дистанційного керування з РК-дисплеєм\*

- Розширена пам'ять 32 і 64 Гб\*

## Доступні моделі

### ST-10Y/ST-15Y

Максимальна деталь 305 x 406 мм ST-10Y / ST-15Y /

### ST-20Y/ST-25Y

Макс. деталь 305 x 533 мм ST-20Y / ST-25Y /

### ST-30Y/ST-35Y

Макс. деталь 457 x 584 мм ST-30Y / ST-35Y /

Підберіть свою конфігурацію верстата [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com)

**HAAS**



Токарні верстати

# ST Серія

Для великих діаметрів точіння



# Серія ST

## ДЛЯ ВЕЛИКИХ ДІАМЕТРІВ ТОЧЕННЯ

Шпинделі з великим крутним моментом і великими наскрізними внутрішніми діаметрами роблять верстати ідеальними для обробки труб великих діаметрів і фітінгів, великогабаритних муфт і довгих роликів. Також, оптимальний дизайн дозволяє легко встановлювати і знімати великогабаритні деталі.

381-457 мм / 101-317,5 мм / 1.000-2.400 / 29-41

ДІАМЕТР ПАТРОНА

НА ПРОХІД

ОБЕРТІВ ЗА ХВИЛИНУ

КВТ



## Найкраща пропозиція серед токарних багатопільових верстатів в індустрії



### ШПИНДЕЛЬ

Надійні, продуктивні шпинделі, спроектовані Haas. Всі токарні верстати з великими наскрізними отворами шпинделя оснащені 2-швидкісною коробкою швидкостей

#### ST-40, ST-40L

2400 обертів на хвилину, коробка швидкостей A2-8, заготовка 101 мм

Опція підвищеної продуктивності 41кВ

#### ST-45, ST-45L

1400 обертів на хвилину, коробка швидкостей A2-11, отвір 177,8 мм

Опція підвищеної продуктивності 41 кВ

#### ST-50

1200 обертів на хвилину, коробка швидкостей, A2-15, На прохід 215,9 мм

#### ST-55

1000 обертів на хвилину, коробка швидкостей A1-20, на прохід 317,5 мм



### ІНСТРУМЕНТАЛЬНИЙ РЕВОЛВЕР

Всі токарні верстати серії ST для обробки великих діаметрів обладнані 12-позиційним інструментальним револьвером підвищеної надійності.

#### ST-40/40L/45/45L

12-позиційний VOT  
12-позиційний гібрид\*  
12-позиційний VOT, товщиною 184 мм

#### ST-50/55

12-позиційний VOT, товщиною 184 мм



### ЗОР

Конвеєр для прибирання стружки і система подачі СОЖ розроблені для максимально ефективного видалення стружки з робочої зони верстата.

ЗОР, що подається під високим тиском\*

Транспортер для видалення стружки\*  
Кожух випускної системи\*

Автоматична система поповнення ЗОР\*



### ЧПК HAAS

Має високу швидкість читання кадрів  
Дозволяє оператору вносити зміни в програму: змінювати параметри швидкості шпинделя, швидкості подачі в ході виконання програми

Можливість підключення до локальної мережі Ethernet\*

Макрос, що визначається користувачем\*  
Розширена пам'ять\*

## Доступні моделі

### ST-40

ST-40 /

648 x 1.118 мм Максимальна місткість

ST-40L /

648 x 2.032 мм Макс. місткість

### ST-45

ST-45 /

648 x 1.118 мм Максимальна місткість

ST-45L /

648 x 2.032 мм Максимальна місткість

### ST-50

ST-50 /

648 x 2.032 мм Максимальна місткість

### ST-55

ST-55 /

648 x 2.032 мм Максимальна місткість

Підберіть свою конфігурацію верстата [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com)

**HAAS**



Токарні верстати

## Двошпиндельна серія

Рішення «Два в одному» для багатоперацийних деталей і складних завдань



# Двошпиндельна серія

Двошпиндельний верстат Haas токарної обробки DS-30Y поєднує токарну обробку по осях Y і C, а також обертових інструментів, щоб створити потужне обладнання «два в одному» для будь-якого виробництва. Токарний верстат зі шпинделем і контршпинделем повністю синхронізує обертання для обробки довгих деталей і дає можливість проводити складні обробки з однією установкою з перехопленням.

210-254 мм / 50,8-76,2 мм / 4.500-4.800 / 22,4

ДІАМЕТР ПАТРОНА

ДІАМЕТР ЗАГОТОВКИ

ОБЕРТІВ ЗА ХВИЛИНУ

КВТ



## Високопродуктивний двошпиндельний обробний центр з віссю Y



### ШПИНДЕЛЬ

Надійні, продуктивні шпинделі, спроектовані Haas

#### СТАНДАРТ

- 44800 обертів на хвилину, діаметр патрона 210 мм, пруток 50,8 мм

#### ЗГІДНО З БАЖАННЯМ ЗАМОВНИКА

- 4500 обертів на хвилину, діаметр патрона 254 мм, заготовка 72,6 мм



DS-30Y обладнаний 12-позиційним револьверним супортом BMT65, з обертовими інструментами зі швидкістю 6000 обертів на хвилину і синхронізованими з віссю

#### СТАНДАРТ

- 12-Station BMT65

#### ЗГІДНО З БАЖАННЯМ ЗАМОВНИКА

- 24-позиційний BMT65 (половина крокового переміщення)



### ЗОР

- Подача ЗОР під високим тиском
- Транспорт стрічкового типу для виведення стружки
- Автоматичне поповнення ЗОР



### ЧПК HAAS

Швидше, розумніше і краще, ніж завжди, з метою підвищення працездатності вашого верстата.

- Можливість підключення до локальної мережі Ethernet\*
- Макрос, що визначається користувачем\*
- Кольоровий пульт дистанційного керування\*

## Доступні моделі

DS-30Y

Продуктивність 457 x 584 мм

Підберіть свою конфігурацію верстата [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com)

**HAAS**



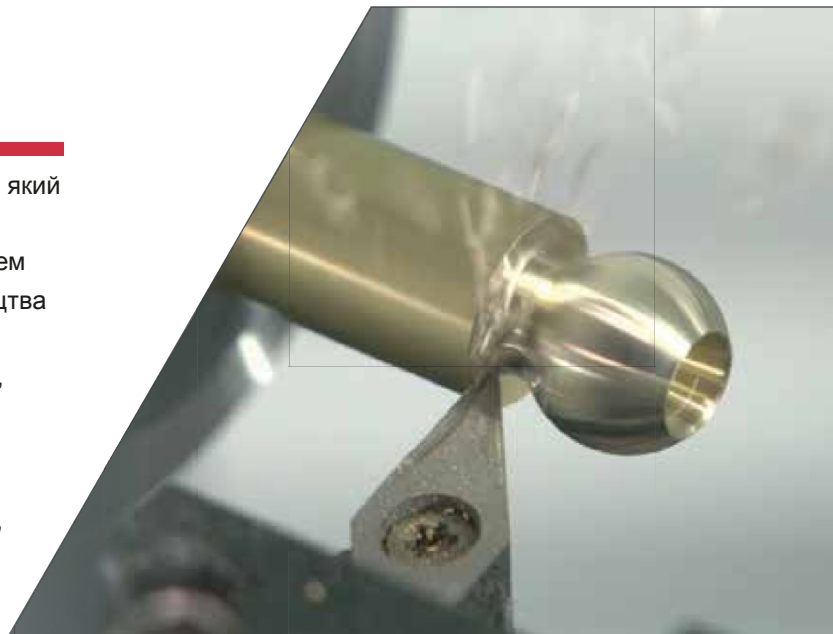
Токарні верстати  
Серія компактних  
токарних  
верстатів

Високопродуктивне рішення для  
прецизійних деталей



# Haas CL-1

Haas CL-1 – це надкомпактний токарний верстат з ЧПУ, який має 8-позиційний змінювач інструменту і може бути укомплектований опціональним пневматичним подавачем прутка, що робить його ідеальним для серійного виробництва невеликих прецизійних деталей, наприклад тих, що використовуються в телекомунікаціях, ракетно-космічній промисловості, медицині та стоматології.



5С / 25,4 мм / 6.000 / 3,7  
ЦАНГОВИЙ ПАТРОН / ДІАМЕТР ЗАГОТОВКИ / ОБЕРТІВ ЗА ХВИЛИНУ / КВТ

## Надкомпактний цанговий токарний верстат для великосерійного виробництва невеликих прецизійних деталей



### ШПИНДЕЛЬ

Високопродуктивні шпинделі, спроектовані та виготовлені Haas.

#### СТАНДАРТ

6000 обертів на хвилину, ремінна передача, цанговий патрон 5С, діаметр заготовки до 25,4 мм



### ЗМІННИК ІНСТРУМЕНТУ

8-позиційний змінювач інструменту з можливістю установки до 24 інструментів, також має можливість установки двох радіальних приводних інструментів.



### ПОДАЧА ЗОР

Комплектація системи подачі ЗОР поливом дозволяє Вашому верстату обробляти деталі з максимальною продуктивністю.

- Бак ЗОР на 49 літрів
- Насос потужністю 186 Вт



### Стойка ЧПК HAAS

Швидше, розумніше і краще, ніж завжди, призначене для збільшення продуктивності.

- Плата Ethernet, 1 Гб пам'яті
- Можливість працювати з макрозмінними
- Розширення пам'яті до 32 Гб або 64 Гб (опціонально).

## Доступні моделі

### CL-1

Максимальний розмір оброблюваної деталі 25,4 мм x 203 мм

Підберіть свою конфігурацію верстата на сайті  
[www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com)

**HAAS**

# ОНЛАЙН

HaasCNC.com

DIY Center | MyHaas | Haas Parts



## Haas Factory Outlet – Укпана

Україна, Київ, вул. Політехнічна 41 Корпус 18,  
оф. 108 А

Тел.: +38 (044) 204-80

E-mail: [info@haas-ukraine.com](mailto:info@haas-ukraine.com)

MI

2020-02-04 16:03:23

+38 (044) 333-83-89

Знайдіть найближче до вас представництво на сайті [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com)



ПРИМІТКА: Технічні характеристики можуть змінюватися без попередження. Компанія HAAS не несе відповідальності за друкарські помилки та помилки в тексті.  
Відповідальний редактор: Jens Thing.

RU.VMC.02.2018