



Інструментальні системи типу Trumpf[®]

ДЛЯ ВИРІЗНИХ ПРЕСІВ TRUMPF

ПІВСТОЛІТТЯ ВИСОКИХ СВІТОВИХ СТАНДАРТИВ

Заснована в 1962 році, компанія Mate є світовим виробником продуктів і рішень в області обробки листового металу. Ми виробляємо інструмент для кожного великого виробного преса з ЧПУ. У Північній Америці ми також пропонуємо повну лінійку інструменту для листозгинальних пресів, витратних матеріалів для CO₂ - і волоконних лазерів. Продукти та послуги Mate доступні по всьому світу, повністю підтримувані понад 80 дилерами в кожній промислово розвиненій країні.



Головний офіс у м. Анока, Міннесота, на 300000 кв. футів. (28000 м²) сучасний комплекс.



З ВСІЄЮ ПОВАГОЮ ДО ВАС

Компанія Mate будує свій бізнес з людьми, а не з компаніями. Наше спілкування з вами є персональним. Виробнича група Mate та фахівці в області обробки листового металу знають, через які терни ви проходите. Ми знаємо, що таке конкуренція за потенційне замовлення, що означає впоратися з термінами або навіть ситуація, коли потребуєш допомоги. З компанією Mate ви отримаєте партнера, який буде цінувати ваші знання, і який покликаний допомогти вам досягти успіху.

ОСОБИСТІ ЗВ'ЯЗКИ



МИ - ВАША ПІДТРИМКА

На вашому заводі або по телефону. Від наших інженерів з продажу та обслуговування клієнтів до наших операторів і відділу доставки Mate підтримує ВАС. Інженери Mate в області продажів знають з досвіду, що відбувається в цеху. Вони говорять вашою мовою, повністю в змозі допомогти вам поліпшити процес і вирішити проблеми. Всередині компанії відділ обслуговування замовників Mate легко і швидко проінформує про ціни та замовлення на інструменти, направляючи замовлення через наші виробничі системи світового рівня, щоб переконалися, що ви отримаєте замовлення, коли ви його очікуєте.

ВАШ НАДІЙНИЙ ДЖЕРЕЛО



БІЛЬШЕ НАТХНЕННЯ

Незалежно від того, чи на вашому підприємстві, чи в нашому Центрі рішень, Mate може надихнути вас на модернізацію – від пошуку інших способів використання існуючих продуктів до розробки нових або спеціалізованих рішень, що відповідають вашим конкретним вимогам. Команда Mate допоможе вам з швидким рішенням, будь то шарнір, фасад будівлі або абсолютно нове завдання. Крім того, вас підтримує наша гарантія задоволення замовника з повною відсутністю ризику.

МИ ВАС ПІДСТРАХУВАЛИ

ПРИЗНАЧЕННЯ І ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ПЕРЕД ВАМИ КОМПАНІЇ МАТЕ:

Персональна повага, підтримка та натхнення професіоналів у галузі обробки листового металу по всьому світу високоякісним прецизійним інструментом та послугами.

▶ Огляд інструментальної системи Mate типу Trumpf 4-6	Огляд	
інструментальної системи		4-5
Покриття / Матриці Slug Free		6
▶ Інструментальні системи типу Trumpf		7
Характеристики та переваги		7
Круглі пуансони		8
Прямокутні		9
Фасонні		10
Квадратні		11
Настроювальне кільце		12
Комплектуючі		13
Інструментальна система Minimatic		14
Інструментальна система для важких режимів роботи		15
▶ Система Мультитул		16-19
5- ті станційна		16
10-станційна		17
С4-х станційна		18
6- ти станційна		19
▶ Інструментальна система NEXT™		20
Інструментальна система NEXT™ Огляд		20
Круглі пуансони		22
Прямокутні		2
Фасонні		24
Квадратні		25
▶ Інструментальна система QuickLock™		26-31
Інструментальна система QuickLock™ Огляд		26-27
Круглі пуансони		28
Прямокутні		29
Фасонні		30
Квадратні		31
▶ Інструментальна система Eurostyle™		32-33
▶ Інструментальна система LongLife™ поздовжнього різання³⁴		
▶ Спеціальні випадки застосування		35
Спеціальні випадки застосування		35
Спеціальні випадки складського застосування		46
▶ Технічна інформація та комплекуючі		47
Спеціальні форми		47
Установки кута Мультитул		49
Установки кута стандартних форм		50
Сталь M4PM™		51
Доповнення		52
Матриці EasyView™		53
Керівництво з класифікації моделей машинних груп ⁵⁴ Критичні розміри інструментів		55

*Всі ціни в даному каталозі можуть бути змінені без попередження.

Компанія Mate пропонує найширший асортимент інструментальних систем, розроблених для вбудовування в будь-який пристрій вашого вирубного преса типу Trumf. Скористайтеся цією простою таблицею, щоб визначити, яка інструментальна система буде правильною для вашого типового випадку застосування.

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> МЕНШЕ ↔ БІЛЬШЕ </div>	Інструментальна система Mate NEXT™	Інструментальна система Mate Quick-Lock™	Інструментальна система Mate Trumf
Загальна вартість – Поєднання: характеристик, закупівельної ціни та вартості експлуатації.	•••	•••	•
Зниження витрат – Безперервна економія витрат на експлуатацію інструментальної системи протягом тривалого періоду часу.	•••	•••	•
Простота використання – Конструкційні особливості забезпечують швидкий монтаж, спрощені операції налаштування та більш зручне обслуговування.	•	•••	•
Взаємозамінність – здатність інструментальної системи поєднуватися з іншими поширеними системами від інших великих постачальників.	•	••	•••
Швидке налаштування – вбудовані характеристики, що дозволяють швидко і точну заміну інструменту і, таким чином, збільшуючи до максимуму робочий час машини.	•••	•••	•
Ресурс стійкості – сумарне число отворів, вирізаних між заточками, і загальна довжина кромки, що використовується.	•••	•••	•••
Характеристики – Елементи системи, яка спрощує використання, полегшує обслуговування, продовжує термін служби і збільшує продуктивність.	•••	•••	••
Закупівельна ціна – початкова купівельна ціна системи.	•	•	•

ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СИСТЕМА МАТЕ TRUMPF

Інструментальна система Trumf від компанії Mate розроблена для того, щоб дати можливість виробникам виготовляти високоякісні деталі з урахуванням економії. Характеристики включають:

Стандартна система

- Настроювальне кільце: Ударостійка інструментальна сталь для максимальної точності та довговічності.
- Пуансони: Абразивостійка швидкорізальна сталь для збільшення терміну служби інструменту. Зі зворотним ухилом на 1/4 градуса для поліпшеного зняття.
- Уретанові знімачі знижують шум вирубки і усувають маркування листа.
- Металеві знімачі: Високоміцна інструментальна сталь для бездоганної міцності і плоскості.
- Матриці: Зносостійка інструментальна сталь з рівномірним радіусом зазору кута для поліпшення міцності матриці і поліпшеної якості виготовлюваної деталі.



Див. стор. 7-13

Покриття Maxima:

Покриття Maxima – Титаново-цирконієво-нітридне Ti(Zr)N покриття є для екстремальних випадків застосування, для усунення стирання.

Матриці Slug Free®:

Є матриця Slug Free® з геометрією від компанії Mate для усунення відведення відходів в екстремальних умовах. Прибирання відходів під час кожного циклу покращує якість виготовлюваної деталі і продовжує термін служби.

ПРОДУКТИВНІСТЬ

ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СИСТЕМА ВСТАВОК МАТЕ NEXT™ ДЛЯ ПРЕСІВ ТИПУ TRUMPF

Інструментальна система вставок Mate NEXT™ для пресів типу Trumf є високопродуктивною інструментальною системою, розробленою для максимального продовження терміну служби, зниження до мінімуму часу установки інструменту, поліпшення точності, зниження витрат на вирібку і збільшення продуктивності.

Інструментальна система вставок Mate NEXT™ включає:

- Два розміри тримачів вставки пуансона з точними орієнтаційними характеристиками для швидкого і точного вирівнювання інструменту без пристосування для вирівнювання.
 - Розмір 40: 0,031 (0,80) до 1,575 (40,00)
 - Розмір 76: 1,575 (40,00) до 3,000 (76,20)
- Взаємозамінні, стійкі до стирання, вставки пуансона для виняткових інтервалів між заточуванням інструменту. Пуансонні вставки розміру 40 використовують виняткову інструментальну сталь M4PM™ для збільшення терміну служби.
- Прецизійні шліфовані підкладки, які повертають вставку пуансона до початкової довжини після того, як 0,118 (3,00) були зняті під час заточування.
- Прорізуючий уретановий знімач для тримачів пуансона розміру 40 забезпечує позитивний зняття на матриці без маркування. Ідеально підходить для декоративних матеріалів.



Див. стор. 20-25

ЗРУЧНІСТЬ

ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СИСТЕМА МАТЕ QUICKLOCK™ ДЛЯ ПРЕСІВ ТИПУ TRUMPF

Інструментальна система від компанії Mate QuickLock™ призначена для пресів типу Trumf, які поєднують економічність традиційних інструментів типу Trumf з перевагою настроювального кільця зі шпонкою. Посаджене на шпонку настроювальне кільце зчіплюється з настроювальною шпонкою в пуансоні для швидкого вирівнювання інструменту без пристосування для вирівнювання. Це забезпечує швидше налаштування

Характеристики включають:

- Пуансони з швидкорізальної сталі із зворотним нахилом 1/4 градуса і майже відполірованими бічними поверхнями для збільшених інтервалів між заточками.
- Пуансони включають настроювальну шпонку для використання з настроювальним кільцем Mate QuickLock™.
- Настроювальне кільце зі шпоночним пазом, яке зчіплюється зі шпонкою пуансона як на Mate QuickLock розміру 1, так і розміру 2 для швидкого і стабільного вирівнювання інструменту на обох.
- Уретанові знімачі в розширеному діапазоні розмірів поліпшення якості деталі.

Див. стор. 26-31



Є в наявності як вставні, так і прикручувані, залежно від розміру ріжучої кромки пуансона. Для більш тихої роботи і

- Високозносостійкі пуансони та матриці для максимальної продуктивності.

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Покриття Махіма™

Махіма™ - це покриття з інструментальної сталі Premium, яке було спеціально розроблено для застосування в револьверних вирубних пресах. Махіма являє собою багатшарове покриття з нітриду цирконію титану (ZrTiN), яке є твердим, зносостійким і мастильним. Воно діє як бар'єр між пуансоном і пробиваним листовим металом, і, завдяки своїй винятковій мастильній здатності, значно покращує зняття.

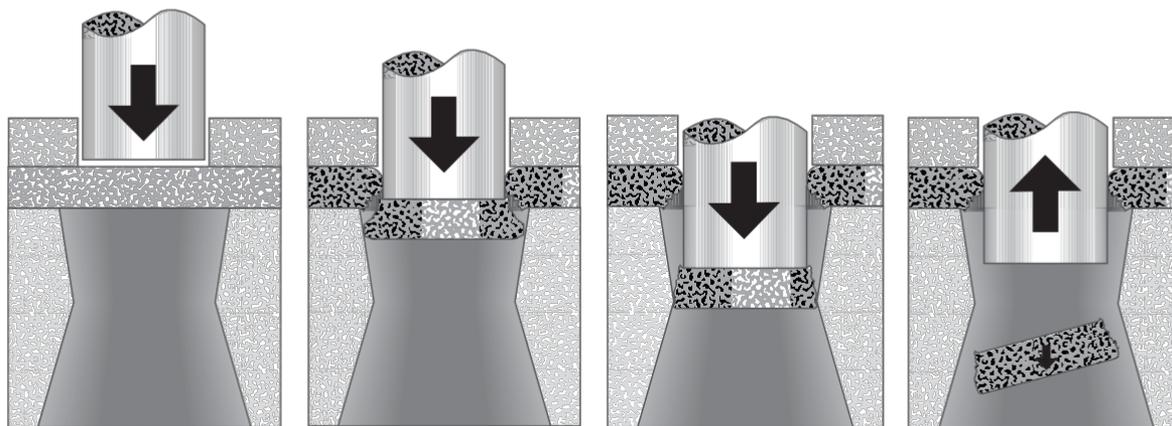
Махіма застосовується до прецизійної зашліфованої поверхні пуансонів з інструментальної сталі Mate Premium. Оскільки Махіма є надзвичайно твердим, зносостійким, слизьким матеріалом, який зменшує тертя, що виникає під час операції зняття циклу вирубки, він особливо хороший для випадків застосування з абразивністю. Менше тертя означає виділення меншої кількості тепла, менше стирання і більш тривалий термін служби інструменту.



Матриці Mate Slug Free®

Матриці Mate Slug Free® усувають відведення відходів. Відведення відходів відбувається, коли відходи повертаються у верхню частину листа під час етапу зняття циклу вирубки. Відходи проходять між пуансоном і верхом листа в наступному циклі. Це призводить до пошкодження деталі та інструменту. Матриці Slug Free усувають цю проблему.

Матриця Slug Free була спроектована з отвором, який має точку звуження під поверхнею так, що відхід не може повернутися, як тільки він пройде через цю точку. Як тільки відхід відокремився від пуансона, він може відпасти від області вирубки. Відведення відходів усувається.



Матеріал надійно утримується знімачем, перш ніж пуансон торкнеться.

Пуансон проникає в матеріал. Відхід відривається від листа.

Точка тиску стягує відхід. Хід пуансона торкається нижньої точки в той момент, коли відхід стискається після точки тиску.

Пуансон втягується, і відхід вільно падає вниз і виходить через вихідний конус матриці Slug Free®.

Матриці Slug Free® :

- Усуває відведення відходів
- Знижує поломку інструменту
- Збільшує термін служби інструменту
- Покращує якість

Кількість характеристик і переваг кожного продукту Mate гарантує чудову продуктивність при кожному випадку застосування вирубки. Ось лише кілька характеристик, які перетворюють це на справжнє твердження.

Настроювальне кільце

- Прецизійна механічна обробка та шліфування для точного вирівнювання інструменту.
- Високоударна сталь для збереження бездоганної плоскості та міцності.



Пуансони

- Швидкорізна інструментальна сталь Premium для продовження терміну служби інструменту.
- Зворотний ухил 1/4° і майже відполіровані бічні поверхні для зниження тертя і усунення стирання.
- Малий радіус заокруглення кутів на ріжучій кромці пуансона для зменшення відколів.
- Одноточкові проточені радіуси на основі пуансона спрямовані на зменшення напруги.
- Контакт твердої поверхні з настроювальним кільцем для ідеальної точності. Для ідеального налаштування.
- Чудові допуски і чистота поверхні.
- Ресурс стійкості до 0,118 (3,00), на матеріалі 0,250 (6,35).
- Три змінні довжини (коротка, довга, екстра-довга)



Уретанові знімачі

- Безшумні
- Пом'якшують вплив.
- Усувають гуркіт листів.
- Безпечні: не розбиваються.
- Стійкість до подряпин – навіть на полірованому алюмінії.
- Покращені більш плоскі листи, без викривлення.
- Позитивний знімок перешкоджає переміщенню листа.



Знімачі

- E-F, ne-E-F, і H-I, виходячи з машинного групи.
- Високоміцна інструментальна сталь не буде деформуватися або ламатися.



Матриці

- Високохромована, нормалізована інструментальна сталь.
- 0,059 (1,50) ресурс стійкості
- Отвір матриці подвійного вирізу для поліпшення точності матриці.
- Рівномірний зазор радіусів у кутах матриці.
- Точна орієнтація паза – орієнтація отвору матриці і надріз паза в одиночній операції для поліпшення точності.
- Покращена міцність матриці: куполоподібний рельєф розміру 1 і рельєф Stress Free® розміру 2.
- Ідеальна округлість і площинність.



Перехідники матриць

- Дозволяє матрицю розміру 1 використовувати в машинах з основами для матриці розміру 2.
- Прецизійна машинна обробка ударостійкої інструментальної сталі для більшої точності, бездоганного припасування до машини і тривалого терміну служби.



Всі пуансони розміру 0 і 1, виготовлені зі сталі Premium M4PM™.
Більше інформації див. на стор. 51

Розмір 0-A



Розмір 0-B



Розмір 1



Розмір 2



Розмір 3



КРУГЛІ ПУАНСОНИ

Розмір	Діапазон	Частина №	Без ножовий	Шепоччий ніж	ніж Rooftop™
Розмір 0-A	0,030(0,76) до 0,236(5,99)	PADA0A			
Розмір 0-B	0,237 (6,02) до 0,413 (10,50)	PADB0A			
Розмір 1-A	0,030(0,76) до 0,591(15,01)	PADC0A			
Розмір 1-B	0,592(15,04) до 1,181(30,00)	PADD0A			
Розмір 2-A	1,182(30,01) до 1,575(40,01)	PADE0A			
Розмір 2-B	1,575 (40,03) до 2,000 (50,80)	PADFOA			
Розмір 2-C	2,001 (50,83) до 2,362 (60,00)	PADG0A			
Розмір 2-D	2,363 (60,00) до 3,0063 (76,36)	PADH0A			
Розмір 3	3,006 (76,36) до 4,134 (105,00)	PADJ0A			

КРУГЛІ МАШИННІ ЗНІМАЧІ

Розмір	на шпонці	без шпонки	обертальний
Розмір 0	SND00A	SRD00A	
Розмір 1	SND10A	SRD10A	
Розмір 2	SKD20A	SND20A	SRD20A
Розмір 3	SKD30A	SND30A	Н/Д

ПРОТЯГУЮЧІ УРЕТАНОВІ ЗНІМНИКИ*

Розмір	Внутрішній діаметр	Частина
Розмір 0-A	0,250(6,35)	TR0A00US
Розмір 0-B	0,430(10,92)	TR0B00US
Розмір 1	0,590(14,98)	TR0106US
Розмір 1	0,890 (22,60)	TR0109US
Розмір 1	1,065 (27,05)	TR0112US

*Для короткої (74,0) довжини; Розроблене для замовника формування, доступне для більшості розмірів

Тип



Безшпоночне з'єднання



На шпонці



Поворотне



Розмір 1



Розмір 2



Розмір 3

КРУГЛІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D100
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D200
Розмір 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D300

Див. стор. 12-13

- Патрони пуансонів
- Настроювальне кільце
- Перехідники матриць

Критичні розміри інструментів див. на стор. 55

Всі пуанسونи розміру 0 і 1, виготовлені зі сталі Premium M4PM™.
Більше інформації див. на стор. 51

Розмір 0-A



Розмір 0-B



Розмір 1



Розмір 2



Розмір 3



ПРЯМОКУТНІ ПУАНСОНИ

Розмір	Діапазон	Частина	Без ножової	Шепоччий ніж	ніж Rooftop™
Розмір 0-A	0,030 (0,76) до 0,236 (5,99)	PADA1A			
Розмір 0-B	0,237 (6,02) до 0,413 (10,50)	PADB1A			
РОЗМІР 1-A	0,030 (0,76) до 0,591 (15,01)	PADC1A			
Розмір 1-B	0,592 (15,04) до 1,181 (30,00)	PADD1A			
Розмір 2-A	1,182 (30,01) до 1,575 (40,01)	PADE1A			
Розмір 2-B	1,576 (40,03) до 2,000 (50,80)	PADF1A			
Розмір 2-C	2,001 (50,83) до 2,362 (60,00)	PADG1A			
Розмір 2-D	2,363 (60,00) до 3,0063 (76,36)	PADH1A			
Розмір 3	3,006 (76,36) до 4,134 (105,00)	PADJ1A			

ПРЯМОКУТНІ МАШИННІ ЗНИМАЧІ

Розмір	на шпонці без шпонки	обертальний
Розмір 0 SKD01A	SND01A	SRD01A
Розмір 1 SKD11A	SND11A	SRD11A
Розмір 2 SKD21A	SND21A	SRD21A
Розмір 3 SKD31A	SND31A	Н/Д

ПРОТЯГУЮЧИЙ УРЕТАНОВИЙ ЗНИМАЧ*

Розмір	Внутрішній діаметр	Частина №
Розмір 0-A	0,250(6,35)	TR0A00US
Розмір 0-B	0,430(10,92)	TR0B00US
Розмір 1	0,590(14,98)	TR0106US
Розмір 1	0,890(22,60)	TR0109US
Розмір 1	1,065 (27,05)	TR0112US

*Для короткої (74,0) довжини; Розроблене для замовника формування, доступне для більшості розмірів



Тип
Безшпоночне з'єднання
На шпонці
Поворотне



Розмір 1



Розмір 2



Розмір 3

ПРЯМОКУТНІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D110
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D210
Розмір 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D310

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Всі пуанسونи розміру 0 і 1, виготовлені зі сталі Premium M4PM™.
Більше інформації див. на стор. 51

Розмір 0-A



Розмір 0-B



Розмір 1



Розмір 2



Розмір 3



ФАСОННІ ПУАНСОНИ

Розмір	Діапазон	Частина	Без ножовий	Шепоччий ніж	ніж Rooftop™
Розмір 0-A	0,030 (0,76) до 0,236 (5,99)	PADA_A			
Розмір 0-B	0,237 (6,02) до 0,413 (10,49)	PADB_A			
Розмір 1-A	0,030 (0,76) до 0,591 (15,01)	PADC_A			
Розмір 1-B	0,592 (15,04) до 1,181 (30,00)	PADD_A			
Розмір 2-A	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PADE_A			
Розмір 2-B	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PADF_A			
Розмір 2-C	2,001 (50,83) до 2,362 (60,00)	PADG_A			
Розмір 2-D	2,363(60,01) до 3,0063(76,36)	PADH_A			
Розмір 3	3,006 (76,36) до 4,134 (105,00)	PADJ_A			

ФАСОННІ МАШИННІ ЗНИМАЧІ

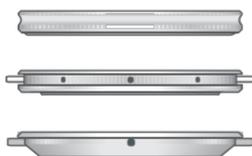
Розмір на шпонці без шпонки обертальний
 Розмір 0 SKT0_A SNT0_A SRT0_A Розмір 1
 SKT1_A SNT1_A SRT1_A Розмір 2 SKT2_A
 SNT2_A SRT2_A Розмір 3 SKT3_A SNT3_A
 Н/Д

ПРОТЯГУЮЧИЙ УРЕТАНОВИЙ ЗНІМНИЙ*

Розмір	Внутрішній діаметр	Частина
Розмір 0-A	0,250(6,35)	TR0A00US
Розмір 0-B	0,430(10,92)	TR0B00US
Розмір 1	0,590(14,98)	TR0106US
Розмір 1	0,890 (22,60)	TR0109US
Розмір 1	1,065 (27,05)	TR0112US

*Для короткої (74,0) довжини; Розроблена для замовника формовкат доступна для більшості розмірів

Тип



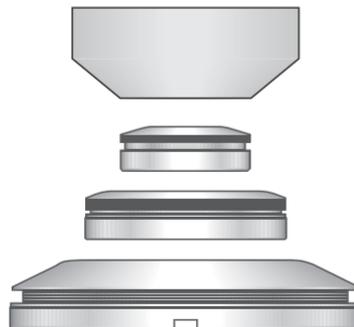
Безшпоночне з'єднання

На шпонці

Поворотне

ФАСОННІ МАТРИЦІ

Розмір частини	Діапазон	№
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D1_0
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D2_0
Розмір 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D3_0



Розмір 1

Розмір 2

Розмір 3

СТАНДАРТНІ ФОРМИ



Шестигранник Восьмигранник Діамант Трикутний

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Всі пуанسونи розміру 0 і 1, виготовлені зі сталі Premium M4PM™.
Більше інформації див. на стор. 51

Розмір 0-A



Розмір 0-B



Розмір 1



Розмір 2



Розмір 3



КВАДРАТНІ ПУАНСОНИ

Розмір	Діапазон	Частина	Без ножової	Шепочучий ніж	ніж Rooftop™
Розмір 0-A	0,030 (0,76) до 0,236 (5,99)	PADA3A			
Розмір 0-B	0,237 (6,02) до 0,413 (10,50)	PADB3A			
Розмір 1-A	0,030 (0,76) до 0,591 (15,01)	PADC3A			
Розмір 1-B	0,592 (15,04) до 1,181 (30,00)	PADD3A			
Розмір 2-A	1,182 (30,01) до 1,575 (40,01)	PADE3A			
Розмір 2-B	1,576 (40,03) до 2,000 (50,80)	PADF3A			
Розмір 2-C	2,001 (50,83) до 2,362 (60,00)	PADG3A			
Розмір 2-D	2,363 (60,00) до 3,0063 (76,36)	PADH3A			
Розмір 3	3,006 (76,36) до 4,134 (105,00)	PADJ3A			

КВАДРАТНІ МАШИННІ ЗНІМАЧІ

Розмір	на шпонці без шпонки	обертальний
Розмір 0 SKD03A	SND03A	SRD03A
Розмір 1 SKD13A	SRD13A	
Розмір 2 SKD23A	SRD23A	
Розмір 3 SKD33A	SND33A	Н/Д

ПРОТЯГУЮЧИЙ УРЕТАНОВІ ЗНІМНИКИ*

Розмір	Внутрішній діаметр	Частина №
Розмір 0-A	0,250(6,35)	TR0A00US
Розмір 0-B	0,430(10,92)	TR0B00US
Розмір 1	0,590(14,98)	TR0106US
Розмір 1	0,890 (22,60)	TR0109US
Розмір 1	1,065 (27,05)	TR0112US

*Для короткої (74,0) довжини; Розроблена для замовника



Тип
Безшпоночез'єднання Формування, доступне для більшості розмірів

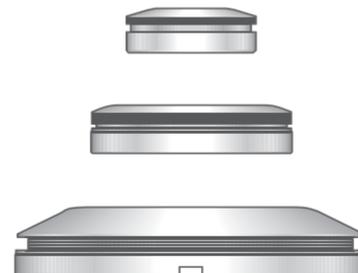
На шпонці

Поворотне



КВАДРАТНІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D130
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D230
Розмір 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D330

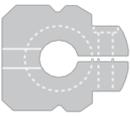
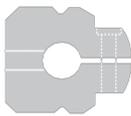


Розмір 1

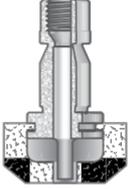
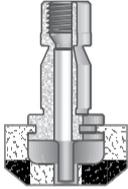
Розмір 2

Розмір 3

Критичні розміри інструментів
див. на стор. 55

<p>Розмір 1 Ручна заміна інструменту VANTD</p> <p>(заглиблений)</p> 	<p>Розміри 2 і 3 Ручна заміна інструменту VAPTD</p> 	<p>Змінна шпонка 8 x 16 мм DPI17304</p> <p>Для всіх розмірів</p> 
<p>Розмір 1 Автоматична заміна інструменту VANTE</p>  <p>(заглиблений)</p>	<p>Розміри 2 і 3 Автоматична зміна інструменту VAPTE</p> 	<p>Настроювальна шпонка для всіх розмірів VKETE000</p> 
<p>Розмір 1 Minimatic VANTM</p> <p>(заглиблений)</p> 	<p>Розмір 1-X Minimatic VAPTM</p> 	<p>Настроювальна шпонка для Mini- matic VKETM000</p> 
<p>Розмір 1 і 2 Для важких режимів VANTF</p> 		<p>Настроювальна шпонка Для важких режимів VKETF000</p> 

[Розмірують у мм (міліметрах)]

<p>Розмір 0-A патрон пуансона VINTS010</p> 	<p>Розмір 0-B патрон пуансона VINTS020</p> 	<p>Встановлювальний гвинт патрона пуансона VINSSS</p> 
<p>Розмір 2 Перехідник матриці Приймає матриці розміру 1 MAT20000</p> 	<p>Розмір 3 Перехідник матриці Приймає матриці розміру 2 MAT30000</p> 	<p>Розмір 3 Перехідник матриці Приймає матриці розміру 1 MAT40000</p> 
<p>Комплект підкладок матриці, розмір 1 Товщина 2x 0,004(0,1) Товщина 1x 0,012(0,30) Товщина 1x 0,024(0,61) MST1020</p> 	<p>Комплект підкладок матриці, розмір 2 Товщина 2x 0,004(0,1) Товщина 1x 0,012(0,30) Товщина 1x 0,024(0,61) MST2020</p> 	<p>Підкладки матриць, розмір 1 0,004(0,1) товщина MST1004 (6 мінімум) 0,012(0,30) товщина MST1012 (6 мінімум) 0,024 (0,61) товщина MST1020 (6 мінімум)</p> <p>Підкладки матриць, розмір 2 0,004(0,1) товщина MST2004 (6 мінімум) 0,012 (0,30) товщина MST2012 (6 мінімум) 0,024(0,61) товщина MST2020 (6 мінімум)</p>
<p>Перехідник знімача з шпончатим налаштуванням, розмір 3 SKD3H000</p>  <p>Штифти знімача MIS60003</p>	<p>Перехідник знімача з шпончастою настройкою, Розмір 3 SNT3H000</p>  <p>Уретанові накладки на знімач з м'якою поверхнею T00200SF</p>	<p>Заглушка паза матриці МКРТ000</p> 

[Розмір у дужках (міліметрах)]

ПУАНСОНИ З ВИСОКОШВИДКІСНОЇ СТАЛІ
MINIMATIC – ПАТРОНИ ПУАНСОНА

ЗНІМНИКИ MINIMATIC

Розмір 0-A НОМЕР ДЕТАЛІ



Встановлювальний гвинт патрона пуансона **VINSSS**
Розмір 0-A Патрон пуансона **VINTS010**

Діапазон розмірів: ● **PADA0A**
0,030(0,76) до ● **PADA1A**
0,236(6,00) ● **PADA2A**
Максимальна діагональ ■ **PADA3A**

Варіант Прогрувувального знімача, **TR0A00US**
0,250(6,35) внутрішній діаметр

Розмір 0-B

Установчий гвинт патрона пуансона

VINSSS

Розмір 0-B Патрон пуансона **VINTS020**



Діапазон розмірів: ● **PADB0A**
0,030(0,76) до ● **PADB1A**
0,413(10,50) ● **PADB2A**
Максимальна ■ **PADB3A**
діагональ

Варіант Прогрувувального знімача, **TR0B00US**
0,430(10,92) внутрішній діаметр

РОЗМІР 1-A



Діапазон розмірів: ● **PADC0A**
0,030(0,76) до ● **PADC1A**
0,590(15,00) ● **PADC2A**
Максимальна ■ **PADC3A**
діагональ

Розмір 1-B

Діапазон розмірів: ● **PADD0A**
(15,01) до 1,181 (30,00) ● **PADD1A**
● **PADD2A**
Максимальна ■ **PADD3A**
діагональ

Варіант просувного знімача, 0,590 (14,98) внутрішній діаметр **TR0106US**
Варіант просувного знімача, 0,890 (22,60) внутрішній діаметр **TR0109US**
Варіант просувного знімача, 1,065 (27,05) внутрішній діаметр **TR0112US**

Розмір 1-X



Діапазон розмірів: ● **PADX0A**
0,182(30,01) до ● **PADX1A**
1,500 (38,10) ● **PADX2A**
Максимальна ■ **PADX3A**
діагональ

МАШИНИ TRUMPF, ЯКІ ВИКОРИСТОВУЮТЬ ІНСТРУМЕНТИ ТИПУ MINIMATIC

АВТОМАТИЧНА ЗМІНА
ІНСТРУМЕНТУ

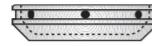
TRUMATIC
100
100M
120
160

НА ШПОНЦІ

TRUMATIC
100
100M
120
160

РОЗМІР 1 НОМЕР ДЕТАЛІ

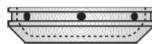
1,181 + 0,060(30,00 + 1,52) максимум



● **SKDX0A**
● **SKDX1A**
● **SKDX2A**
■ **SKDX3A**

Розмір 1-X

1,500 + 0,060(38,10 + 1,52) максимум



● **SKDX0A**
● **SKDX1A**
● **SKDX2A**
■ **SKDX3A**

МАТРИЦІ MINIMATIC

1,181 + 0,079(30,00 + 2,00)

РОЗМІР 1 НОМЕР ЧАСТИНИ

Максимальний фактичний
отвір матриці



● **D0D100**
● **D0D110**
● **D0D120**
■ **D0D130**

Розмір 1-X

1,500 + 0,039(38,10 + 1,00)
Максимальний фактичний
отвір матриці

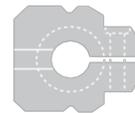


● **D0DX00**
● **D0DX10**
● **D0DX20**
■ **D0DX30**

НАСТРОЮВАЛЬНІ КІЛЬЦЯ MINIMATIC

РОЗМІР 1 НОМЕР ДЕТАЛІ

(0-3) d, 0,030 - 1,181
(0,77 - 30,00)



VANTM

Розмір 1-X

(0-3) d, 1,182 - 1,500
(30,01 - 38,10)



VARTM

ПУАНСОНИ З ВИСОКОШВИДКІСНОЇ СТАЛІ ДЛЯ ВАЖКИХ УМОВ

МАТРИЦІ ДЛЯ ВАЖКИХ УМОВ

РОЗМІР 1 **НОМЕР ЧАСТИНИ**



(0-3) 0,250-1,181*
(6,35-30,00)
(3) 0,842(21,39)

-  PHDD0A
-  PHDD1A
-  PHDD2A
-  PHDD3A

*Ширина пуансона/діаметр менше, ніж 0,250 (6,35) відсутні серед інструментів для важкого режиму

РОЗМІР 1 **НОМЕР ЧАСТИНИ**

0,984 + 0,059(24,99 + 1,49)
Максимальний фактичний отвір матриці



-  D4D100
-  D4D110
-  D4D120
-  D4D130

"Без ножа" і "будиночок" є дійсними варіантами ножів для пуансонів розміру 1 менше або дорівнюють 1,81 (30,00).
"Без ножа" і "шелпочуий" є дійсними варіантами для пуансонових вставок розміру 1 більше ніж 1,81 (30,00).

РОЗМІР 2



0) d, 1,182-1,625
(30,01-41,27)
(1) d, 1,182-2,125
(30,01-53,97)
(2) d, 1,182-2,000
(30,01-50,80)
(3) d, 1,182-1,768
(30,01-44,90)
(3) a, 1,256(31,91)

-  PHDE0A
-  PHDE1A
-  PHDE2A
-  PHDE3A

*Ширина пуансона/діаметр менше, ніж 0,250(6,35) відсутні серед інструментів для важкого режиму

РОЗМІР 2

2,047 + 0,079 (52,00 + 2,00)
Максимальний фактичний отвір матриці



-  D4D200
-  D4D210
-  D4D220
-  D4D230

"Без ножа" і "шелпочуий" є дійсними варіантами для пуансонових вставок розміру 2.

РОЗМІР 3

4,134 + 0,079(105,00 + 2,00)
Максимальний фактичний отвір матриці



-  D0D300
-  D0D310
-  D0D320
-  D0D330

Матриці розміру 3 вказують на установку кута 0°, 90° або спеціальний кут

СТАНДАРТНІ ЗНИМАЧІ ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ З ІНСТРУМЕНТАЛЬНОЮ СИСТЕМОЮ ДЛЯ ВАЖКИХ РЕЖИМІВ, ДИВ. СТ. 8-11 ЦЬОГО КАТАЛОГУ

ЗНІМАТЕЛЬНІ МАШИНИ

НА ШПОНЦІ	БЕЗ ШПОНКИ	ОБЕРТОВИЙ
РОЗМІР 1 SND1_A	SKD1_A	SRD1_A
РОЗМІР 2I SND2_A	SKD2_A	SRD2_A

НАСТРОЮВАНЕ КІЛЬЦЕ ДЛЯ ВАЖКИХ УМОВ

РОЗМІР 1 I 2 НОМЕР ЧАСТИНИ

VANTF



ГРУПИ МАШИН TRUMPF ЗА ТИПОМ НАСТРОЮВАЛЬНОГО КІЛЬЦЯ

TRUMATIC	180W	235	300W
150	180WD	240	400K
150	185	260	400
180K	200R	300K	500R
180LK	202K	300LW	600L
180LW	202W	300PK	2000R
180PK	225	300PW	5000



ШПОНКА ДЛЯ НАЛАШТУВАЛЬНОГО КІЛЬЦЯ ДЛЯ ВАЖКИХ РЕЖИМІВ – ВСІ РОЗМІРИ

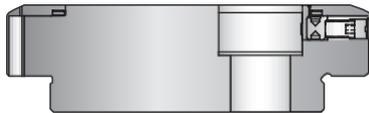
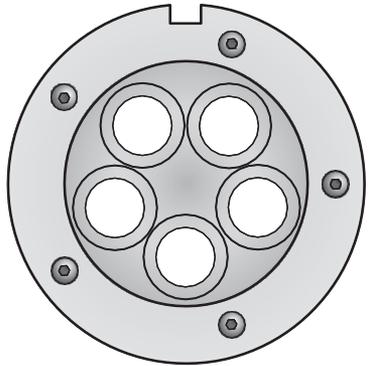
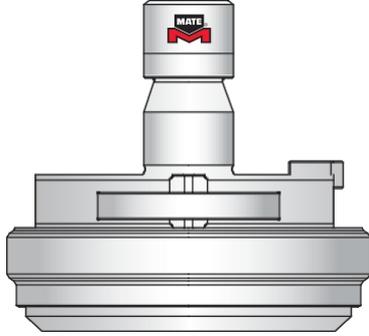
(не взаємозамінні з OEM) VKETF000



*Мінімальна ширина/діаметр для важких умов – 0,250(6,35)

Всі пуансони та матриці Мультитул, виготовлені зі сталі Pre-mium M4PM™, див. інформацію на стор. 51

Тримач пуансона	MATE00559
Знімач	MATE00560
Тримач матриці	MATE00561



КРУГЛІ

Пуансон	0,030(0,76) – 0,630(16,00)	PADV0A
Матриця	0,630(16,00) +0,024(0,60) Максимальний отвір матриці	DADV00

ПРЯМОКУТНІ

Пуансон	0,030(0,76) – 0,630(16,00)	PADV1A
Матриця	0,630(16,00) +0,024(0,60) Максимальний отвір матриці	DADV10

ФАСОННІ*

Пуансон	0,030(0,76) – 0,630(16,00)	PADV_A
Матриця	0,630(16,00) +0,024(0,60) Максимальний отвір матриці	DADV_0

КВАДРАТНІ

Пуансон	0,030(0,76) – 0,630(16,00)	PADV3A
Матриця	0,630(16,00) +0,024(0,60) Максимальний отвір матриці	DADV30

ПІДКЛАДКИ МАТРИЦІ

Підкладки товщиною 0,004 (0,10 мм), 10 шт. MTST501
 Підкладки товщиною 0,012 (0,30 мм), 5 шт. MTST502
 Підкладки товщиною 0,020 (0,51 мм), 5 шт. MTST503

Пуансони

- Інструментальна сталь з технологією порошкової металургії Premium для виняткових інтервалів між заточуванням інструменту і максимального робочого часу машини.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і продовження терміну служби.
- Є покриття Maxima™ для застосування в екстремальних умовах.

Матриці

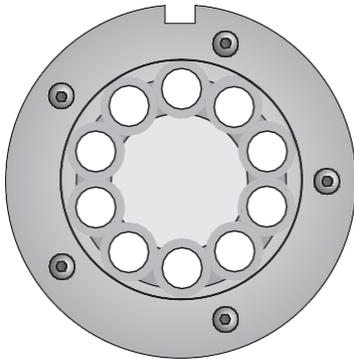
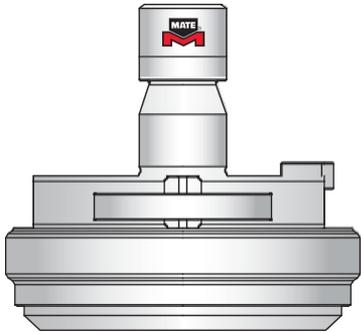
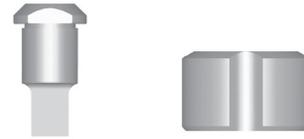
- Швидкорізальна сталь для більш тривалих інтервалів між заточуванням.
- Рівномірний радіус зазору кута для збільшеної міцності матриці і поліпшення якості виготовлюваної деталі.

Примітка: Мультитули станції 5 і 10 працюють тільки з машиною I групи.

[Розмірююймах (міліметрах)]

Всі пуансони та матриці Мультитул, виготовлені зі сталі Premium M4PM™, див. інформацію на стор. 51

Тримач пуансона	MATE00555
Знімач	MATE00556
Тримач матриці	MATE00550

**КРУГЛІ**

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT0A

Матриця 0,413(10,50) +0,024(0,60)
Максимальний отвір матриці DADT00

ПРЯМОКУТНІ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT1A

Матриця 0,413(10,50) +0,024(0,60)
Максимальний отвір матриці DADT10

ФАСОННІ*

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT_A

Матриця 0,413(10,50) +0,024(0,60)
Максимальний отвір матриці DADT_0

КВАДРАТНІ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT3A

Матриця 0,413(10,50) +0,024(0,60)
Максимальний отвір матриці DADT30

ПІДКЛАДКИ МАТРИЦІ

Підкладки	0,004 (0,10 мм) товщиною, 20 шт. MTST1001
Підкладки	0,012 (0,30 мм) товщиною, 10 шт. MTST1002
Підкладки	0,020 (0,51 мм) товщиною, 10 шт. MTST1003

Пуансони

- Швидкорізальна інструментальна сталь M4PM™ з технологією порошкової металургії з чудовою зносостійкістю крайок для виняткових інтервалів між заточуванням інструменту.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і продовження терміну служби.
- Є покриття Maxima™ для застосування в екстремальних умовах.

Матриці

- Швидкорізальна сталь для максимального терміну служби між заточуваннями.
- Рівномірний радіус зазору кута для збільшеної міцності матриці і поліпшення якості виготовлюваної деталі.

Примітка: Мультитули станції 5 і 10 працюють тільки з машиною I групи.

НЕРОЗ'ЄМНИЙ ТИП ПУАНСОНА

2-РОЗ'ЄМНИЙ ТИП ПУАНСОНА



КРУГЛІ		КРУГЛІ	
Пуансон 0,030 (0,76) до 0,630 (16,00)	PAD50A	Пуансон 0,030 (0,76) до 0,630 (16,00)	PAD40A
Матриця 0,630(16,00) +0,024(0,60) Максимальний отвір матриці	D0T400	Матриця 0,630 (16,00) +0,024 (0,60) Максимальний отвір матриці	D0T400
ПРЯМОКУТНІ		ПРЯМОКУТНІ	
Пуансон 0,030 (0,76) до 0,630 (16,00)	PAD51A	Пуансон 0,030 (0,76) до 0,630 (16,00)	PAD41A
Матриця 0,630 (16,00) +0,024 (0,60) Максимальний отвір матриці	D0T410	Матриця 0,630 (16,00) +0,024 (0,60) Максимальний отвір матриці	D0T410
ФАСОННІ - ДИВ. СТАНДАРТНІ ФОРМИ		ФАСОННІ - ДИВ. СТАНДАРТНІ ФОРМИ	
Пуансон 0,030 (0,76) – 0,630 (16,00)	PAD5_A	Пуансон 0,030 (0,76) до 0,630 (16,00)	PAD43A
Матриця 0,630(16,00) +0,024(0,60) Максимальний отвір матриці	D0D4_0	Матриця 0,630(16,00) +0,024(0,60) Максимальний отвір матриці	D0D4_0
КВАДРАТНІ		КВАДРАТНІ	
Пуансон 0,030 (0,76) до 0,630 (16,00)	PAD53A	Пуансон 0,030 (0,76) до 0,630 (16,00)	PAD43A
Матриця 0,630 (16,00) +0,024 (0,60) Максимальний отвір матриці	D0T430	Матриця 0,630 (16,00) +0,024 (0,60) Максимальний отвір матриці	D0T430
КОМПЛЕКТ ПІДКЛАДОК		КОМПЛЕКТ ПІДКЛАДОК	
Матриця Асортимент підкладок 8x 0,004(0,10) 8x 0,012(0,03) 8x 0,024(0,60)	MSD4 	Пуансон Асортимент підкладок 6x 0,004(0,10) 6x 0,012(0,03) 6x 0,024(0,60) 6x 0,040(1,00)	VTST 
Ковпачок пуансона PAT4CAP 		Матриця підкладок 8x 0,004(0,10) 8x 0,012(0,03) 8x 0,024(0,60)	Асортимент MTST4 

[Розмірююїмах (міліметрах)]

НЕРОЗ'ЄМНИЙ ТИП ПУАНСОНА

**КРУГЛІ**

Пуансон 0,030 (0,76) до 0,413 (10,50) PAD70A

Матриця 0,413 (10,50) +0,024 (0,60) DOD600
Максимальний отвір матриці**ПРЯМОКУТНІ**

Пуансон 0,030 (0,76) до 0,413 (10,50) PAD71A

Матриця 0,413 (10,50) +0,024 (0,60) DOT610
Максимальний отвір матриці**ФАСОННІ***

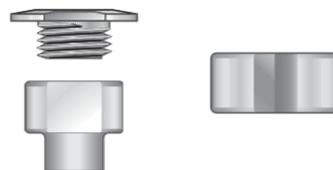
Пуансон 0,030 (0,76) – 0,413 (10,50) PAD7_A

Матриця 0,413(10,50) +0,024(0,60) DOD6_0
Максимальний отвір матриці**КВАДРАТНІ**

Пуансон 0,030 (0,76) до 0,413 (10,50) PAD73A

Матриця 0,413 (10,50) +0,024 (0,60) DOT630
Максимальний отвір матриці**КОМПЛЕКТ ПІДКЛАДОК**Матриця Асортимент підкладок MST6
8x 0,004(0,10)
8x 0,012(0,03)
8x 0,024(0,60)Ковпачок
пуансона
PAT6CAP

2-РОЗ'ЄМНИЙ ТИП ПУАНСОНА

**КРУГЛІ**

Пуансон 0,030 (0,76) – 0,413 (10,50) PAT60A

Матриця 0,413(10,50) +0,024(0,60) DOT600
Максимальний отвір матриці**ПРЯМОКУТНІ**

Пуансон 0,030 (0,76) до 0,413 (10,50) PAD61A

Матриця 0,413 (10,50) +0,024 (0,60) DOT610
Максимальний отвір матриці**ФАСОННІ***

Пуансон 0,030 (0,76) – 0,413 (10,50) PAD6_A

Матриця 0,413(10,50) +0,024(0,60) DOD6_0
Максимальний отвір матриці**КВАДРАТНІ**

Пуансон 0,030 (0,76) до 0,413 (10,50) PAD63A

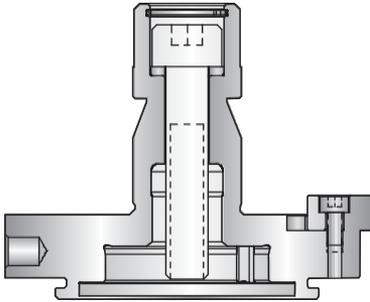
Матриця 0,413 (10,50) +0,024 (0,60) DOT630
Максимальний отвір матриці**КОМПЛЕКТ ПІДКЛАДОК**Пуансон Асортимент підкладок VTST
6x 0,004(0,10)
6x 0,012(0,03)
6x 0,024(0,60)
6x 0,040(1,00)Матриця Асортимент підкладок MST6
8x 0,004(0,10)
8x 0,012(0,03)
8x 0,024(0,60)

Нова інструментальна система вставок NEXT™ для пресів типу Trumpf розроблена з метою значного збільшення терміну служби інструменту та зниження витрат на вирубку.

Інструментальна система вставок NEXT™ включає:

- Взаємозамінні, стійкі до стирання, вставки пуансона.
- Два розміри тримачів вставки пуансона з точними орієнтаційними характеристиками.
- Прецизійна шліфувана підкладка пуансона, яка повертає пуансон NEXT™ в зборі до вихідної довжини, після того як 0,118 (3,00) були зняті під час заточування.

РОЗМІР 40



Тримачі вставок пуансона

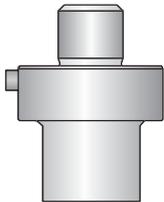
Є двох розмірів.

Розмір 40 0,030-1,575 (0,76-40,01)

Розмір 76 1,576-3,0063 (40,03-76,36)



Прецизійні шліфовані підкладки



Вставки пуансона NEXT™

M4PM™ від 0,031 (0,80) до 1,181 (30,00)

M4PM™ від 1,182 (30,01) до 3,000 (76,20)



Прошовхуючий уретановий знімач



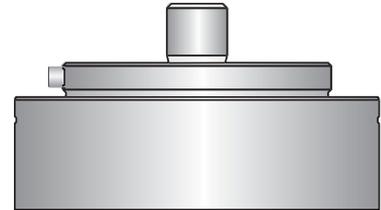
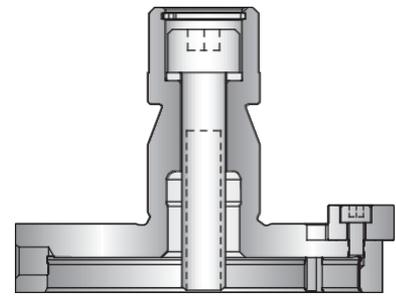
Інструментальна система вставок NEXT™ повністю сумісна з існуючими знімачами та матрицями.



Високоміцні сталеві знімачі для надійної експлуатації.

Високозносостійкі сталеві матриці для виняткового терміну служби інструменту.

РОЗМІР 76



[Розміруються в міліметрах]

NEXT™ тримачі інструментальної системи вставок, з характеристиками вбудованого прецизійного центрування і невигаючого стяжного болта, приймають взаємозамінні пуансонні вставки прискореного і більш точного налаштування машини.

Розмір 40 0,030(0,76) до 1,575(40,01)

Розмір 76 1,576 (40,03) до 3,0063 (76,36)

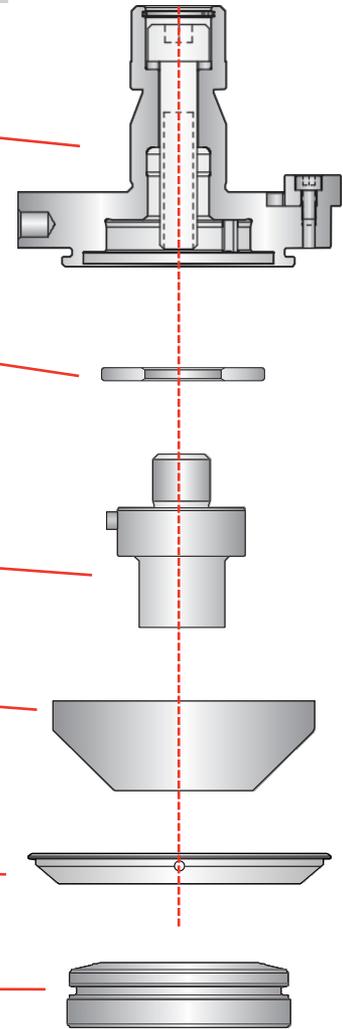
Високошвидкісна сталь M4 від 0,031 (0,80) до 1,181 (30,00)
 Високошвидкісна сталь M2 від 1,182 (30,01) до 3,000 (76,20)
 Вставки пуансона NEXT™ з швидкорізальної сталі забезпечують бездоганну зносостійкість для збільшення інтервалів між заточками.

Прошовхуючий уретановий знімач для тримачів пуансонної вставки розміру 40 забезпечує позитивний знімок на матриці без маркування. Ідеально підходить для вирубки на м'яких і декоративних матеріалах.

Високоміцний сталевий знімач для надійної експлуатації.

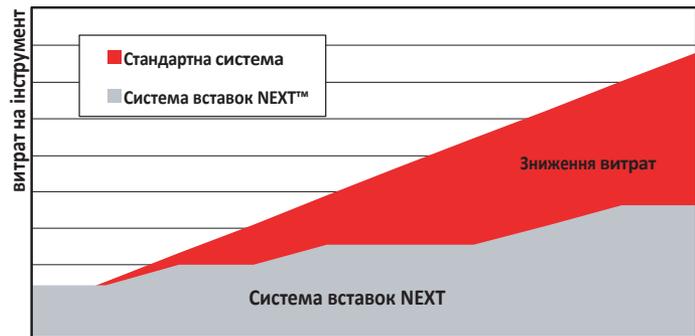
Високозносостійка сталева матриця для виняткового терміну служби інструменту. Є опції геометрії матриці Slug Free®.

Прецизійна шліфувана підкладка пуансона, яка повертає пуансон NEXT™ в зборі до вихідної довжини після того як 0,118 (3,00) були зняті під час заточування.

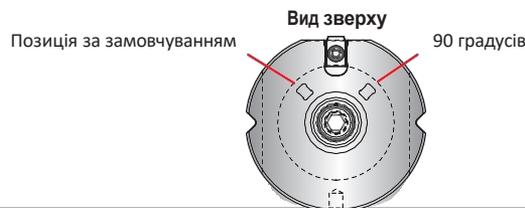


Mate NEXT™ Система вставок покращує показники!

Вставки пуансона з швидкорізальної сталі забезпечують виняткову зносостійкість крайок. Вставка M4PM™ HSS в розмірах до 0,031-1,181 (0,80-30,00) забезпечує максимально можливий інтервал між заточками інструменту. Крім того, шляхом установки підкладки після того, як 0,118 (3,00) матеріалу було знято з пуансона під час заточування, пуансон в зборі повертається на колишню довжину замість його заміни. В результаті одна вставка пуансона буде мати термін служби як кілька стандартних пуансонів в сукупності. Таблиця праворуч демонструє реальні значення, що видаються інструментальною системою вставок NEXT™ від компанії Mate.

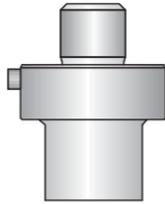


[Розмір в дюймах (міліметрах)]

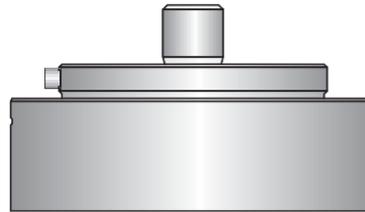


Всі пуансони NEXT™, виготовлені зі сталі Premium M4PM. Більше інформації див. на стор. 51

РОЗМІР 40



РОЗМІР 76



КРУГЛІ ПУАНСОНИ

Розмір	Діапазон	Частина №	Без ножовий	Шепочучий ніж
Розмір 40	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PBTD0A		
Розмір 40	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PBTE0A		
Розмір 76	1,576 (40,03) до 2,205 (56,01)	PBTF0A		
Розмір 76	2,206 (56,03) до 2,599 (66,01)	PBTG0A		
Розмір 76	2,600 (66,04) до 3,0063 (76,36)	PBTH0A		

ПРОТЯГУЮЧИЙ УРЕТАНОВИЙ ЗНІМНИЙ

Розмір	на шпонці	обертальний	Розмір	Внутрішній діаметр	Частина №
Розмір	SKD10A	SND10A	SRD10A	0,984 (25,00)	MATE00374
Розмір 2	SKD20A	SND20A	SRD20A	1,181 (30,00)	MATE00375
			Розмір 40	1,378 (35,00)	MATE00376
			Розмір 40	1,575 (40,00)	MATE00377

Тип



На шпонці



Поворотний



КРУГЛІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D100
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D200



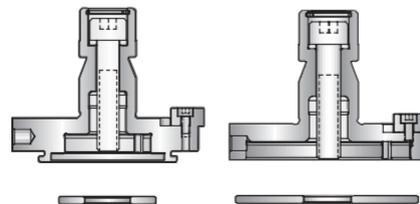
Розмір 1



Розмір 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА І ПІДКЛАДКА

Розмір 40	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00371
Розмір 40	Регулювальна прокладка	MATE00364
Розмір 76	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00372
Розмір 76	Регулювальна прокладка	MATE00365
	Стяжний болт	SHC12191
	Пружинна шайба	SRI00001

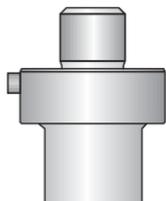


Критичні розміри інструментів див. на стор. 55 розміри інструментів

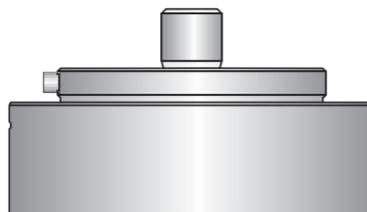
[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Всі пуансони NEXT™, виготовлені зі сталі Premium M4PM. Більше інформації див. на стор. 51

РОЗМІР 40



РОЗМІР 76



ПРЯМОКУТНІ ПУАНСОНИ

Розмір	Діапазон	Частина	Без ножовий ніж	Шепчущий
Розмір 40	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PBTD1A		
Розмір 40	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PBTE1A		
Розмір 76	1,576 (40,03) до 2,205 (56,01)	PBTF1A		
Розмір 76	2,206 (56,03) до 2,599 (66,01)	PBTG1A		
Розмір 76	2,600 (66,04) до 3,0063 (76,36)	PBTH1A		

ПРЯМОКУТНІ МАШИННІ ЗНІМАЧІ

Розмір	на шпонці	обертальний	
Розмір 1	SKD11A	SND11A	SRD11A
Розмір 2	SKD21A	SND21A	SRD21A

ПРОТЯГУЮЧИЙ УРЕТАНОВИЙ ЗНІМНИЙ

Розмір	Внутрішній діаметр	Частина №
Розмір 40	0,984 (25,00)	MATE00374
Розмір 40	1,181 (30,00)	MATE00375
Розмір 40	1,378 (35,00)	MATE00376
Розмір 40	1,575 (40,00)	MATE00377

Тип



На шпонці



Поворотний



ПРЯМОКУТНІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон		№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір		D0D110
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір		D0D210



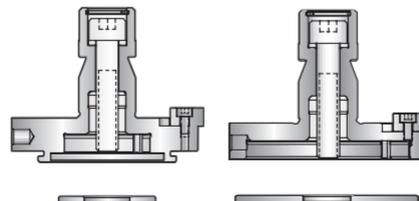
Розмір 1



Розмір 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА І ПІДКЛАДКА

Розмір 40	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00371
Розмір 40	Регулювальна прокладка	MATE00364
Розмір 76	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00372
Розмір 76	Регулювальна прокладка	MATE00365
	Стяжний болт	SHC12191
	Пружинна шайба	SR100001

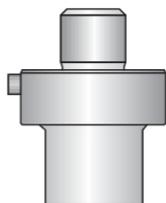


ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СИСТЕМА NEXT™

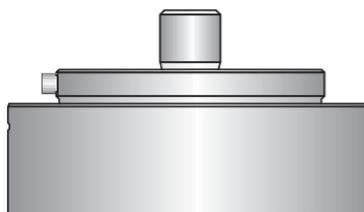
СТАНДАРТНА ФОРМА РОЗМІР 40 І РОЗМІР 76

Всі пуанسونи NEXT™, виготовлені зі сталі Premium M4PM™.
Більше інформації див. на стор. 51

РОЗМІР 40



РОЗМІР 76



ПУАНСОН

Розмір	Діапазон	номер частина	без ножовий	Шепочуча ніж
Розмір 40	0,030(0,76) до 1,181(30,00)	PBTD_A		
Розмір 40	1,182(30,02) до 1,575(40,01)	PBTE_A		
Розмір 76	1,576(40,03) до 2,205(56,01)	PBTF_A		
Розмір 76	2,206(56,03) до 2,599(66,01)	PBTG_A		
Розмір 76	2,600(66,04) до 3,0063(76,36)	PBTH_A		

ЗНІМНИЙ

Розмір	на шпонці	обертальний
Розмір 1	SKD1_A	SRD1_A
Розмір 2	SKD2_A	SRD2_A

ПРОТЯГУЮЧИЙ УРЕТАНОВИЙ ЗНІМНИЙ ПРИСТРІЙ*

Розмір	Внутрішній діаметр	Частина №
Розмір 40	0,984 (25,00)	MATE00374
Розмір 40	1,181 (30,00)	MATE00375
Розмір 40	1,378 (35,00)	MATE00376
Розмір 40	1,575 (40,00)	MATE00377

Тип (Група)



Шпоночне з'єднання (E і F)



Обертальний (H і I)

ФАСОННІ МАТРИЦІ

Розмір Діапазон

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D1_0
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D2_0



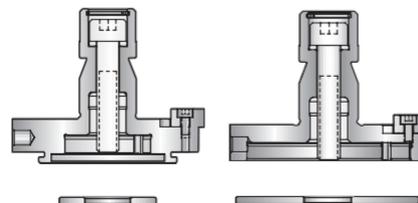
Розмір 1



Розмір 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА І ПІДКЛАДКА

Розмір 40	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00371
Розмір 40	Регулювальна прокладка	MATE00364
Розмір 76	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00372
Розмір 76	Регулювальна прокладка	MATE00365
	Стяжний болт	SHC12191
	Пружинна шайба	SRI00001



**СТАНДАРТНІ
ФОРМИ



овальна Одинарна D Подвійна D Чотиримісна D

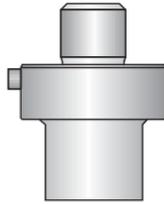


Шестигранник Восьмигранник Діамант Трикутний

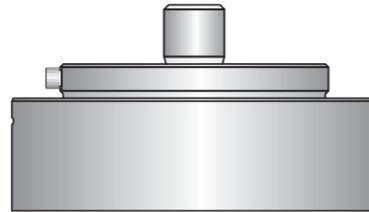
[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Всі пуансони NEXT™, виготовлені зі сталі Premium M4PM. Більше інформації див. на стор. 51

РОЗМІР 40



РОЗМІР 76



ПУАНСОН

Розмір	Діапазон	Частина №	Без ножовий	Шепочучий ніж
Розмір 40	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PBTD3A		
Розмір 40	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PBTE3A		
Розмір 76	1,576 (40,03) до 2,205 (56,01)	PBTF3A		
Розмір 76	2,206 (56,03) до 2,599 (66,01)	PBTG3A		
Розмір 76	2,600 (66,04) до 3,0063 (76,36)	PBTN3A		

ЗНІМНИЙ

Розмір	на шпонці	обертальний	Тип (Група)
Розмір 1	SKD13A	SRD13A	Шпоночне з'єднання (E і F)
Розмір 2	SKD23A	SRD23A	
			Обертове (H і I)



ПРОТЯГУЮЧИЙ УРЕТАНОВИЙ ЗНІМНИЙ ПРИСТРІЙ*

Розмір	Внутрішній діаметр	Частина №
Розмір 40	0,984 (25,00)	MATE00374
Розмір 40	1,181 (30,00)	MATE00375
Розмір 40	1,378 (35,00)	MATE00376
Розмір 40	1,575 (40,00)	MATE00377

ФАСОННІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	DOD130
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	DOD230



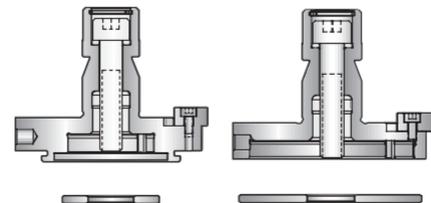
Розмір 1



Розмір 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА І ПІДКЛАДКА

Розмір 40	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00371
Розмір 40	Регулювальна прокладка	MATE00364
Розмір 76	Тримач пуансона з регулювальною прокладкою	MATE00372
Розмір 76	Регулювальна прокладка	MATE00365
	Стяжний болт	SHC12191
	Пружинна шайба	SRI00001



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

QuickLock™ пуансони розміру 1, виготовлені зі сталі premium M4PM™.
Більше інформації див. на стор. 51

Ознайомлення з інструментальною системою Mate QuickLock™

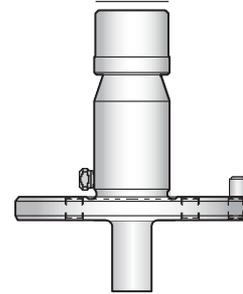
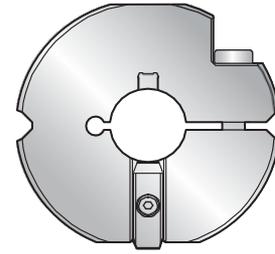
Нова інструментальна система від компанії Mate QuickLock™ призначена для пресів типу Trumpf, які поєднують економічність традиційних інструментів типу Trumpf з перевагою настроювального кільця зі шпонкою. Загартоване і шліфоване шпонка (розташована в хвостовику або фланці, в залежності від розміру кромки пуансона) зчіплює шпоночний паз в настроювальному кільці для швидкого і послідовного вирівнювання без спеціальних пристосувань для вирівнювання.

Характеристики інструментальної системи Mate QuickLock™ :

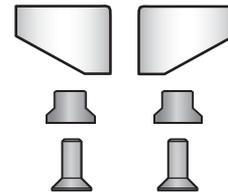
- Пуансони з швидкорізальної сталі для більш тривалих інтервалів між заточками.
- Пуансони включають настроювальну шпонку для використання з настроювальним кільцем Mate QuickLock™.
- Настроювальне кільце зі шпоночним пазом, яке зчіплюється зі шпонкою пуансона як на Mate QuickLock розміру 1, так і розміру 2 для швидкого і стабільного вирівнювання інструменту на обох.
- Уретанові знімачі в розширеному діапазоні розмірів для більш тихої роботи і поліпшення якості деталі.
- Високозносостійкі пуансони і матриці для максимальної продуктивності.

Універсальне настроювальне кільце Mate QuickLock™

- Прецизійний шпоночний паз з машинною обробкою для прийому загартованої шпонки пуансона для точного вирівнювання по відношенню до отвору матриці без необхідності кріплення.
- Прецизійні відшліфовані верхні та нижні поверхні для позитивного контакту з фланцем пуансона для зменшення напруги інструменту та максимального терміну служби.
- Усунення можливості обертання пуансона з твердим контактом між шпонкою пуансона і шпоноковим пазом настроювального кільця.
- Ударостійка інструментальна сталь для усунення тріщин, для збільшення терміну служби.
- Сумісна з традиційними пуансонами типу Trumpf розміру 2.
- Є універсальним для пуансонів Mate QuickLock як розміру 1, так і розміру 2.



Mate QuickLock™ Вставний уретановий знімач



Mate QuickLock™ Пригвинчуваний уретановий знімач поставляється парами. Кріпиться до фланця пуансона стопором і гвинтом з плоскою головкою.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Всі пуанسونи QuickLock™ Розмір а, виготовлені зі сталі Premium M1PM. Більше інформації див. на стор. 51

Пуанسونи Mate QuickLock™

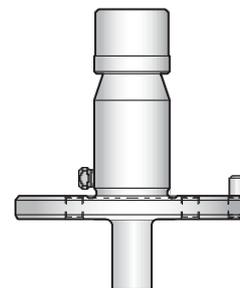
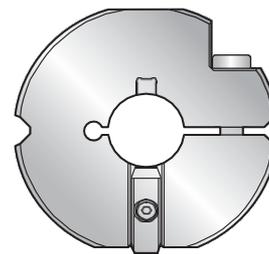
- Швидкорізальна сталь для більш тривалих інтервалів між заточуванням.
- Загартоване і шліфоване шпонка для швидкого і стабільного вирівнювання пуансона.
 - Для пуансонів з розміром діагоналі до 2,000 (50,80) штифт вирівнювання знаходиться на хвостовику.
 - Для пуансонів з розміром діагоналі більше ніж 2,000 (50,80) штифт вирівнювання знаходиться на фланці.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання та продовження ресурсу стійкості пуансона.
- В наявності є покриття Maxima® або нітридна обробка для застосування процесу вирубки в екстремальних умовах.
- Є варіант з подовженим пуансоном, загальною довжиною 3,057 (77,60).

Уретанові знімачі Mate QuickLock™

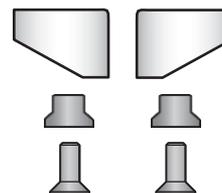
- Позитивний знім на матриці, щоб виключити гуркіт листа і зменшити шум пробивання.
- Доступні два типи (залежно від розміру точки вирубки).
 - Проштовхуючий уретановий знімач
 - Надійно кріпиться на пуансоні і настроювальному кільці для надійної експлуатації.
 - Є в наявності для всіх пуансонів з додатковою довжиною з діагональним розміром до 2,000 (50,80).
 - Нагвинчений уретановий знімач
 - Є двох розмірів: для фасонних пуансонів шириною до 0,394 (10,00) і довжиною до 2,362 (60,00) або довжиною до 3,000 (76,20).
 - Поставляється парами і кріпиться до фланця пуансона гвинтом з плоскою головкою.
 - Пуансон повинен мати двосхилий зріз у вигляді будиночка і довжину понад 2,000 (5,08).

Матриці Mate

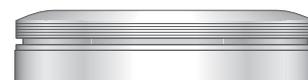
- Високозносостійка інструментальна сталь з оптимізованою термообробкою для ідеального балансування зносу і міцності для максимального інтервалу між заточками інструменту. Ресурс стійкості до 0,059 (1,50).
- Матриця подвійного вирізу для поліпшення точності.
- Рівномірний зазор радіусів в кутах матриці для поліпшення якості кромки компонента.
- Покращена міцність матриці з куполоподібним рельєфом для рівномірного розподілу зусиль пробивання.
- Чудова округлість і площинність для поліпшення якості деталі.



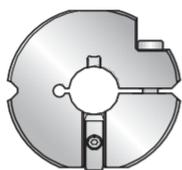
Mate QuickLock™ Вставний уретановий знімач



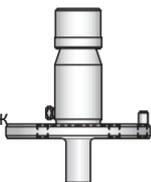
Mate QuickLock™ Прикручуваний уретановий знімач поставляється парами. Кріпиться до фланця пуансона стопором і гвинтом з плоскою головкою.



Всі пуанسونи QuickLock™ Розмір а, виготовлені зі сталі Premium M1PM. Більше інформації див. на стор. 51



Універсальне настроювальне кільце Mate QuickLock. Вбудований шпоночний паз дозволяє швидко і послідовно вирівнювати пуансон Mate QuickLock™ для прискореного налаштування машини без спеціальних пристосувань для вирівнювання. Також сумісний зі звичайними пуансонами розміру 2.



Mate QuickLock™
Пуансон з настроювальним штифтом. Загартована і шліфувана шпонка (розташована в хвостовику або фланці, залежно від розміру кромки пуансона) зчіплює шпоночний паз в настроювальному кільці для швидкого і послідовного вирівнювання без спеціальних пристосувань для вирівнювання.

УНІВЕРСАЛЬНЕ НАЛАШТУВАЛЬНЕ КІЛЬЦЕ QUICKLOCK™

Розмір 1 і 2 універсальне настроювальне кільце MATE00480

КРУГЛІ ПУАНСОНИ QUICKLOCK™

Розмір	Діапазон	номер частини	без ножовий	Шепочучий ніж
Розмір 1	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PDTD0A		
Розмір 2	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PDTE0A		
Розмір 2	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PDTF0A		
Розмір 2	2,001 (50,83) до 2,362 (60,00)	PDTG0A		
Розмір 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTH0A		

КРУГЛІ МАШИННІ ЗНИМАЧІ

Розмір	на шпонці	обертальний
Розмір 1	SKD10A	SND10A
Розмір 2	SKD20A	SND20A

QUICKLOCK™ ВСТАВНІ УРЕТАНОВІ ЗНИМАЧІ*

Внутрішній діаметр	Частина №
0,590	MATE00532
0,787(20,00)	MATE00533
1,181(30,00)	MATE00534
1,378 (35,00)	MATE00548
1,574 (40,00)	MATE00535
2,047 (52,00)	MATE00536



Тип (Група)

Шпоночне з'єднання (E і F)



Обертальний (H і I)

КРУГЛІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D100
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D200



Розмір 1



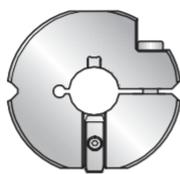
Розмір 2

*Пуанسونи стандартної довжини QuickLock™ використовують стандартні вставні уретанові знімачі. Подовжені пуанسونи QuickLock використовують уретанові знімачі QuickLock™.

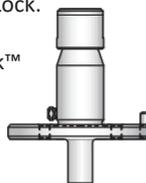
Критичні розміри інструментів див. на стор. 55

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Всі пуанسونи QuickLock™ Розмір а, виготовлені зі сталі Premium M1PM. Більше інформації див. на стор. 51



Універсальне настроювальне кільце Mate QuickLock. Вбудований шпоночний паз дозволяє швидко і послідовно вирівнювати пуансон Mate QuickLock™ для прискореного налаштування машини без спеціальних пристосувань для вирівнювання. Також сумісний зі звичайними пуансонами розміру 2.



Пуансон зі штифтом вирівнювання Mate QuickLock™. Загартоване і шліфована шпонка (розташована в хвостовику або фланці, залежно від розміру кромки пуансона) зчіплює шпоночний паз в настроювальному кільці для швидкого і послідовного вирівнювання без спеціальних пристосувань для вирівнювання.

УНІВЕРСАЛЬНЕ НАЛАШТУВАЛЬНЕ КІЛЬЦЕ QUICKLOCK™

Розмір 1 і 2 універсальне налаштувальне кільце МАТЕ00480

ПРЯМОКУТНІ ПУАНСОНИ

Розмір	Діапазон	Частина	Без ножовий ніж	Шепочучий
Розмір	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PDTD1A		
Розмір 2	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PDTE1A		
Розмір 2	1,576 (40,03) до 2,000 (50,80)	PDTF1A		
Розмір 2	2,001 (50,83) до 2,362 (60,00)	PDTG1A		
Розмір 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTH1A		

ПРЯМОКУТНІ МАШИННІ ЗНИМАЧІ

Розмір	на шпонці	обертальний
Розмір 1	SKD1_A	SRD1_A
Розмір 2	SKD2_A	SRD2_A



Тип (Група)

Шпоночне з'єднання (E і F)
Обертове (H і I)

QUICKLOCK™ ВСТАВНІ УРЕТАНОВІ ЗНІМАЧКИ*

Внутрішній діаметр	Частина №
0,590(15,00)	МАТЕ00532
0,787(20,00)	МАТЕ00533
1,181 (30,00)	МАТЕ00534
1,378 (35,00)	МАТЕ00548
1,574 (40,00)	МАТЕ00535
2,047 (52,00)	МАТЕ00536

ПРЯМОКУТНІ МАТРИЦІ

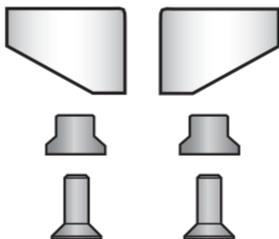
Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	DOD1_0
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	DOD2_0



Розмір 1



Розмір 2



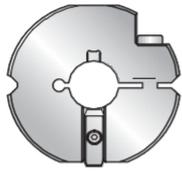
MATE QUICKLOCK™ Пригвинчуваний уретановий знімач

Для використання з фасонними пуансонами Mate QuickLock™ додатковим зрізом «будиночком» і шириною до 0,394 (10,00). Є два розміри

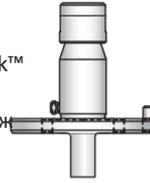
G-станція з довжиною пуансона 2,001(5,08) – 2,362 (60,00)	МАТЕ00538
H-станція з довжиною пуансона до 3,000 (76,20)	МАТЕ00539
Стопор – пара	МАТЕ00578
Гвинт – пара	МАТЕ00579

*Пуанسونи стандартної довжини QuickLock™ використовують стандартні вставні уретанові знімачі. Подовжені пуанسونи QuickLock використовують уретанові знімачі QuickLock™.

Всі пуанسونи QuickLock™ Розмір а, виготовлені зі сталі Premium M1PM. Більше інформації див. на стор. 51



Універсальне настроювальне кільце Mate QuickLock. Вбудований шпоночний паз дозволяє швидко і послідовне вирівнювання пуансона Mate QuickLock™ для прискореного налаштування машини без спеціальних пристосувань для вирівнювання. Також сумісний зі звичайними пуансонами розміру 2.



Mate QuickLock™
Пуансон з настроювальним штифтом. Загартована і шліфувана шпонка (розташована в хвостовику або фланці, залежно від розміру кромки пуансона) зчіплює шпоночний паз в настроювальному кільці для швидкого і послідовного вирівнювання без спеціальних пристосувань для вирівнювання.

УНІВЕРСАЛЬНЕ НАЛАШТУВАЛЬНЕ КІЛЬЦЕ QUICKLOCK™

Розмір 1 і 2 універсальне налаштувальне кільце MATE00480

ПУАНСОН

Розмір	Діапазон	Частина №	Без ножовий	Шепочучий ніж
Розмір 1	0,030(0,76) до 1,181(30,00)	PDTD_A		
Розмір 2	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PDTE_A		
Розмір 2	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PDTF_A		
Розмір 2	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PDTG_A		
Розмір 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTH_A		

ЗНІМНИЙ

Розмір	на шпонці	обертальний
Розмір 1	SKD1_A	SRD1_A
Розмір 2	SKD2_A	SRD2_A

QUICKLOCK™ ВСТАВНІ УРЕТАНОВІ ЗНІМНИКИ*

Внутрішній діаметр	Частина №
0,590(15,00)	MATE00532
0,787 (20,00)	MATE00533
1,181(30,00)	MATE00534
1,378 (35,00)	MATE00548
1,574 (40,00)	MATE00535
2,047 (52,00)	MATE00536

Тип (Група)



Шпоночне з'єднання (E i F)



Обертові (H i I)



ФАСОННІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D1_0
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D2_0



Розмір



Розмір 2

*Пуанسونи стандартної довжини QuickLock™ використовують стандартні вставні уретанові знімачі. Подовжені пуанسونи QuickLock використовують уретанові знімачі QuickLock™.

**СТАНДАРТНІ ФОРМИ



Овальна Одинарна D Подвійна D Чотиримісна D

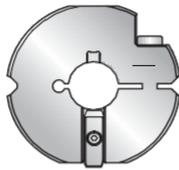


Шестигранник Восьмигранник Діамант Трикутний

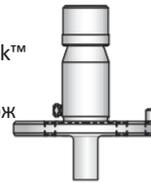
[Розмір у дюймах (міліметрах)]

РОЗМІР 2

Всі пуансони QuickLock™ Розмір а, виготовлені зі сталі Premium M1PM. Більше інформації див. на стор. 51



Універсальне настроювальне кільце Mate QuickLock. Вбудований шпоночний паз дозволяє швидко і послідовне вирівнювання пуансона Mate QuickLock™ для прискореного налаштування машини без спеціальних пристосувань для вирівнювання. Також сумісний зі звичайними пуансонами розміру 2.



Mate QuickLock™
Пуансон з настроювальним штифтом. Загартована і шліфована шпонка (розташована в хвостовику або фланці, залежно від розміру кромки пуансона) зчіплює шпоночний паз в настроювальному кільці для швидкого і послідовного вирівнювання без спеціальних пристосувань для вирівнювання.

УНІВЕРСАЛЬНЕ НАЛАШТУВАЛЬНЕ КІЛЬЦЕ QUICKLOCK™

Розмір 1 і 2 універсальне налаштувальне кільце МАТЕ00480

ПРЯМОКУТНІ ПУАНСОНИ QUICKLOCK™

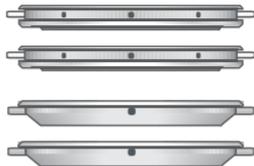
Розмір	Діапазон	Частина	Без ножовий ніж	Шепочучий
Розмір	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PDTD3A		
Розмір 2	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PDTE3A		
Розмір 2	1,576 (40,03) до 2,000 (50,80)	PDTF3A		
Розмір 2	2,001 (50,83) до 2,362 (60,00)	PDTG3A		
Розмір 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTN3A		

КВАДРАТНІ МАШИННІ ЗНІМАЧІ

Розмір	на шпонці	обертальний
Розмір 1	SKD13A	SRD13A
Розмір 2	SKD23A	SRD23A

QUICKLOCK™ ВСТАВНІ УРЕТАНОВІ ЗНІМНИКИ*

Внутрішній діаметр	Частина №
0,590(15,00)	МАТЕ00532
0,787 (20,00)	МАТЕ00533
1,181(30,00)	МАТЕ00534
1,378 (35,00)	МАТЕ00548
1,574 (40,00)	МАТЕ00535
2,047 (52,00)	МАТЕ00536



Тип (Група)

Шпоночне з'єднання (E і F)

Обертальний (H і I)



КВАДРАТНІ МАТРИЦІ

Розмір	Діапазон	№ частини
Розмір 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отвір	D0D130
Розмір 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отвір	D0D230



Розмір 1



Розмір 2

* Пуансони стандартної довжини QuickLock™ використовують стандартні вставні уретанові знімачі. Подовжені пуансони QuickLock використовують уретанові знімачі QuickLock™.

Критичні розміри інструментів
див. на стор. 55 розміри
інструментів

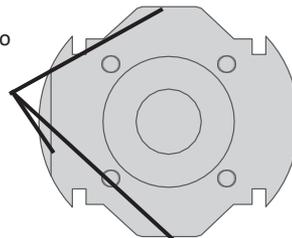
Точність і міцність керованих ножиць продовжують термін служби пуансона і матриці **в три рази і більше**, ніж пристрої без керування...

Керований пружинний знімач з характеристикою на матриці вбудований у вирубний пристрій. Знімач направляє у внутрішню поверхню стопора і бічними сторонами пуансонної вставки. Край пуансона направляє знімачем у міру того, як він входить у матеріал. Це захищає пуансонні поздовжнього різання від відхилення в точці удару, щоб вони служили набагато довше. Пружинний тиск дає позитивний ефект зняття і затискає матеріал навпроти матриці для чистого, точного пробивання і більш плоских виготовлюваних деталей.

Три площини центрування...

- Три площини центрування на тримачі пуансона дозволяють миттєве налаштування 0° або 90° без розбирання.
- Спрямовані знімачі дозволяють зняття на матриці, що є істотним для контролю матеріалу з мінімальним прослизанням. Велика точність усуває другорядну операцію полірування, при цьому операція вирубки може закінчуватися через кілька ударів.

Площини зовнішнього центрування дозволяють просте регулювання налаштування кільця під кутом 0 і 90 градусів без розбирання.

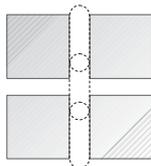


Опції поздовжнього різання...



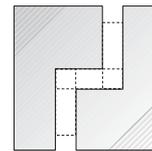
Стандарт із заокругленням кутів для плавного переходу послідовних розрізів в операціях поздовжнього різання.

Овальний пуансон використовується для плавного переходу між ударами пуансона. Відсутність відміток або нерівностей краю.



«Шейк-і-Брейк» (потрусити і виломати) (див. D06 на стор. 36) з квадратними кутами для точних зазорів, необхідних для утримання кутівх перемичок.

Прямокутний пуансон використовується для точного різання кутів.



Край плавного поздовжнього різання...

Щоб зменшити нерівності кромки, залишені інструментами з чотиригранним кінцем, зазвичай прийнято замовляти овальні пуанسونи і прямокутні матриці з заокругленими кутами 0,060 (1,50) в якості комплектів.

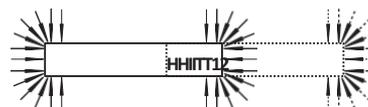
Поздовжнє різання прямокутним пуансоном і матрицею може призвести до невеликих «міток», які візуально небажані. Це результат природних зусиль, які відбуваються при виконанні цієї операції.

Гострі кути прямокутного пуансона і матриці призводять до різкої зміни напрямку потоку матеріалу до вибивання відходу з листа. Цю різку зміну напрямку потоку можна зменшити, округливши кути прямокутника. У міру збільшення розміру радіуса досягається більш рівномірний потік матеріалу.

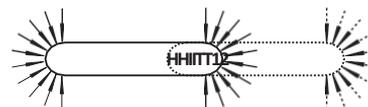
Коли розмір радіуса збільшується до 1/2 ширини прямокутника, форма

стає овальною. Цей овальний сформований пуансон і матриця приведуть до поліпшеного зовнішнього вигляду кромки при поздовжньому різанні.

Пуансонова вставка може бути видалена з інструменту без розбирання для полегшення заточування і заміни пуансона.



Різка зміна потоку матеріалу відбувається на гострих кутах прямокутника



Хід матеріалу рівномірний на кінцях овалу



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

5,00 X 56,00

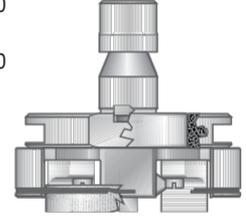
Пристрій поздовжнього різання

5,00 X 76,20

Пристрій поздовжнього різання

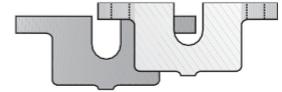
ПУАНСОН У ЗБІРЦІ

ПРЯМОКУТНИЙ	XPD2170500M5600	XPD2170500M7620
ПРЯМОКУТНИК, З ПОКРИТТЯМ МАХІМА*	XPD21M0500M5600	XPD21M0500M7620
ОВАЛЬНИЙ	XPD2270500M5600	XPD2270500M7620
ОВАЛ, З ПОКРИТТЯМ МАХІМА*	XPD22M0500M5600	XPD22M0500M7620



УРЕТАНОВІ ПРУЖИНИ

УРЕТАНОВІ ПРУЖИНИ	UTS1	UTS1
ЗМІННІ ЗНІМНИКИ (НЕ ПОКАЗАНІ)		
ОВАЛЬНИЙ 5,00 X 61,00	MATE00459	Н/Д
ОВАЛЬНИЙ 5,00 X 76,20	Н/Д	MATE00460



ЗМІННА ВСТАВКА ПУАНСОНА

ПРЯМОКУТНИ	PADS1A0500M5600	PADS1A0500M7620
ПРЯМОКУТНИК, З ПОКРИТТЯМ МАХІМА*	PADS1M0500M5600	PADS1M0500M7620
ОВАЛЬНИЙ	PADS2A0500M5600	PADS2A0500M7620
ОВАЛ, З ПОКРИТТЯМ МАХІМА*	PADS2M0500M5600	PADS2M0500M7620



ЗМІННА ВСТАВКА МАТРИЦІ

ПРЯМОКУТНА	DODS1_0500M5600*	DODS1_0500M7620*
ПРЯМОКУТНИК З 1,500 ММ КУТИ З ОКРУГЛЕННЯМ	DODS8_0500M5600*	DODS8_0500M7620*
	*ПЛЮС ЗАГАЛЬНИЙ ЗАЗОР	
ПРЯМОКУТНИЙ	XDD21_0500M5600*	XDD21_0500M7620*
ПРЯМОКУТНИК З 1,500 ММ КУТИ З ОКРУГЛЕННЯМ	XDD28_0500M5600*	XDD28_0500M7620*
	*ПЛЮС ЗАГАЛЬНИЙ ЗАЗІР	



НЕ ДЛЯ TC500 І ПІЗНІХ МАШИН

Інструментальна система поздовжнього різання Mate LongLife™ для висічних пресів типу Trumpf призначена для надання виняткового вибору, що поєднує в собі пуансон з інструментальної сталі Premium і вставки матриць з міцними тримачами пуансонів і матриць. Повністю сумісний з OEM, Mate LongLife забезпечить вас найекономічнішим рішенням інструменту поздовжнього різання.

ВСТАВКА ПУАНСОНА*

- Швидкорізна сталь Premium M4PM™ системи LongLife™ забезпечує максимальний інтервал між заточками і покращує якість виготовлюваної деталі.
- Випускається в чотирьох стандартних формах: прямокутній, овальній, "ластівчин хвіст" і трапеція
- Метричні та дюймові розміри: Розмір 56 0,787 (19,98) до 2,205 (55,88) Розмір 76 2,206 (56,01) до 3,000 (76,08)
- Ширина до 0,250" (6,35 мм)
- Є опція з покриттям Maxima™.
- Сумісний з типом Trumpf

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА

- Інструментальна система LongLife™ пропонує два типи тримачів пуансонів:
 - Вбудоване настроювальне кільце для швидкого, точного встановлення інструменту.
 - Окреме настроювальне кільце для важкого режиму (додатково) забезпечує гнучке ручне налаштування кута
- Працює зі звичайними машинними знімачами

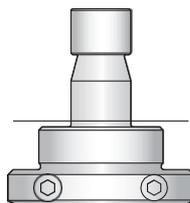
ВСТАВКА МАТРИЦІ*

- Швидкорізна сталь Premium M4PM™ для високої зносостійкості та виняткової міцності матриці.
- Метричні та дюймові розміри: Розмір 56 0,787 (19,98) до 2,205 (55,88) Цільна або роз'ємна вставка Розмір 76 0,787 (19,98) до 3,000 (76,08) Цільна або роз'ємна вставка
- Ширина до 0,250" (6,35 мм)
- 11 стандартних дискретних зазорів матриці 0,004 (0,10) – 0,024 (0,60) з кроком 0,002 (0,05)

- Сумісний з типом Trumpf

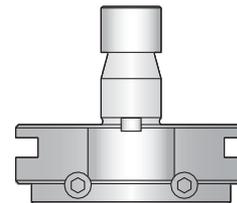
ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦІ В ЗБОРІ

- Включає повний комплект підкладок з двома товщинами
- Два розміри:
 - Розмір 56 до 0,250 x 2,000 (6,35 x 55,88)
 - Розмір 76 до 0,250 x 3,000 (6,35 x 76,08)



НАЗВА
ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
ПРОДОВЖНОГО
РІЗАННЯ

Номер деталі
PPD2HA



НАЗВА
ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
ПРОДОВЖНОГО
РІЗАННЯ
З ВБУДОВАНИМ
НАСТРОЮВАЛЬНИМ
КІЛЬЦЕМ

Номер деталі
PPD2HAVANTF

5,00 X 55,88



НАЗВА
ВСТАВКА ПУАНСОНА

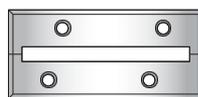
Номер деталі
PPDE_A

5,00 X 76,08



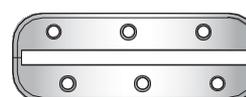
НАЗВА
ВСТАВКА ПУАНСОНА

Номер частини
PPDF_A



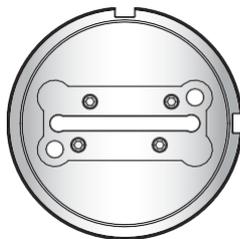
НАЗВА ЦІЛЬНА
ВСТАВКА РОЗ'ЄМНА
ВСТАВКА

Номер частини
DSDE_A
DTDE_A



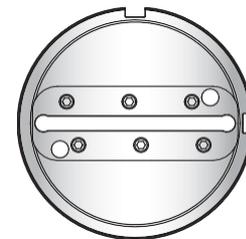
НАЗВА ЦІЛЬНА
ВСТАВКА РОЗ'ЄМНА
ВСТАВКА

Номер частини
DSDF_A
DTDF_A



НАЗВА
БАЗОВА ЗБІРКА
МАТРИЦІ

Номер частини
DPD2H056



НАЗВА
БАЗОВА ЗБІРКА МАТРИЦІ

Номер частини
DPD2H076

Підкладки Матриці

5,00 x 56,00 (товщина 0,30 мм) MATE01326 \$2,00

5,00 x 56,00 (0,51 мм товщиною) MATE01327 \$2,00

5,00 x 76,20 (0,30 мм товщиною) MATE01328 \$2,00

5,00 x 76,20 (0,51 мм товщиною) MATE01329 \$2,00

Доступні форми:



*СПЕЦІАЛЬНА ПРИМІТКА, ПРИ ЗАМІНІ ВСТАВОК, ВИГОТОВЛЕНИХ компанією TRUMPF:

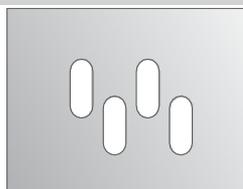
Будьте обережні та повідомте представника Mate, якщо ви замінюєте вставки, вироблені компанією Trumpf, для даної інструментальної системи. Компанія Trumpf витравлює довжину вставки як «56,00» або «76,20»; фактична довжина на 0,12 мм коротша (55,88 мм або 76,08 мм). Можливе пошкодження, якщо ви замовляєте змінні частини для вставок, вироблених компанією Trumpf, за витравленою довжиною.

**Монолітна матриця, розмір 2, тільки прямокутна або овальна DOD2_0

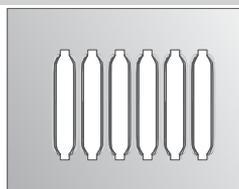
[Розмір у дюймах (міліметрах)]



Кластер - Круглий



Кластер - форма



Направляюча для плат



Керн



Врізання врівень (конічна зенковка)
- кругла



Врізання
врівень - форма



Пуклевка з буртиком



Пуклевка - контурною
опалубкою



Пуклевка форм
(Закруглена і заточена)



Пуклевка холодним
штампуванням



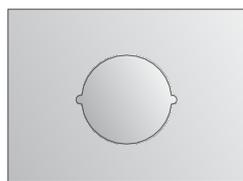
Пресування-
нарізання різьби



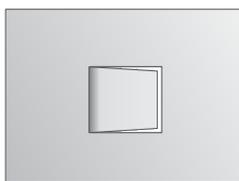
Пресування - фланцевий
отвір



Шарнір



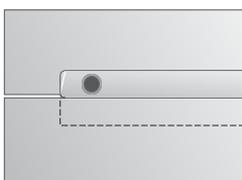
Вирізка



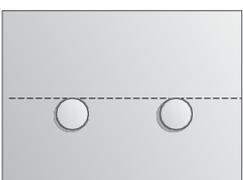
Відформований
язичок



Жалюзі



Scissors™



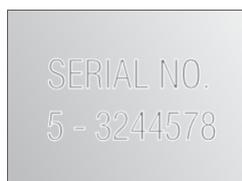
Shearbutton
(Закруглена і заточена)



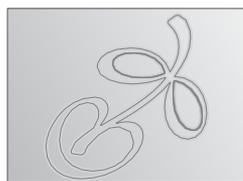
Rollerball™



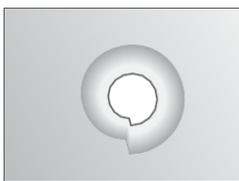
Sheetmarker™



Штампування – Буквено-
цифрове



Штампування –
V-подібний шаблон



Threadform



Див. MATE Специфікації замовлення формувального інструменту в Посібнику із замовлення формувального інструменту...

Запитайте номер деталі
LIT00002

Кластер

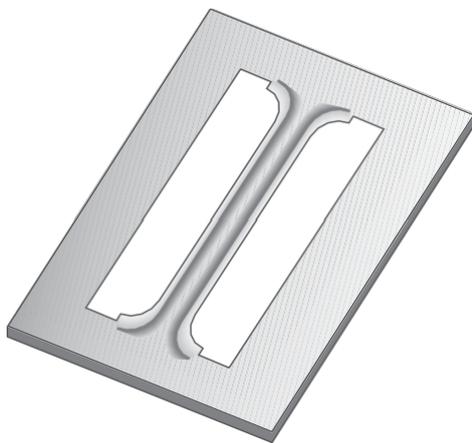
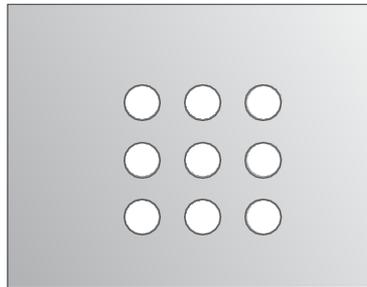
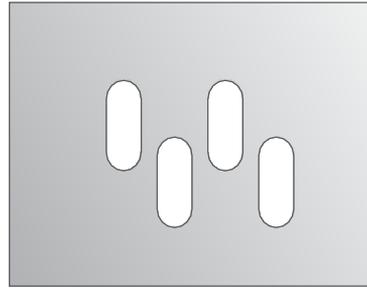
Виконує кілька отворів мінімальною кількістю ударів.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,157 (4,00).
- Інші обмеження залежать від розміру станції, розміру і форми пуансона та зусилля преса.

Коментарі:

- Для більшої однорідності отворів і більш плоских листів, розставте пуансони так, щоб уникнути вирубку сусідніх отворів одним і тим же ударом.
- Забороняється перебивати заново по раніше пробитих отворах, щоб закінчити зразок. Можливо, буде потрібен інструмент, що пробиває отвори за один раз.



Направляюча для плат

Фіксатор для друкованих плат принтера. Типові

випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,040 (1,00) до 0,078 (2,00).
- Максимально рекомендований розкид висот від верху аркуша до верху форми становить 0,125 (3,20).

Коментарі:

- Довжина направляючої для плат залежить від розміру станції і зусилля машини.
- Також є у вигляді безперервної форми для підвищення продуктивності та гнучкості.

Спеціально для зенкування

Головка гвинта розміщується врівень або нижче поверхні листа.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,048 (1,22) до 0,250 (6,35), залежно від зусилля преса.

Коментарі:

- Фланцевий тип (спеціальний), як правило, замовляється для однієї товщини матеріалу і розміру гвинта.
- Фланцевий тип пробиває навколишню область, створюючи чисту плоску зенковку з мінімальними задирками.



Пуклевка з буртиком

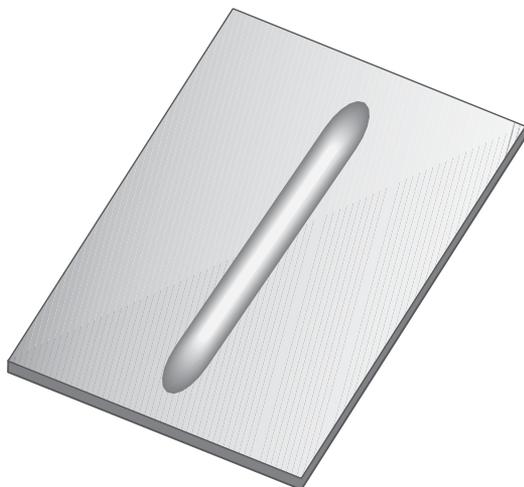
Використовується як ребро жорсткості для додавання додаткової жорсткості металевим листам.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,027 (0,70) до 0,250 (6,35), залежно від зусилля преса.

Коментарі:

- Кроки між ударами визначаються вимогами зовнішнього вигляду до готової частини. Малі кроки призводять до кращого зовнішнього вигляду.
- Висота форми повинна бути якомога нижчою, щоб звести до мінімуму деформацію листа.





Пуклевка холодним штампуванням

Використовується для нанесення логотипу або малюнка на деталі

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,018 (0,46) до 0,118 (3,00).
- Найкращі результати при товщині матеріалу від 0,040 (1,00) до 0,078 (2,00).
- Максимальний розмір залежить від типу інструменту, розміру станції та зусилля преса.

Коментарі:

- Для створення такого типу штампа необхідний точний креслення, файл САПР або зразок логотипу.

Пуклевка форм

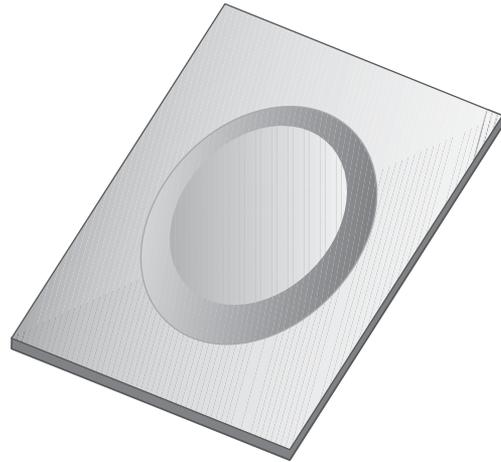
Забезпечує виїмки або виступи. Типові

випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,027 (0,70) до 0,250 (6,35), в залежності від зусилля преса.

Коментарі:

- Найкращі результати досягаються, коли кут бічної стінки становить 45° або менше.
- Оптимальна висота форми в 3 рази більше товщини матеріалу або менше.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Пресування-Нарізання різьби

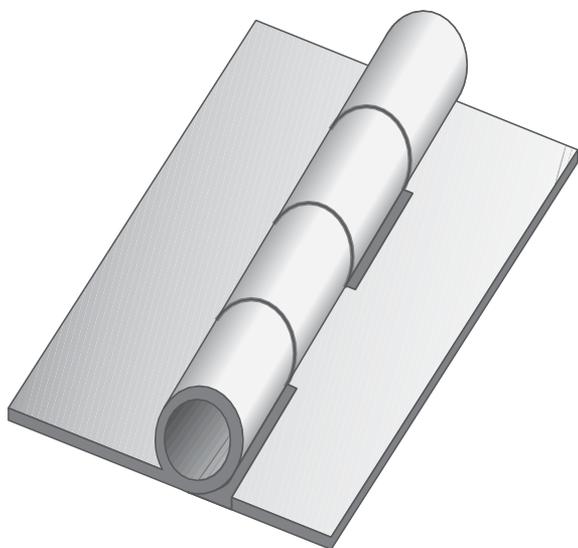
Нарізання різьби на гвинтах і збільшена опорна зона для труб тощо.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,031 (0,80) до 0,106 (2,70).
- Загальна висота становить – 2-2,5 товщини матеріалу.
- Діаметр – 0,374 (9,50) (M10 різьба гвинта).

Коментарі:

- Додаткові інвертовані матриці необхідні для розміщення альтернативних товщин матеріалу.



Шарнір

Створює шарнірні з'єднання як невід'ємні елементи на листових металевих компонентах

Типові випадки застосування:

- Діапазон в дюймах (міліметрах) даного випадку застосування залежить від поєднання товщини матеріалу, діаметра штифта і інтервалу подачі преса.

Коментарі:

- Гнучке шарнірне з'єднання на компоненті виключає дорогий процес придбання і складання окремих шарнірів.



Вирізка

Дозволяє додаткове введення для електричного кабелю.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,024 (0,60) до 0,118 (3,00).
- Максимальний розмір залежить від матеріалу, товщини та зусилля преса.

Коментарі:

- Інструмент може використовуватися з матеріалом іншої товщини в межах діапазону в дюймах (міліметрах) + або – 0,016 (0,41) від розрахункової товщини.
- Зберігайте мінімум 0,236 (6,00) різниці між діаметрами, що використовуються для вирізання.

Відформований язичок

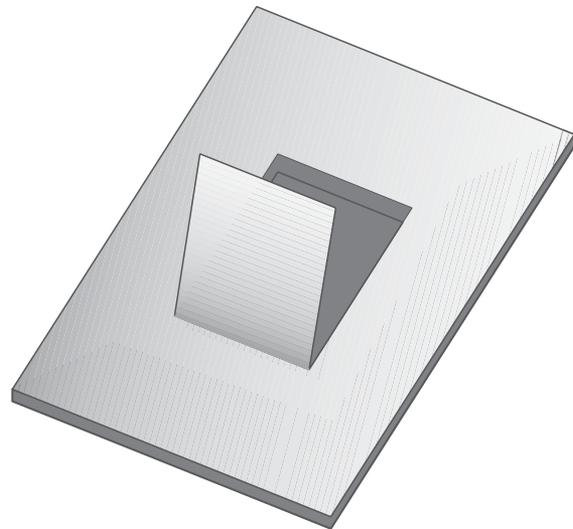
Для вентиляції, обробки, як напрямних для вставки плат, розміщення маркерів, надрізаних видавлювань, джгутів проводів або затискачів

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00).
- Максимально рекомендований розкид висот від верху листа до верху форми становить 0,250 (6,40).
- Інші обмеження включають матеріал, розмір станції та зусилля преса.

Коментарі:

- Рекомендується введення 5° кута конусності, щоб гарантувати надійність операції відкритих шліфованих форм.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Жалюзі

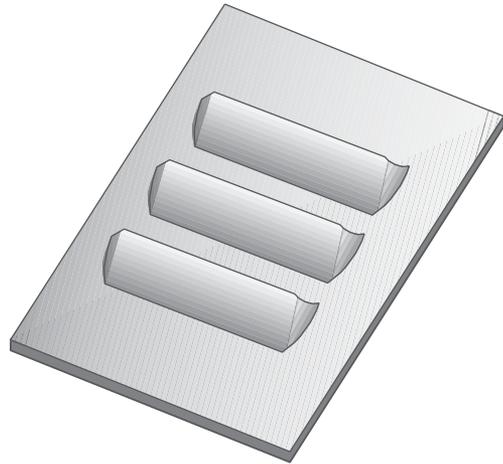
Забезпечує вентиляцію або потік повітря. Типові

випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,028 (0,70) до 0,106 (2,70).
- Максимально рекомендований розкид висот становить 0,255 (6,50).

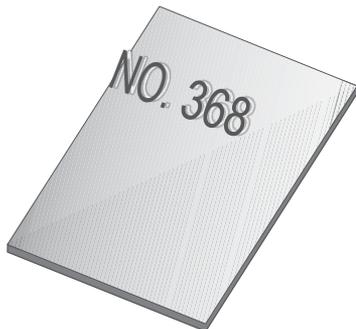
Коментарі:

- Один інструмент розрізає лист і створює форму однією і тією ж операцією.
- Інструмент призначений для конкретної товщини матеріалу.



Наявні розміри вставок

Дробовий	Десятичний	Метричний
3/32	0,094	2,40
1/8	0,125	3,12
3/16	0,188	4,50
1/4	0,250	6,34



Друк – буквено-цифровий

Для забезпечення незмивного маркування літерно-цифрових символів у верхній або нижній частині аркуша.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,032 (0,80) до машинної потужності.
- Символи доступні в 4 поширених розмірах. Див. Таблицю

Коментарі:

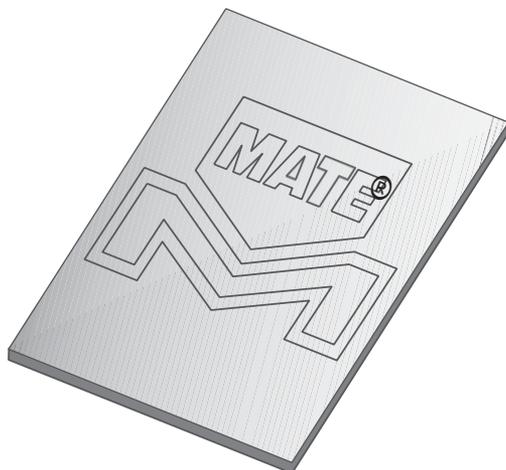
- Окремі літери можуть бути легко замінені.

Threadform

Забезпечує форму для прийому гвинта металевого листа

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу 0,020 (0,50) – 0,048 (1,20).
- Розмір залежить від обраного розміру гвинта.
- Більш товстий матеріал вимагає операції зенкування або виклинювання перед нарізанням різьби.



V-подібне штампування

Для нанесення логотипів, написів і символів. Типові

випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,032 (0,80) до машинної потужності.
- Максимальний розмір залежить від розміру станції та розміру символів і літер, а також зусилля преса.

Коментарі:

- V-подібне штампування являє собою зображення, виконане тонкою, гострою лінією, нанесеною на поверхню.
- Для створення такого типу штампа необхідний точний креслення, файл САПР або зразок логотипу.

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Mate EasySnap™

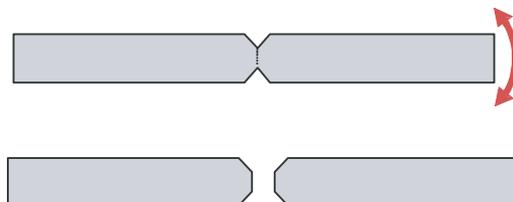
Безвідходний система утримання деталей дозволяє виробнику вибавати вирубані деталі з листового металу.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,078 (2,00) для м'якої сталі та алюмінію, і від 0,020 (0,50) до 0,059 (1,50) для нержавіючої сталі.
- Максимальна довжина форми становить 36,00 (914,40).

Коментарі:

- Система EasySnap знижує потребу в поздовжньому різанні та мікроз'єднаннях для збереження частин.
- Матеріал і товщину необхідно вказати під час замовлення.



Mate HexLock™

Забезпечує надійний і безпечний метод, що зберігає загальні різьбові з'єднання в листовому металі.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00)
- Інші обмеження включають матеріал, розмір станції та зусилля преса.

Коментарі:

- Підходить для шестигранних гайок і болтів з шестигранною головкою, які відповідають DIN933 або DIN934.

Rollerball™

Rollerball є провокаційною концепцією, розробленою компанією Mate Precision Tooling, щоб використовувати переваги можливостей розширеного програмування гідравлічних та інших висічних пресів, які можуть працювати в осях X і Y з бойком, утримуваним внизу. Rollerball™ дає вам перевагу виготовлення форм, які неможливо зробити інструментом для пробивання групи отворів за один удар.

Типові випадки застосування:

- Максимальна товщина робочого матеріалу становить 0,105 (2,70) м'якої сталі.

Коментарі:

- Прес повинен мати здатність утримувати бойок внизу, поки лист переміщається по осі x або y.

Номери патентів (Rollerball і Rollerball Deburr):

США: 6 131 430

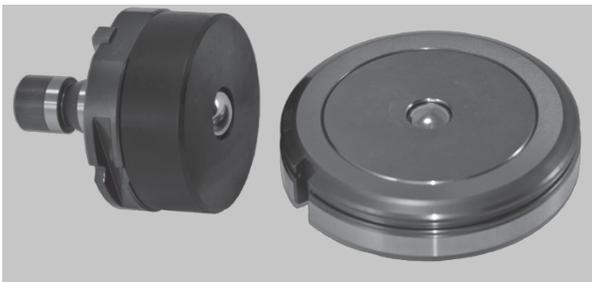
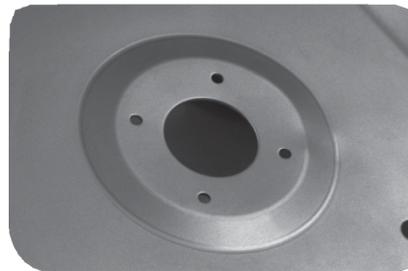
Патент ЄС: 0 995 510 B1

CA 2,314,987 A1

JP 4406898

SG 74237

MX 222040



Rollerball Deburr™

Процес вирубки часто призводить до утворення задирок на частинах листового металу. Вони неминучі. Їх видалення вимагає другорядних операцій зняття задирок, які виконуються або вручну, або за допомогою спеціалізованого обладнання. Сьогодні компанія Mate допомагає вам усунути ці витратні вторинні операції за допомогою нового інструменту Rollerball Deburr™!

Типові випадки застосування:

- Матеріали будь-якої товщини з м'якої сталі, нержавіючої сталі та алюмінію.

Коментарі:

- Mate Rollerball Deburr інструмент користується перевагою технології Mate Rollerball™ шляхом використання розширених програмних можливостей вирубних пресів, які можуть працювати в напрямку осей X і Y з бойком, утримуваним внизу.
- Rollerball Deburr™ зсуває задирки і створює радіус на боці деталі. Rollerball Deburr™ продається як комплект і укомплектований усім необхідним.

[Розмір у дюймах (міліметрах)]



Sheetmarker™

Для маркування або гравіювання на поверхні листового металу. Інструмент використовує алмазну загострену вставку в пружному тримачі для створення маркування.

Типові випадки застосування:

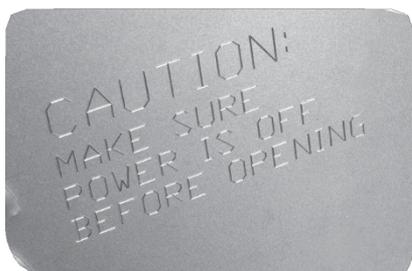
- Інструмент Sheetmarker™ можна використовувати на матеріалі всіх типів і товщини.

Коментарі:

- Можна отримати безліч різноманітних результатів, починаючи від дуже легкого гравіювання і закінчуючи досить глибокими канавками на листі.
- Різноманітність досягається за допомогою поєднання тиску трьох пружин і двох кутів точки вставки.
- Прес повинен мати здатність утримувати бойок внизу, поки лист переміщається по осі x або y.

Патент №: US 7,168,364 B2.

Європа 1 099 509. Сінгапур: 88336



Mate SnapLock™

Використання:

Для з'єднання матеріалів, таким чином, усуваючи другорядні операції, такі як точкове зварювання, клепаання або закріплення за допомогою різьбових компонентів.

Типові випадки застосування:

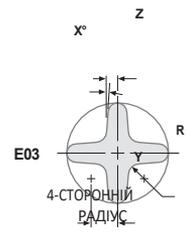
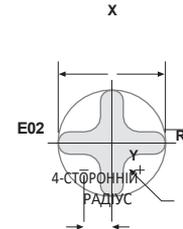
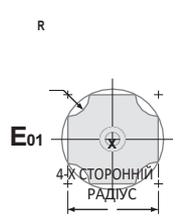
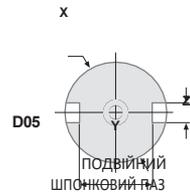
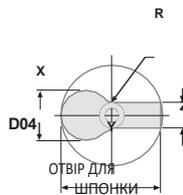
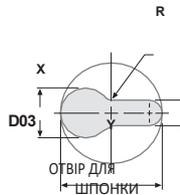
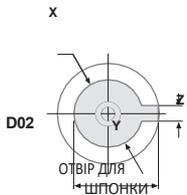
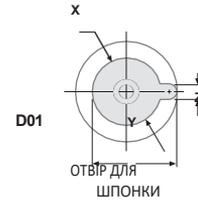
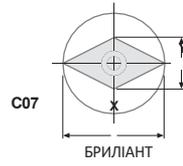
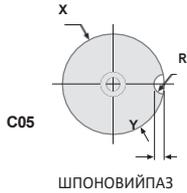
- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00).
- Інші обмеження включають матеріал, розмір станції та зусилля преса.

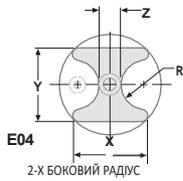
Коментарі:

- Підходить для з'єднання матеріалів різного типу та/або товщини.
- Позитивне блокування та елемент базування для швидкого та точного складання.

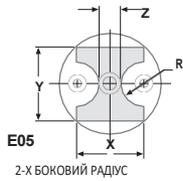








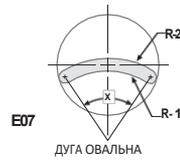
E04 2-Х БОКОВИЙ РАДІУС



E05 2-Х БОКОВИЙ РАДІУС



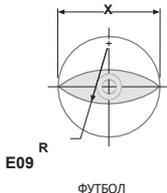
E06 КАБЕЛЬНА КОЛОДКА



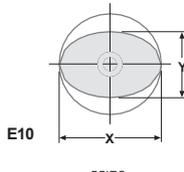
E07 ДУГА ОВАЛЬНА



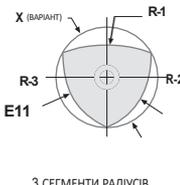
E08 ДУГА ОВАЛЬНА



E09 ФУТБОЛ



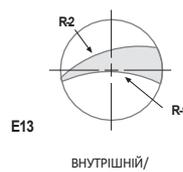
E10 ЕЛІПС



E11 3 СЕГМЕНТИ РАДІУСІВ



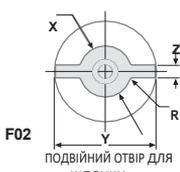
E12 4-СТОРОННІЙ РАДІУС



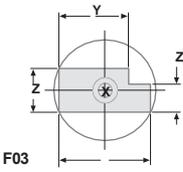
E13 ВНУТРІШНІЙ/ ЗОВНІШНІЙ РАДІУС



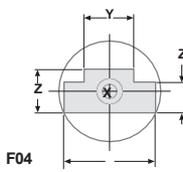
F01 ПОДВІЙНИЙ ОТВІР ДЛЯ ШПОНКИ



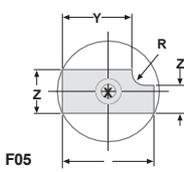
F02 ПОДВІЙНИЙ ОТВІР ДЛЯ ШПОНКИ



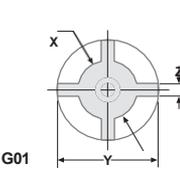
F03 ПРЯМОКУТНИК З ОДНИМ ВИРІЗОМ



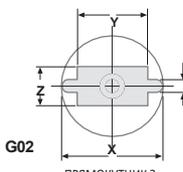
F04 ПРЯМОКУТНИК З ДВОМА ВИРІЗАМИ



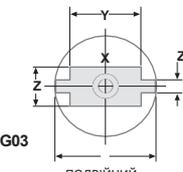
F05 РАДІУСНИМ ВИРІЗОМ ПРЯМОКУТНИК З



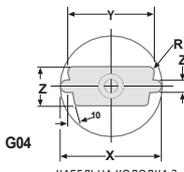
G01 4-СТОРОННЄ КВАДРАТНЕ ОТВОРИНА ДЛЯ ШПОНКИ



G02 ПРЯМОКУТНИК З ВУШКАМИ



G03 ПОДВІЙНИЙ ПРЯМОКУТНИК

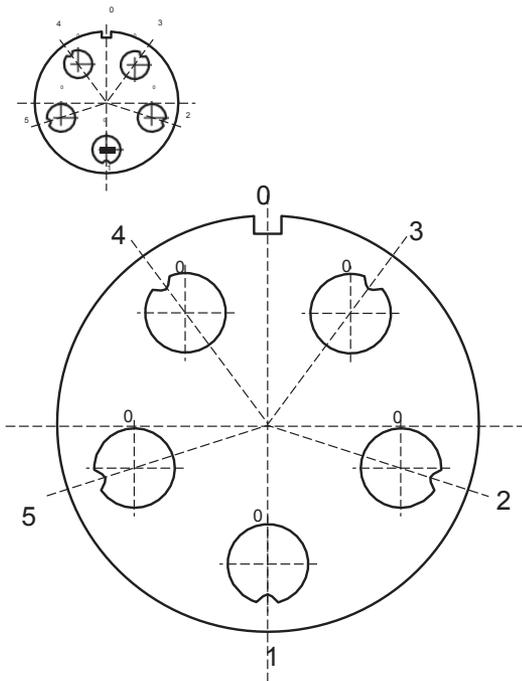


G04 КАБЕЛЬНА КОЛОДКА З ВУШКАМИ

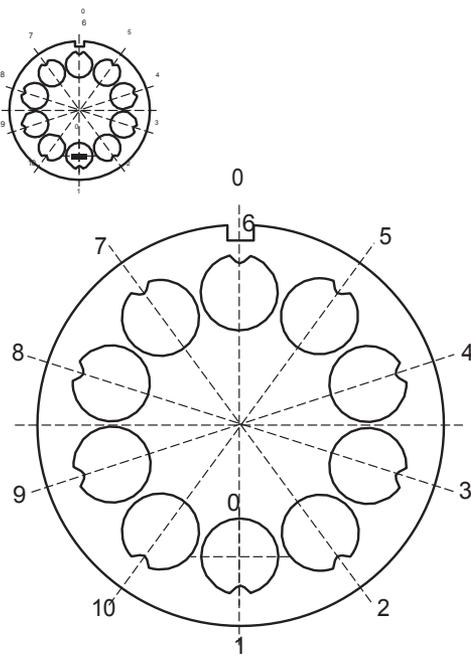


G05 9-СТОРОННЯ РАДІУСНА ОБРОБКА КУТІВ

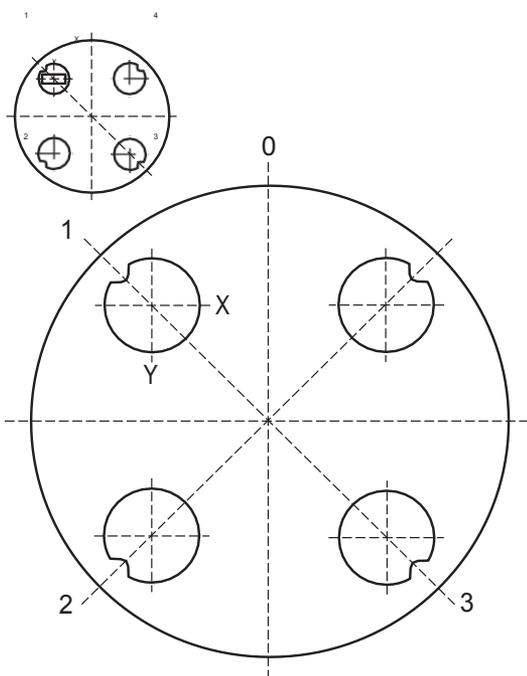
5-СТАНЦІЙНИЙ



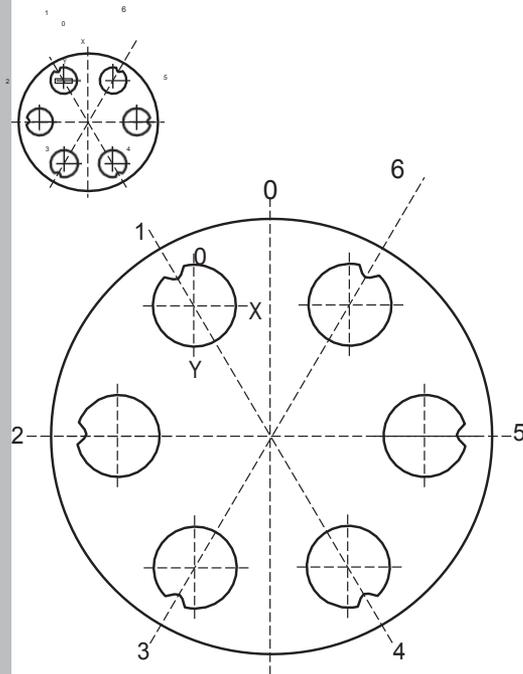
10-СТАНЦІЙНИЙ



4-Х СТАНЦІЙНИЙ



6-СТАНЦІЙНИЙ



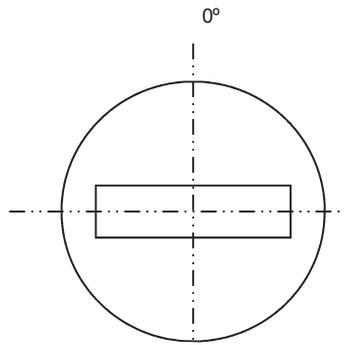
Користувацькі налаштування кута

Користувацькі налаштування кута є можливими. Зверніться до свого представника відділу обслуговування, щоб обговорити ваші конкретні запити.

Ця сторінка показує розташування характеристики первинної (або нуль градусів) орієнтації пуансонів, знімачів і матриць. Орієнтаційною характеристикою пуансона є штифт, який зчіплюється з настроювальним кільцем (Quicklock™) або тримачем пуансона (NEXT™).

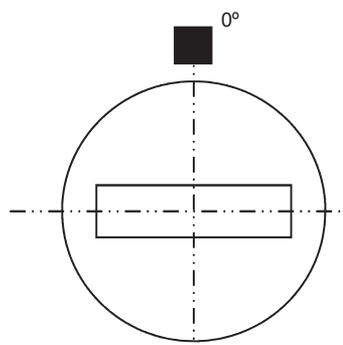
Орієнтація матриці здійснюється через шпоночний паз, а знімач орієнтується по парі штифтів.

Стандартний пуансон



Стандартний пуансон вирівнюється настроювальним кільцем і, таким чином, не вимагає характеристики орієнтації.

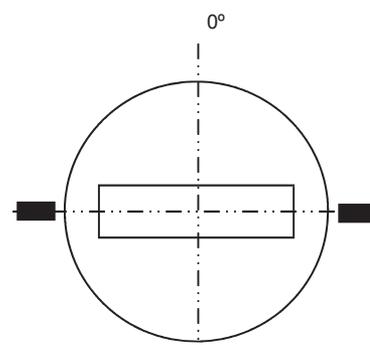
Розмір матриці 1 або 2



Додаткові шпоночні пази передбачені залежно від симетрії форми, з позицією нуль градусів на найдовшій плоскій кромці, яка знаходиться зверху.

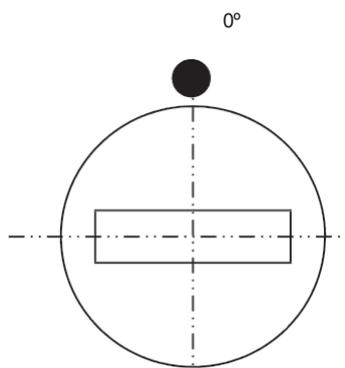
Приклади: Прямокутник має два шпоночних пази, а одиночний-D має 4 шпоночних пази. Встановлення кута за замовчуванням 90 градусів, як показано.

Розмір знімача 1 або 2



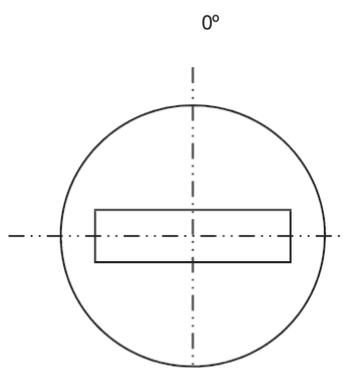
Розташування додаткових штифтів передбачено залежно від симетрії форми. Встановлення кута за замовчуванням 90 градусів, як показано.

Пуансон QuickLock™



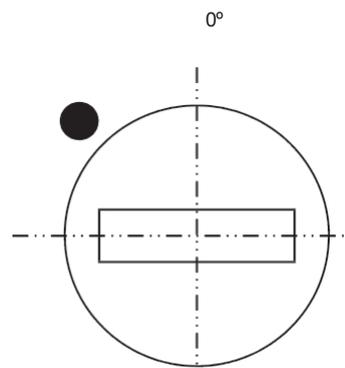
Там, де діагональ кромки пуансона <2,000(50,80), даний штифт розміщується на хвостовику пуансона. Встановлення кута за замовчуванням 90 градусів, як показано.

Пуансон QuickLock™



Там, де діагональ кромки пуансона >2,000(50,80), даний штифт розміщується на фланці пуансона. Встановлення кута за замовчуванням 90 градусів, як показано.

Пуансон NEXT™



Орієнтація штифта розміщується на фланці пуансона. Встановлення кута за замовчуванням 90 градусів, як показано. Тримач має шпоночні пази на + і - 45 градусів, для забезпечення установок форми на кути 0 або 90 градусів.

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Mate вже давно запропонувала найширший спектр інструментів для вирубних пресів Trumpf: економія від традиційних інструментів типу Trumpf, переваги QuickLock™ з його посадженням на шпонку настроювальним кільцем і високопродуктивна система інструментальних вставок NEXT™.

Інструменти типу Trumpf від компанії Mate навіть кращі з **інструментальною сталлю M4PM™ компанії Mate чудової продуктивності** та тривалого терміну служби, тепер є стандартом на наступну продукцію:

- Всі традиційні пуансони типу Trumpf розміру 0 і 1
- Всі пуансони QuickLock™ розміру 1
- Всі пуансони NEXT™ розміру 40 і 76
- Всі пуансони типу Trumpf розміру 5 і 10 Мультитул
- Всі матриці типу Trumpf розміру 5 і 10 Мультитул
- Всі вставки LongLife™ пуансона поздовжнього різання та матриці

Сталь M4PM™

Призначена для використання у високопродуктивних інструментальних системах, M4PM є високошвидкісною сталлю з технологією порошкової металургії, яка поєднує хімічний склад M4, технологію порошкової металургії та процес потрійної термообробки.

M4PM пропонує чудову стійкість до адгезійного та абразивного зносу, щоб звести до мінімуму кількість інтервалів між заточуванням інструменту. Підвищений вміст сплаву призводить до більш високої ефективної твердості для кращої зносостійкості. Більш рівномірний розподіл дрібних карбідів призводить до значного зменшення поломки інструменту і відколів кромки.

Довговічний інструмент

З явною перевагою сталі M4PM, чудовою точністю і точністю компанії Mate, ви отримуєте виграну комбінацію: надійний, міцний, довговічний елемент. У порівнянні з традиційною швидкорізальною сталлю, що використовується іншими виробниками, інструмент компанії Mate Trumpf зі сталлю M4PM має зносостійкість не менше 50% або більше.

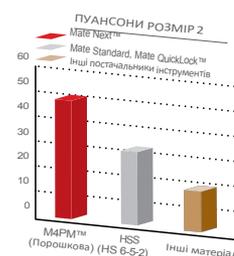
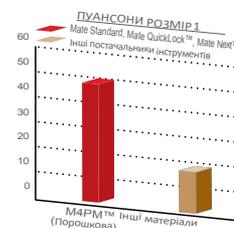
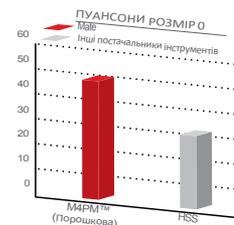
Що означає для вас довговічний інструмент?

- Збільшений корисний час роботи машини.
- Покращені виробы з листового металу.
- Зниження загальних витрат на інструмент.
- Зниження загальних витрат виробництва.

Випробуйте інструмент Mate типу Trumpf

Як і всі продукти Mate, інструменти Mate типу Trumpf підкріплені нашими гарантіями повного задоволення замовника. Ви нічого не втратите. Якщо ви не задоволені, ми заберемо інструмент назад, не задаючи питань.

ЗНОСОСТІЙКІСТЬ ПОРІВНЯННЯ ІНДЕКСІВ



*Індекс зносостійкості був розроблений незалежним металургійним експертом, який оцінює як адгезійні, та абразивні характеристики зносу інструментальних сталей при типових рівнях гартування.

Загальні дані

Кут радіуса безкоштовно
 Нестандартний розмір робочої довжини Розмір Доп. до пуансону
 Додатковий зворотний ухил (1 градус на бік) Додатково до пуансону
 Спеціальні кутові налаштування Додатково до Матриці
 Додатковий ніж (Обмежені опції)

Shock для прямокутників і квадратів, коли загальний зазор більше, ніж 0,024 (0,60) безкоштовно Сталь
 Додатково до матриці
 Як варіант довжини 77,00 мм (довжиною) або 77,50 (подовжений) -
 Тільки плоский зріз; Розмір 1, Розмір 2, Розмір 40 і Розмір 76
 безкоштовно

о Як варіант, інструментальна сталь MPM82 тільки для матриці розміру 2 Доп. до матриці

Круглі інструменти малого діаметра

Діаметр 0,031(0,79) – 0,061(1,55) Додатково до пуансону і матриці
 Діаметр 0,062(1,56) – 0,092(2,34) Додатково до пуансону і матриці

Фасонні інструменти малої ширини

Ширини менше 0,125 (3,18) Додатково до пуансону, знімача та матриці

Покриття та обробка*Інструмент типу Trumpf*

Розмір 0-A і Розмір 0-B	Додатково до пуансону	Додатково до пуансону
Розмір 1 і Розмір 1-X	Додатково до Пуансону	Додатково до Пуансону
Розмір 2	Доп. до Пуансону	Доп. до Пуансону
Розмір 3	Доп. до Пуансону	Доп. до Пуансону
Вставка подовження різання	Доп. до Пуансону	Доп. до Пуансону
Мультититул: 4,5,6 і 10-ти станційні	Доп. до Пуансону	Доп. до Пуансону

Mate QuickLock™

Розмір 1	Доп. до Пуансону	Додат. до пуансону
Розмір 2	Доп. до Пуансону	Доп. до Пуансону

Mate NEXT™

Розмір 40	Доп. до Пуансону	Додат. до Пуансону
Розмір 76	Додатково до Пуансону	Додатково до Пуансону

Нестандартні конструктивні особливості:

Запит щодо ціни

ОЗНАЙОМЛЕННЯ З МОЖЛИВОСТЯМИ ТЕХНОЛОГІЇ НАГЛЯДНОГО ЕКОНОМІЧНОГО ВИРОБНИЦТВА ДЛЯ МАТРИЦ ТИПУ TRUMPF РОЗМІРУ 1 І РОЗМІРУ 2. ТЕХНОЛОГІЯ КОМПАНІЇ МАТЕ EASYVIEW™ ВИКОРИСТОВУЄ КОЛЬОРОВІ ПРОКЛАДКИ КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ ДЛЯ ЧІТКОЇ ТА ШВИДКОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ

- ПОВНІСТЮ СУМІСНІ З ІСНУЮЧИМИ КОМПЛЕКТАМИ МАТРИЦ ТИПУ TRUMPF
- БЕЗ ПЕРЕШКОД ВІД ШПОНКИ МАТРИЦІ
- ПРОКЛАДКИ КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ ВИГОТОВЛЯЮТЬСЯ З МАСЛОСТІЙКОГО БУТИЛКАУЧУКА НА РОКИ ТЕРМІНУ СЛУЖБИ
- МАЮТЬСЯ П'ЯТЬ РІЗНИХ КОЛЬОРІВ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО РОЗРІЗНЕННЯ

ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПРОСТУ ЗНІМНУ ПРОКЛАДКУ КРУГЛОГО ПЕРЕРІЗУ, ЩОБ ІДЕНТИФІКУВАТИ КОНКРЕТНУ ХАРАКТЕРИСТИКУ МАТРИЦІ, РОБЛЯЧИ ЦЕ ШВИДШЕ І ЛЕГШЕ ДЛЯ КОРИСТУВАЧА – ПРИЙМАТИ ПРАВИЛЬНЕ РІШЕННЯ КОЖЕН РАЗ. СКОРОЧУЄ ВИТРАТИ ЧАСУ НА ПОШУК ПРАВИЛЬНОГО ІНСТРУМЕНТУ.

ЗАМОВТЕ TRUMPF EASYVIEW™ СЬОГОДНІ!

ПРИКЛАДИ ВИКОРИСТАННЯ	КОЛЬОРІВ КРИТЕРІЇ	
ТИП МАТЕРІАЛУ	М'ЯКА СТАЛЬ	ЧОРНИЙ
	АЛЮМІНІЙ	ЧЕРВОНИ
ТОВЩИНА МАТЕРІАЛУ	Й НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	ЖОВТИЙ
	0,040(1,00)	ЗЕЛЕНИЙ
	0,059(1,50)	ЖОВТИЙ
ЗАЗОР МАТРИЦІ	0,078(2,00)	БІЛИЙ
	0,008 (0,20)	ЧЕРВОНИЙ
	0,012 (0,30)	ЖОВТИЙ
РОЗТАШУВАННЯ МАШИНИ,	0,016(0,40)	ЗЕЛЕНИЙ
	МАШИНА №1	БІЛИЙ
	МАШИНА №2	ЧОРНИЙ
	МАШИНА №3	ЧОРНИЙ
СТАТУС	ДЕННА ЗМІНА	БІЛИЙ
	НІЧНА	ЧОРНИЙ
СТАТУС	ОК ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЗЕЛЕНИЙ ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ	ЧЕРВОНИ
	Й	



ВИКОРИСТОВУЄ ЗАЯВЛЕНИЙ ПАТЕНТ ТЕХНОЛОГІЇ

ЗАМІНА ПРОКЛАДКИ КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ У БУДЬ-ЯКИЙ ЧАС, ЩОБ ПІДБРАТИ РОЗМІР КОЖНОЇ МАТРИЦІ ДО ВАШОГО КОНКРЕТНОГО ВИПАДКУ ЗАСТОСУВАННЯ.

БІЛИЙ

ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ	ЧОРНИЙ	ЧОРНИЙ	ЗЕЛЕНИЙ	ЖОВТИЙ	
ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ РОЗМІР 1 TRUMPF КОМПЛЕКТ З 5 ШТ.	MATE01349	MATE01350	MATE01351	MATE01352	MATE01353
ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ РОЗМІР 2 TRUMPF КОМПЛЕКТ З 5 ШТ.	MATE01354	MATE01355	MATE01357		MATE01358

ПАКЕТИ РОЗМІРУ 1 ПАКЕТИ РОЗМІРУ 2
ВІДСУТНІ ДЛЯ МАТРИЦЬ MINIMATIC.

	<u>Безшпоночне з'єднання</u>	<u>На шпонці</u>	<u>Поворотне</u>	<u>Minimatic</u>
	A	E	H	S
	CN 700	400	190R	10
	CN 900	150K	200R	120R
	CN 701	151K	500R	160
	CN 901	152K	600L	
		180K		
	B	180,2K	I	
	901E	180KD	2000R	
	CN 902	180LK	2010R	
	CS 75	180,2LK	2020R	
	CS 75.2	202K	5000R	
		225K	6000L	
	C	235K	3000	
	CN 1200S	300K	3000L	
	1200A	300LK		
	CS 15	300PK		
	CS 20	400K		
	20A			
	MP 25			
	25D	F		
		150W		
		152W		
	D	180		
	20	180,2		
	20	180R		
	202M	180LW		
		180,2LW		
	G	ELX/SWIFT		
	Trumatic	185		
		240		
		240R		
		250		
		260R		
Настроювальне кільце				
Розмір 1	VANTD	VANTE	VANTE	VANTM
Розмір 2 і 3	VAPTD	VAPTE	VAPTE	-
Для важких режимів Розмір 1-X	-	VANTF	VANTF	-
	-	-	-	VAPTM
Настроювальне кільце QuickLock™				
Розмір 1 і 2	-	MATE00480	MATE00480	-
Тримачі інструменту NEXT™				
Розмір 40	-	MATE00371	MATE00371	-
Розмір 76	-	MATE00372	MATE00372	-
Тип знімача				
Розмір 1				
Розмір 2 і 3	SNT1	SKD1	SRD1 SRD2	SKDX
Розмір 3 Розмір 1-X	SNT2	SKD2	-	-
	SNT3	SKD3	-	-
	-	-	-	SKDX

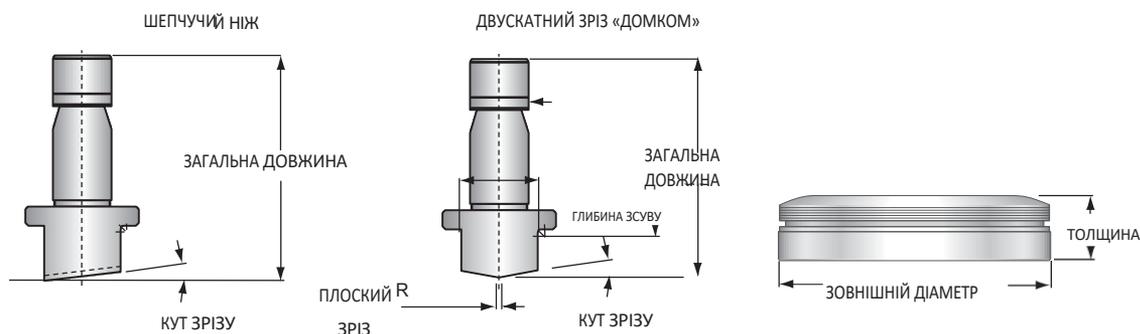
[Розмірюються (міліметрах)]

Загальна довжина пуансона, дюйми Загальна довжина пуансона, мм		Плоский (без ножа)			шепочучий		"будиночко"	
		2,910 74,00	3,030 77,00	3,050 77,50	3,030 77	3,050 77,50	м" 3,030 77,00	3,050 77,50
Тип Trumpf	Розмір 0-A PADA_A*	●	○	-	-	-	-	-
	Розмір 0-B PADB_A*	●	○	-	-	-	-	-
	Розмір 1 PADD_A	●	○	○	○	-	○	-
	Розмір 1-X PADX_A	○	○	○	●	-	○	-
	Розмір 2 PADE_A	○	○	○	●	-	○	-
	Розмір 2 PADF_A	-	-	-	-	-	●	-
	Розмір 3 PADJ_A	-	-	-	-	-	-	-
QuickLock™	Розмір 1 PCTD_A	●	○	○	○	○	○	○
	Розмір 2 PCTE_A	○	○	○	●	○	○	○
	Розмір 2 PCTF_A	○	○	○	●	○	○	○
	Розмір 2 PCTG_A	○	○	○	●	○	○	○
	Розмір 2 PCTH_A	○	○	○	●	○	○	○
NEXT™	Розмір 40 PBTD_A**	●	○	○	○	-	○	-
	Розмір 40 PBTE_A**	●	○	○	○	-	○	-
	Розмір 76 PBTF_A**	○	○	○	●	-	○	-
	Розмір 76 PBTG_A**	○	○	○	●	-	○	-
	Розмір 76 PBTH_A**	○	○	○	●	-	○	-

● Стандарт ○ Безкоштовна опція - опції немає.

** Загальна довжина при монтажі в патроні пуансона

** Загальна довжина при монтажі в тримачі пуансона NEXT™



Тип Trumpf	Максимальна діагональ Станція кромки пуансона	Шепчущий ніж Глибина/кут	ніж "будиночком"			Розміри матриці	
			Глибина/кут	Плоский зріз	Зовнішній діаметр	Товщина	
Trumpf	Розмір 1 0,591(15,01)	5 градусів	10 градусів	0,050 (1,27)	2,362 (60,00)	0,709 (18,00)	
	Розмір 1 1,181 (30,00)	5 градусів	5 градусів	0,050 (1,27)	2,362 (60,00)	0,709 (18,00)	
	Розмір 2 3,0063 (76,36)	0,110 (2,79)	0,110 (2,79)	0,100 (2,54)	3,937 (100,00)	0,789 (20,00)	
	Розмір 3 4,134 (105,00)	0,110 (2,79)	0,110 (2,79)	0,100 (2,54)	5,905 (150,00)		
QuickLock™	Розмір 1 0,643 (16,33)	5 градусів	10 градусів	0,050 (1,27)	2,362 (60,00)	0,709 (18,00)	
	Розмір 1 1,181 (30,00)	5 градусів	5 градусів	0,050 (1,27)	2,362 (60,00)	0,709 (18,00)	
	Розмір 2 3,000 (76,20)	0,110 (2,79)	0,110 (2,79)	0,100 (2,54)	3,937 (100,00)	0,789 (20,00)	
NEXT™	Розмір 40 0,643 (16,33)	5 градусів	10 градусів	0,050 (1,27)	Див. розмір 1		
	Розмір 40 1,181 (30,00)	5 градусів	5 градусів	0,050 (1,27)	Див. розмір 2		
	Розмір 40 1,575 (40,01)	0,110	0,110 (2,79)	0,100 (2,54)	Див. розмір 2		
	Розмір 76 3,0063 (76,36)	0,110	0,110 (2,79)	0,100(2,54)	Див. розмір 2		

Налаштування моментів (рекомендоване попереднє налаштування моменту ключа) 6 мм

стяжний болт тримача NEXT™ – 288 дюймів на фунт (22 Nm)

6 мм болт настроювального кільця – 132 дюймів на фунт (15 Nm)

Встановлювальний гвинт патрона пуансона – 240 дюйм-фунт (27 Nm)



MATE PRECISION TOOLING ГЛОБАЛЬНИЙ ОГЛЯД

ГЛОБАЛЬНІ ГОЛОВНІ ОФІСИ:

1295 Lund Boulevard • Анока, Міннесота 55303 • США Тел.:
+1.763.421.0230 mate.com

orders@mate.com