



Інструмент Thick Turret

ULTRA[®] ТА ІНСТРУМЕНТИ THICK TURRET

ПІВСТОЛІТТЯ ВИСОКИХ СВІТОВИХ СТАНДАРТІВ

Заснована в 1962 р. компанія Mate є світовим виробником продуктів і рішень в області обробки листового металу. Ми виробляємо інструмент для кожного великого висічного преса з ЧПУ. У Північній Америці ми також пропонуємо повну лінійку інструменту для листозгинальних пресів, витратних матеріалів для CO₂ - і волоконних лазерів. Продукти та послуги Mate доступні по всьому світу, повністю підтримувані понад 80 дилерами в кожній промислово розвиненій країні.



Головний офіс у м. Анока, Міннесота, площею 300000 кв. футів (28000 м²) сучасний комплекс.



З ВСІЮ ПОВАГОЮ ДО ВАС

Компанія Mate будує свій бізнес з людьми, а не з компаніями. Наше спілкування з вами є персональним. Виробнича група Mate і фахівці в області обробки листового металу знають, через які терни ви проходите. Ми знаємо, що таке конкуренція за потенційне замовлення, що означає впоратися з термінами або навіть ситуація, коли потребуєш допомоги. З компанією Mate ви отримаєте партнера, який буде цінувати ваші знання, і який покликаний допомогти вам досягти успіху.

ОСОБИСТІ ЗВ'ЯЗКИ



МИ - ВАША ПІДТРИМКА

На вашому заводі або по телефону. Від наших інженерів з продажу та обслуговування клієнтів до наших операторів і відділу доставки Mate підтримує ВАС. Інженери Mate в області продажів знають з досвіду, що відбувається в цеху. Вони говорять вашою мовою, повністю в змозі допомогти вам поліпшити процес і вирішити проблеми. Всередині компанії відділ обслуговування замовників Mate легко і швидко проінформує про ціни і замовлення на інструменти, направляючи замовлення через наші виробничі системи світового рівня, щоб переконатися, що ви отримаєте замовлення, коли ви його очікуєте.

ВАШ НАДІЙНИЙ ДЖЕРЕЛО



БІЛЬШЕ НАТХНЕННЯ

Незалежно від того, чи на вашому підприємстві, чи в нашому Центрі рішень, Mate може надихнути вас на модернізацію – від пошуку інших способів використання існуючих продуктів до розробки нових або спеціалізованих рішень, що відповідають вашим конкретним вимогам. Команда Mate допоможе вам з швидким рішенням, будь то шарнір, фасад будівлі або абсолютно нове завдання. Крім того, вас підтримує наша гарантія задоволення замовника з повною відсутністю ризику.

МИ ВАС ПІДСТРАХУВАЛИ

ПРИЗНАЧЕННЯ І ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ПЕРЕД ВАМИ КОМПАНІЇ МАТЕ:

Персональна повага, підтримка та натхнення професіоналів у галузі обробки листового металу по всьому світу високоякісним прецизійним інструментом та послугами.

Ultra TEC[®] Інструментальна система	4-20	Інструментальні системи Thick Turret	45
Огляд інструментальної системи Thick Turret	4-5	Характеристики та переваги AMX™	45
Матриці Mate Slug Free [®] та легкі матриці Slug Free [®]	6	Інструментальна система AMX™	46
Характеристики та переваги	7	Характеристики та переваги МХС™	47
Безпосереднє порівняння	9	Станція А 1/2" МХС™	48
Огляд системи	10	Станція В 1-1/4" МХС™	49
Ultra [®] QCT™	12-13	Станція С 2" МХС™	50
Ultra TEC [®] Пуансон в зборі станції А 1/2" для пуансонів типу Ultra TEC [®] і Thick Turret	14	Станція D 3-1/2" МХС™	51
Ultra TEC [®] Збірка пуансона станції В 1-1/4" для пуансонів типу Ultra TEC [®] і Thick Turret	15	Станція Е 4-1/2" МХС™	52
Направляючі в зборі Ultra TEC [®] для пуансонів типу Thick Turret	16	Доповнення МХС™	53
Ultra TEC [®] Станція А 1/2" і В 1-1/4" для важких режимів 17 Ultra TEC [®]	17	Критичні розміри МХС™	54
Станція С 2", D 3-1/2" і Е 4-1/2" для важких режимів	18	Пуансони дюймового типу Thick Turret з різьбленням 1/2-13 станцій С 2", D 3-1/2" і Е 4-1/2"	55
Ultra Light™ Каністри універсальної системи та пружинні пакети	19		
Тримач пуансона Ultra TEC [®] типу LVD	20		
		Системи Мультитул	56
Ultra TEC[®] з повним напрямком	21	Ultra [®]	56
Характеристики та переваги	21	Ultra [®] UMT™ Повністю індексовані — станції 3 і 8	57
Ultra TEC [®] з повним напрямком	22	Ultra [®] IMT™ Повністю індексовані — станції 3 і 8	58
Інструмент для поздовжнього різання з звільненням затиску Ultra TEC [®] з повним напрямком	24		
Звільнення затиску Ultra TEC [®] з повним напрямком	25-26	Формувальні системи	59
Направляюча в зборі Ultra TEC [®] з болтами M14	27	Ultraform [®] Огляд системи	59-60
		Оригінальні формувальні інструменти станції В 1-1/4"	61
		Матриця поздовжнього різання Versadie™	62
		Комплектуючі	63
Ultra XT™ Інструментальна система	28	Підбивки Eliminator	63
Характеристики та переваги	28-29	Калібрувальна система Pilot™ Turret	64
Огляд системи	30-31	Регульовані каністри RapidSet™	65
Ultra XT™ Збірка пуансонів станції А 1/2" для пуансонів типу Ultra TEC [®] і Thick Turret	32	Комплектуючі та перехідники Thick Turret і Ultra [®]	66
Ultra XT™ Збірка пуансонів станції В 1-1/4" для пуансонів типу Ultra TEC [®] і Thick Turret	33	Комплектуючі та перехідники Thick Turret і Ultra TEC [®]	67-68
Ultra XT™ Направляючі в зборі для пуансонів типу Thick Turret	34	Комплект обслуговування на місці експлуатації Ultra TEC [®]	69
		Інструментальні шафи Thick Turret	70
		Інструментальні візки Easy View™	71
		Особливі випадки застосування	72
Оригінальна інструментальна система Thick Turret	35-44		
Характеристики та переваги	35	Критичні розміри Thick Turret	84
Огляд системи	37		
Станція А 1/2" у зборі	38	Технічні дані	85
Станція В 1-1/4" в зборі	39	Технічне обслуговування пуансона і матриці	85-86
Станція С 2" в зборі	40	Ultra TEC [®] Порівняння ресурсу стійкості Станції А 1/2"	87
Станція D 3-1/2" в зборі	41	Ultra TEC [®] Порівняння ресурсу стійкості Станції В 1-1/4"	88
Станція Е 4-1/2" в зборі	42	Ultra TEC [®] Порівняння ресурсу стійкості Станції С 2", D 3-1/2" і Е 4-1/2"	89
Станція F 6" в зборі	43	Система змащення інструментів Ultra	90-91
Тримачі пуансона Thick Turret з пружинними пакетами Ultra Light™	44	Покриття та нітридна обробка SuperMax™ і Maxima™ 92	93
		Інструментальна сталь M4PM™	94
		Доповнення	94
		Короткий довідник по ціні Thick Turret	95
		Сумісність інструментальної системи Thick Turret	96-97
		Спеціальні форми	98
		Стандартні установки кута	99

*Всі ціни в даному каталозі можуть бути змінені без попередження.

Mate пропонує найширший діапазон інструментальних систем Thick Turret, розроблених для розміщення будь-якого вирубного додатка. Використовуйте цю просту таблицю, щоб визначити, яка система буде правильною для вашого типового додатка Thick Turret.

← МЕНШЕ → → БІЛЬШЕ ←	Ultra [®] QCT™	Ultra TEC [®]	Ultra XT™	ТИП ORIGINAL
Загальна вартість – Поєднання характеристик, ціна закупівлі та вартість експлуатації.
Зниження витрат – Безперервна економія витрат на експлуатацію інструментальної системи з плином часу.
Простота використання – Конструкційні особливості, що складають інструментальну систему, дозволяють швидкий монтаж, спрощені операції налаштування і більш зручне обслуговування.
Взаємозамінність – здатність інструментальної системи поєднуватися з іншими поширеними системами від інших постачальників.
Швидке налаштування – вбудовані характеристики, що дозволяють швидко і точно замінити інструмент, тим самим збільшуючи до максимуму робочий час машини.
Ресурс стійкості – сумарна кількість отворів, вирізаних між заточками, і довжина кромки пуансона, що сточується до його заміни.
Slug Free [®] Матриця – вдосконалена геометрія матриці, яка запобігає затягуванню відходів назад на поверхню листа металу.
Особливості – елементи інструментальної системи, від яких залежить простота в експлуатації, продуктивність і довговічність.
Закупівельна ціна – початкова купівельна ціна системи.

Інструмент Ultra[®] QCT™ Thick Turret компанії Mate Precision Tooling підносить вирубні системи вставного типу на абсолютно новий рівень! За допомогою своєї запатентованої розробки безінструментального механізму фіксації пуансона і вставок зі сталі M4PM™, ви будете на шляху до більш швидкого, економічно ефективного вирубування в найкоротші терміни.

- Просте налаштування та технічне обслуговування. Інструменти не потрібні!
- Довговічна, чудова продуктивність вставки
- Міцна конструкція
- Проста



МИТТЄВА ЗАМІНА

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

ПРОДУКТИВНІСТЬ

Mate's Ultra TEC[®] Точна інструментальна система є вирубною системою Thick Turret, яка збільшує продуктивність інструменту.
і гнучкість, пропонує збільшений термін служби інструменту і дозволяє взаємозамінність з існуючими системами. Деякі характеристики системи Ultra[®] включають:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium
- Знімачі з швидкою заміною інструменту – інструмент не потрібен
- Послаблений знімач для тривалого ресурсу стійкості
 - 0,118(3,00) для станцій A 1/2" і B 1-1/4"
 - 0,078(2,00) для станцій C 2", D 3-1/2" і E 4-1/2"
- Просте регулювання довжини за допомогою кляцань – не потрібні підкладки або інструмент
- Внутрішнє і зовнішнє змащення
- Загартовані напрямні
- Конструкція матриці Slug Free[®]



Опція: Сталь M4PM[™] доступна на пуансонах станцій A і B для чудової продуктивності та довговічності. (Детальну та додаткову інформацію див. на стор. 93.)

ЗРУЧНІСТЬ

Інструментальна система Mate Ultra XT[™] є вирубною системою Thick Turret, яка збільшує продуктивність інструменту та гнучкість, пропонує збільшений термін служби та забезпечує взаємозамінність з існуючими системами. Характеристики системи Mate Ultra XT[™] включають:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium.
- Швидкозмінні знімачі.
- Послаблений знімач для тривалого ресурсу стійкості.
 - 0,118 (3,00) для станцій A 1/2" і B 1-1/4"
- Знімачі сумісні з OEM для станцій C 2", D 3-1/2", E 4-1/2" і F 6".
- Просте регулювання довжини за допомогою кляцань – не потрібні підкладки або інструменти.
- Внутрішнє та зовнішнє змащення.
- Конструкція матриці Slug Free[®].



ЕКОНОМІЧНІСТЬ

Оригінальний тип інструменту Thick Turret від компанії Mate є OEM-сумісним, з деякою оптимізацією конструкції, включаючи:

- Пуанسونи з швидкорізальної сталі Premium.
- Шестигранні фасонні головки пуансонів для станцій A 1/2" і B 1-1/4" для спрощеного регулювання.
- Реверсивні пружинні фіксатори для станцій A 1/2" і B 1-1/4" B для додаткового терміну служби інструменту.
- Загартовані напрямні для зниження тертя і тривалого терміну служби.
- Матриці Mate Slug Free[®] як стандартні.



ФОРМУВАННЯ

Mate's Ultraform[®] інструментальна система має тримачі з регульованою довжиною для станцій B 1-1/4", C 2", D 3-1/2" і E 4-1/2". Кожен тримач Ultraform[®] регульованої довжини може використовуватися з різними спеціальними формувальними вставками.

Кожен тримач Mate Ultraform[®] містить прецизійний і звичайний механізми регулювання довжини, щоб забезпечити точне регулювання будь-якого формувального інструменту для досягнення високої якості виготовлюваної деталі.

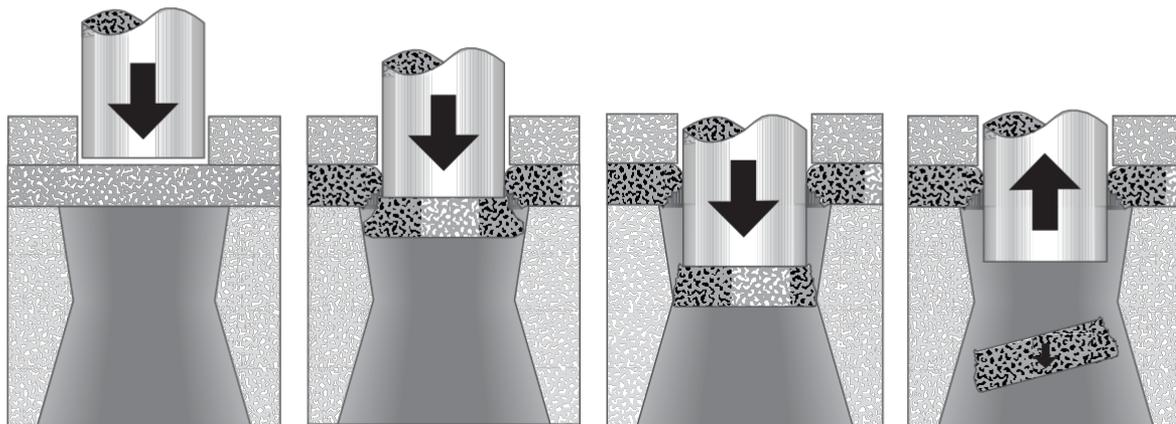
До переваг інструментальної системи Ultraform[®] відносяться зниження витрат на інструмент, підвищена гнучкість і легкість регулювання довжини для виготовлення точних форм.



МАТРИЦІ MATE SLUG FREE®

Матриці Mate Slug Free® усувають відведення відходів. Відведення відходів відбувається, коли відходи повертаються у верхню частину листа під час етапу зняття циклу вирубки. Відходи проходять між пуансоном і верхом листа в наступному циклі. Це призводить до пошкодження деталі та інструменту. Матриці Slug Free® усувають цю проблему.

Матриця Slug Free® була спроектована з отвором, який має точку звуження під поверхнею так, що відхід не може повернутися, як тільки він пройде через цю точку. Як тільки відхід відокремився від пуансона, він може відпасти від області вирубки. Відведення відходу усувається.



Матеріал надійно утримується знімачем, перш ніж пуансон торкнеться його.

Пуансон проникає в матеріал. Відхід відривається від листа.

Точка тиску стягує відхід. Хід пуансона торкається нижньої точки в той момент, коли відхід стискається після точки тиску.

Пуансон втягується, і відхід вільно падає вниз і виходить через вихідний конус матриці Slug Free®.

МАТРИЦІ MATE SLUG FREE LIGHT™ ДЛЯ ТОНКИХ МАТЕРІАЛІВ

Матриці Thick Turret Slug Free Light™ від компанії Mate призначені для усунення відведення відходів при вирубці на тонкому листовому металі, коли рекомендований зазор матриці менше ніж 0,008 (0,20).

Легка матриця Mate Slug Free Light™ працює шляхом введення ряду невеликих виступів навколо краю відходу. Кожен виступ створюється невеликою кутовою зачіпкою, прорізаною в отворі в матриці (див. фото 1). Коли відхід проходить через матрицю, положення виступів щодо зачіпок незначно змінюється. Ця зміна створює невеликий тиск між відходом і краєм матриці, яка захоплює відхід в матрицю і виключає можливість відходу повернутися назад через матрицю. За рахунок виключення відведення відходів при кожному циклі вирубки, якість деталі поліпшується, а термін служби інструменту збільшується.

Матриці Mate Slug Free Light™ доступні для інструменту Thick Turret і особливо ефективні, якщо зазор матриці менше ніж 0,008 (0,20).

- Усуває відведення відходів
- Знижує поломку інструменту
- Збільшує термін служби інструменту
- Покращує якість



Вирізи Mate Slug Free Light™ нарізаються під кутом для створення ряду виступів на виробній частині. Оскільки вирубана пластина просувається через матрицю, виступи впираються в оформлюючий канал матриці, що запобігає виходу відходу назад на поверхню листа. (Зображення збільшено для додаткової чіткості)

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

ULTRA® ТОЧНА ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СИСТЕМА – ПРИЗНАЧЕНА ДЛЯ ЗНАЧНОГО УДОСКОНАЛЕННЯ БУДЬ-ЯКОЇ ВИРУБНОЇ ОПЕРАЦІЇ

- 0,237(6,04) ресурс стійкості довший, ніж у інструменту оригінального типу.
- Для швидкого зняття та встановлення напрямної, пуансона та знімача інструмент не потрібен.
- Швидке регулювання довжини значно скорочує час заміни та встановлення.
- Повністю сумісна з альтернативними системами.
- Чудова система змащення з внутрішніми і зовнішніми спіральними канавками забезпечує рівномірний розподіл масла для плавної роботи без тертя пуансона про направляючу і направляючої про отвір револьвера.
- Загартовані та заточені напрямні залишаються округлими та правильними для розміру, що значно знижує знос отвору револьвера.
- Матриця Slug Free® усуває відведення відходів.

ПУАНСОНИ:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium для тривалого терміну служби між заточками інструменту і максимальної продуктивності.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання і продовження ресурсу стійкості пуансона.
- Зовнішні мастильні канавки для забезпечення потоку рідини.
- Є два типи:
 - Ultra TEC® з мастильними канавками.
 - Ultra® QCT™ з мастильними канавками.
 - Ultra® Метричний (оригінальний) тип пуансонів.
 - Дюймовий тип (тільки станція В 1-1/4").

Опція: Сталь M4PM™ є на пуансонах станції А і В для чудової продуктивності та довговічності. (Детальну та додаткову інформацію див. на стор. 89.)

ЗНИМАТЕЛЬНІ ПРИСТРОЇ:

- Послаблений для досягнення 0,118 (3,00) додаткового ресурсу стійкості
- Механізм швидкої заміни, що дозволяє швидко замінювати інструмент.
- Закруглені краї для зведення до мінімуму маркування листа.

МАТРИЦІ SLUG FREE® :

- Геометрія матриці SLUG FREE усуває відведення відходів.
- Високозносостійка, хромована, загартована на повітрі інструментальна сталь
- Рівномірний зазор радіусів у кутах матриці покращує якість кромки.
- Чудова округлість і площинність з винятковою міцністю матриці.
- Ресурс стійкості до 0,125 (3,20).

КАНИСТРА В ЗБІРЦІ:

- Швидке регулювання довжини з позитивним зчепленням з направляючою.
- Рівномірний тиск пружини для надійного зусилля зняття.
- Є два типи:
 - Ultra TEC® для використання з пуансонами Ultra TEC® і Ultra® QCT™.
 - Ultra® Метричний (оригінальний) тип пуансонів.
 - Дюймовий тип (тільки станція В 1-1/4") для пуансонів дюймового типу.

УНІВЕРСАЛЬНІ НАПРАВЛЯЮЧІ:

- Механізм швидкої зміни - інструменти не потрібні.
- Інструмент залишається змонтованим під час регулювання довжини інструменту.
- Внутрішнє і зовнішнє змащення для зниження тертя.
- Загартоване та шліфоване для зменшення зносу.
- Є двох типів:
 - Формування - безліч точних шпоночних пазів для фасонних пуансонів.
 - Кругла форма – внутрішні шпоночні пази для круглих пуансонів.



- Довговічність
- Ступінь свободи
- Гнучкість
- Зручність
- Економічність
- Швидкі регулювання
- Низька вартість на отвір

ТОЧНА ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СИСТЕМА ULTRA® ПРИЗНАЧЕНА ДЛЯ ЗНАЧНОГО ПОКРАЩЕННЯ БУДЬ-ЯКОЇ ВИРУБНОЇ ОПЕРАЦІЇ.

- 0,212(5,38) ресурс стійкості пуансона довший, ніж у інструменту оригінального типу.
- Швидкозмінні знімачі.
- Швидке налаштування довжини.
- Внутрішнє змащення в направляючій пуансона.
- Зовнішнє змащення між направляючою і отвором револьвера. Рівномірний розподіл масла по отвору револьвера.
- Загартовані напрямні для зменшення зносу отвору револьвера.
- Матриця Slug Free® усуває відведення відходів.

ПУАНСОНИ:

- Швидкокорізальна інструментальна сталь Premium для тривалого терміну служби між заточками інструменту і максимальної продуктивності.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні для зниження тертя і усунення стирання.
- Бездоганна кутівість, концентричність і розмірна точність.
- Міцна повнорозмірна конструкція.
- Повністю сумісний з інструментами Thick Turret типу Original

ЗНІМНИКИ:

- Послаблений для досягнення 0,078 (2,00) додаткового ресурсу стійкості.
- Вбудований для збору мастильної рідини на краю пуансона.
- Механізм швидкої зміни, що дозволяє швидко замінювати інструмент.
- Закруглені кромки для зведення до мінімуму маркування листа.
- Додаткові уретанові знімачі для усунення маркування листа.

МАТРИЦІ SLUG FREE® :

- Високозносостійка, хромована, загартована на повітрі інструментальна сталь для балансування твердості і міцності.
- Геометрія матриці Slug Free® усуває відведення відходів.
- Рівномірний зазор радіусів в кутах матриці для поліпшення якості кромки.
- Шпоночний паз точної орієнтації.
- Ресурс стійкості до 0,125 (3,20).
- Чудова округлість і площинність з винятковою міцністю матриці.

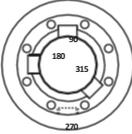
ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА:

- Механізм ослаблення швидкозмінного знімача дозволяє легко знімати знімач без інструментів.
- Механізм швидкого регулювання довжини з боку направляючої дозволяє відрегулювати довжину пуансона без розбирання
- Загартовані та заточені напрямні залишаються округлими та правильними для розміру, що значно знижує знос отвору револьвера.
- Внутрішні і зовнішні мастильні канавки для зниження тертя.
- Високопродуктивні тарілчасті пружини для оптимізації зусилля зняття протягом усього терміну служби машини.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Ultra TEC®



СТАНЦІЯ А 1/2"

Інструменти не потрібні.
Кожен клацання дорівнює 0,006 (0,15)

РЕГУЛЮВАННЯ ДОВЖИНИ

Інструменти, необхідні для регулювання

Автономний в каністрі

ПРУЖИННА ЗБИРКА

Пружинний фіксатор з реверсивною конструкцією

Використовує Ultra®, Ultra® QCT™ або Тип original

ПУАНСОН

Тип original

Замикається, самофіксується. 0,118 (3,00) додатковий ресурс стійкості

ЗНІМНИЙ

Нероз'ємна напрямна пуансона

3 внутрішні пази:
90°, 180° і 315°.
1 зовнішній паз на 270°

РЕГУЛЮВАННЯ КУТА

Зовнішні пази:
1 для кіл
2 для форм

швидке розчеплення
Механізм блокування

ЗБИРАННЯ

Прокладка круглого перетину на засувці

MATE ТИП ORIGINAL



Станція В 1-1/4"

Інструменти не потрібні. Кожен клацання дорівнює 0,008 (0,20)

РЕГУЛЮВАННЯ ДОВЖИНИ

Інструменти, необхідні для регулювання

Автономний в каністрі

ПРУЖИННА ЗБИРКА

Пружинний фіксатор з реверсивною конструкцією

Використовує Ultra®, Ultra® QCT™, метричний (оригінальний) тип, дюймовий тип або НР (Серія 90)

ПУАНСОН

Тип original

Замикається, самофіксується. 0,118 (3,00) додатковий ресурс стійкості

ЗНІМНИЙ

Нероз'ємна напрямна пуансона

5 внутрішніх пази:
0°, 90°, 180°, 225° і 270°
1 зовнішній паз на 270°

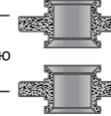
РЕГУЛЮВАННЯ КУТА

Зовнішні пази: 1 для кіл, 2 для форм і 4 для спеціальних форм

Механізм блокування швидкого розчеплення

ЗБИРАННЯ

Прокладка круглого перетину з'єднання на засувці



СТАНЦІЇ З 2", D 3-1/2" та E 4-1/2"

Інструмент або підкладки не потрібні.
Кожен клацання дорівнює 0,008 (0,20)*

РЕГУЛЮВАННЯ ДОВЖИНИ

Інструменти та підкладки потрібні для регулювання Тип

Використовує Ultra®, оригінальний тип або НР (Серія 90)**

ПУАНСОН

original

Замикається, самофіксується конструкція. 0,079 (2,00) додатковий ресурс стійкості

ЗНІМНИЙ

Знімач, утримуваний на місці зовнішніми затискачами

0°, і 90°
Два зовнішні пази

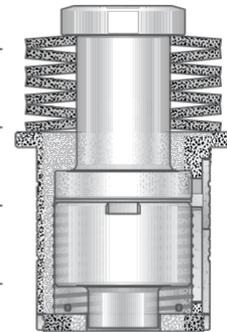
РЕГУЛЮВАННЯ КУТА

0° і 90° два зовнішні пази

Простота конструкції допомагає витягнути пуансона

ЗБИРАННЯ

Для регулювання потрібні інструменти



* Тримачі, виготовлені до червня 1999 року, мають установку регулювання довжини 0,016 (0,40) на «клацання».
** Потрібен перехідник пуансона і/або заміна стяжного болта

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):

прямокутна

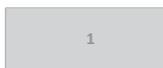
чотирикутна "d"

шестигранник

овальна

подвійне "D"

діамант



квадратна

коло

восьмигранник

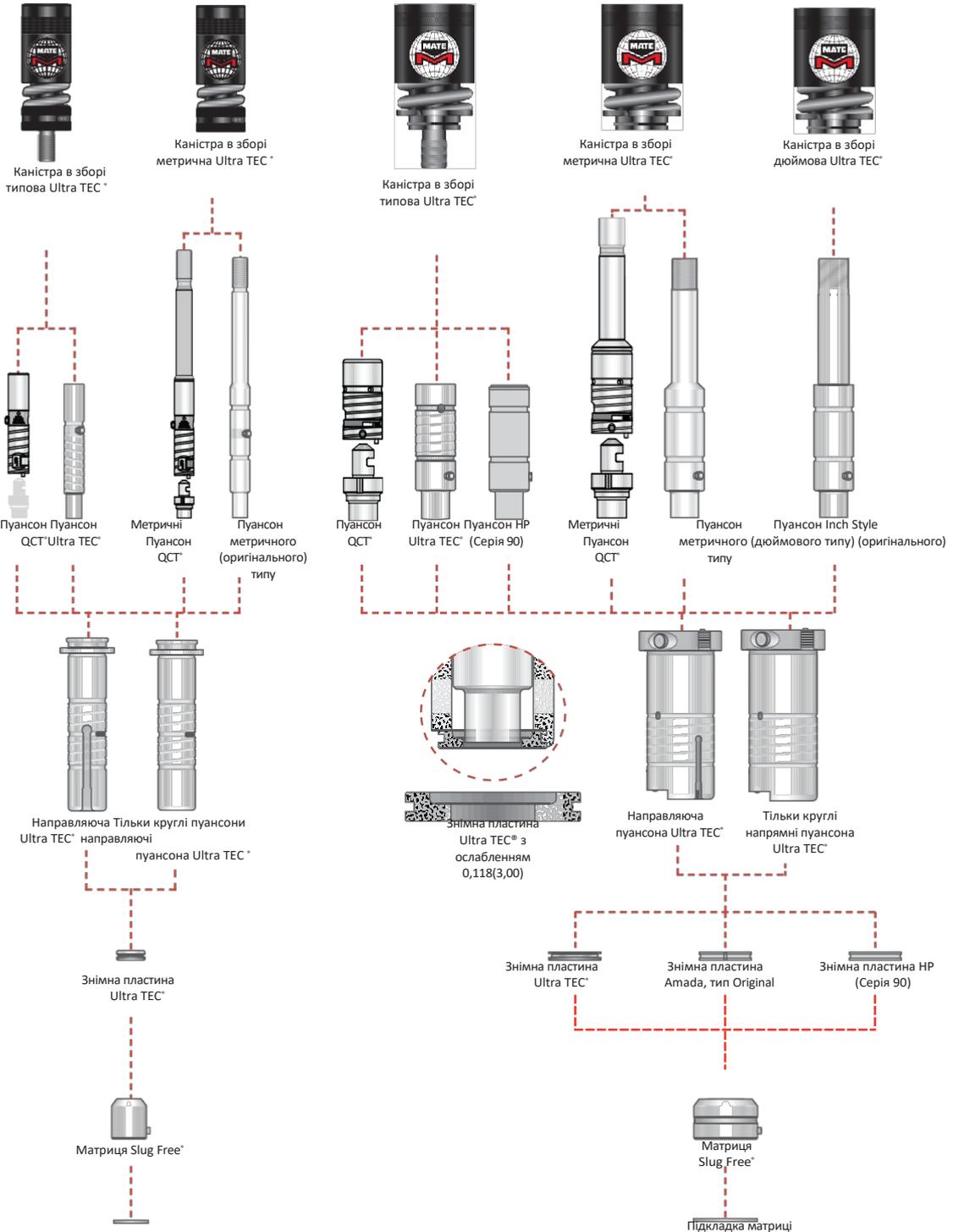
одинарне "D"

трикутний

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

СТАНЦІЯ А 1/2"

Станція В 1-1/4"



ХАРАКТЕРИСТИКИ ВКЛЮЧАЮТЬ:

- Подовжений ресурс стійкості
- Взаємозамінні компоненти
- Кілька кутових налаштувань
- Швидке налаштування довжини
- Швидка заміна інструменту
- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium
- Slug Free® Матриця

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

СТАНЦІЯ 3 2"

СТАНЦІЯ D 3-1/2"

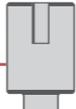
СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Направляюча
Ultra TEC®



Корпус пуансона
тип Original



Корпус пуансона
тип Amada Original



Перехідник пуансона
HP (Серія 90)*



Корпус пуансона
HP (Серія 90)*



Знімна пластина
Ultra TEC®

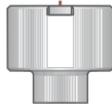


Матриця Slug Free®

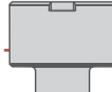
Підкладка матриці



Направляюча Ultra TEC®



Корпус пуансона тип
Original



Корпус пуансона
тип Amada Original



Перехідник пуансона
HP (Серія 90)*



Корпус пуансона
HP (Серія 90)*



Знімна пластина
Ultra TEC®

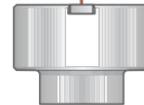


Матриця Slug Free®

Підкладка матриці



Направляюча Ultra TEC®



Корпус пуансона тип Original



Корпус пуансона тип
Amada Original



Перехідник пуансона HP
(Серія 90)*



Корпус пуансона HP
(Серія 90)*



Знімна пластина
Ultra TEC®



Матриця Slug Free®

Підкладка матриці

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВКЛЮЧАЮТЬ:

- Подовжений ресурс стійкості
- Взаємозамінні компоненти
- Кілька куткових налаштувань
- Швидке налаштування довжини
- Швидка заміна інструменту
- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium
- Slug Free® Матриця

ШВИДКОЗМІННИЙ ІНСТРУМЕНТ

Інструмент Ultra® QCT™ Thick Turret компанії Mate Precision Tooling підносить виробні системи вставного типу на абсолютно новий рівень! За допомогою своєї запатентованої розробки безінструментального механізму фіксації пуансона і вставок зі сталі M4PM™, ви будете на шляху до більш швидкої, економічно ефективної виробки в найкоротші терміни.

ПРОСТЕ НАЛАШТУВАННЯ І ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.

ІНСТРУМЕНТИ НЕ ПОТРІБНІ!

Ultra® QCT™ призначений для зведення до мінімуму трудовитрат і збільшення часу безвідмовної роботи. Не потрібно ніяких інструментів при використанні, поломці або втраті, щоб замінити вставку пуансона. Просто відкиньте зносостійку засувку, щоб вийняти і зафіксувати назад з новою вставкою. Це дійсно, так просто!

Технічне обслуговування - це просто продувка. Використовуйте стиснене повітря, щоб здути будь-які обрізки без пошкоджень.

ДОВГОВІЧНІСТЬ І ПРОДУКТИВНІСТЬ

ВСТАВКИ

Вставки пуансона Ultra® QCT™ виконані з запатентованої компанією Mate сталі M4PM™, найдовговічнішою інструментальною сталлю в промисловості. При 0,770 (19,56), SBR довше наших пуансонів стандартної довжини, для більшого ресурсу стійкості.

Пуансон має шпонки по периметру, що забезпечують кращий контроль кутів. Оскільки поверхня зовнішнього діаметра вставки пуансона стикається з поверхнею внутрішнього діаметра направляючої, то і направляюча пуансона також має чудову якість.

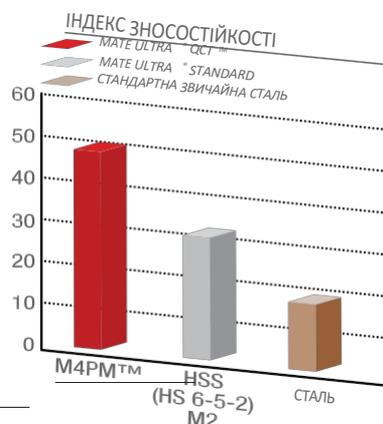
МІЦНА КОНСТРУКЦІЯ

Привід пуансона виготовлений із швидкорізальної сталі та має стандартну комплектацію з патентованим покриттям Mate наступного покоління SuperMax™ для продовження терміну служби. Для гарантії довговічності, Ultra® QCT™ пройшла всебічне тестування продукції за місцем знаходження замовника.

ПРОСТОТА

За допомогою Ultra® QCT™ компанія Mate спростила ваші потреби в зберіганні

інструментів. Для круглих або фасонних форм потрібно тільки один привід пуансона. Ultra® QCT™ працює з усіма існуючими напрямними з повним напрямком і каністрами Ultra TEC®, Ultra XT™ і Ultra®, тому немає необхідності купувати спеціальну або підконтрольну систему. Вставки пуансона займають менше простору, ніж стандартні пуанسونи, і створюють менше відходів.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

ЗАГАЛЬНІ
Куті із заокругленням
Розмір нестандартної довжини робочої частини
Спеціальні кутові налаштування
Варіанти ножа
КРУГЛІ ІНСТРУМЕНТИ МАЛОГО ДІАМЕТРА
Діаметр 0,020 (0,51) до 0,061 (1,55)
Діаметр 0,062 (1,56) до 0,092 (2,34)
ФАСОННІ ІНСТРУМЕНТИ МАЛОЇ ШИРИНИ
Ширина менше 0,079 (2,00)
SUPERMAX™ COATING
Станція A ½"
Станція B 1¼"
ПОКРИТТЯ МАХІМА™
½" Станція A
Станція B 1¼"

ДОСТУПНІ ФОРМИ

СТАНДАРТНА	СПЕЦІАЛЬНА
Круглий	Дуга овальна Дуга
Прямокутний	U-подібна
Овальний	Половинчаста
Квадратний	Відрив
Одинарний D	Кабельний отвір Кабельний отвір з вушками Бі-діаметр
Подвійний D	Потрійний діаметр
Шестигранник	Чотирикратний діаметр Діамант
Восьмигранник	Еліпс
	Футбол
	Шпоночні пази Отвір для шпонки Паралелограм
	П'ятигранник
	Чотирикратний D
	Двонаправлений радіус 4-х сторонній радіус
	9-сторонній радіус
	Прямокутник/Овал
	Подвійний прямокутник
	Прямокутник зі скошеними кутами
	Прямокутник з округленими кутами
	Прямокутник з вушками
	Прямокутник з вирізом
	Краплеподібний
	Трапецієподібний
	Трикутний

ІНСТРУКЦІЯ З ЗАМОВЛЕННЯ

НОМЕР ЧАСТИ НИ	НАЗВА
MATE02401	Привід пуансона в зборі ULTRA® QCT™ Станція В
MATE02404	Привід пуансона в зборі ULTRA® QCT™ Станція А
ВСТАВКИ ПУАНСОНА	
PAQB0A	Вставка круглого пуансона ULTRA® QCT™ Станція В
PAQB_A	Вставка фасонного пуансона ULTRA® QCT™ Станція В
PAQA0A	Вставка круглого пуансона ULTRA® QCT™ Станція А
PAQA_A	Вставка фасонного пуансона UULTRA® QCT™ Станція А
ЗНІМАТЕЛЬ Ultra TEC®	
S6KA0A	Знімна пластина Ultra TEC, Станція А, кругла
S6KA_A	Знімна пластина Ultra TEC, Станція А, фасонна
S6KB0A	Знімна пластина Ultra TEC, Станція В, кругла
S6KB_A	Знімна пластина Ultra TEC, Станція В, фасонна
Матриці Slug Free®	
D0AA0A	Матриця Slug Free, Станція А, кругла
D0AA_A	Матриця Slug Free, Станція А, фасонна
D0AB0A	Матриця Slug Free, станція В, кругла
D0AB_A	Матриця Slug Free, Станція В, фасонна
ЗАТОЧНЕ ПРИСТРОЙ	
MATE02469	Заточне пристосування, станції А і В

ОБМЕЖЕННЯ У ЗУСИЛЛЯХ	
СТАНЦІЯ А	5 БРИТ. ТОНН/ 4,54 МЕТРИЧНИХ ТОНН
Станція В	14 БРИТ. ТОНН/ 12,70 МЕТРИЧНИХ ТОНН

[Розмір у дюймах (міліметрах)]



Каністра в зборі - Метрична
MATE01362

Каністра в зборі
MATE01361

Пуансон метричного (оригінального) типу
Круглий **PAAA0A**
Фасонний **PAAA_A**

Ultra TEC Корпус пуансона
Круглий **PAUA0A**
Фасонна **PAUA_A**

Ultra QCT™ Привід метричного пуансона на шпонці **MATE02519**
Безшпоночний **MATE02520**

Ultra QCT™ Привід пуансона **MATE02404**

Ultra QCT™ Вставка пуансона
Кругла **PAQA0A**
Фасонна **PAQA_A**

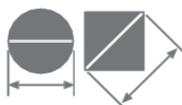
Ultra TEC Направляюча
Кругла **A0VA0SGU**
Фасонна **A0VA00GU**



Каністра в зборі QUICKNIT™
A0VAASCQ
Додатки високошвидкісної вирубки або висікання



Каністра в зборі QUICKNIT™
A0VASTCQ
Додатки для високошвидкісного вирубвання або висікання



Станція А 1/2" Максимум
0,500(12,70)
діаметр/діагональ

Знімна пластина Ultra TEC
Кругла **S6KA0A**
Фасонна **S6KA_A**

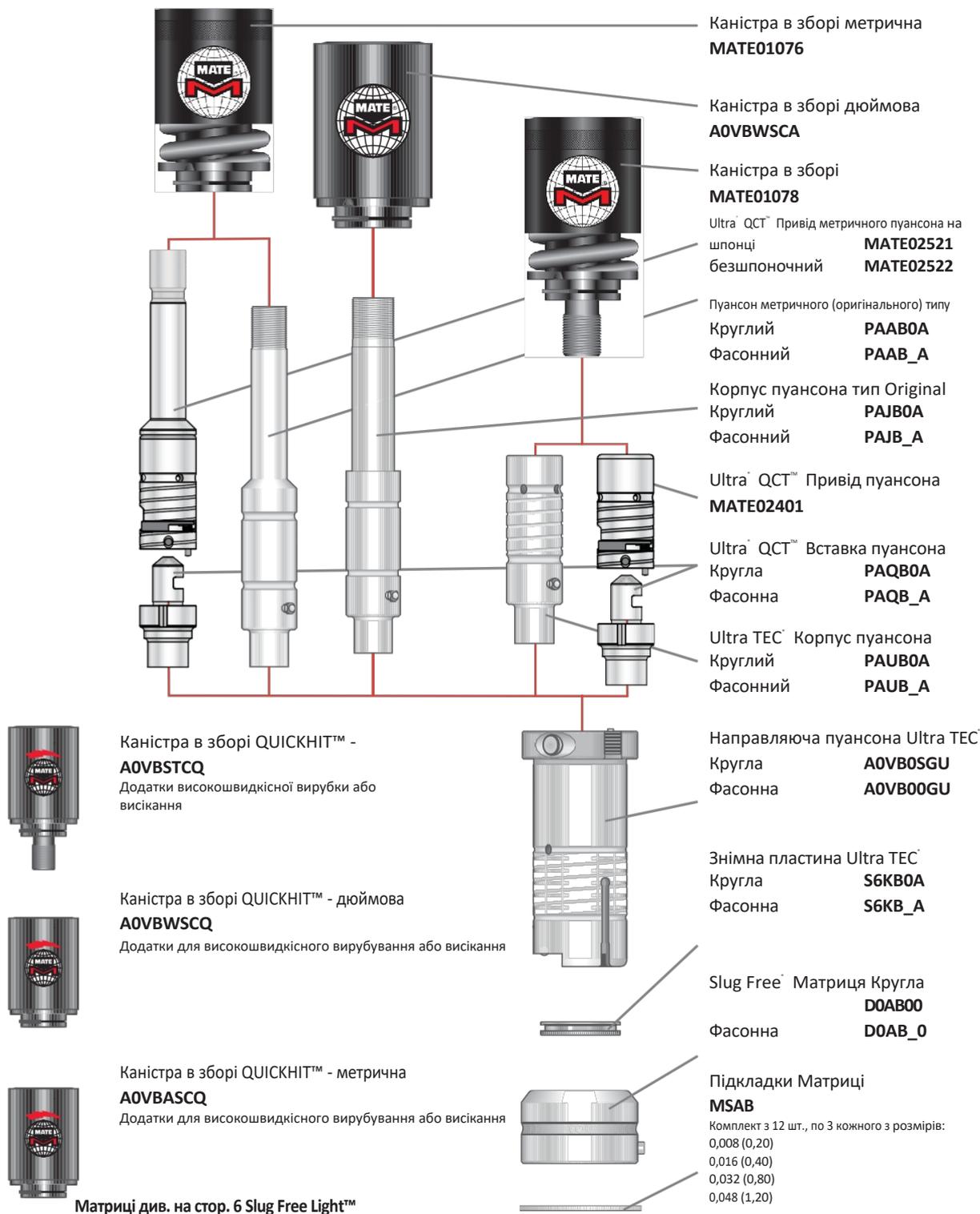
Slug Free Матриця Кругла **D0AA00**
Фасонна **D0AA_0**

Підкладки Матриці
MSAA
Комплект з 12 шт., по 3 кожного з розмірів:
0,008 (0,20)
0,016 (0,40)
0,032 (0,80)
0,048 (1,20)

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):

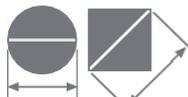


[Розмір в дюймах (міліметрах)]



Доповнення див. на стор. 94

[Розмір в дюймах (міліметрах)]



Станція В 1-1/4"
Діаметр/діагональ
максимум 1,250(31,75)

СТАНЦІЯ 3 2"



Максимум
2,000(50,80)
діаметр/діагональ

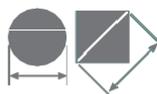


Направляюча Ultra TEC®
AGVC1Y



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAC0A**
Фасонний **PAAC_A**

СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Максимум
3,500(88,90)
діаметр/діагональ

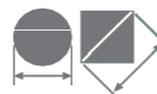


Направляюча Ultra TEC®
AGVD1Y



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAD0A**
Фасонний **PAAD_A**

СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Максимум 4,500 (114,30)
діаметр/діагональ



Направляюча Ultra TEC®
AGVERZ



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAE0A**
Фасонний **PAAE_A**



Знімна пластина Ultra TEC®
Кругла **S6KC0A**
Фасонна **S6KC_A**



Знімна пластина Ultra TEC®
Кругла **S6KD0A**
Фасонна **S6KD_A**



Знімна пластина Ultra TEC®
Кругла **S6KE0A**
Фасонна **S6KE_A**



Slug Free® Матриця Кругла
D0AC00
Фасонна **D0AC_0**



Slug Free® Матриця Кругла
D0AD00
Фасонна **D0AD_0**



Slug Free® Die Матриця
Кругла **D0AE00**
Фасонна **D0AE_0**

Підкладки Матриці
MSAC

Упаковка з 3 шт.:
0,016(0,40), 0,032(0,80), 0,048(1,20)

Підкладки Матриці
MSAD

Упаковка з 3 шт.:
0,016 (0,40), 0,032 (0,80), 0,048 (1,20)

Підкладки Матриці
MSAE

Упаковка з 3 шт.:
0,016 (0,40), 0,032 (0,80), 0,048 (1,20)

Матриці див. на стор. 6 Slug Free Light™

Доповнення див. на стор. 94

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):

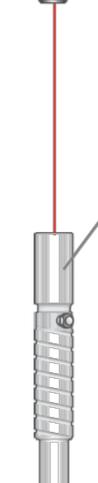


СТАНЦІЯ А 1/2"



Каністра в зборі

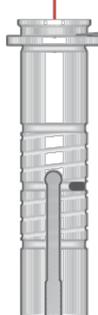
Стандартна:
MATE01866
Метричні:
MATE01867



Корпус пуансона Ultra
TEC® для важких
режимів
Круглий **PHUA0A**
Фасонний **PHUA_A**



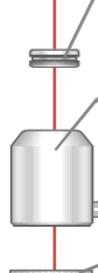
Максимальний розмір
пуансона для важких режимів
0,500(12,70) діаметр/діагональ



Ultra TEC® напрямна Кругла
A0VA0SGU Фасонна **A0VA00GU**

Пластина знімача Ultra TEC® для
важких режимів
Кругла **SHKA0A**
Фасонна **SHKA_A**

Конструкція матриці Slug Free® для
важких режимів
Кругла **DHAA00**
Фасонна **DHAA_0**



Підкладки Матриці
MSAA

Комплект з 12 шт., по 3 кожного з розмірів:
0,008 (0,20)
0,016 (0,40)
0,032 (0,80)

0,048 (1,20)

Станція В 1-1/4"

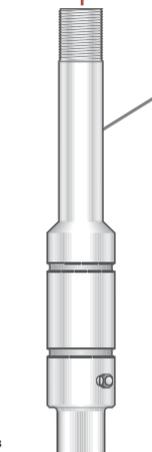


Каністра в зборі метрична для
важких режимів
A0VBHMCA



Каністра в зборі для важких режимів
A0VBHSCA

Корпус пуансона для важких режимів
Круглий **PHB0A**
Фасонний **PHB_A**



Корпус пуансона Ultra TEC® для важких
режимів
Круглий **PHUB0A**
Фасонний **PHUB_A**



Максимальний розмір
пуансона для важких режимів
1,250 (31,75)
діаметр/діагональ



Ultra TEC® напрямна Кругла
A0VB0SGU Фасонна **A0VB00GU**

Пластина знімача Ultra TEC® для важких
режимів
Кругла **SHKB0A**
Фасонна **SHKB_A**

Конструкція матриці Slug Free® для важких
режимів
Кругла **DHAB00**
Фасонна **DHAB_0**



Підкладки Матриці
MSAB

Комплект з 12 шт., по 3 кожного з розмірів: 0,008
(0,20)
0,016 (0,40)
0,032 (0,80)
0,048 (1,20)

Максимальний розмір матриці для
важких режимів 1,309(33,25)
діаметр/діагональ
(включає зазор)

Мінімальна ширина/діаметр для важких режимів – 0,250 (6,35)

Характеристики включають:

- 1 градус зворотного нахилу на пуансонах (на бік)
- Швидка зміна інструменту
- Конструкція матриці для важкого режиму Slug Free®
- Пуансони з швидкорізальної інструментальної сталі Premium
 - Пружини для важких режимів (1-1/4" Станція В)
- Двосхилий зріз «будиночком»
- Швидке регулювання довжини
- Позначення HD (важкий режим) зазначено на матрицях для важкого режиму

[Розмір в дюймах (міліметрах)]

СТАНЦІЯ 3 2"



Направляюча Ultra TEC
AGVC1Y

Максимальний розмір пуансона для важких режимів 1,752(44,50) діаметр/діагональ



Корпус пуансона для важких режимів
Круглий PHAC0A
Фасонний PHAC_A



Пластина знімача Ultra TEC® для важких режимів
Кругла SHKCOA
Фасонна SHKC_A

Максимальний розмір матриці для важких режимів 1,791(45,50) діаметр/діагональ (включає зазор)



Конструкція матриці Slug Free® для важких режимів
Кругла DHAC00
Фасонна DHAC_0

СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Направляюча Ultra TEC
AGVD1Y

Максимальний розмір пуансона для важких режимів 3,169(80,50) діаметр/діагональ



Корпус пуансона для важких режимів
Круглий PHAD0A
Фасонний PHAD_A



Пластина знімача Ultra TEC® для важких режимів Кругла SHKDOA
Фасонна SHKD_A

Максимальний розмір матриці для важких режимів 3,209(81,50) діаметр/діагональ (включає зазор)



Конструкція матриці Slug Free® для важких режимів
Кругла DHAD00
Фасонна DHAD_0

СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Направляюча Ultra TEC
AGVERZ

Максимальний розмір пуансона для важких режимів 4,173 (106,00) діаметр/діагональ



Корпус пуансона для важких режимів
Круглий PHAE0A
Фасонний PHAE_A



Пластина знімача Ultra TEC® для важких режимів Кругла SHKEOA
Фасонна SHKE_A

Максимальний розмір матриці для важких режимів 4,213 (107,00) діаметр/діагональ (включає зазор)



Конструкція матриці Slug Free® для важких режимів Кругла DHAE00
Фасонна DHAE_0

Мінімальна ширина/діаметр для важких режимів – 0,250(6,35) Т-подібна

рукоятка підйомника

Доповнення див. на стор. 94



AOLEH

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

СТАНЦІЯ А 1/2"



Ultra Light™ Пружинна каністра тип Ultra MATE00276

Пружинна каністра Ultra Light™ метричного MATE00278

Ultra Light™ Каністри станції А 1/2" застосовують 70% зусиль зняття від стандартних каністр станції А 1/2" Ultra TEC®..

Станція В 1-1/4"

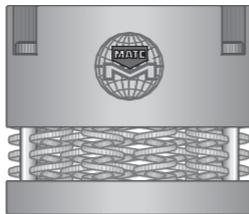


Ultra Пружина Ultra Light™ Каністра типу Ultra MATE00277

Пружинна каністра Ultra Light™ метричного типу MATE00279

Ultra Light™ Каністри станції В 1-1/4" застосовують 60% зусиль зняття від стандартних каністр Станції В 1-1/4" Ultra TEC .

СТАНЦІЯ С 2"



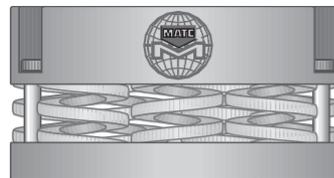
Пружинний механізм Ultra Light™ MATE00038



(Комплект з 9 шт.) Золоті пружини* сильного тиску MATE00280

MATE00038 монтується з 9 синіми пружинами середнього тиску.

СТАНЦІЯ D 3-1/2" І Е 4-1/2"



Пружинний механізм Ultra Light™ MATE00033



(Комплект з 9 шт.) Червоні пружини* середнього тиску MATE00281

MATE00033 монтується з 9 синіми пружинами середнього тиску.

*Детально про вибір пружин див. на стор. 44.

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



СТАНЦІЯ 3 2"

0,250(6,35) широкий шпоночний паз



Ultra Направляюча в зборі LVD LGVC1

СТАНЦІЯ D 3-1/2"

0,512 (13,00) широкий шпоночний паз



Ultra Направляюча в зборі LVD LGVD1

СТАНЦІЯ E 4-1/2"

0,512 (13,00) широкий шпоночний паз



Ultra Направляюча в зборі LVD LGVE1



Направляюча в зборі LVD Ultra з повним напрямком* LGVS1



Направляюча в зборі LVD Ultra з повним напрямком** LGVT1



Направляюча в зборі LVD Ultra з повним напрямком LGVU1



Направляюча формувального механізму в зборі типу LVD Ultraform LFKC2



Направляюча формувального механізму в зборі типу LVD Ultraform LFKD2



Направляюча формувального механізму в зборі типу LVD Ultraform LFKE2

T-подібна рукоятка підйомника



AOLEH



*Також є (Тільки станція С 2") Зовнішні шпоночні пази під кутами 0°, 45° і 90°



**Також є (Тільки станція D 3-1/2") Зовнішні шпоночні пази під кутами 0°, 45° і 90°

Станція В 1-1/4"



СТАНЦІЯ З 2"



СТАНЦІЯ D 3-1/2"



СТАНЦІЯ Е 4-1/2"



- **Механізм з повним напрямком**
Точні та малі допуски між напрямною та знімачем жорстко утримують пуансони, захищають отвори від викривлення та формування зубців.
- **Пуансони з швидкорізальної сталі Premium при твердості 60-62 за Роквеллом С**
Спеціально створена швидкорізальна сталь і спеціально розроблені процеси термообробки призводять до незвично високої продуктивності інструменту, бездоганної розмірної точності і максимального терміну служби.
- **Отвір знімача, загальний зазор до кромки 0,0015 (0,04)**
Напрямок у точці пробивання підтримує пуансони, збільшує точність отвору, покращує зняття і запобігає підйому брухту на пристрій.
- **Швидке налаштування довжини**
Зовнішня кнопка швидкого регулювання довжини з боку направляючої дозволяє відрегулювати довжину пуансона без розбирання.
- **Загартована і заточена направляюча**
Знижує абразивну дію пробивання, ефективно розсіює тепло, протистоїть стиранню, продовжує термін служби інструменту, збільшує термін служби револьвера і покращує час роботи машини.
- **Внутрішні та зовнішні спіральні мастильні канавки**
Рівномірне і стабільне змащення інструменту збільшує термін служби.
- **Інструментальне змащення**
Внутрішні вертикальні канавки рідини і наскрізні отвори рідини забезпечують рівномірну і ефективну передачу мастильної рідини на внутрішні поверхні і до внутрішньої площі поверхні направляючої, збільшують ступінь змащення і термін служби.
- **Конструкція матриці Slug Free®**
При прибиранні відходів кожен цикл усуває відведення відходів, продовжує термін служби, покращує якість виготовлюваної деталі і знижує кількість брухту.

Станція В 1-1/4"

ULTRA TEC® 3 ПОВНИМ НАПРЯМКОМ

Каністра в зборі метрична
MATE01076

Каністра в зборі
MATE01078



Станція В 1-1/4" Максимум
1,250(31,75)
діаметр/діагональ

Пуансон метричного
(оригінального) типу
Круглий **РААВ0А**
Фасонний **РААВ_А**

Ultra`QCT™ Привід метричного
пуансона
на шпонці
безшпоночна **MATE02521**
MATE02522

Ultra`QCT™ Привід пуансона
MATE02401

Ultra`QCT™ Вставка пуансона
Кругла **РАQB0А**
Фасонна **РАQB_А**

Ultra`TEC Корпус пуансона
Круглий **РАUB0А**
Фасонний **РАUB_А**



Каністра в зборі для важких режимів -
Метрична
АОVВНМСА
Рекомендується, коли товщина матеріалу
перевищує 0,118 (3,00)



Каністра в зборі для важких
режимів
АОVВНССА
Рекомендується, коли товщина матеріалу
перевищує 0,118 (3,00)

Направляюча пуансона Ultra`TEC® з повним
направленням
АОVВ00GG

Пластина знімача Ultra`TEC® з
повним направленням Кругла
S6KK0А
Фасонна **S6KK_А**

Slug Free® Матриця Кругла
DOAB00
Фасонна **DOAB_0**

Затискний інструмент
MIS59723

Затискний інструмент (MIS59723)
включений в закупівлю направляючої
пуансона Ultra`TEC® з повним
направленням.(АОVВ00GG).



Доповнення див. на стор. 94

Матриці див. на стор. 6 Slug Free Light™

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):

прямокутна чотирикутна "d" шестигранник овальна подвійне "D" діамант



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

СТАНЦІЯ 3 2"



Максимум
2,000(50,80)
діаметр/
діагональ

Направляюча в зборі Ultra TEC® з повним напрямком * **AGVS1Z**

СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Максимум
3,500(88,90)
діаметр/діагональ

Направляюча в зборі Ultra TEC® з повним напрямком** **AGVT1Y**

СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Максимум
4,500(114,30)
діаметр/діагональ

Направляюча в зборі Ultra TEC® з повним напрямком **AGVURZ**



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAC0A**
Фасонний **PAAC_A**



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAD0A**
Фасонний **PAAD_A**



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAE0A**
Фасонний **PAAE_A**



Пластина знімача з повним напрямком
Кругла **S2KL0A**
Фасонна **S2KL_A**



Пластина знімача з повним напрямком
Кругла **S2KM0A**
Фасонна **S2KM_A**



Пластина знімача з повним напрямком
Кругла **S2KN0A**
Фасонна **S2KN_A**



Slug Free® Матриця Кругла
D0AC00
Фасонна **D0AC_0**



Slug Free® Матриця Кругла
D0AD00
Фасонна **D0AD_0**



Slug Free® Матриця Кругла
D0AE00
Фасонна **D0AE_0**



*Також є (Тільки станція С 2") **AGVS3Z**
Зовнішні шпоночні пази під кутами 0°, 45° і 90°



Також є (тільки станція D 3-1/2") **AGVT3Y
Зовнішні шпоночні пази під кутами 0°, 45° і 90°

T-подібна рукоятка підйомника



AOLEH

СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Направляюча звільнення затиску в зборі Ultra TEC® з повним напрямком



Стопор пуансона



Вставка поздовжнього різання



Знімна пластина форми "D"



Знімна пластина форми "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі подвійне "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі "D"

• Механізм з повним напрямком

Точні та малі допуски між напрямною та знімачем жорстко утримують пуансони, захищають отвори від викривлення та формування зубців.

• Пуансони з швидкорізальної сталі Premium з твердістю 60-62 за Роквеллом С

Спеціально створена швидкорізальна сталь M4PM™ і спеціально розроблені процеси термообробки призводять до незвичайного високої продуктивності інструменту, бездоганної розмірної точності та максимальному терміну служби.

• Отвір знімача, загальний зазор до кромки 0,0015(0,04) Напрямок у точці пробивання підтримує пуансони, збільшує точність отвору, покращує зняття і запобігає підйому брухту на пристрій.

• Послаблення звільнення затиску

Використовувати даний інструмент поруч з робочими затискними пристосуваннями. Знімач і матриця ослаблені, тому затиск може проходити між верхнім і нижнім механізмом. Відсутність необхідності перевстановлювати затиски економить час, покращує якість виготовлюваної деталі.

• Швидке налаштування довжини

Зовнішня кнопка швидкого регулювання довжини з боку напрямної дозволяє відрегулювати довжину пуансона без розбирання. Направляюча буде регулювати довжину точки пробивання по 0,008 (0,20) на клацання.

• Загартована і заточена направляюча

Знижує абразивну дію пробивання, ефективно розсіює тепло, протистоїть стиранню, продовжує термін служби інструменту, збільшує термін служби револьвера і покращує час роботи машини.

• Внутрішні та зовнішні спіральні мастильні канавки Рівномірне та стабільне змащення інструменту збільшує термін служби.

• Інструментальне змащення

Внутрішні вертикальні канавки рідини і наскрізні отвори рідини забезпечують рівномірну і ефективну передачу мастильної рідини на внутрішні поверхні і до внутрішньої площі поверхні направляючої, збільшують ступінь змащення і термін служби.

• Додатковий 0,079 (2,00) ресурс стійкості пуансона Використовуйте пуансони вставного типу від компанії Mate в поєднанні з цим спеціально сконструйованим знімачем, щоб досягти додаткового ресурсу стійкості.

• Конструкція матриці Slug Free

При прибиранні відходів кожен цикл усуває відведення відходів, продовжує термін служби, покращує якість виготовлюваної деталі і знижує кількість брухту.

СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Направляюча звільнення затиску в зборі Ultra TEC® з повним напрямком



Стопор пуансона



Вставка поздовжнього різання



Знімна пластина форми "D"



Знімна пластина форми "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі подвійне "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі "D"

СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Направлення зняття затиску в зборі Ultra TEC® з повним напрямком

ІНСТРУМЕНТ ПОПЕРЕЧНОГО РІЗАННЯ ULTRA® З ВИВІЛНЕННЯМ ЗАЖИМУ

Даний інструмент спеціально призначений для поздовжнього різання і додатків розділення. Розділення деталей, підрівнювання країв листа і зменшення розмірів листа часто вимагає використання інструменту з довгими вузькими розмірами. Рекомендуються прямокутники з кутами заокруглення або овали.

Застосування поздовжнього різання та розділення вимагають, щоб інструмент чисто і точно пробивав матеріал, долаючи при цьому різні бічні навантаження та тиск скручування. Наприклад, розділення листа включає кількість перекриттів при кожному кроці, де опір листа відсутній. Це викликає зусилля опору, що накопичується на одній стороні, що може викликати руйнування отвору або формування зубців. Те ж саме справедливо при обрізанні краю листа.

СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Направлення зняття затиску в зборі Ultra TEC® з повним напрямком



Стопор пуансона



Вставка поздовжнього різання



Знімна пластина форми "DD"



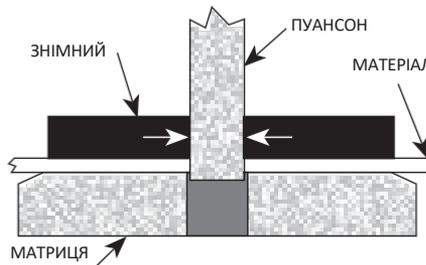
Знімна пластина форми "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі подвійного "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі "D"



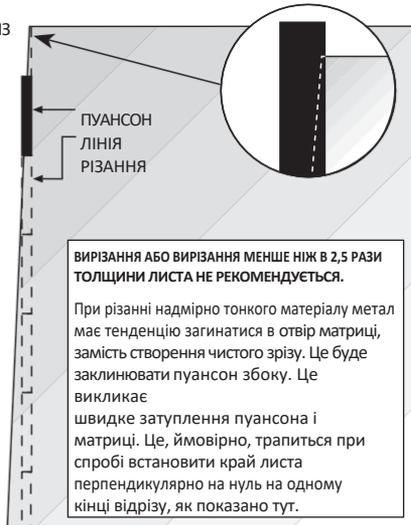
МАТРИЦЯ

ЗНІМНИЙ

ПУАНСОН

МАТЕРІАЛ

ОСТАННІЙ ЗРІЗ



ПУАНСОН
ЛІНІЯ
РІЗАННЯ

ВИРІЗАННЯ АБО ВИРІЗАННЯ МЕНШЕ НІЖ В 2,5 РАЗИ ТОЛЩИНИ ЛИСТА НЕ РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ.

При різанні надмірно тонкого матеріалу метал має тенденцію загинатися в отвір матриці, замість створення чистого зрізу. Це буде заклинювати пуансон збоку. Це викликає швидке затуплення пуансона і матриці. Це, ймовірно, трапиться при спробі встановити край листа перпендикулярно на нуль на одному кінці відрізу, як показано тут.

Інструмент поздовжнього різання з звільненням затиску Ultra призначений для подолання цих бічних навантажень і тиску скручування. Перевага походить від напрямку кромки пуансона. При контролі перпендикулярності та міцності кромки пуансона, там, де він контактує з листом, пуансон може точно пробивати отвір, навіть при пробиванні частковим ударом.



Стопор пуансона



Вставка поздовжнього різання



Знімна пластина форми "DD"



Знімна пластина форми "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі подвійного "D"



Матриця Slug Free® звільнення затиску у формі "D"

Матриці див. на стор. 6 Slug Free Light™

Доповнення див. на стор. 94

[Розмір у дюймах (міліметрах)]



3,500 (88,90) максимальна
діагональ/довжина пуансона
0,315 (8,00) максимальна
ширина пуансона 3,560 (90,40)
максимальна
діагональ/довжина матриці
0,374 (9,50) максимальна
ширина матриці

СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Направляюча в зборі
Ultra TEC® з повним
напрямком *
AGVT1Y



Стопор пуансона
AOLD00PR



Вставка поздовжнього
різання, фасонна **P4AQ_A**



Звільнення затиску
«DD» пластина знімача,
фасонна **S6KW_A**



Звільнення затиску
«DD» пластина знімача,
фасонна **S6KT_A**



Звільнення затиску «DD»
Матриця Slug Free®
фасонна **D0AW_0**

Звільнення затиску «D»
Матриця Slug Free®
фасонна **D0AT_0**

T-подібна рукоятка підйомника



A0LEH



4,500(114,30) максимальна
діагональ/довжина пуансона
0,315(8,00) максимальна
ширина пуансона 4,560(115,80)
максимальна
діагональ/довжина матриці
0,374(9,50) максимальна
ширина матриці

СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Направляюча в зборі Ultra TEC®
з повним напрямком * **AGVURZ**



Стопор пуансона
AOLE00PR



Вставка поздовжнього
різання, фасонна **P4AR_A**



Звільнення затиску «DD»
пластина знімача, фасонна
S6KX_A



Звільнення затиску «DD»
пластина знімача, фасонна
S6KU_A



Звільнення затиску «DD»
Матриця Slug Free®
фасонна **D0AX_0**

Звільнення затиску «D»
Матриця Slug Free®
фасонна **D0AU_0**

Точна інструментальна система Mate Ultra TEC® для вирубних пресів Thick Turret збільшує продуктивність і гнучкість інструменту, пропонує збільшення терміну служби, дозволяє взаємозамінність з існуючим запасом інструментів.

Тримачі пуансона Mate Ultra TEC® з болтами M14 надають багато важливих переваг:

- Швидке регулювання довжини – не потрібні підкладки або інструменти.
- Зовнішні та внутрішні канавки для підвищеної здатності змащення.
- Загартовані та заточені поверхні для максимального терміну служби отвору револьвера.
- Високопродуктивні пружини зняття для збільшення терміну служби.
- Для сумісності з існуючими різьбовими M14 пуансонами.
- Переробний комплект для сумісності з різьбовими M12 пуансонами.

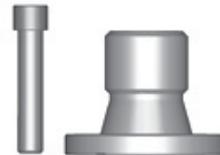
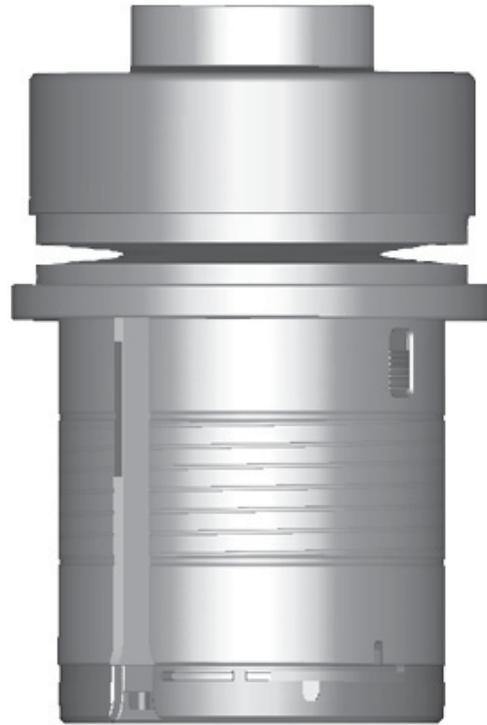
Направляючі Mate Ultra TEC® з болтами M14 є в двох версіях:

ULTRA TEC®

- Механізм ослаблення швидкозмінного знімача дозволяє швидко і легко знімати знімач без інструментів.
- Механізм швидкого регулювання довжини з боку направляючої дозволяє відрегулювати довжину пуансона без розбирання.

ULTRA TEC® З ПОВНИМ НАПРЯМКОМ

- Знімач з повним напрямком направляє край пуансона для поліпшення якості деталі і тривалості терміну служби пуансона. Ідеальний для додатків поздовжнього різання і висікання.
- Механізм швидкого регулювання довжини з боку направляючої дозволяє відрегулювати довжину пуансона без розбирання.



Також є переробний комплект приводу пуансона M14, щоб переробити існуючі напрямні Mate Ultra TEC® з болтами M12 для придатності до пуансонів з різьбленням M14.

Тип інструменту / станція	Станція C 2"	– Станція D 3-1/2"	Станція E 4-1/2"
Направляюча Mate Ultra TEC® з болтом M14	MATE02396	MATE00655	MATE01809
Mate Ultra TEC® з повним напрямком направляюча з болтом M14	MATE00657	MATE00658	MATE01813
Mate Ultra TEC® /Ultra XT® M14 Комплект для переробки приводу пуансона	MATE00651	MATE00652	MATE00653

ULTRA TEC® З ПОВНИМ НАПРЯМКОМ

Інструментальна система Mate Ultra® є вирубною системою Thick Turret, яка збільшує продуктивність інструменту та гнучкість, пропонує збільшений термін служби та забезпечує взаємозамінність з існуючими системами. Деякі характеристики системи Ultra XT™ включають:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium
- Швидка заміна інструменту
- Просте регулювання довжини на засувках – не потрібні підкладки пуансона
- Жолобкові напрямні для зручного змащування
- Конструкція матриці Slug Free®
- Додатковий 0,118 (3,00) ресурс стійкості пуансона

ПУАНСОНИ:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium для тривалого терміну служби між заточками інструменту і максимальної продуктивності.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання та продовження ресурсу стійкості пуансона.
- Зовнішні мастильні канавки для забезпечення потоку рідини.
- Є два типи:
 - Ultra TEC® з мастильними канавками.
 - Ultra® QCT™ з мастильними канавками.
 - Ultra® Метричний сумісний з оригінальним типом пуансонів.
 - Дюймовий тип (тільки станція В 1-1/4").

Опція: Сталь M4PM™ є на пуансонах Ultra TEC® станцій А і В для чудової продуктивності та довговічності. (Детальну та додаткову інформацію див. на стор. 93.)

ЗНИМАТЕЛЬНІ ПРИСТРОЇ:

- Повна сумісність з інструментальною системою Ultra TEC®.
- Послаблений для досягнення 0,118(3,00) додаткового ресурсу стійкості
- Механізм швидкої зміни, що дозволяє швидко замінювати інструмент.

МАТРИЦІ SLUG FREE®

- Геометрія матриці Slug Free® усуває відведення відходів. Див. стор. 9
- Високозносостійка, хромована, загартована на повітрі інструментальна сталь.
- Рівномірний зазор радіусів у кутах матриці покращує якість кромки.
- Ресурс стійкості до 0,125 (3,20).

КАНІСТРА В ЗБІРЦІ:

- Швидке регулювання довжини з позитивним зчепленням з направляючою.
- Рівномірний тиск пружини для надійного зусилля зняття.
- Є два типи:
 - Ultra TEC® для використання з пуансонами Ultra TEC® і Ultra® QCT™.
 - Метрична система Ultra® для пуансонів оригінального типу.
 - Дюймовий тип (тільки станція В 1-1/4") для пуансонів дюймового типу.

НАПРАВЛЯЮЧІ З ЗОВНІШНІМИ ПАЗАМИ ОРІЄНТУВАННЯ:

- Механізм швидкої зміни - інструменти не потрібні.
- Інструмент залишається змонтованим під час регулювання довжини інструменту.
- Внутрішнє і зовнішнє змащення для зниження тертя.
- Загартоване та шліфоване для зменшення зносу.
- Є три типи:
 - Кругла форма - внутрішні шпоночні пази тільки для круглих пуансонів.
 - Фасонний – один точний шпоночний паз, зовнішні шпоночні пази під кутами 0° і 90°
 - Фасонний – один точний шпоночний паз, зовнішні шпоночні пази під кутами 0° і 45°



Інструментальна система Mate Ultra® є вирубною системою Thick Turret, яка збільшує продуктивність інструменту та гнучкість, пропонує збільшений термін служби та забезпечує взаємозамінність з існуючими системами.

Деякі характеристики системи Ultra XT™ включають:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium.
- Швидка заміна інструменту.
- Просте регулювання довжини на засувках – не потрібні підкладки пуансона.
- Жолобкові напрямні для зручного змащування.
- Конструкція матриці Slug Free®
- Сумісні з системами інструментального змащення пресів.
- Знімачі сумісні з OEM для станцій C 2", D 3-1/2", E 4-1/2".

ПУАНСОНИ:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium для тривалого терміну служби між заточуванням інструменту і максимальної продуктивності.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні для зниження тертя і усунення стирання.
- Бездоганна кутівість, концентричність і розмірна точність.
- Міцна повнорозмірна конструкція.
- Повністю сумісний з інструментами Thick Turret типу Original

ЗНІМНИКИ:

- Повністю сумісні з OEM.
- Отвір з малим допуском для чудової якості деталі.
- Закруглена поверхня для полегшення установки і зниження маркування листа.

МАТРИЦІ SLUG FREE®

- Високозносостійка, хромована, загартована на повітрі інструментальна сталь для балансування твердості та міцності.
- Геометрія матриці Slug Free® усуває відведення відходів. Див. стор. 14
- Рівномірний зазор радіусів у кутах матриці для поліпшення якості кромки.
- Шпоночний паз точної орієнтації.
- Ресурс стійкості до 0,125 (3,20).
- Чудова округлість і площинність з винятковою міцністю матриці.

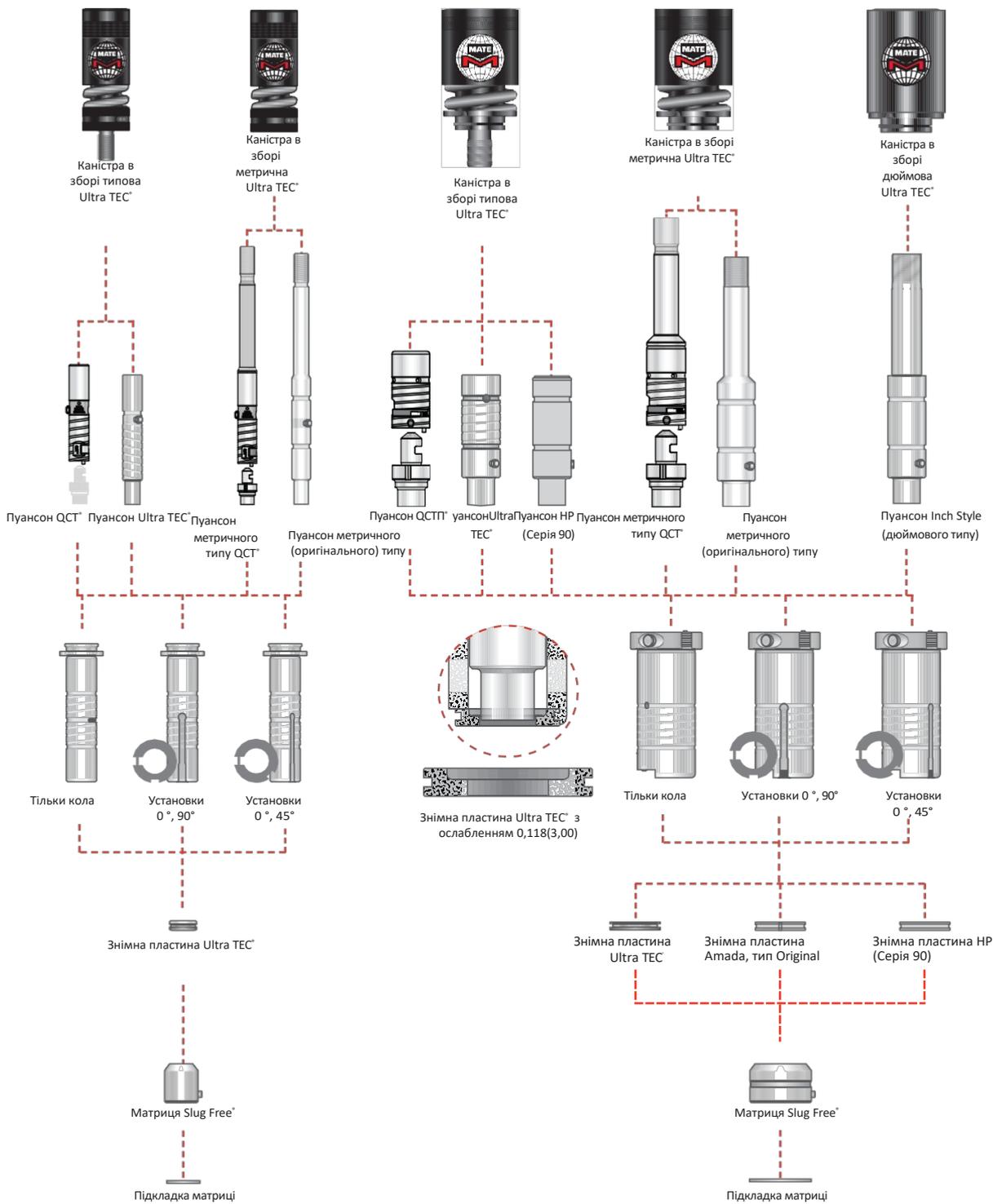
ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА:

- Повністю сумісні зі знімачами оригінального типу.
- Механізм швидкого регулювання довжини з боку направляючої дозволяє відрегулювати довжину пуансона без розбирання.
- Загартовані і заточені напрямні залишаються округлими і правильними для розміру, що значно знижує знос отвору револьвера.
- Внутрішні та зовнішні мастильні канавки для зниження тертя.
- Високопродуктивні тарілчасті пружини для оптимізації зусилля зняття.



СТАНЦІЯ А 1/2"

Станція В 1-1/4"



*HP WLS і HP ABS не сумісні з напрямними Ultra XT. Use Ultra TEC[®] напрямні.

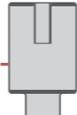
СТАНЦІЯ 3 2"



Ultra XT™
Направляюча



Корпус пуансона
тип Original



Корпус пуансона
тип Amada Original



Перехідник пуансона
HP (Серія 90)*



Корпус пуансона
HP (Серія 90)*



Знімна пластина, тип
Original



Матриця Slug Free™

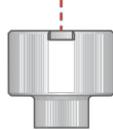


Підкладка матриці

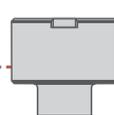
СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Ultra XT™ Направляюча



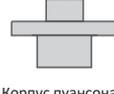
Корпус пуансона тип
Original



Корпус пуансона тип
Amada Original



Перехідник пуансона HP
(Серія 90)*



Корпус пуансона
HP (Серія 90)*



Знімна пластина, тип
Original



Матриця Slug Free™

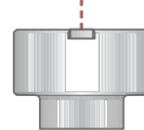


Підкладка матриці

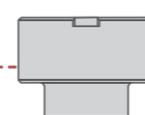
СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Ultra XT™ Направляюча



Корпус пуансона оригінального
типу



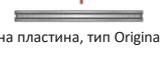
Корпус пуансона тип
Amada Original



Перехідник пуансона HP
(Серія 90)*



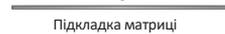
Корпус пуансона HP
(Серія 90)*



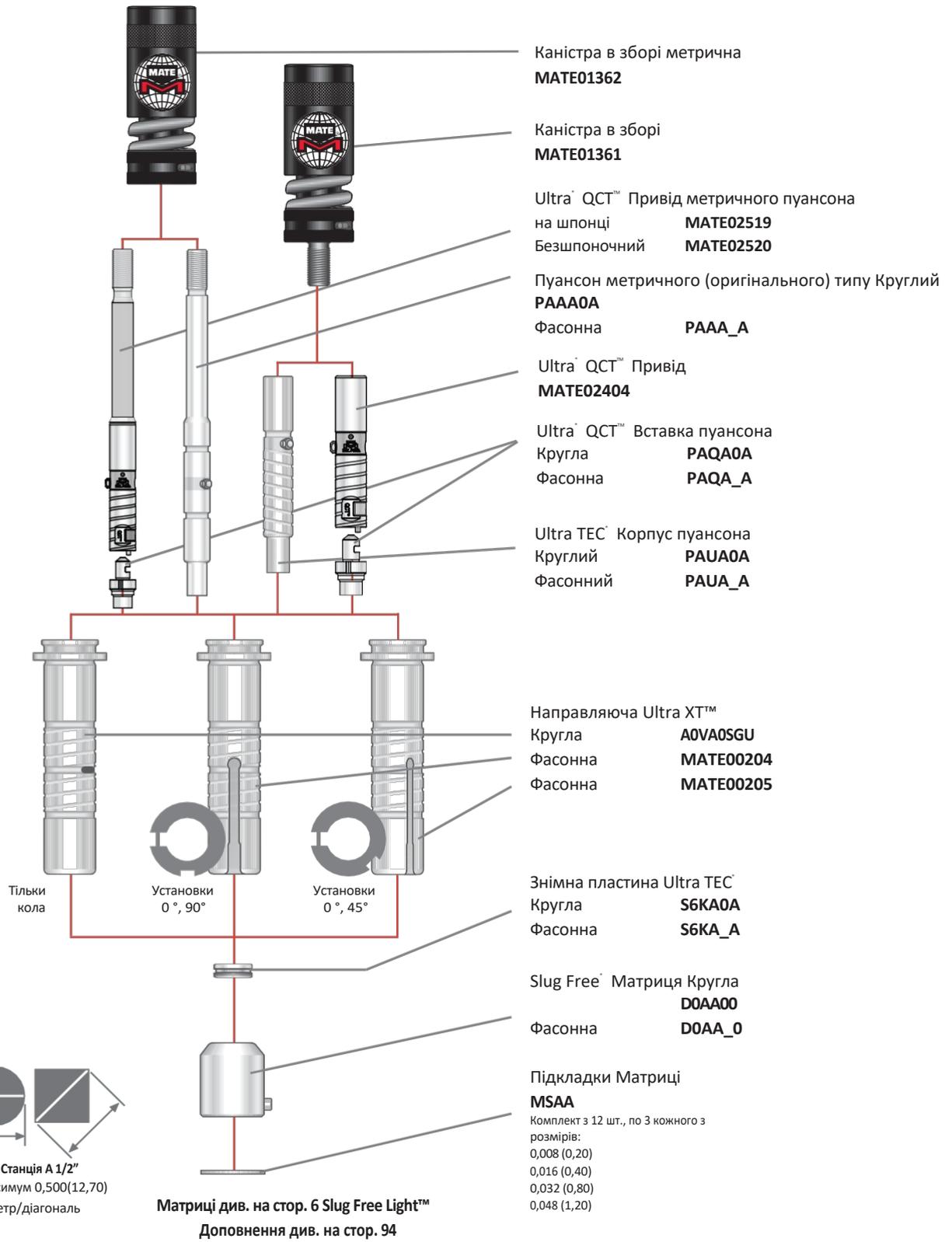
Знімна пластина, тип Original



Матриця Slug Free™



Підкладка матриці

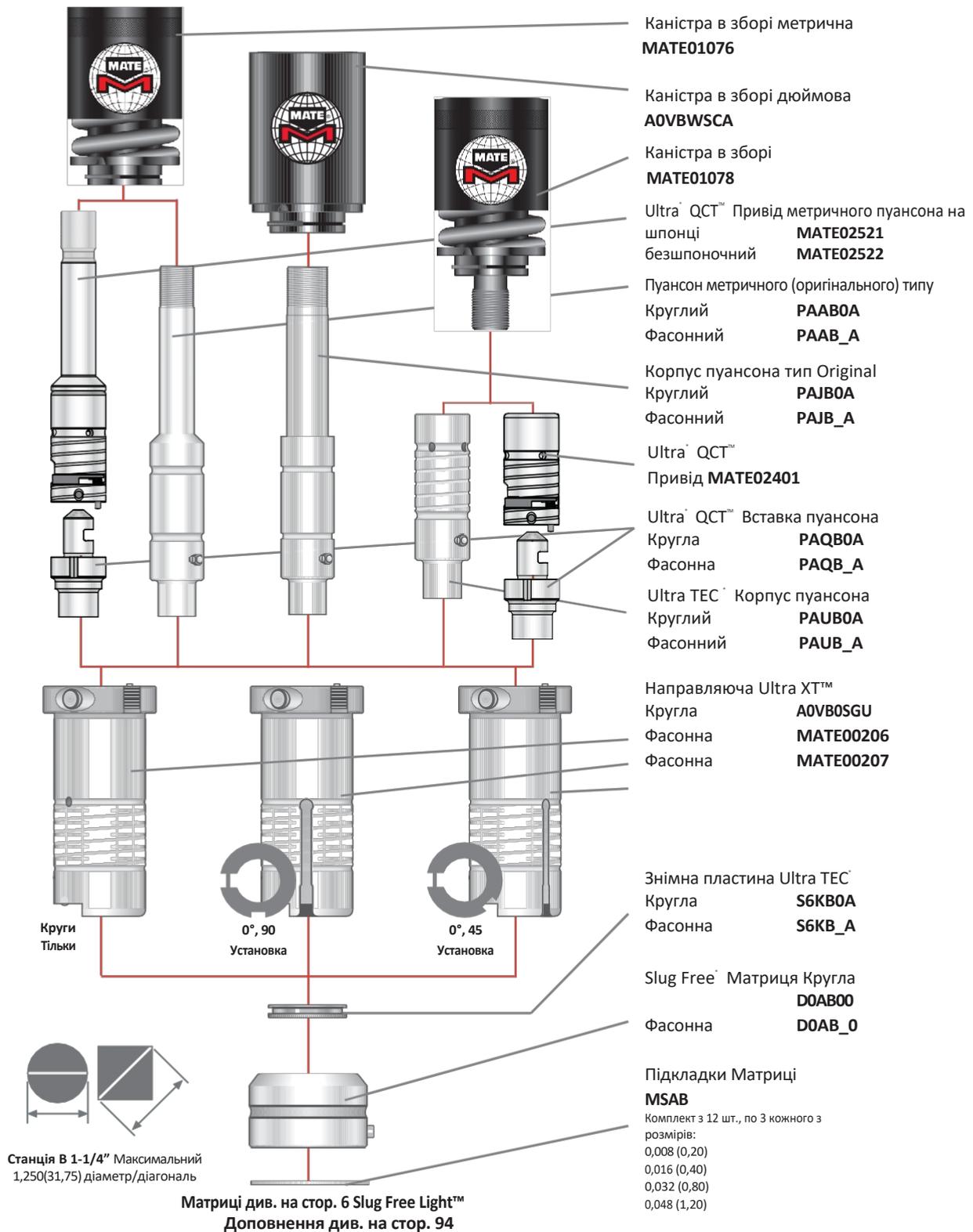


СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

[Розмір у дюймах (міліметрах)]



Станція В 1-1/4" Максимальний
1,250(31,75) діаметр/діагональ

Матриці див. на стор. 6 Slug Free Light™
Доповнення див. на стор. 94

СТАНЦІЯ 3 2"



Максимум
2,000(50,80) діаметр/діагональ



Ultra XT™ Направляюча
MATE00209



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAC0A**
Фасонний **PAAC_A**



Знімна пластина, тип Original
Кругла **S6AC0A**
Фасонна **S6AC_A**



Slug Free Матриця Кругла
D0AC00
Фасонна **D0AC_0**

Підкладки Матриці
MSAC

Упаковка з 3 шт.:
0,016(0,40), 0,032(0,80), 0,048(1,20)

СТАНЦІЯ D 3-1/2"



Максимум
3,500(88,90) діаметр/діагональ



Ultra XT™ Направляюча
MATE00211



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAD0A**
Фасонний **PAAD_A**



Знімна пластина, тип Original
Кругла **S6AD0A**
Фасонна **S6AD_A**

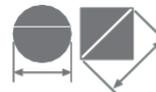


Slug Free Матриця Кругла
D0AD00
Фасонна **D0AD_0**

Підкладки Матриці
MSAD

Упаковка з 3 шт.:
0,016(0,40), 0,032(0,80), 0,048(1,20)

СТАНЦІЯ E 4-1/2"



Максимум
4,500(114,30) діаметр/діагональ



Ultra XT™ Направляюча
MATE01814



Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAE0A**
Фасонний **PAAE_A**



Знімна пластина, тип Original
Кругла **S6AE0A**
Фасонна **S6AE_A**



Slug Free Матриця Кругла
D0AE00
Фасонна **D0AE_0**

Підкладки Матриці
MSAE

Упаковка з 3 шт.:
0,016(0,40), 0,032(0,80), 0,048(1,20)

СТАНЦІЯ F 6" ULTRA XT У ЗБІРЦІ

Ultra XT™ Направляюча
MATE02070

Корпус пуансона тип Original
Круглий **PAAF0A**
Фасонний **PAAF_A**

Знімна пластина, тип Original
Кругла **S6AF0A**
Фасонна **S6AF_A**

Матриця Slug Free Кругла
D0AF00
Фасонна **D0AF_0**

Підкладки Матриці
MSAF
Упаковка з 3 шт.: 0,016(0,40),
0,032(0,80),
0,048(1,20)

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



Матриці див. на стор. 6 Slug Free Light™

Доповнення див. на стор. 94

Інструмент Mate Thick Turret типу Original повністю сумісний з OEM з деякими вдосконаленнями дизайну. Швидкорізальна інструментальна сталь Premium є стандартною характеристикою у всіх пуансонах Mate Thick Turret.

ПУАНСОНИ:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium є оптимальною для зносостійкості крайок.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні для зниження тертя і усунення стирання.
- Виняткова точність розмірів і термін служби інструменту.
- Малий радіус заокруглення кутів для зниження відколів.
- Чудова кутівість і концентричність.

ЗНІМНИКИ:

- Повністю OEM-сумісні.
- Отвір з малим допуском – чудова якість деталі.
- Точні центрувальні пази – чудова якість деталі.
- Загартоване і шліфоване – зниження тертя.
- Закруглена поверхня для зниження маркування листа.

МАТРИЦІ SLUG FREE® :

- Високозносостійка, хромована, загартована на повітрі інструментальна сталь.
- Геометрія матриці Slug Free® усуває відведення відходів.
- Рівномірний зазор радіусів в кутах матриці для поліпшення якості деталі.
- Точна орієнтація з загартованим штифтом.
- Ресурс стійкості до 0,125 (3,20).
- Покращена міцність матриці.
- Ідеальна округлість і площинність.



ГОЛОВКА ПУАНСОНА:

- Кріпильний гвинт з головкою під торцевий ключ шестигранної конструкції і класом міцності 12.9 для полегшення установки та регулювання.

ПРУЖИНА:

- Високопродуктивна пружина з дробеструйним зміцненням перед фарбуванням для збільшення терміну служби.

СТОПЕР ПРУЖИНИ:

- Зворотна конструкція повертає пуансон у «нову» позицію після видалення 0,078 (2,00) матеріалу під час заточування інструменту.

[Розмір в дюймах (міліметрах)]

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Інструмент Mate Thick Turret типу Original повністю сумісний з OEM з деякими вдосконаленнями дизайну. Швидкорізальна інструментальна сталь Premium є стандартною характеристикою у всіх пуансонах Mate Thick Turret.

ПУАНСОНИ:

- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium є оптимальною для зносостійкості крайок.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні для зниження тертя і усунення стирання.
- Виняткова точність розмірів і термін служби інструменту.
- Малий радіус заокруглення кутів для зниження відколів.
- Чудова кутівість і концентричність.

МАТРИЦІ SLUG FREE®

- Високозносостійка, хромована, загартована на повітрі інструментальна сталь.
- Геометрія матриці Slug Free® усуває відведення відходів.
- Рівномірний зазор радіусів в кутах матриці для поліпшення якості деталі.
- Точна орієнтація із зовнішнім шпоночним пазом.
- Ресурс стійкості до 0,125 (3,20).
- Покращена міцність матриці.
- Ідеальна округлість і площинність.

ЗНІМНИЙ:

- Повністю сумісний з OEM.
- Отвір з малим допуском для чудової якості деталі.
- Закруглена поверхня для полегшення установки і зниження маркування листа.

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА:

- Повністю сумісний з OEM.
- Загартоване і шліфоване для зменшення зносу отвору револьвера.
- Внутрішні та зовнішні мастильні канавки для зниження тертя.
- Високопродуктивні тарілчасті пружини для оптимізації зусилля зняття протягом усього терміну служби машини.

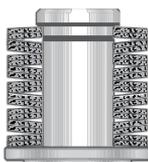


СТАНЦІЯ А
1/2"

Пуансон у зборі

Станція В
1-1/4"

Пуансон у зборі

СТАНЦІЯ С
2"

Тримач пуансона

СТАНЦІЯ D
3-1/2"

Тримач пуансона

СТАНЦІЯ Е
4-1/2"

Тримач пуансона

Підкладка пуансона

Підкладка пуансона

Підкладка пуансона



Корпус пуансона



Корпус пуансона



Корпус пуансона



Корпус пуансона



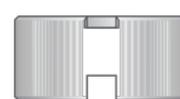
Корпус пуансона



Стопор пуансона



Стопор пуансона



Стопор пуансона



Направляюча пуансона



Направляюча пуансона

Вставка поздовжнього
о різанняВставка поздовжнього
різанняВставка поздовжнього
різанняЗнімна
пластинаЗнімна
пластинаЗнімна
пластинаМатриця Slug
Free®Матриця Slug
Free®

Матриця Slug Free®



Матриця Slug Free®



Матриця Slug Free®

Підкладка матриці

Підкладка матриці

Підкладка матриці

Підкладка матриці

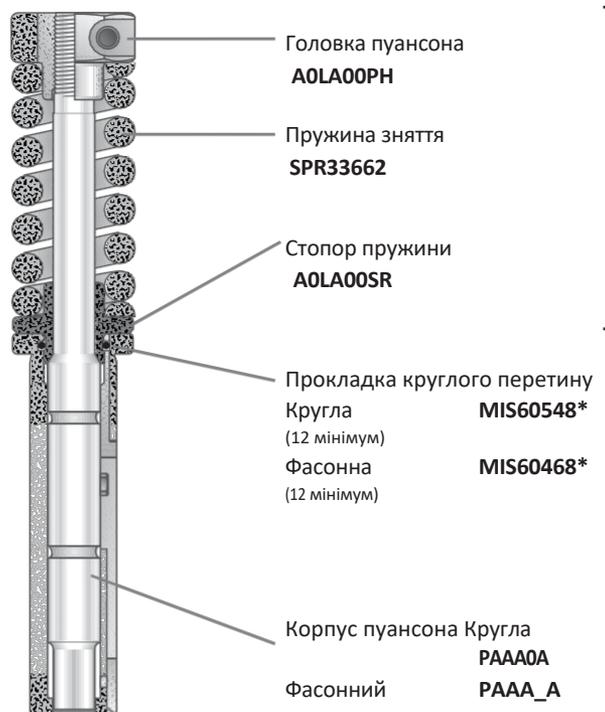
Підкладка матриці

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВКЛЮЧАЮТЬ:

- OEM-сумісність
- Загартовані та заточені напрямні
- Швидкорізальна інструментальна сталь Premium
- Матриця Slug Free®

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

[Розмір у дюймах (міліметрах)]



Пуансон у зборі
Кругла Фасонна

Направляюча пуансона (включає прокладку круглого перетину)
Кругла **S6AA0A**
Фасонна **S6AA_A**

Повна збірка
Кругла Фасонна



Slug Free[®] Матриця
Кругла **D0AA00**
Фасонна **D0AA_0**

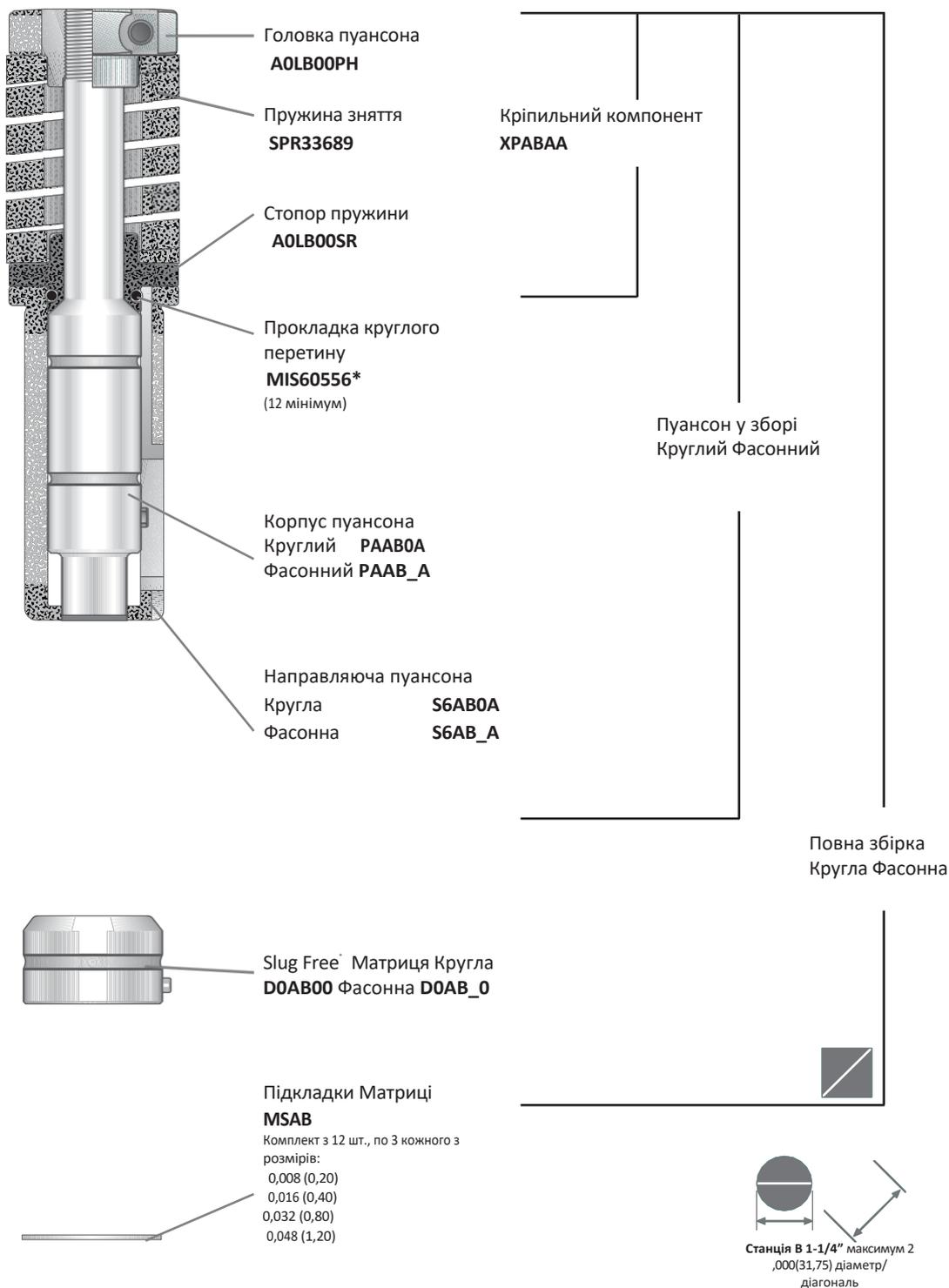


Підкладки Матриці
MSAA
Комплект з 12 шт., по 3 кожного з розмірів: 0,008 (0,20)
0,016 (0,40)
0,032 (0,80)
0,048 (1,20)



Станція А 1/2"
Максимальний 0,500(12,70)
діаметр/діагональ

* Позиції, що продаються окремо нижче мінімальної кількості



Доповнення див. на стор. 94

* позиції, що продаються окремо нижче мінімальної кількості

[Розмір в дюймах (міліметрах)]

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

ТИП ORIGINAL



Тримач пуансона
AGLC1

Підкладка пуансона
VSAC
Упаковка з 3 шт.:
0,016(0,40), 0,032(0,80), 0,048(1,20)

Корпус пуансона Круглий
РААС0А
Фасонний **РААС_А**

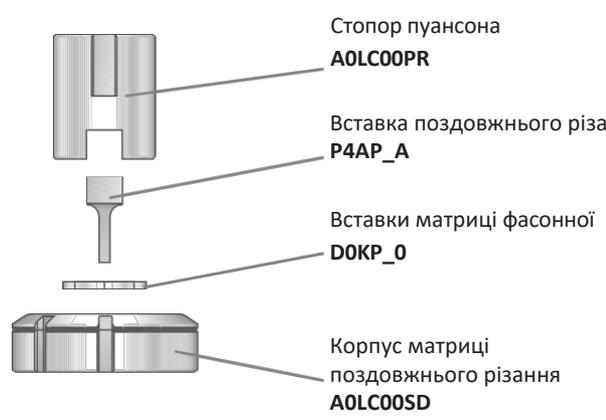
Знімна пластина Кругла
S6AC0А
Фасонна **S6AC_А**

Матриця Slug Free® Кругла
DOAC00
Фасонна **DOAC_0**

Підкладки Матриці
MSAC
Упаковка з 3 шт.:
0,016 (0,40), 0,032 (0,80), 0,048 (1,20)



Комплект у зборі
Кругла Фасонна



Стопор пуансона
AOLC00PR

Вставка поздовжнього різання фасонна
P4AP_А

Вставки матриці фасонної
DOKP_0

Корпус матриці поздовжнього різання
AOLC00SD



Компоненти інструменту поздовжнього різання

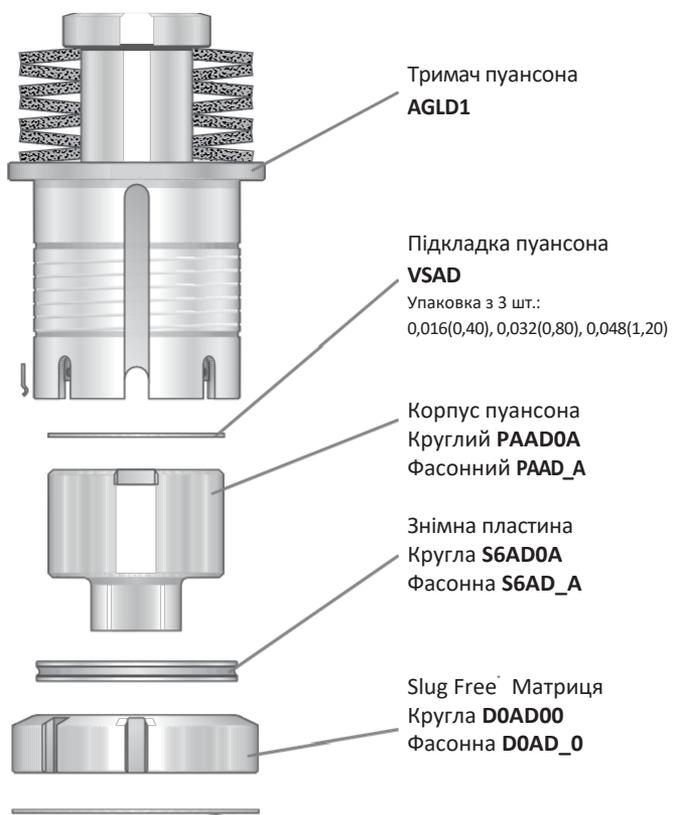
Вставка поздовжнього різання з матрицею Slug Free®
2,000(50,80) макс. D/L
макс. шириною 0,709(18,00)
Матрицею Slug Free®
2,059(52,30) макс. D/L
макс. шириною 0,768(19,50)

Вставка поздовжнього різання з вставкою матриці 2,000(50,80)
макс. D/L
макс. шириною 0,268(6,80)

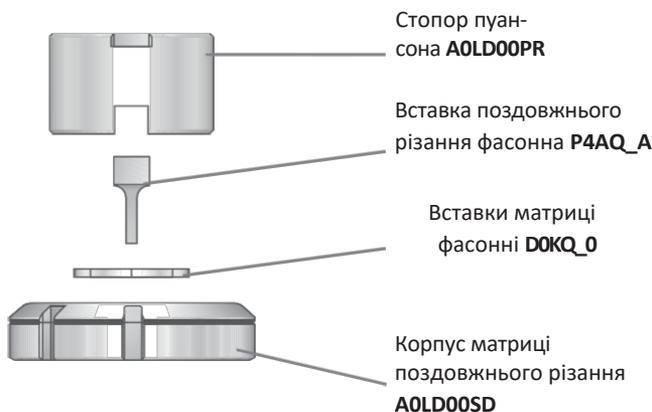
Вставки матриці, прямокутники та овали
2,028 (51,50) макс. D/L
макс. шириною 0,295(7,50)

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):





Комплект у зборі
Круглий Фасонний



Компоненти інструменту
поздовжнього різання



D/L = Діагональ/Довжина
R C = Кути із заокругленням

Вставка поздовжнього різання з
матрицею Slug Free® 3,500(88,90)
макс. D/L
макс. шириною 0,709(18,00)

Матрицею Slug Free®
3,559 (90,40) макс. D/L
макс. шириною 0,768(19,50)

Вставка поздовжнього різання з
вставкою
матриці
3,500(88,90) макс. D/L
макс. шириною 0,315(8,00)

Вставки матриці R C ≤ 0,125(3,18)
3,384 (85,95) макс. довжина
макс. шириною 0,335(8,50)
АБО
3,539(89,90) макс. довжина
макс. шириною 0,175(4,45)

Вставки матриці R C > 0,125(3,18) і
овали
3,520 (89,40) макс. довжина
макс. ширина 0,335(8,50)

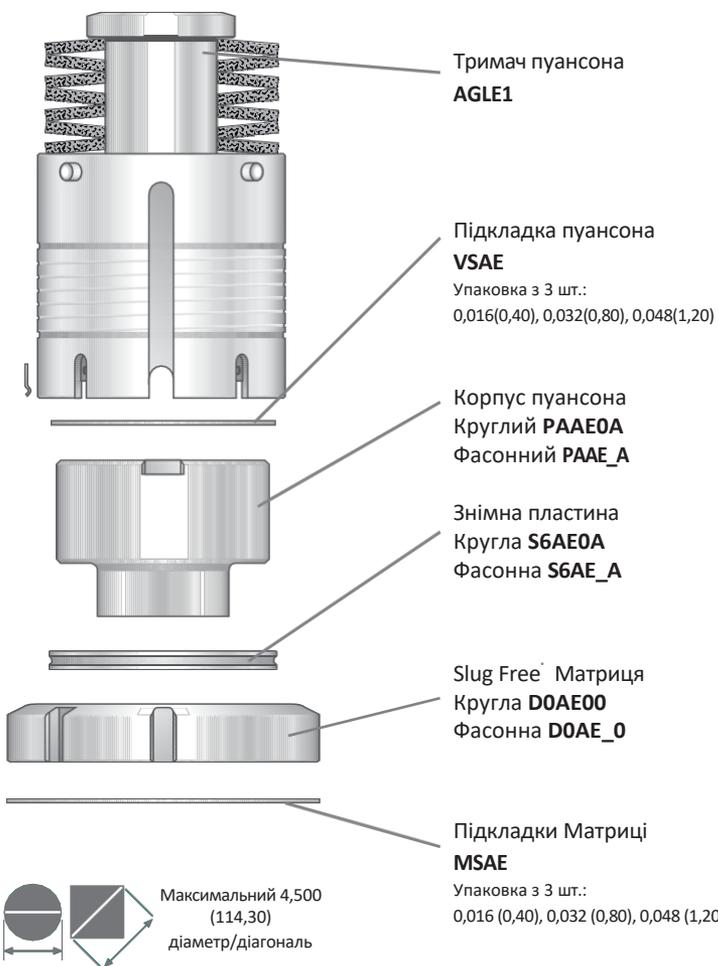
Доповнення див. на стор. 94

T-подібна рукоятка підійомника

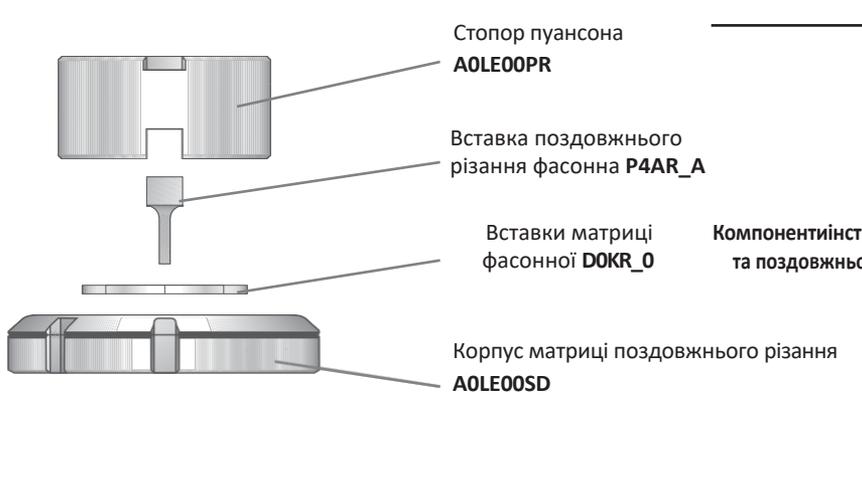


[Розмір у дюймах (міліметрах)]

ТИП ORIGINAL



Комплект у зборі
Круглий Фасонний



Компоненти інструмента поздовжнього різання



D/L = Діагональ/Довжина
R C = Кути із заокругленням

Вставка поздовжнього різання з матрицею Slug Free 4,500(114,30) макс. D/L макс. шириною 0,709(18,00)

Матриця Slug Free 4,559(115,80) макс. D/L макс. шириною 0,768(19,50)

Вставка поздовжнього різання з вставками матриці 4,500(114,30) макс. D/L макс. шириною 0,315(8,00)

Вставки матриці R C ≤ 0,125(3,18) 4,411 (112,05) макс. довжина 0,335 (8,50) макс. ширина АБО 4,539 (115,30) макс. довжина макс. шириною 0,236 (6,00)

Вставки матриці R C > 0,125(3,18) і овали 4,539(115,30) макс. довжина макс. ширина 0,335(8,50)

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



Тримач пуансона:

Даний тримач пуансона призначений для того, щоб підходити до всіх машин Thick Turret зі станцією F 6". Направляюча в зборі включає в себе безліч робочих характеристик, в тому числі:

- Загартоване корпус направляючої.
- Високопродуктивні тарілчасті пружини.
- Високоміцний стяжний болт.
- Точну внутрішню шпонку пуансона.
- Внутрішні та зовнішні мастильні канавки.
- Сталеві пружинні затискачі знімача.
- Повністю сумісні з OEM.

Пуансони, знімачі та матриці

Компанія Mate пропонує широкий асортимент пуансонів, знімачів і матриць, які підходять до станції F 6" Thick Turret.

- Пуансони з швидкорізальної сталі
- Зміцнені знімачі
- Матриці зі сталі Shock.

Додатки спеціальної збірки

Нааявні за запитом. Зверніться до фахівця з впровадження компанії Mate.



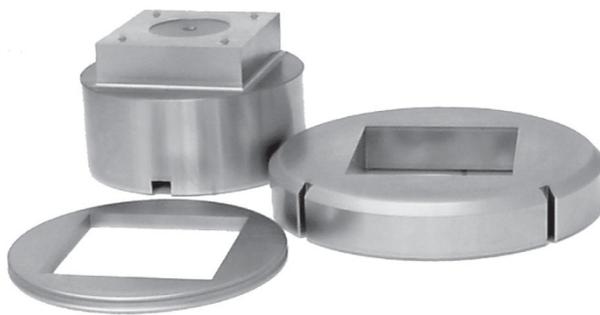
**ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
AGLF1**

ПУАНСОН
Круглий PAAF0A
Фасонний PAAF_A

ЗНІМНИЙ
Круглий S6AF0A
Фасонний S6AF_A

МАТРИЦЯ
Кругла DOKF00
Фасонна DOKF_0

**ПІДКЛАДКИ ПУАНСОНА
VSAF**



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

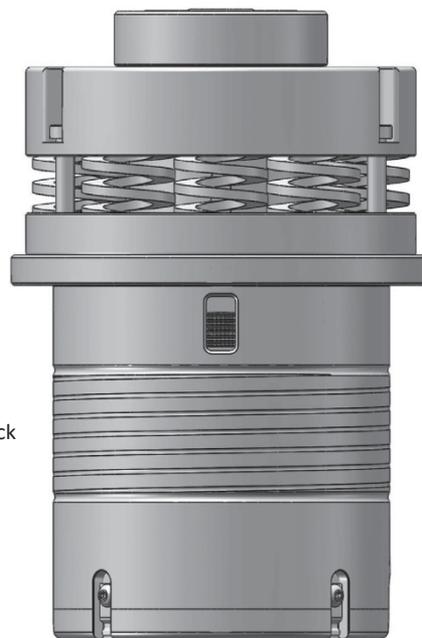
Пружинні пакети Mate Ultra Light™ забезпечують точне регулювання тиску зняття при використанні будь-якої направляючої в зборі Thick Turret, виробленої компанією Mate. Переваги включають:

- Зменшений тиск пружини для усунення небажаного маркування листа. Призначений для тонких або декоративних матеріалів.
- Ідеально підходить для високополірованих, текстурних, попередньо пофарбованих або металів з відбивною поверхнею, де зовнішній вигляд має критичне значення.
- Безшумність вирубки у всіх застосуваннях. Рівень шуму знижений на 10 дБ.
- Максимальний контроль над загальним пружинним тиском. Поєднує два комплекти пружин для 9 змін тиску. Див. Таблицю

Тримачі пуансона Mate укомплектовані пружинними пакетами Mate Ultra Light™, які сьогодні доступні для популярної інструментальної системи Thick Turret, зокрема:

- Mate Ultra TEC®
- Mate Ultra TEC® з повним напрямком
- Mate Ultra XT™
- Оригінальний тип Thick Turret

ТИП ІНСТРУМЕНТУ	СТАНЦІЯ	№ ЧАСТИНИ
Mate Ultra TEC	2" C	MATE02395
	3-1/2" D	MATE00488
	4-1/2" E	MATE01807
Mate Ultra TEC З повним напрямком 3-1/2" D	2" C	MATE00490
	3-1/2" D	MATE00491
	4-1/2" E	MATE01811
Mate Ultra XT™	2" C	MATE00496
	3-1/2" D	MATE00497
	4-1/2" E	MATE01815
	6" F	MATE02072
Оригінального типу Thick Turret	2" C	MATE00493
	3-1/2" D	MATE00494
	4-1/2" E	MATE00495
	6" F	MATE02328
Додаткові пружини для для більш важких застосувань. (комплект з 9 шт.)	2" C	MATE00280
	3-1/2" D	MATE00281
	4-1/2" E	MATE00281



Примітка: Ваші існуючі напрямні Mate Thick Turret можуть бути модернізовані пружинними пакетами Mate Ultra Light™.

Пружинні пакети Mate Ultra Light™ оснащені 9-ма блакитними пружинами. Тиск пружини можна змінювати шляхом видалення та/або заміни пружин. Доступні додаткові червоні та золоті пружини.

Використовуйте таблицю нижче, щоб вибрати комбінацію пружин для досягнення необхідного тиску зняття. Тиск пружин вказано у відсотках, що досягаються в направляючій Ultra Light™, у порівнянні з набором тарілчастих пружин Ultra TEC®.

	Станція C 2"		Станція D 3-1/2" Станція E 4-1/2"	
	4	3	3	5
3 синіх	4	3 синіх	5	
6 синіх	7	6 синіх	10	
9 синіх	10	3 червоних	11	
3 золотих	12	9 синіх	15	
3 синіх + 3 золотих	15	3 синіх + 3 червоних	16	
6 синіх + 3 золотих	19	6 синіх + 3 червоних	21%	
6 золотих	25	6 червоних	22	
3 синіх + 6 золотих	27	3 синіх + 6 червоних	27	
9 золотих	36	9 червоних	33	

Нові інструменти ABS типу Thick Turret AMX™ компанії Mate пропонують чудову альтернативу для заміни, на яку чекають виробники! Інструменти AMX забезпечують 100% безпроблемну сумісність з пристосуваннями та тримачами AMADA(™) ABS. ПЛЮС, ви отримуєте гнучкість використання пуансонів AMX з інструментальною системою Ultra TEC(™) компанії Mate. Компанія

Mate включила передову металургію і системи подачі мастила для запобігання стирання, відколювання і відведення відходів. Як і вся продукція Mate, AMX підкріплені найкращим обслуговуванням, найкращим в даному класі, і нашими гарантіями повного задоволення замовника.

ПУАНСОНИ AMX™

- 100% безпроблемна сумісність з пристосуваннями Amada.
- Тримач сумісний з системами з повним направленням Ultra TEC® і Ultra TEC® компанії Mate.
- M2 Швидкорізальна сталь – еквівалент OEM-виробника. Ідеально підходить для інших післяпродажних замін, M2 забезпечує більш тривалі інтервали між заточуванням інструменту.
- Точні, просвердлені рушничним свердлом канали ABS на пуансонах станцій A і B.
- Типові зовнішні спіральні канавки мастила на пуансонах станцій A і B забезпечують рівномірне витікання рідини при операції переміщення пуансон – направляюча без тертя.
- Зворотний ухил 1/4 градуса знижує стирання.
- Загартоване штифт для точної орієнтації пуансонів з метою отримання поліпшеної якості деталі.
- В наявності є покриття Maxima™ і нітридна обробка для особливих випадків застосування.

НАПРАВЛЯЮЧІ ЗНІМАЧІ СТАНЦІЙ A І B AMX™

- Є в наявності для пуансонів станцій A і B.
- Отвір знімача включає мітки для сумісності з системою ABS.
- Повністю загартовані та відшліфовані для максимальної точності та тривалого терміну служби.
- Два типи:
 - Круглі, з внутрішнім шпоночним пазом.
 - Фасонні, з безліччю точних шпоночних пазів.
- Знімач ослаблений для досягнення 0,118 (3,00) додаткового ресурсу стійкості.
- Закруглені краї для зведення до мінімуму маркування листа.

ЗНІМНИКИ AMX™ C, D І E

- Повне суміщення з системами AMADA ABS.
- Ослаблений для досягнення 0,078 (2,00) додаткового ресурсу стійкості.
- Закруглені краї для зведення до мінімуму маркування листа.
- Мітки навколо отвору знімача для функціональної можливості ABS.



ПУАНСОН СТАНЦІЇ А

КРУГЛИЙ	PMXA0A
ФАСОННИЙ	PMXA_A

НАПРАВЛЯЮЧІ ЗНІМАЧА СТАНЦІЇ А

КРУГЛИЙ	SMXA0A
ФАСОННИЙ	SMXA_A

ПУАНСОН СТАНЦІЇ В

КРУГЛИЙ	PMXB0A
ФАСОННИЙ	PMXB_A

НАПРАВЛЯЮЧІ ЗНІМАЧА СТАНЦІЇ В

КРУГЛИЙ	SMXB0A
ФАСОННИЙ	SMXB_A

ПУАНСОНИ СТАНЦІЙ СЕ

КРУГЛИЙ	PMXC0A
ФАСОННИЙ	PMXC_A
КРУГЛИЙ	PMXD0A
ФАСОННИЙ	PMXD_A
КРУГЛИЙ	PMXE0A
ФАСОННИЙ	PMXE_A

ЗНІМНИКИ СТАНЦІЙ СЕ

КРУГЛИЙ	SMXC0A
ФАСОННИЙ	SMXC_A
КРУГЛИЙ	SMXD0A
ФАСОННИЙ	SMXD_A
КРУГЛИЙ	SMXE0A
ФАСОННИЙ	SMXE_A

ГОЛОВКА ПУАНСОНА В ЗБОРІ

СТАНЦІЯ А	XPAAMX
СТАНЦІЯ В	XPABMX

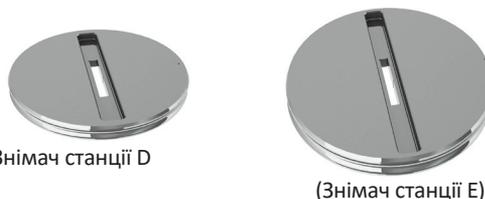
AMX SEAL KIT*

СТАНЦІЯ А	MATE01880
СТАНЦІЯ В	MATE01883



Пуансоны станції А і В

(ЗнімачстанціїС) Направляючі знімача станції А і В



Знімач станції D

(Знімач станції E)

Доповнення для кіл і форм:

Покриття Maxima™ або нітридна обробка для пуансонів: Станція А:

- Станція В:
- Станція С:
- Станція D:
- Станція E:

Вузька ширина:

Діаметр круглої ріжучої кромки 0,020 (0,51) до 0,061 (1,55):

Діаметр круглої ріжучої кромки 0,062 (1,55) до 0,092 (2,34):

Ширина кромки форми менше, ніж 0,079 (2,00):

Нестандартна установка кута:

Пуансоны:

СИСТЕМИ ПОПЕРЕЧНОГО РІЗАННЯ СТАНЦІЙ D-E

Упор вставки пуансона AMX в зборі СТАНЦІЇ-D

MATE01988

Упор вставки пуансона AMX в зборі СТАНЦІЇ-E

MATE01990

Вставка поздовжнього різання СТАНЦІЇ -D з матеріалом M4

P4AQ_A

Вставка поздовжнього різання СТАНЦІЇ -E з матеріалом M4

P4AR_A

*Щоб зробити вашу існуючу головку пуансона оригінального типу в зборі для станції А і В сумісною з ABS, необхідно використовувати даний ущільнювальний комплект AMX.

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



- DuraSteel™ з відмінною твердістю і міцністю для збільшених інтервалів між заточуваннями
- Загартоване штифт для точної орієнтації пуансонів з метою отримання поліпшеної якості деталі.



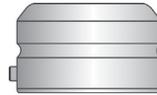
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання та збільшення терміну служби пуансона.
- Є покриття Maxima™ для застосування в екстремальних умовах.

- Рівні закруглені кромки для усунення маркування листа і поліпшення якості деталі.



- Сумісна з існуючим запасом інструментів HP (Серія 90) для максимальної гнучкості.

- Геометрія матриці Slug Free[®] усуває відведення відходів, щоб поліпшити якість деталі і збільшити термін служби.



- Високозносостійка інструментальна сталь забезпечує оптимальне балансування між твердістю і міцністю для збільшення терміну служби.

ВИСОКОПРОДУКТИВНА ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СТАЛЬ MATE DURASTEEL™

Mate DuraSteel™ є самозагартовувальною інструментальною сталлю, розробленою спеціально для використання у високопродуктивних інструментальних системах.

Комбінація хімічного складу DuraSteel від компанії Mate і ретельно контрольований процес виробництва призводять до вдосконалення звичайної високохромованої інструментальної сталі D2. Вона пропонує поліпшену зносостійкість, більшу міцність, кращу межу міцності при стисненні і більш високу досяжну твердість.

DuraSteel від компанії Mate є високоякісною інструментальною сталлю, яка має багато переваг у порівнянні з альтернативними загальнодоступними інструментальними сталями. Ці переваги включають:

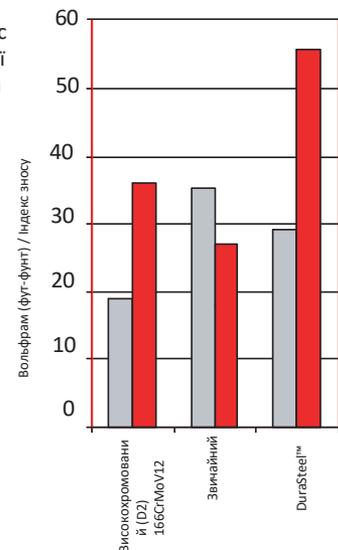
Чудова зносостійкість – Mate DuraSteel пропонує чудову зносостійкість щодо адгезивного та абразивного зносу для збільшення інтервалу між заточками.

- Збільшений вміст карбідів ванадію – більш жорсткий знос, ніж у карбідів хрому для підвищеного опору абразивному зносу.
- Підвищений вміст карбідів вольфраму – більш жорсткий знос і пропозиція поліпшеної твердості при червоному розжарюванні; Покращена стійкість до високих температур, які можуть призвести до відпалу або пошкодження матеріалу.
- Підвищений вміст сплаву забезпечує вищу ефективну твердість для кращої зносостійкості.

Підвищена міцність – хімічний склад і процеси термообробки, що використовуються з Mate DuraSteel, роблять інструмент міцнішим, ніж зі звичайної інструментальної сталі в випробуваннях на удар.

- Включення вольфраму і ванадію забезпечує зниження вмісту вуглецю, що збільшує міцність.

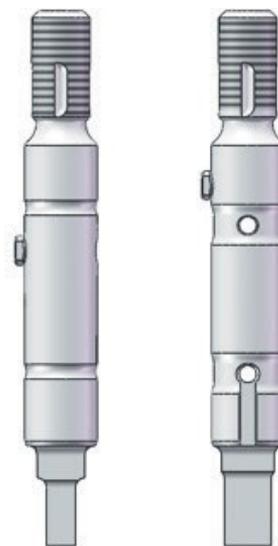
Найкраще значення – Випробування замовника показали, що інструмент, виготовлений зі сталі Mate DuraSteel, служить на 100% довше між заточками, ніж інструмент, виготовлений зі звичайних інструментальних сталей. При збільшенні інтервалу між заточками інструмент служить довше і вирубує набагато більше отворів, перш ніж буде потрібна заточка.



Міцність* Відносна зносостійкість**

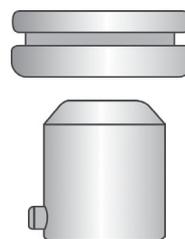
Хімічний склад DuraSteel™	
Вуглець	1,10
Хром	7,50
Ванадій	2,40
Вольфрам	1,15
Молібден	1,60

Пуансон МХС™ - Стандарт		
Круглий	PXCA0A	
Фасонний	PXCA_A	
Покриття Maxima™		
Пуансон типу ABS МХС*		
Круглий	PLCA0A	
Фасонний	PLCA_A	
Покриття Maxima™		
Знімач МХС™		
Круглий	SXCA0A	
Фасонний	SXCA_A	
Матриця Slug Free®		
Круглий	DOAA00	
Фасонний	DOAA_0	
Опції матриць SLUG FREE®		
Круглий		
Фасонний		
Підкладка матриці Комплект з 12 шт., по 3 кожного з розмірів: 0,008 (0,20) 0,016 (0,40) 0,032 (0,80) 0,048 (1,20)	MSAA	



Пуансон МХС™
Тип
Стандартний

Пуансон МХС™
Тип
ABS



ПУАНСОН

- DuraSteel™ з відмінною твердістю і міцністю для збільшених інтервалів між заточками
- Загартоване подвійне D-шпонка для точної орієнтації пуансонів з метою отримання поліпшеної якості деталі.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання та збільшення терміну служби пуансона.
- В наявності є покриття Maxima™ для зниження тертя при випадках застосування в екстремальних умовах. Менше тертя означає виділення меншої кількості тепла, менше стирання і більш тривалий термін служби інструменту.

Опція: Є сталь M4PM™ для чудової продуктивності та довговічності. (Детальну та додаткову інформацію див. на стор. 89.)

ЗНІМНИЙ

- Рівні округлені кромки для усунення маркування листа і поліпшення якості деталі.
- Сумісний з існуючим традиційним комплектом інструментів для максимальної гнучкості.

SLUG FREE® МАТРИЦЯ

- Геометрія матриці Slug Free усуває відведення відходів, щоб поліпшити якість деталі та збільшити термін служби.
- Високозносостійка інструментальна сталь забезпечує оптимальний баланс між твердістю і міцністю для збільшення терміну служби.

Інструментальна система Mate МХС™ є вирубною системою Thick Turret, яка збільшує продуктивність інструменту та гнучкість, пропонує збільшений термін служби та забезпечує взаємозамінність з існуючими системами. Деякі характеристики системи МХС включають:

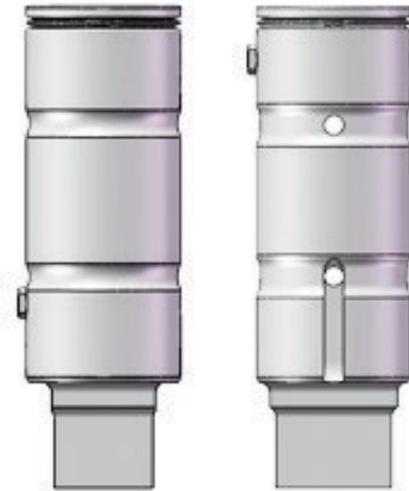
- Пуансони DuraSteel™
 - 100% сумісність з:
 - HP™
 - HP™ WLS® HP™
 - ABS
- Сумісний з:
 - Ultra TEC®
 - Ultra XT™
- конструкцією матриці Slug Free®

*Тип ABS також працює в середовищах WLS

Інструмент Mate МХС™ станцій А і В виробляється за ліцензією компанії Wilson Tool International, Inc.

Доповнення та комплектуючі див. на стор. 53

Пуансон МХС™ - Стандарт	Номер деталі	Ціна
Круглий	PXCBOA	
Фасонний	PXCB_A	
Покриття Maxima™		
Штифт, що запобігає обертанню	MATE00752	
Стопорне кільце	RRI00010	
Пуансон типу ABS МХС™		
Круг***	PLCBOA	
Фасонний***	PLCB_A	
Покриття Maxima™		
Штифт, що запобігає обертанню	MATE00752	
Стопорне кільце	RRI00010	
Фетрова підкладка**	FLT00001	
Знімач МХС™		
Круглий	SXCB0A	
Фасонний	SXCB_A	
Стопорне кільце*	MATE00754	
Матриця Slug Free®		
Кругле	D0AB00	
Фасонний	D0AB_0	
Опції матриць SLUG FREE®		
Круглий		
Фасонний		
Підкладка матриці Комплект з 12 шт., по 3 кожного з розмірів: 0,008 (0,20) 0,016 (0,40) 0,032 (0,80) 0,048 (1,20)	MSAB	



Стандартний тип пуансона МХС™

Пуансон типу ABSМХС™



* Стопорне кільце знімача не входить до комплекту знімача

** Додаткова фетрова підкладка (не комплектується з пуансоном) до типу пуансонів ABS для роботи в середовищі WLS®

*** МХС™ пуансони ABS станції В сумісні з повністю індексованою серією R Wilson, 3 станції MT для Finn-Power

Опція: Доступна сталь M4PM™ для чудової продуктивності та довговічності. (Детальну та додаткову інформацію див. на стор. 93.)

Інструмент Mate МХС™ станцій А і В виробляється за ліцензією компанії Wilson Tool International, Inc.

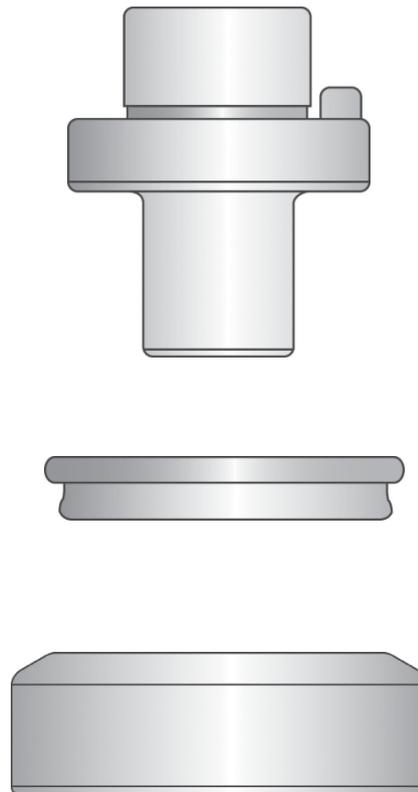
Доповнення та комплектуючі див. на стор. 53

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Пуансон МХС™ - Стандарт	Номер частини	Ціна
Круглий	PXCC0A	
Фасонний	PXCC_A	
Покриття Maxima™		
Перехідник Ultra TEC®	A0VCWSPA	
Знімач МХС™		
Круглий	SXCC0A	
Фасонний	SXCC_A	
Матриця Slug Free®		
Круглий	D0AC00	
Фасонний	D0AC_0	
Опції матриць SLUG FREE®		
Круглий		
Фасонний		
Підкладка матриці Комплект з 9 шт., по 3 кожного з розмірів: 0,016 (0,40) 0,032 (0,80) 0,048 (1,20)	MSAC	



ПУАНСОН

- DuraSteel™ з відмінною твердістю і міцністю для збільшених інтервалів між заточками
- Загартоване подвійне D-шпонка для точної орієнтації пуансонів з метою отримання поліпшеної якості деталі.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання та збільшення терміну служби пуансона.
- В наявності є покриття Maxima™ для зниження тертя при використанні в екстремальних умовах. Менше тертя означає виділення меншої кількості тепла, менше стирання і більш тривалий термін служби інструменту.

ЗНІМНИЙ

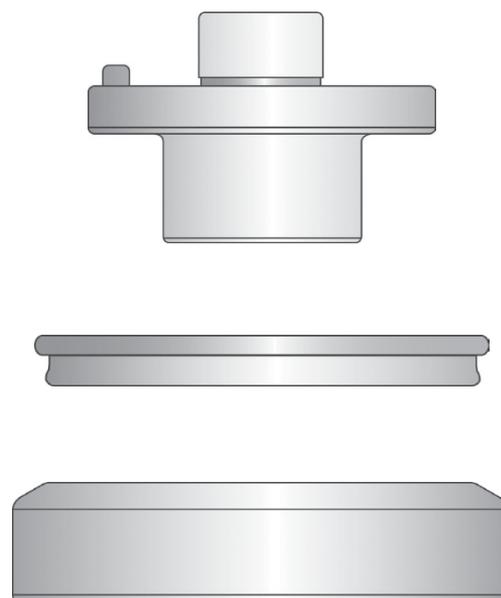
- Рівні округлені кромки для усунення маркування листа і поліпшення якості деталі.
- Сумісний з існуючим традиційним комплектом інструментів для максимальної гнучкості.

МАТРИЦЯ SLUG FREE®

- Геометрія матриці Slug Free усуває відведення відходів, щоб поліпшити якість деталі і збільшити термін служби.
- Високозносостійка інструментальна сталь забезпечує оптимальне балансування між твердістю і міцністю для збільшення терміну служби.

Доповнення та комплектуючі див. на стор. 53

Пуансон МХС™ - Стандарт	Номер деталі	Ціна
Круглий	PXCD0A	
Фасонний	PXCD_A	
Покриття Maxima™		
Перехідник Ultra TEC®	A0VDWSPA	
Опція звільнення затиску МХС™		
Станція D	PXCW	
Знімач МХС™		
Круглий	SXCD0A	
Фасонний	SXCD_A	
Матриця Slug Free®		
Круглий	DOAD00	
Фасонний	DOAD_0	
Опції матриць SLUG FREE®		
Круглий		
Фасонний		
Підкладка матриці Упаковка з 3 шт.: 0,016 (0,40) 0,032 0,048 (1,20)	MSAD	



МХС™

ПУАНСОН

- DuraSteel™ з відмінною твердістю і міцністю для збільшених інтервалів між заточками
- Загартоване подвійне D-шпонка для точної орієнтації пуансонів з метою отримання поліпшеної якості деталі.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання та збільшення терміну служби пуансона.
- В наявності є покриття Maxima™ для зниження тертя при випадках застосування в екстремальних умовах. Менше тертя означає виділення меншої кількості тепла, менше стирання і більш тривалий термін служби інструменту.

ЗНІМНИЙ

- Рівні округлені кромки для усунення маркування листа і поліпшення якості деталі.
- Сумісний з існуючим традиційним комплектом інструментів для максимальної гнучкості.

SLUG FREE® МАТРИЦЯ

- Геометрія матриці Slug Free усуває відведення відходів, щоб поліпшити якість деталі та збільшити термін служби.
- Високозносостійка інструментальна сталь забезпечує оптимальний баланс між твердістю і міцністю для збільшення терміну служби.

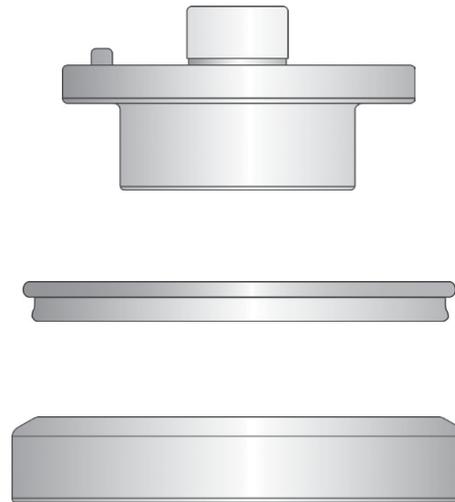
Доповнення та комплектуючі див. на стор. 53

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Пуансон МХС™ - Стандарт	Номер деталі	Ціна
Круглий	PXCE0A	
Фасонний	PXCE_A	
Покриття MaximaMaxima™		
Перехідник Ultra TEC®	A0VEWSPA	
Опція звільнення затиску МХС™		
Станція Е	PXCX	
Знімач МХС™		
Круглий	SXCE0A	
Фасонний	SXCE_A	
Матриця Slug Free®		
Круглий	DOAE00	
Фасонний	DOAE_0	
Опції матриць SLUG FREE®		
Круглий		
Фасонний		
Підкладка матриці Упаковка з 3 шт.: 0,016 (0,40) 0,032 0,048 (1,20)	MSAE	



ПУАНСОН

- DuraSteel™ з відмінною твердістю і міцністю для збільшених інтервалів між заточками
- Загартоване подвійне D-шпонка для точної орієнтації пуансонів з метою отримання поліпшеної якості деталі.
- Зворотний ухил 1/4 градуса і майже відполіровані бічні поверхні пуансона для зниження тертя і усунення стирання та збільшення терміну служби пуансона.
- В наявності є покриття Maxima™ для зниження тертя при випадках застосування в екстремальних умовах. Менше тертя означає виділення меншої кількості тепла, менше стирання і більш тривалий термін служби інструменту.

ЗНІМНИЙ

- Рівні округлені кромки для усунення маркування листа і поліпшення якості деталі.
- Сумісний з існуючим традиційним комплектом інструментів для максимальної гнучкості.

SLUG FREE® МАТРИЦЯ

- Геометрія матриці Slug Free усуває відведення відходів, щоб поліпшити якість деталі і збільшити термін служби.
- Високозносостійка інструментальна сталь забезпечує оптимальний баланс між твердістю і міцністю для збільшення терміну служби.

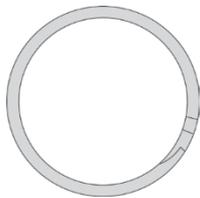
Доповнення та комплектуючі див. на стор. 53

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



Круглі інструменти малого діаметра
діаметр ріжучої кромки 0,031(0,79) - 0,061(1,55) - пуансона, знімача і матриці
діаметр ріжучої кромки 0,062 (1,56) - 0,092 (2,35) - пуансона, знімача і матриці
Фасонні інструменти малої ширини
Ширина менше ніж 0,079(2,00) - пуансона, знімача і матриці
Кутова настройка
Нестандартні кутові установки - пуансона, знімача і матриці
Покриття
СТАНЦІЯ А 1/2"
Станція В 1-1/4"
Станція С 2"
Станція С 3-1/2"
Станція D 4-1/2"

ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ ТА КОМПЛЕКТУЮЧІ МХС™ ІНСТРУМЕНТАЛЬНОЇ СИСТЕМИ THICK TURRET



Стопорне кільце пуансона станції В 1-1/4" **RRIO0010**

Змінні частини



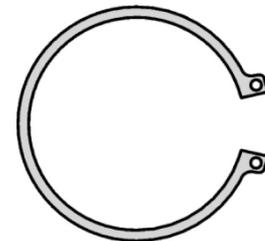
Штифт, що запобігає обертанню пуансона станції В 1-1/4" **MATE00752**

Змінні частини



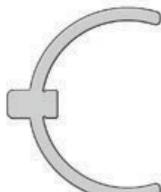
Фетрова підкладка пуансона станції В 1-1/4" **FLT00001**

Для переробки пуансона ABS в тип WLS*



Стопорне кільце знімача станції В 1-1/4" **MATE00754**

Змінні частини



Затискач, що запобігає обертанню тільки круглих пуансонів **A0VBWBAC**

Змінні частини



Станція С 2" HP™
Перехідник пуансона **A0VCWSPA**



Станція D 3-1/2" HP™
Перехідник пуансона **A0VDWSPA**



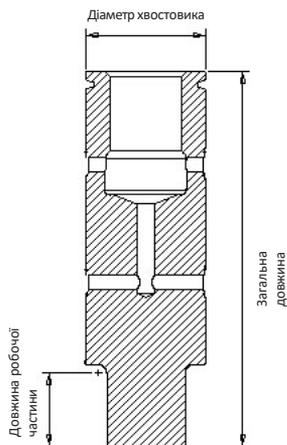
Станція E 4-1/2" HP™
Перехідник пуансона **A0VEWSPA**

Дані перехідники пуансона дозволяють використовувати пуансони HP™ і/або МХС™ в тримачах Thick Turret оригінального типу, Ultra TEC® або Ultra ABS®.

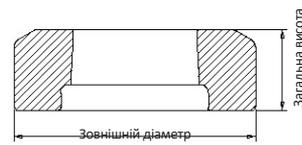
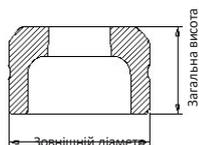
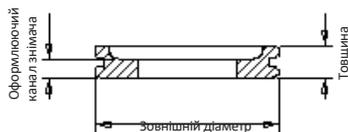
HP™ є торговою маркою компанії Wilson Tool International Inc.

ПУАНСОН МХС™					
Станція	A 1/2"	B 1-1/4"	C 2"	D 3-1/2"	E 4-1/2"
Номер деталі	PXCA або PLCA	PXCB або PLCB	PXCC	PXCD	PXCE
Максимальна діагональ пуансона	0,500	1,250 (31,75)	2,000 (50,80)	3,500 (88,90)	4,500 (114,30)
Загальна довжина	4,640 (117,86)	3,957 (100,51)	2,360 (59,94)	2,360 (59,94)	2,360 (59,94)
Діаметр хвостовика	0,624 (15,85)	1,249 (31,72)	1,250 (31,75)	1,250 (31,75)	1,250 (31,75)
Діаметр фланця	н/д	н/д	2,000 (50,80)	3,500 (88,90)	4,500 (114,30)
Довжина робочої частини	0,740	0,740 (18,80)	1,004 (25,50)	1,004 (25,50)	1,004 (25,50)
ЗНІМНИЙ МХС™					
Номер деталі	SXCA	SXCB	SXCC	SXCD	SXCE
Зовнішній діаметр	0,768(19,51)	1,497 (38,02)	2,356 (59,84)	4,011 (101,88)	4,866 (123,60)
Товщина	0,272 (6,91)	0,272 (6,91)	0,390 (9,91)	0,390 (9,91)	0,390(9,91)
Оформлюючий канал знімача	0,157 (3,99)	0,157 (3,99)	0,315 (8,00)	0,315 (8,00)	0,315(8,00)
МАТРИЦІ Slug Free® та Slug Free LIGHT™					
Номер деталі	D0AA	D0AB	D0AC	D0AD	D0AE
Зовнішній діаметр	1,000 (25,40)	1,875 (47,63)	3,500 (88,90)	4,938 (125,43)	6,249 (158,72)
Загальна висота	1,187 (30,15)	1,187 (30,15)	1,187 (30,15)	1,187 (30,15)	1,187(30,15)
Проникнення матриці	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)

Для станцій A 1/2" і B 1-1/4"
(Показана станція B)



Для станцій C 2", D 3-1/2" і E 4-1/2"
(Показана станція C)



Інструмент дюймового типу розроблений з характеристиками для збільшення продуктивності вирубки, в тому числі:

- Швидкорізальна сталь Premium, спеціально створена для забезпечення бездоганної зносостійкості для збільшення інтервалів між заточками.
- Майже відполіровані бічні поверхні пуансона із зворотним нахилом на 1/4 градуса для зниження тертя, усунення стирання під час зняття та поліпшення якості виготовлюваної деталі.
- Малий радіус заокруглення кутів для усунення відколів і збільшення терміну служби пуансона.
- Чудова кутастість і концентричність для кращої якості отвору.
- Розмір різьби чітко маркований для полегшення використання.
- Є покриття Maxima™.



СТАНЦІЯ А 1/2"

Максимальна діагональ
0,500 (12,70)

Круглий **PAJA0A**
Фасонний **PAJA_A**

Важкий режим Круглий
RHJA0A Фасонний **RHJA_A**

Змінний затискач
MATE02094

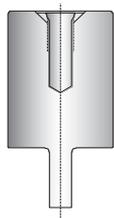


СТАНЦІЯ В 1-1/4"

Максимальна діагональ 1,250 (31,75)

Круглий **PAJB0A**
Фасонний **PAJB_A**

Важкий режим
Круглий **RHJB0A**
Фасонний **RHJB_A**

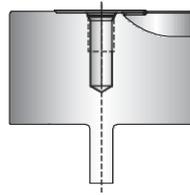


СТАНЦІЯ З 3"

Максимальна діагональ
2,000 (50,80)

Круглий **PAJCOA**
Фасонний **PAJC_A**

Важкий режим Круглий
RHJCOA Фасонний **RHJC_A**

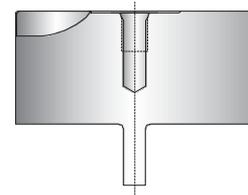


СТАНЦІЯ D 3-1/2"

Максимальна діагональ 3,500
(88,90)

Круглий **PAJD0A**
Фасонний **PAJD_A**

Важкий режим Круглий
RHJD0A Фасонний **RHJD_A**



СТАНЦІЯ Е 4-1/2"

Максимальна діагональ 4,500 (114,30)

Круглий **PAJE0A**
Фасонний **PAJE_A**

Важкий режим
Круглий **RHJE0A**
Фасонний **RHJE_A**

Повністю сумісний з дюймовим типом Wilson

СТАНДАРТНІ ФОРМИ (НУМЕРАЦІЯ ВКАЗУЄ КОД ФОРМИ):



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

МЕХАНІЗМ MATE ULTRA® MULTI TOOL ДЛЯ 8 СТАНЦІЙ

ВЕРХНІЙ: НИЖНІЙ:

МАТЕ00967	МАТЕ00968	Досяжні кути: Станції 1, 3, 5, 7: Тільки круглі Станції 2, 4, 6, 8: 0°, 90°, 225°
	МАТЕ01764	Досяжні кути: Станції 1, 3, 7: 90° Станції 2, 4, 6, 8: 0°, 90°, 225° Станції 5: Тільки круглі

Для машин Danobat
(більше пазів).



СПЕЦИФІКАЦІЇ:

Діапазон точки пробивання:	0,020 (0,80) до 0,618 (15,70)
Інструмент:	Ultra® TEC® & Ultra® QCT™ Пуансони станції А 1/2", знімачі та матриці Slug Free®
Максимальне зусилля:	U.S. 6 тонн - 54 кН - 5,4 метр. тонн
Макс. товщина матеріалу:	6 мм (0,236")

МЕХАНІЗМ MATE ULTRA MULTI TOOL ДЛЯ 3 СТАНЦІЙ

ВЕРХНІЙ: НИЖНЯ:

МАТЕ00969	МАТЕ00970	Досяжні кути: Кожна станція: 0°, 45°, 90°
	МАТЕ01030	Досяжні кути: Станції 1, 3: 0°, 90°, Станції 2: 0°, 315°

Для машин, що не індексуються.

МАТЕ02371*	Досяжні кути: Кожна станція: 0°, 45°, 90°
------------	--

для машин Ergmaxson з однією головою і вирубним отвором 103 мм.

* якщо отвір для вирубки 90 мм, використовуйте МАТЕ00970



СПЕЦИФІКАЦІЇ:

Діапазон точки пробивання:	0,020(,80) до 1,250(31,70)
Інструмент:	Ultra TEC® & Ultra® QCT™ Пуансони станції В 1-1/4", знімачі та матриці Slug Free®
Максимальне зусилля:	U.S. 12 тонн - 107 кН - 11 метр. тонн
Макс. товщина матеріалу:	6 мм (0,236")

ПАТЕНТНА
ІНФОРМАЦІЯ:
US 7726554 8376215
US 8464928 8152052
CA 2664784
MX 305729 306976 305727
CN 101528427
ЗАЯВКА НА
ПАТЕНТ

ПРИМІТКИ ЩОДО ВИКОРИСТАННЯ:
Потрібна сумісність з бойком машини та програмним забезпеченням для програмування.

За детальною інформацією зверніться до постачальника вирубних пресів.

Номери деталей для Мультитула в зборі не включають пуансони і матриці.

3 або 8 станцій МАТЕ02330
Загартована підкладка



[Розмір в дюймах (міліметрах)]

ПОВНІСТЮ ІНДЕКСОВАНИЙ МУЛЬТИТУЛ ВІД КОМПАНІЇ МАТЕ З 8-МА СТАНЦІЯМИ В ЗБІРЦІ ULTRA UMT-8A

ВЕРХНІЙ: МАТЕ02467

НИЖНІЙ: МАТЕ02463



СПЕЦИФІКАЦІЇ

Діапазон точки пробивання:	0,020 (0,51 мм) до 0,618 (15,70 мм)	
Інструмент:	Ultra TEC® & Ultra® QCT™ Пуансони станції A 1/2", знімачі та матриці Slug Free®.	
Максимальне зусилля:	США 6 тонн - 54 кН - 5,4 метр. тонн	
Макс. товщина матеріалу:	6 мм (0,236").	
Досяжні кути: <i>(якщо не використовується машина з обертовим бойком)</i>	Станція 1: 90° Станція 2: 135° Станція 3: 180° Станція 4: 225°	Станція 5: 300° Станція 6: 315° Станція 7: 0° Станція 8: 45°

ПОВНІСТЮ ІНДЕКСОВАНИЙ МУЛЬТИТУЛ ВІД КОМПАНІЇ МАТЕ З 3-МА СТАНЦІЯМИ В СКЛАДІ ULTRA UMT-3B

ВЕРХНІЙ: МАТЕ02460

НИЖНІЙ: МАТЕ02455



СПЕЦИФІКАЦІЇ

Діапазон точки пробивання:	0,020 (0,51 мм) до 1,250 (31,70 мм)	
Інструмент:	Ultra TEC® & Ultra® QCT™ Пуансони станції B 1-1/4", знімачі та матриці Slug Free®.	
Максимальне зусилля:	U.S. 12 нью – 107 кН – 11 метричних тонни	
Макс. товщина матеріалу:	6 мм (0,236")	
Досяжні кути: <i>(якщо не використовується машина з обертовим бойком)</i>	Станція 1: 90° Станція 2: 180° Станція 3: 0°	

ПОВНІСТЮ ІНДЕКСОВАНИЙ МУЛЬТИТУЛ ВІД КОМПАНІЇ МАТЕ З 8-МА СТАНЦІЯМИ В ЗБІРЦІ ULTRA IMT-8A

Ultra IMT™ 8-станції (не машинні)

Верхній: МАТЕ01840

Нижній: МАТЕ00050

Ultra IMT™ 8-станції (машинного типу верхні та нижні)

Тільки верхня: МАТЕ02068

JFY MACHINES

Тільки верхній: МАТЕ02007

BAYKAL MACHINES

Тільки нижній: МАТЕ02060

DURMA MACHINES



СПЕЦИФІКАЦІЇ

Діапазон точки пробивання:	0,020 (0,51 мм) до 0,618 (15,70 мм)
Інструмент:	Ultra TEC® & Ultra® QCT™ Пуансоны станції A 1/2", знімачі та матриці Slug Free®.
Максимальне зусилля:	U.S. 7 тонн – 62 кН – 6,3 метричних тонн.
Макс. товщина матеріалу:	6 мм (0,236").

Повністю індексований мультитул

Ultra IMT™ з 8-ма станціями працює з пуансонами, знімачами Ultra TEC® і Ultra® QCT™ станції A

і матрицями Thick Turret Slug Free® розміром до максимальної діагоналі пуансона 0,618" (15,70

мм). Мультитул приймає 8 «міні» станцій. Мультитул може досягати установки будь-якого кута на заготовці.

ПОВНІСТЮ ІНДЕКСОВАНИЙ МУЛЬТИТУЛ ВІД КОМПАНІЇ МАТЕ З 3-МА СТАНЦІЯМИ В ЗБІРЦІ ULTRA IMT-3B

Ultra IMT™ 3-станції (не машинні)

Верхня: МАТЕ01850

Нижній: МАТЕ00697

Ultra IMT™ 3-станції (машинного типу верхні та нижні)

Тільки верхній: МАТЕ02069

JFY MACHINES

Тільки верхній: МАТЕ02010

BAYKAL MACHINES

Тільки нижній: МАТЕ02058

DURMA MACHINES



СПЕЦИФІКАЦІЇ

Діапазон точки пробивання:	,020(,51 мм) до 1,250(31,75 мм)
Інструмент:	Ultra TEC® & Ultra® QCT™ Пуансоны станції B 1-1/4", знімачі і матриці Slug Free®
Максимальне зусилля:	U.S. 16 пью – 142 кН – 14,5 метричних тонни
Макс. товщина матеріалу:	6 мм (0,236")

Повністю індексований мультитул Ultra IMT™ з 3-ма станціями працює з пуансонами, знімачами Ultra TEC® і Ultra® QCT™ станції B і матрицями Thick Turret Slug Free® розміром до максимальної діагоналі пуансона 1,250" (31,75 мм).

Мультитул може досягати установки будь-якого кута на заготовці.

Додаткову інформацію див. у Бюлетені на продукцію Ultra® IMT (LIT00745)

*Ultra® IMT запатентований за:

США: 7,726,554 і 8,152,052 і 8,464,928 і 8,413,561

Китай: CN 101528427B

Мексика: 306,976 і 305,729

Канада: CA 2,664,784

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Концепція: Один тримач регульованої довжини може використовуватися з різними спеціальними формувальними вставками. До переваг належать зниження витрат на інструмент, підвищена гнучкість, а довжина збірки може бути точно задана заздалегідь.

Швидке налаштування довжини:

Механізм натискної кнопки регулювання довжини дозволяє встановити загальну довжину збірки з кроком 0,002 (0,05) без розбирання або зняття з машини.

Регулювання нижче фланця:

Регулювання довжини виконується під фланцем збірки, тим самим зберігаючи зазор між бойком і інструментом у верхній частині ходу, для запобігання удару бойка об інструмент.

Загартовані напрямні:

Загартовані напрямні в поєднанні зі змащувальними канавками зменшують тертя і продовжують термін служби отвору револьвера.

Кілька кутівих налаштувань:

Всі тримачі Ultraform® можуть бути налаштовані на 0, 90, 180 і 270 градусів як стандарт для максимальної гнучкості.

Є для:

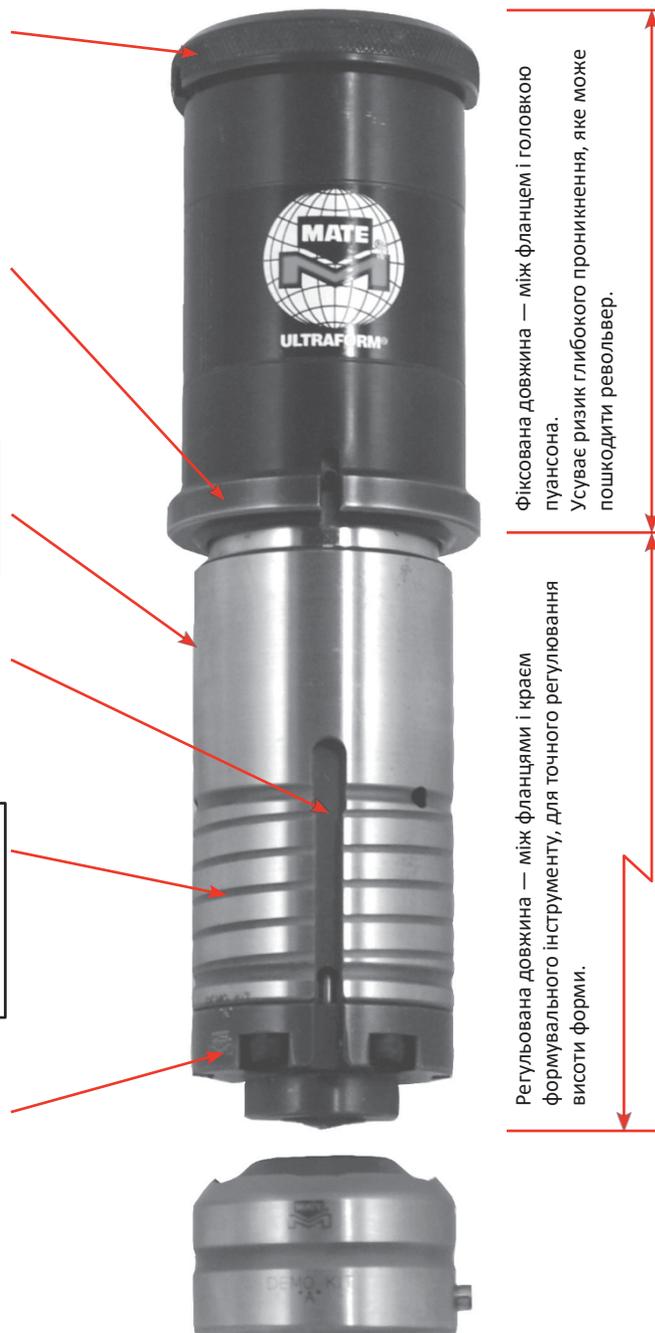
Інструментальне змащення:

Тримачі Ultraform® мають внутрішні канали і зовнішні мастильні канавки для змащення формувальних інструментів. Система Ultraform® сумісна з усіма популярними системами інструментального змащення вирубних пресів.

- Станція В 1-1/4"

Один тримач – багаторазове застосування: Система тримача Ultraform® призначена для використання необмеженої кількості формувальних інструментів з одним і тим же тримачем, що знижує вартість запасу інструментарію.

- Станція С 2"
- Станція В 3-1/2"
- Станція Е 4-1/2"





Станція В **AFKB2**
 Станція С **AFKC2**
 Станція D **AFKD2**
 Станція E **AFKE2**

Станція В **MATE01755**
 Станція С **MATE01821**
 Станція D **MATE01824**
 Станція E **MATE01827**

Станція В **MATE01798**
 Станція С **MATE01800**
 Станція D **MATE01802**
 Станція E **MATE01804**

	Ultraform®	Ultraform XT™	Ultraform FX™
Вставки Ultraform	•	•	•
Кутіві установки 0°, 90°, 180° і 270°	•	•	•
Верхній тримач, точне регулювання довжини (0,05 мм)	•		
Верхній тримач, регулювання довжини (>0,2 мм)		•	
Фіксована довжина			•
Регулювання довжини без інструментів	•		
Верхній тримач, регулювання довжини в револьвері можливе	•		
Загартована напрямна	•		
Регулювання довжини під верхнім револьвером	•	•	
Використовується з системою змащення машини	•	•	•
Є для станцій В - E	•	•	•
Є для станції F	•		

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Поєднують в собі економічність оригінальних інструментів типу Thick Turret з перевагою вбудованої конструкції корпусу інструменту і простотою шестигранної головки пуансона. Ідеально підходить для гідравлічних вирубних пресів з програмованим контролем бойка.

	Спеціальна зенковка конусом вниз	
	Повна збірка з глухою матрицею Заміна зенкувальної головки	XAABD0B399 XAABD0B316
	Спеціальна зенковка конусом вгору	
	Повна збірка з непружинним нижнім механізмом.	XAABD0B199
	Операції пуклевки круглі з куполоподібним верхом	
	Повна збірка з пружинним нижнім механізмом	XAABD0E099
	Операції пуклевки круглі з плоским верхом	
	Повна збірка з підпружиненим нижнім механізмом	XAABD0E199
	Операції пуклевки з зенкуванням конусом вгору	
	Повна збірка з підпружиненим нижнім механізмом	XAABD0E999
	Кругла пуклівка вгору	
	Повна збірка з підпружиненим нижнім механізмом Змінна вставка нижнього механізму	XAABD0D199 XAABD0D104
	Одиночне коло з пробиванням вгору	
	Повна збірка з підпружиненим нижнім механізмом	XAABD0K199
	Надрізана кнопка	
	Повна збірка з підпружиненим нижнім механізмом Заміна нижньої вставки	XAABD0S199 XAABD0S104

Всі формувальні інструменти оригінального типу станції В 1-1/4" В призначені для вашого конкретного типу матеріалу, товщини і вимог до моделі машини. Взаємозамінність між машинами не рекомендується через зміни у висоті пробую у різних машин. Для повного регулювання та взаємозамінності формувальних інструментів рекомендується система формувальних інструментів Mate Ultraform[™]

Необхідні матриці з звільненням затиску, коли потрібно максимальне використання листа. Можливість вирубувати якомога ближче до затиску знижує як матеріальні витрати, так і відходи.

Mate Versadie™ підносить рішення щодо звільнення затиску на новий рівень за допомогою декількох унікальних конструктивних особливостей. По-перше, при заміні вставок матриці, немає необхідності замінювати всю матрицю. Вставки Versadie призначені для обліку найбільших довжин, що є на сьогодні в промисловості, розміщуючи довжини до 4,560" (115,82 мм) для станцій E і 3,560" (90,42 мм) для станцій D.

При більш жорсткому допуску до зазору між вставкою і тримачем Versadie має чудову загальну якість.

Для чудової продуктивності та довговічності вставка матриці поздовжнього різання Versadie виготовляється з інструментальної сталі MPM82. Розроблена для використання у високопродуктивних інструментальних системах, MPM82 є швидкорізальною сталлю з технологією порошкової металургії, призначеною для збереження високої цінності продукту та виняткової універсальності, що робить її ідеальною для операцій поздовжнього різання.

ІНСТРУМЕНТАЛЬНА СТАЛЬ MPM82 ПРОПОНУЄ:

- Більш потужні матриці, які можуть витримувати найпопулярніші операції вирубки
- Більш гострі кромки на отворі матриці
- Збільшений корисний час роботи машини
- Зниження загальних витрат на інструмент
- Зниження загальних витрат виробництва

Для максимального терміну служби, корпус матриці дозволяє вкласти підкладки після заточування вставки під час планового технічного обслуговування. Немає необхідності в спеціальних підкладках — просто використовуйте стандартні підкладки матриці Thick Turret.

ВСТАВКА МАТРИЦІ

- Інструментальна сталь Premium MPM82 для чудової продуктивності та тривалості терміну служби
- Дюймові та метричні розміри
 - ° Станція D до 3,560" (90,42 мм)
 - ° Станція E до 4,560" (115,82 мм)
- Ширина до 0,509" (12,93 мм)
- Конструкція Mate Slug Free™

КОРПУС МАТРИЦІ

- S7 Ударостійка інструментальна сталь

РЕГУЛЮВАЛЬНІ ПРОКЛАДКИ

- Станція D, упаковка з 3 шт. кожна: 0,016 (0,41); 0,032 (0,81); 0,048 (1,22)
- Станція E, упаковка з 3 шт. кожна: 0,016(0,41); 0,032(0,81); 0,048(1,22)

ЦІНИ ТА НОМЕРИ ДЕТАЛЕЙ:

MATE02223	Станція D Корпус матриці в зборі
MATE02225	Станція E Корпус матриці в зборі D8AQ_A
D8AR_A	Станція D Вставка поздовжнього різання
MSAD	Станція E Вставка поздовжнього різання
MATE02338	Станція D Підкладки матриці (комплект з 9 шт.) MSAE
MATE02339	Станція E Підкладки матриці (комплект з 9 шт.)



Підкладки вставок



Підкладки матриці

ПРЯМОКУТНИКИ СТАНДАРТНІ			ПРЯМОКУТНИКИ-ОСОБЛИВОЇ ФОРМИ											
Прямокутна	Овальна	Подвійна D	Прямокутник зі скошеними кутами	Прямокутник з округленими кутами	Прямокутник Овальний	Подвійний прямокутник	Прямокутник з вушками	Спеціальний прямокутник	Кабельний отвір	Кабельний отвір з вушками	Трапецеподібний	Подовжений подвійний "P"	Відрив	Паралелограм

ДОСТУПНІ ФОРМИ

[Розмір в дюймах (міліметрах)]

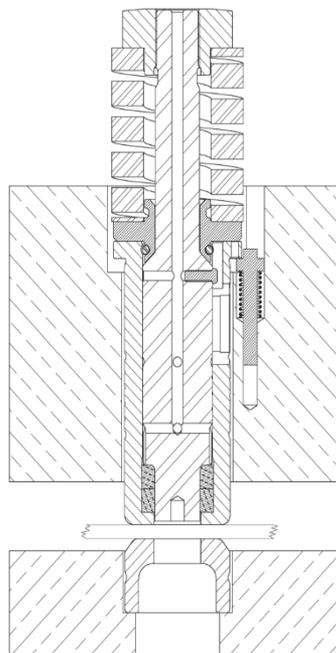
Mate Eliminator™ (патент заявлений) Мазильні підкладки кромки пуансона допомагають зберігати мастило на кромці пуансона в процесі пробивання.

Дослідження показали, що належним чином змащена ріжуча кромка пуансона допомагає продовжити термін служби інструменту і захистити пуансон від перегріву. У багатьох ситуаціях мастило допомагає уникнути небажаного стирання під час процесу пробивання.

Mate Eliminator™ мазильні підкладки легко встановлюються, особливо на станціях Mate UltraTEC® А і В. Просто використовуйте пуансон і знімач, щоб "пробити" отвір в пінопласті. Просочіть підкладку гідравлічним маслом в'язкості 46-68 ISO, і у вас все готово для пробивання без стирання.

МАЗИЛЬНІ ПІДКЛАДКИ MATE ELIMINATOR:

- Виготовлені з фільтрувального пінополіуретану на основі простих поліефірів.
- Доступно на станціях з А по Е
- Сумісні з усіма вирубними пресами Thick Turret
- Вироблено в США



СТАНЦІЯ

Станція А, в кількості 5 шт.

Станція В, в кількості 5 шт.

Станція С, в кількості 5 шт.

Станція D, в кількості 4 шт.

Станція Е, в кількості 4 шт.

НОМЕР

ЧАСТИНИ

MATE02028

MATE02029

MATE02030

MATE02031

MATE02032



Система калібрування від компанії Mate Pilot™ Turret – найточніша система для забезпечення прецизійного концентричного та кутового зміщення вирубних пресів Thick Turret. Калібрувальна система Pilot Turret компанії Mate працює в двох режимах:

- **Режим контролю** — Підтверджує точне концентричне і кутове вирівнювання вашого револьвера, щоб зберегти високу якість виробленої деталі і максимальний термін служби інструменту.
- **Режим вирівнювання** — Зберігає кутове та концентричне вирівнювання кожної станції з такою ж або кращою точністю, як у початковій машинній установці.



СИСТЕМА КАЛІБРУВАННЯ ВІД КОМПАНІЇ MATE PILOT™ TURRET ПРОСТО Є НАЙКРАЩОЮ ДОСТУПНОЮ СИСТЕМОЮ.

Точність:

Кожен калібрувальний інструмент виготовляється на верстаті з монолітного шматка високоякісної інструментальної сталі. Верхня і нижня половинки відокремлюються майже в кінці процесу виробництва, безпосередньо перед установкою комплектуючого обладнання. Це усуває можливість сумарних допусків, що негативно впливають на точність готового інструменту.

Простота використання:

Вставити дві половинки калібрувального інструменту в станцію револьвера, в якій регулюється співвісність. Повертати револьвер до позиції, в якій станція знаходиться в співвісності під бойком верстата. Використовуйте вбудовану регульовальну рукоятку, щоб стягнути дві половинки калібрувального інструменту разом.

Конструкція блокування контактуючих поверхонь між двома половинами призводить до того, що ослаблений тримач матриці в зборі втягується в концентричне і кутове вирівнювання відносно верхнього отвору в якості зчеплення двох половинок калібрувального інструменту.

Триколірний індикатор вказує на співвісність.

- Зачеплений, але не вирівняний
- Кутовість і концентричність в межах 0,0012 (0,030) Кутовість і концентричність в межах 0,0003 (0,008)*



Універсальний:

Система калібрування Mate Pilot™ є у всіх п'яти розмірах станцій Thick Turret та також є в наявності для забезпечення станцій мультитул Prima-Power. Є в наявності Система калібрування Mate Pilot як комплект, що підходить до пресів типу Thick Turret.

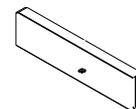
Станція	Номер частини	Комплект А	Комплект F
1/2" А	MATE00670	•	
1-1/4" В	MATE00666	•	•
2" С	MATE00667	•	•
3-1/2" D	MATE00668	•	•
4-1/2" E	MATE00669	•	•
Мультитул	MATE00671		•
Набір комплектуючих	MATE00662		•
		MATE00665	MATE00672

Оновлення планки налаштувальної оправки MATE THICK TURRET.

Оновлена планка більша і простіша у використанні. Вона забезпечує легший доступ до процесів налаштування.

Планка настроювальної оправки MATE02227

*Кутовість і концентричність в межах 0,0003 (0,008). Зелений світловий індикатор – рекомендується, якщо матеріал пуансона в межах товщини 0,048 (1,20) або менше.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

РЕГУЛЬОВАНІ КАНІСТРИ RAPIDSET™ КОМПАНІЇ МАТЕ ДЛЯ ІНСТРУМЕНТАЛЬНИХ СИСТЕМ ТИПУ ORIGINAL І АМХ™ ПРИЗНАЧЕНІ ДЛЯ СКОРОЧЕННЯ ЧАСУ НАЛАШТУВАННЯ І ЗБІЛЬШЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВКЛЮЧАЮТЬ:

- Швидке, просте налаштування довжини пуансона без зняття його з направляючої * ... зменшує час простою і підвищує продуктивність.
- Автономний, постійно попередньо навантажений пружинний пакет для стабільного тиску знімача і надійної експлуатації.
- Постійне проникнення матриці знижує відведення відходів.
- Каністри мають текстуровану поверхню з рифленим кільцем Gription™ для простоти використання.
- Для регулювання довжини використовується тільки 1 затискний гвинт.
- 0,315 "(8,00 мм) ресурс стійкості в матеріалі 0,039 дюйма (1,00 мм) з проникненням матриці 0,118 дюйма (3,00 мм).
- Існуючий ресурс стійкості Mate Original набагато менше ... всього 0,189 "(4,82 мм)

ПОВНА СУМІСНІСТЬ З:

- Інструмент Mate Original
- Інструменти Mate AMX™
- Інструмент Amada Standard
- Інструмент ABS типу Amada Standard
- Інструмент Wilson Standard



MATE02044 Каністра Rapidset Станція А

MATE02040 Ущільнювальний комплект** Rapidset Станція А

MATE02050 Каністра Rapidset Станція В

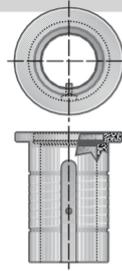
MATE02043 Ущільнювальний комплект** Rapidset Станція В

Є для: Станцій А 1/2" і В 1-1/4"

* Тільки форми **необхідні для використання в оточенні АМХ/АВS



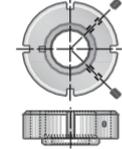
Перехідник направляючої пуансона 1-1/4" – 1/2"
Станція В – А **APLG00AD**



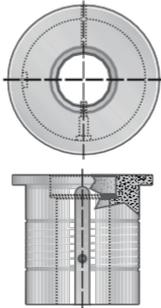
Перехідник направляючої пуансона 2" – 1-1/4"
Станція С – В **APLH00AD**



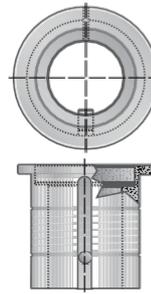
Перехідник матриці 1-1/4" – 1/2" Станція В – А
ADLG00AD



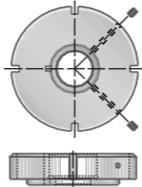
Перехідник матриці 2" – 1-1/4"
Станція С – В
ADLH00AD



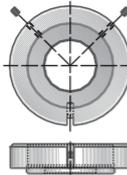
Перехідник направляючої пуансона 3-1/2" – 1-1/4"
Станція D - В
APLK00AD



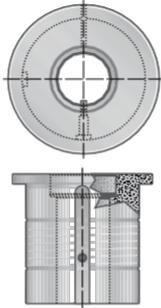
Перехідник направляючої пуансона 3-1/2" – 2" Станція D – С
APLJ00AD



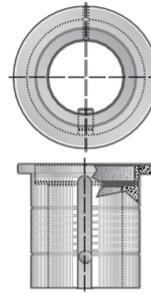
Перехідник матриці* 3-1/2" – 1-1/4" Станція D – В
ADLK00AD



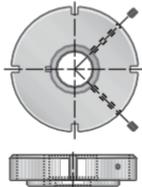
Перехідник матриці* 3-1/2" – 2" Станція D – С
ADLJ00AD



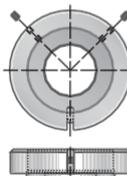
Перехідник направляючої пуансона 4-1/2" – 1-1/4"
Станція Е – В **APLM00AD**



Перехідник направляючої пуансона 4-1/2" Станція Е – С
APLL00AD



Перехідник матриці 4-1/2" to 1-1/4" Станція Е – В
ADLM00AD



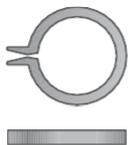
Перехідник матриці 4-1/2" – 2" Станція Е – С
ADLL00AD

*Використовуйте цю таблицю, щоб вибрати відповідний перехідник матриці для використання станції верхнього формування Prima Power. При використанні перехідника матриці на станції верхнього формування, хід верхнього бойка преса, можливо, доведеться знизити на 0,079 (2,00).

	Неіндексована станція верхнього формування		Індексована станція верхнього формування	
	Прошивання	Формування	Прошивання	Формування
3-1/2" D 1-1/4" B	MATE00727	MATE00725	MATE00727	MATE00725
3-1/2" D 2" C	MATE00721	ADLJFUAD	MATE00721	MATE00723

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

СИСТЕМНІ ЗАЖИМИ, ЩО ЗАПОБІГАЮТЬ ОБЕРТАННЮ ULTRA® ДЛЯ КРУГЛИХ ПУАНСОНІВ



Станція А 1/2" Оригінальний тип.
Затискач, що запобігає обертанню
круглого пуансона
A0VAASAC



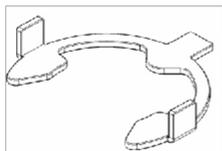
Станція В 1-1/4" Оригінальний тип.
Затискач, що запобігає обертанню
круглого пуансона
A0VBASAC



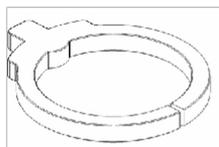
Станція В 1-1/4" тип НР (Серія 90).
Затискач, що запобігає обертанню
пуансона з петлею гачкового затвора
A0VBWBAC**



Станція В 1-1/4" Затискач, що регулює
довжину пуансона тип НР (Серія 90)
Привід у зборі
A0VBWGAC***



Затискач, що запобігає обертанню
Ultra TEC станції В для каністри Wilson
HP2 подвійне "D"
A0VBWHAC***



Затискач, що запобігає обертанню Ultra
TEC станції В для каністри Wilson HP2
в зборі
A0VBWKAC***

НАКЛАДКИ НА ЗНІМАЧІЙ ПРИСТРІЙ З М'ЯКОЮ ПОВЕРХНЕЮ - УРЕТАН, ПОКРИТИЙ КЛЕЄМ

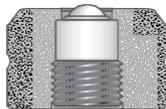


Накладки на знімач з м'якою поверхнею для інструменту типу Thick Turret Ultra-товщиною 0,009(0,25), уретан, покритий клеєм, для запобігання подряпин матеріалу та зниження рівнів шуму.

Накладки на знімач з м'якою поверхнею станції А - Комплект 6
Накладки на знімач з м'якою поверхнею станції В - Комплект 6
Накладки на знімач з м'якою поверхнею станції С - Комплект 6
Накладки на знімач з м'якою поверхнею станції D - Комплект 4
Накладки на знімач з м'якою поверхнею станції E - Комплект 4

- A0LA00SF**
- A0LB00SF**
- A0LC00SF**
- A0LD00SF**
- A0LE00SF**

БІЛЬШЕ КОМПЛЕКТУЮЧИХ ДЛЯ ULTRA® I ULTRA FORM®



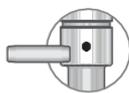
Кульопідшипникова матриця для спеціальних системних застосувань Ultraform (Тільки станція В 1-1/4")

A0LB00FG



Щіткова матриця для спеціальних системних застосувань Ultraform (Станції В – E)

- Станція В **ADLB0001**
- Станція С **ADLC0001**
- Станція D **ADLD0001**
- Станція E **ADLE0001**



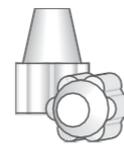
Штифт для круглих пуансонів оригінального типу при використанні з направляючою Ultra® Станції А 1/2" і В 1-1/4" (12 мінімум)

MIS60256*



Заміна щітки в зборі для щіткових матриць (мінімум 3)

*Не сумісна з новими пластиковими щітковими матрицями Thick Turret.



Уретанові виштовхувачі відходів діаметром 3 і 6 мм (12 мінімум)

3 мм уретанові виштовхувачі відходів
URE40002*

6 мм уретанові виштовхувачі відходів
URE40010*



Щіткова матриця Thick Turret

- Станція А **MATE01895**
- Станція В **MATE01896**
- Станція С **MATE01897**
- Станція D **MATE01898**
- Станція E **MATE01899**

T-подібна рукоятка підійомника



A0LEH



Затискний інструмент для затиску знімача напрямної пуансона з повним напрямком Ultra® Станції В 1-1/4"

MIS59723

Середньої зернистості точильний камінь India
STO29807

Брусок 6" Cratex Rubber Abrasive
STO29911

** Позиції, що продаються окремо нижче мінімальної кількості

** Замовити A0VBWBAC при використанні пуансонів Серії 90 з дротовим кільцем і штифтом або кулькою.

*** перехідна каністра A0VBWGAC, A0VBWHAC і A0VBWGAC, щоб дозволити використання пуансонів Ultra, але тільки в направляючих форми Wilson. Круглі направляючі не будуть працювати.

ТИП LVD ДЛЯ ПРИЙОМУ LVD, THICK TURRET І НАПРАВЛЯЮЧИХ У ЗБОРІ ULTRA TEC®



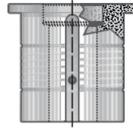
Перехідник направляючої пуансона в зборі: Станція С 2" – 1-1/4" LVD – Станція В Thick Turret

LPLH00AD



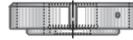
Перехідник матриці 2" – 1-1/4" Станція С – В

ADLH00AD



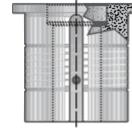
Перехідник направляючої пуансона в зборі: 3-1/2" – 1-1/4" Станція D LVD – Станція В Thick Turret

LPLK00AD



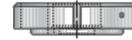
Перехідник матриці 3-1/2" – 1-1/4" Станція D – В

ADLK00AD



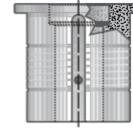
Перехідник направляючої пуансона у зборі: 3-1/2" – 2" Станція D LVD – Станція С LVD

LPPJ00AD



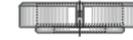
Перехідник матриці 3-1/2" – 2" Станція D – С

ADLJ00AD



Перехідник направляючої пуансона в зборі: 3-1/2" – 2" Станція D LVD – Станція С Thick Turret

LPLJ00AD



Перехідник матриці 3-1/2" – 2" Станція D – С

ADLJ00AD

ПЕРЕХІДНИК ПУАНСОНА НР (СЕРІЯ 90)



Перехідник пуансона НР (Серія 90)* Станція С

A0VCWSPA



Перехідник пуансона НР (Серія 90)* Станція D

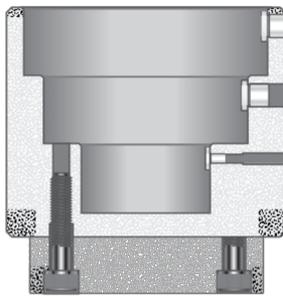
A0VDWSPA



Перехідник пуансона НР (Серія 90)* Станція Е

A0VEWSPA

СТЕНД ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ НА КРУЧЕННЯ В ЗБОРІ ТА КОМПЛЕКТУЮЧІ THICK TURRET - ULTRA ДЛЯ СТАНЦІЙ 3 2", D 3-1/2" І Е 4-1/2"



Стенд для випробування на кручення в зборі Ultra TEC / Thick Turret з приводним 3/8"(10мм) шестиграним ключем станції С 2" , D 3-1/2" і Е 4-1/2"

MATE00083



MIS59483 10 мм ше стіграний ключ також є в наявності окремо.



Динамометричний ключ використовується зі стендом для випробування на кручення з фіксованою установкою на 75 фунтів-фут. (102 Н•м)

MIS99030



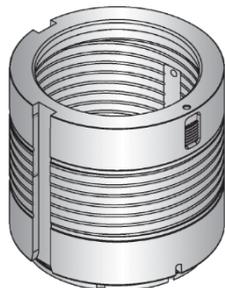
Розпірна втулка Ultra TEC для пристосування Amada Tightening Станції С 2"

APLEP

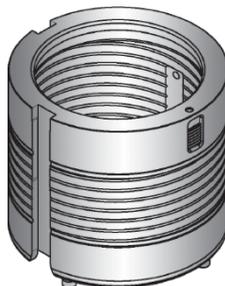
[Розмір у дюймах (міліметрах)]

**Ultra TEC® Комплект заміни стопорного кільця**

2" C	MATE00628
3-1/2" D	MATE00629
4-1/4" E	MATE00630

**Ultra TEC® Комплект заміни корпусу напрямної**

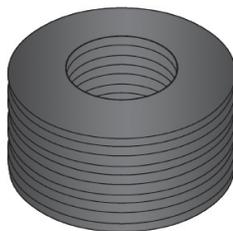
2" C	MATE00631
3-1/2" D	MATE00632
4-1/4" E	MATE01808

**Ultra TEC® Комплект заміни корпусу напрямної з повним напрямком**

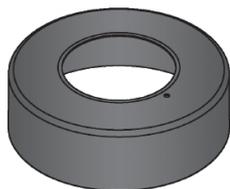
2" C	MATE00634
3-1/2" D	MATE00636
4-1/4" E	MATE01812

Ultra TEC® Комплект заміни корпусу напрямної з повним напрямком (3-пази)

2" C	MATE00635
3-1/2" D	MATE00637

**Ultra TEC® Комплект для заміни пружини**

2" C	MIS61647P (18 пружин)
3-1/2" D	MATE00270 (7 пружин)
4-1/4" E	MATE00270 (7 пружин)

**Ultra TEC® Змінна кришка пружини**

2" C	MIS99709
3-1/2" D	A0VDSTCV
4-1/4" E	A0VDSTCV

Підвищте свою продуктивність і захистіть свій інструмент вирубного преса за допомогою інструментальних шаф Mate, виготовлених у США виключно для компанії Mate компанією Versatility Tool Works. Шафи для інструментів Mate мають роботизований шов, виконаний дуговим зварюванням металевим електродом в середовищі інертного газу з калібром сталі конструкції 14-, 16- і 18 для міцності і довговічності. Шафи для інструментів Mate використовують ексклюзивну систему від компанії Versatility 1-ata-Time™ безпеки замка ящика, яка забезпечує крашу в своєму класі безпеку, що дозволяє відкривати тільки один ящик за раз, запобігаючи перекиданню шафи і візка. Стандартний вбудований тримач утримує предмети від випадання з шафи. Система роздільника висувних ящиків повністю налаштовується користувачем, пропонуючи практично необмежені комбінації.

Варіанти включають в себе вмонтований комплект кріплень з динамометричним ключем; кленовий верх; рухома база з Т-подібною ручкою; і вставки висувного ящика для кращої організації верхніх збірок



Шафа з 8-ма ящиками, з варіантами мобільної бази.

8-Конфігурацій висувного ящика (MATE02424)

- Зберігає до 460 інструментів і тримачів інструментів у 8 замикаючих висувних
- 2 — 3-дюймових ящика для інструментів станції А
- 3 — 3-дюймових ящика для інструментів станції В
- 1 — 5-дюймовий ящик для інструментів станцій С і D
- 1 — 5-дюймовий ящик для інструментів станцій D і E
- 1 — 9-дюймовий ящик для тримачів інструментів і фасонних інструментів великої станції.
- Стандартний вініловий матовий верх
- Розміри: ширина 39" (990,6 мм) X глибина 27,5" (698,5 мм) X висота 43" (1092,20 мм)
- Вага: 600 фунтів (272,6 кг)



Шафа з 6 ящиками, з варіантами мобільної бази.

6 конфігурацій висувного ящика (MATE02423)

- Зберігає до 382 інструментів і тримачів інструментів в 6 замикаються висувних
- 2 — 3-дюймових ящика для інструментів станції А
- 2 — 3-дюймові ящики для інструментів станції В
- 1 — 5-дюймовий ящик для інструментів станцій С, D і E
- 1 — 9-дюймовий ящик для тримачів інструментів і фасонних інструментів великої станції.
- Стандартний вініловий матовий верх
- Розміри: ширина 39" (990,6 мм) X глибина 27,5" (698,5 мм) X висота 33" (838,2 мм)
- Вага: 485 фунтів (220,0 кг)

	Продукт
MATE02424	Шафа з 8 ящиками
MATE02423	Шафа з 6-ма ящиками

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Бажаєте організувати свою інструментальну комору? Як щодо управління робочими місцями в цеху? Сконструйовані для спрощеного візуального управління інструментальні візки Mate

EasyView™ можуть допомогти вам скоротити витрати, збільшивши продуктивність вашого цеху.



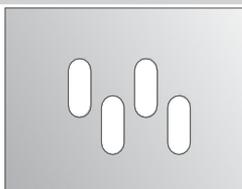
Візки Mate EasyView™ забезпечують захист інструменту і сприяють його організації, знижуючи пошкодження інструменту і час його установки. Оскільки всі інструменти видно, то скорочується час на пошук оператором потрібного інструменту. Користувач може швидко знайти потрібний інструмент, і таким чином, швидше і простіше приймає рішення кожен раз.

Ці візки, виготовлені з надміцної сталі 14-го калібру з порошковим покриттям для зносостійкості, здатні витримувати експлуатацію на найсуворіших ділянках. З полицями, наявними в ряді стандартних конфігурацій, візок Mate EasyView™ є повністю модульним, що дозволяє налаштувати його під конкретні види експлуатації. Полиці регулюються з кроком в 1 дюйм.

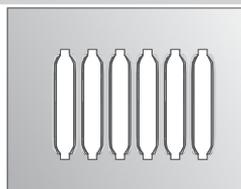
Базова збірка забезпечує мобільність на всіх візках EasyView™. Обладнана чотирма колесами вантажопідйомністю до 700 фунтів кожне, ця база дозволяє нести приголомшливе навантаження в 2800 фунтів. Це означає, що ви можете організувати свою роботу заздалегідь і розмістити візок поруч з машиною, заощаджуючи час на установку.



Кластер - Круглий



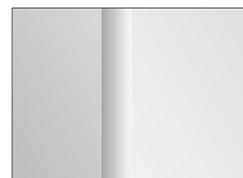
Кластер - форма

Направляюча для
плат

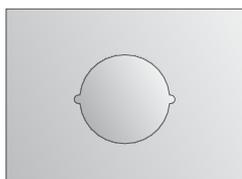
Керн

Врізання врівень (конічна
зенковка) - круглаВрізання врівень -
форма

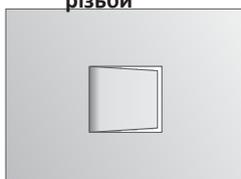
Пуклевка з буртиком

Пуклевка - контурною
опалубкоюПуклевка форм
(Закруглена і заточена)Пуклевка холодним
штампуваннямПресування-
нарізання
різьбиПресування - фланцевий
отвір

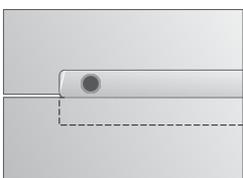
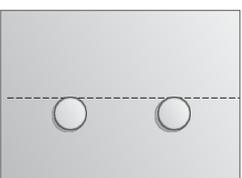
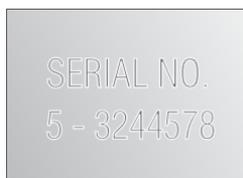
Шарнір



Вирізка

Відформований
язичок

Жалюзі

Scissors[™]Shearbutton
(Закруглена і заточена)Rollerball[™]Sheetmarker[™]Штампування - Буквено-
цифровеШтампування - V-
подібний
шаблон

Threadform

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Спеціально для зенкування**Використання:**

Головка гвинта розміщується врівень або нижче поверхні листа.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,048 (1,22) до 0,250 (6,35), залежно від зусилля преса.

Коментарі:

- Фланцевий тип (спеціальний), як правило, замовляється для однієї товщини матеріалу і розміру гвинта.
- Фланцевий тип пробиває навколишню область, створюючи чисту плоску зенковку з мінімальними задирками.

**Безперервна пуклевка****Використання:**

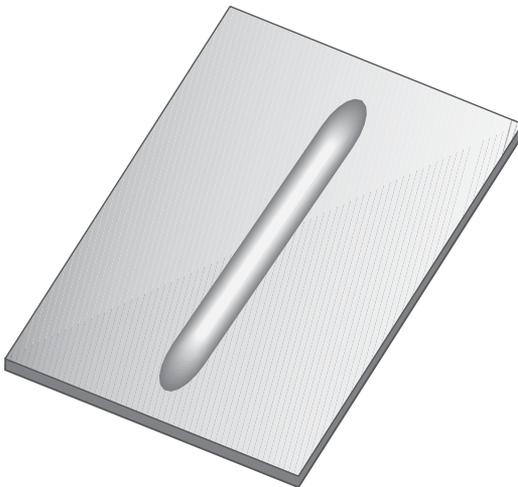
Використовується як ребро жорсткості для додання додаткової жорсткості металевим листам.

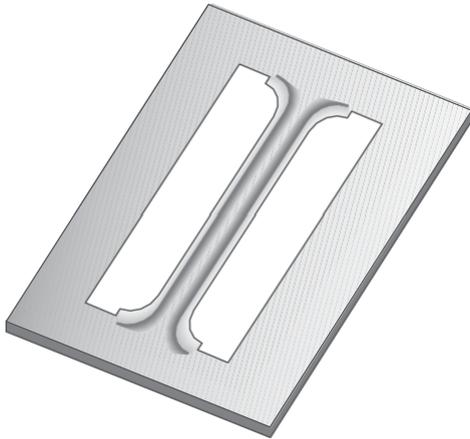
Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,027 (0,70) до 0,250 (6,35), залежно від зусилля преса.

Коментарі

- Кроки між ударами визначаються вимогами зовнішнього вигляду до готової частини. Малі кроки призводять до кращого зовнішнього вигляду.
- Висота форми повинна бути якомога нижчою, щоб звести до мінімуму деформацію листа.





Направляюча для плат

Використання:

Як фіксатор для друкованих плат принтера.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,040 (1,00) до 0,078 (2,00).
- Максимально рекомендований розкид висот від верху аркуша до верху форми становить 0,125 (3,20).

Коментарі:

- Довжина напрямної для плат залежить від розміру станції та зусилля машини.
- Також є у вигляді безперервної форми для підвищення продуктивності та гнучкості.

Кластер

Використання:

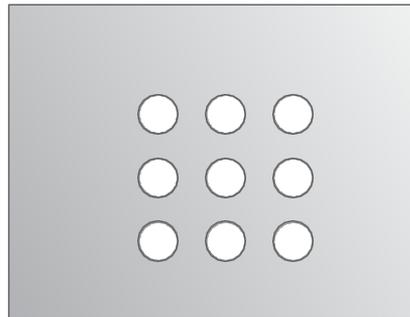
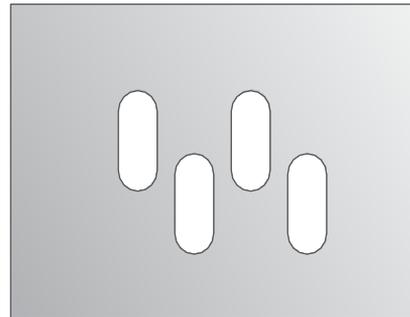
Виконати кілька отворів мінімальними ударами.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,157 (4,00).
- Інші обмеження залежать від розміру станції, розміру і форми пуансона і зусилля преса.

Коментарі:

- Для більшої однорідності отворів і більш плоских листів, розставте пуансони так, щоб уникнути вирубку сусідніх отворів одним і тим же ударом.
- Забороняється перебивати заново по раніше пробитих отворах, щоб закінчити зразок. Можливо, буде потрібно інструмент, що пробиває отвори за один раз.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]



Пуклевка холодним штампуванням

Використання:

Використовується для нанесення логотипу або малюнка на деталі

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,018 (0,46) до 0,118 (3,00).
- Найкращі результати при товщині матеріалу від 0,040 (1,00) до 0,078 (2,00).
- Максимальний розмір залежить від типу інструменту, розміру станції та зусилля преса.

Коментарі:

- Для створення такого типу штампа необхідний точний креслення, файл САПР або зразок логотипу.

Пуклевка форм

Використання:

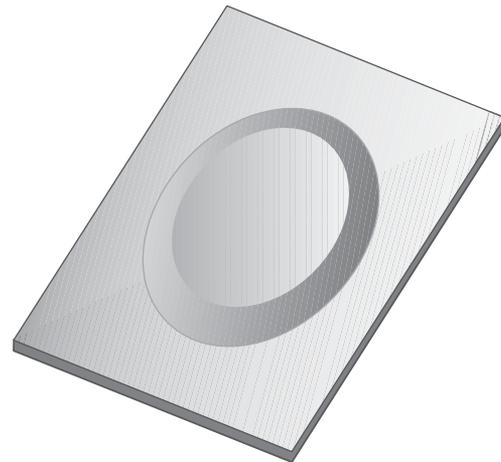
Використовується для виконання виїмок або виступів.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,027 (0,70) до 0,250 (6,35), залежно від зусилля преса.

Коментарі:

- Найкращі результати досягаються, коли кут бічної стінки становить 45 ° або менше.
- Оптимальна висота форми в 3 рази більше товщини матеріалу або менше.



Пресування-Нарізання різьби

Використання:

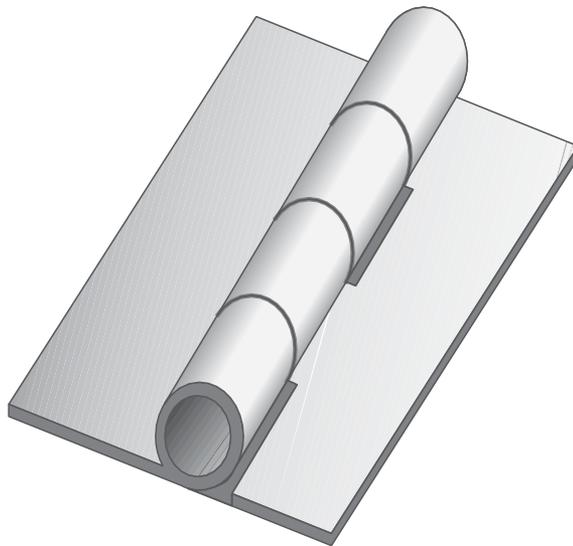
Нарізання різьби на гвинтах і збільшена опорна зона для труб тощо.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,031 (0,80) до 0,106 (2,70).
- Загальна висота становить – 2-2,5 товщини матеріалу.

Коментарі:

- Додаткові інвертовані матриці для розміщення різних товщин матеріалу.



Шарнір

Використання:

Для створення шарнірних з'єднань як невід'ємних елементів на листових металевих компонентах.

Типові випадки застосування:

- Діапазон даного випадку застосування залежить від поєднання товщини матеріалу, діаметра штифта і інтервалу подачі преса.

Коментарі

- Гнучке шарнірне з'єднання на компоненті виключає дорогий процес придбання і складання окремих шарнірів.

[Розмір у дюймах (міліметрах)]



Вирізка

Використання:
Дозволяє додаткове введення для електричного кабелю.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,024 (0,60) до 0,118 (3,00).
- Максимальний розмір залежить від типу матеріалу, товщини та зусилля преса.

Коментарі:

- Зазвичай інструмент може використовуватися з матеріалом іншої товщини в межах діапазону + або – 0,016 (0,41) від розрахункової товщини.
- Зберігайте мінімум 0,236 (6,00) різниці між діаметрами, що використовуються для вирізання.

Відформований язичок

Використання:
Для вентиляції, обробки, як напрямних для вставки плат, розміщення маркерів, надрізаних видавлювань, джгутів проводів або затискачів

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00).
- Максимально рекомендований розкид висот від верху листа до верху форми становить 0,250 (6,40).
- Інші обмеження включають тип матеріалу, розмір станції та зусилля преса.

Коментарі:

- Рекомендується введення 5° кута конусності, щоб гарантувати надійність операції відкритих шліфованих форм.



Жалюзі

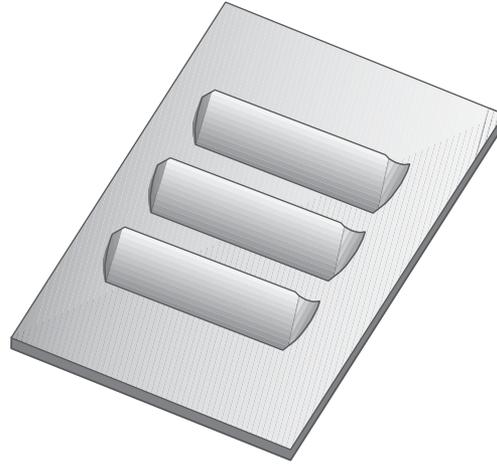
Використання:
для забезпечення вентиляції або потоку повітря.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,028 (0,70) до 0,106 (2,70).
- Максимально рекомендований розкид висот становить 0,255 (6,50).

Коментарі:

- Один інструмент розрізає лист і створює форму однією і тією ж операцією.
- Інструмент призначений для конкретної товщини матеріалу.

**Найвні розміри вставок**

Дробовий	Десятичний	Метричний
3/32	0,094	2,40
1/8	0,125	3,12
3/16	0,188	4,50
1/4	0,250	6,34

**Друк – буквено-цифровий**

Використання:
Для забезпечення незмивного маркування літерно-цифрових символів у верхній або нижній частині аркуша.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,032 (0,80) до машинної потужності.
- Символи доступні в 4 поширених розмірах. Див. таблицю

Коментарі:

- Окремі літери можна легко замінити.

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Threadform

Використання:
для виконання отвору для гвинта (з головкою у вигляді ковпачка).

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу 0,020 (0,50) – 0,048 (1,20).
- Розмір залежить від обраного розміру гвинта.
- Більш товстий матеріал вимагає операції зенкування або виклинювання перед нарізанням різьби.



V-подібне нанесення

Використання:
Для нанесення логотипів, написів і символів.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,032 (0,80) до машинної потужності.
- Максимальний розмір залежить від розміру станції, розміру символів і літер, а також зусилля преса.

Коментарі:

- V-подібне штампування являє собою зображення, виконане гострою лінією, нанесеною на поверхню.
- Для створення такого типу штампа необхідний точний креслення, файл САПР або зразок логотипу.

Mate Rollerball™

Використання:

Rollerball™ є новою захоплюючою концепцією, розробленою компанією Mate Precision Tooling.

Rollerball™ використовує переваги можливостей розширеного програмування гідравлічних та інших висічних пресів, які можуть працювати в осях X і Y з бойком, утримуваним внизу.

Rollerball™ дає вам перевагу виготовлення форм, які неможливо зробити інструментом для пробивання групи отворів за один удар.

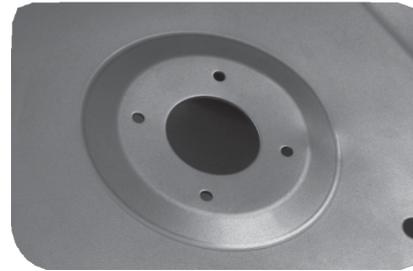


Типові випадки застосування:

- Максимальна товщина робочого матеріалу становить 0,105 (2,70) м'якої сталі.

Коментарі:

- Прес повинен мати здатність утримувати бійку внизу, поки лист переміщається по осі x або y.

**Mate Sheetmarker™**

Використання:

Для маркування або гравіювання на поверхні листового металу. Інструмент використовує алмазну загострену вставку в пружному тримачі для створення маркування.

Типові випадки застосування:

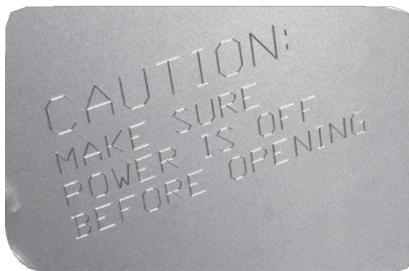
- Інструмент Sheetmarker™ можна використовувати на матеріалі всіх типів і товщини.

Коментарі:

- Можна отримати безліч різноманітних результатів, починаючи від дуже легкого гравіювання і закінчуючи досить глибокими канавками на листі.
- Різноманітність досягається за допомогою поєднання тиску трьох пружин і двох кутів точки вставки.

Коментарі:

- Прес повинен мати здатність утримувати бійку внизу, поки лист переміщається по осі x або y.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Mate SnapLock™**Використання:**

Для з'єднання матеріалів, усуваючи таким чином другорядні операції, такі як точкове зварювання, клевання або закріплення за допомогою різьбових компонентів.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00).
- Інші обмеження включають тип матеріалу, розмір станції та зусилля преса.

Коментарі:

- Підходить для з'єднання матеріалів різного типу та/або товщини.
- Позитивне блокування та елемент базування для швидкого та точного складання.

**Mate HexLock™****Використання:**

для забезпечення надійного і безпечного методу, що зберігає загальні різьбові з'єднання в листовому металі.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00).
- Інші обмеження включають тип матеріалу, розмір станції та зусилля преса.

Коментарі:

- Підходить для шестигранних гайок і болтів з шестигранною головкою, які відповідають DIN933 або DIN934.

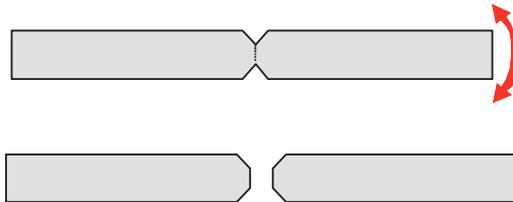
Mate EasySnap™

Використання:

Безвідходний система утримання деталей дозволяє виробнику вибивати вирубані деталі з листового металу.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,078 (2,00) для м'якої сталі та алюмінію, і від 0,020 (0,50) до 0,059 (1,50) для нержавіючої сталі.
- Максимальна довжина форми становить 36,00 (914,40) залежно від типу матеріалу та його товщини.



Коментарі:

- Система EasySnap знижує потребу в поздовжньому різанні та мікроз'єднаннях для збереження частин.
- Тип матеріалу і товщину необхідно вказати під час замовлення.

Mate EasyBend™

Використання:

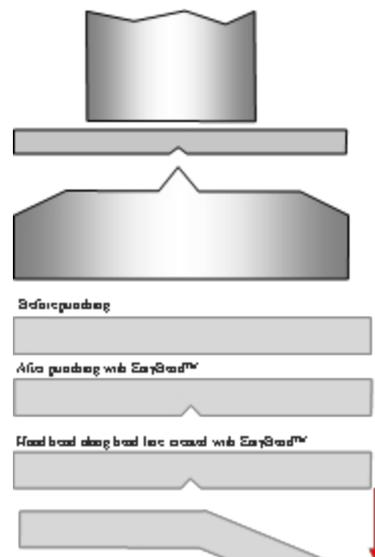
Створення ліній згину, придатних для подальших операцій згину вручну. Ідеально підходить для складних готових вузлів, де звичайні методи формування листового металу є незручними. Просто зігніть уздовж лінії згину для швидкого, точного та зручного вирубування форми.

Типові випадки застосування:

- Товщина матеріалу від 0,020 (0,50) до 0,078 (2,00) для м'якої сталі та алюмінію, і від 0,020 (0,50) до 0,059 (1,50) для нержавіючої сталі.
- Максимальна довжина форми становить 36,00 (914,40) залежно від типу матеріалу та його товщини.

Коментарі:

- Усуває другорядні операції.
- Тип матеріалу і товщину необхідно вказати під час замовлення.



[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Mate Square ShearButton™

Використання:

Прямокутний ShearButton зменшує потребу в поздовжньому різанні та мікроз'єднаннях для утримання частини в більш товстих матеріалах. Спрощує вибивання вирізаних компонентів з більш товстого листового металу з чистою, гладкою кромкою.

Типові випадки застосування:

- Вкладення деталей у великий лист
- Square ShearButton може використовуватися з різними типами матеріалів, включаючи нержавіючу сталь, алюміній, холоднокатану сталь і багато іншого.
- Дуже великі або важкі частини з мінімальними мікроз'єднаннями. Дані перемички Square Shearbutton набагато міцніші, ніж традиційні мікроз'єднання, оскільки їх потрібно небагато.
- Закруглені кути деталі, де кутове мікроз'єднання неможливе



Коментарі:

- Доступно для формування зверху і знизу.
- Глибина і висота можуть регулюватися відповідно до вимог користувача.

Mate Hybrid ThreadForm™

Використання:

У багатьох галузях промисловості існує необхідність з'єднання двох деталей з матеріалу, використовуючи нарізний кріпильний гвинт. Якщо крок різьби більший, ніж товщина матеріалу, тоді традиційний інструмент Threadform буде хорошим рішенням. На відміну від традиційного різьбонарізного інструменту Threadform, гібридний різьбонарізний інструмент Hybrid Threadform призначений для тонкого матеріалу в центрі форми і створює гвинтову лінію різьби просто за одну операцію.

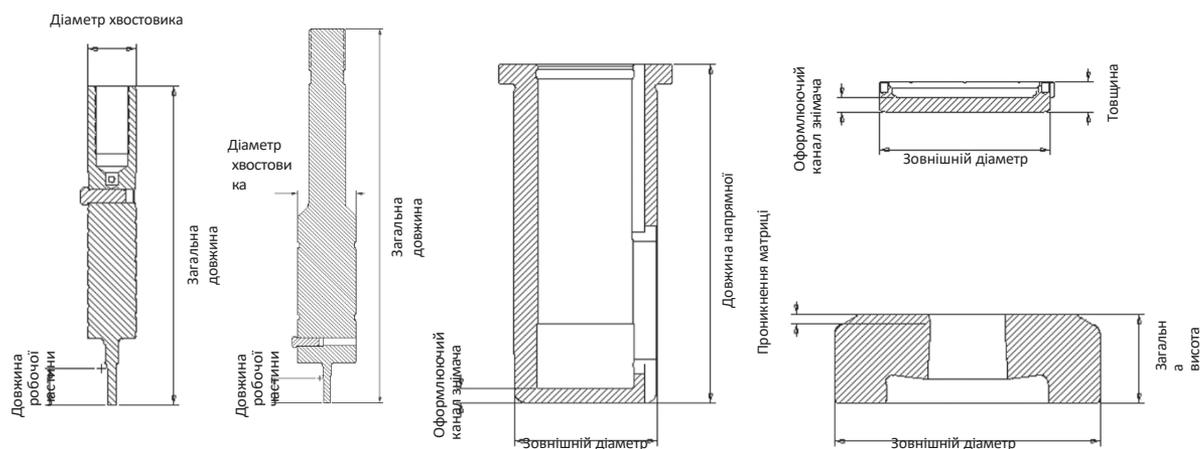
Типові випадки застосування:

- Усувайте другорядні операції
- Усуває операції нарізки різьби
- Знижує кількість тирси в машині, пов'язаної з нарізанням різьби.
- Знижує вартість комплектуючих шляхом усунення будь-яких спеціальних кріплень.

Коментарі:



Станція	A 1/2"	B 1-1/4"	C 2"	D 3-1/2"	E 4-1/2"	F 6"
Максимальна діагональ пуансона	0,500 (12,70)	1,250 (31,75)	2,000 (50,80)	3,500 (88,90)	4,500 (114,30)	6,000 (152,40)
Пуансон Ultra TEC						
Номер деталі	PAUA	PAUB	PAAC	PAAD	PAAE	PAAF
Загальна довжина	4,245 (107,82)	3,957 (100,51)	3,786 (96,16)	3,313 (84,15)	3,353 (85,17)	3,745 (95,12)
Діаметр хвостовика	0,630 (15,99)	1,250 (31,75)	2,007 (50,98)	3,520 (89,41)	4,520 (114,81)	6,043 (153,49)
Довжина робочої частини*	0,740 (18,80)	0,740 (18,80)	1,005 (25,53)	1,005 (25,53)	1,043 (26,49)	1,045 (26,54)
Знімач Ultra TEC						
Номер деталі	S6KA	S6KB	S6KC	S6KD	S6KE	
Зовнішній діаметр	0,751 (19,07)	1,500 (38,10)	2,249 (57,12)	3,825 (97,16)	4,759 (120,88)	
Товщина	0,272 (6,91)	0,272 (6,91)	0,394 (10,01)	0,394 (10,01)	0,394 (10,01)	
Оформлюючий канал знімача	0,157 (3,99)	0,157 (3,99)	0,315 (8,00)	0,315 (8,00)	0,315(8,00)	
Пуансон метричного (оригінального) типу						
Номер частини	PAAA	PAAB	PAAC	PAAD	PAAE	PAAF
Загальна довжина	8,169 (207,49)	8,169 (207,49)	3,786 (96,16)	3,313 (84,15)	3,353 (85,17)	3,745 (95,12)
Діаметр хвостовика	0,630 (16,00)	1,250 (31,75)	2,007 (50,98)	3,520 (89,41)	4,520 (114,81)	6,043 (153,49)
Довжина робочої частини*	0,664 (16,87)	0,740 (18,80)	1,005 (25,53)	1,005 (25,53)	1,043 (26,49)	1,045 (26,54)
Знімач оригінального типу						
Номер деталі	S6AA	S6AB	S6AC	S6AD	S6AE	S6AF
Зовнішній діаметр прямої/знімача	1,020	1,883 (47,83)	2,007	3,520	4,520 (114,81)	6,450 (163,83)
Довжина прямої/Товщина знімача	4,448 (112,98)	4,528 (115,01)	0,394 (10,01)	0,394 (10,01)	0,394 (10,01)	0,394 (10,01)
Оформлюючий канал знімача	0,197 (5,00)	0,197 (5,00)	0,394 (10,01)	0,394 (10,01)	0,394(10,01)	0,394 (10,01)
Матриця Slug Free						
Номер деталі	D0AA	D0AB	D0AC	D0AD	D0AE	D0AF
Зовнішній діаметр	1,000 (25,40)	1,875 (47,63)	3,500 (88,90)	4,938 (125,43)	6,249 (158,72)	8 265 (209,93)
Загальна висота	1,187 (30,15)	1,187 (30,15)	1,187 (30,15)	1,187 (30,15)	1,187 (30,15)	1,383 (35,13)
Проникнення матриці	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)	0,118 (3,00)



* Розмір довжини робочої частини може бути зменшений для малих діаметрів і вузької ширини. Проконсультуйтеся з вашим фахівцем з впровадження

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПУАНСОНА

Загальний термін служби пуансона можна значно продовжити заточуванням кожного разу, коли край затупляється до радіуса 0,005 (0,13). У цей момент тільки невеликий ступінь заточування

«торкнеться» ріжучої кромки. Часті легкі заточування краще, абразивостійкого матеріалу, такого як алмаз, борозон і, більш поширеного – оксиду алюмінію.

Максимальна кількість заточування залежить від товщини пробиваного матеріалу, розміру пуансона (довжина і ширина) і станції виробного преса.

- Щоб заточити, необхідно перпендикулярно затиснути пуансон в V-блоці на магнітному патроні поверхневого шліфувального верстата. Тільки 0,001 - 0,002 (0,03 - 0,05) слід видалити за один прохід. Повторюйте до тих пір, поки інструмент не стане гострим, зазвичай в цілому 0,005-0,010 (0,13-0,25).
- Використовуйте стандартну керамічну зв'язку, круг з оксиду алюмінію: Діапазон твердості D – J; розмір зернистості 46 – 60 Круг "ROSE", виготовлений спеціально для шліфування швидкорізальної сталі, є хорошим вибором, але не обов'язковим.
- Обробіть круг, використовуючи жорсткий одиночний або багатоточковий алмаз: подача вниз 0,0002-0,0008 (0,005-0,020); перехресна подача 20-30 дюймів/хв (508-762 мм/хв).
- Наносьте охолоджуючу рідину з таким зусиллям і так близько до інструменту і круга, наскільки це практично. Використовуйте хорошої якості універсальну охолоджуючу рідину, що використовується відповідно до специфікації виробника.
- Подача і швидкості подачі: А, подача вниз (шліфувальна головка), 0,001-0,003 (0,03-0,08); В, Поперечна подача (введення), 0,005-0,010 (0,13-0,25); для нітридних пуансонів, 0,002-0,007 (0,05-0,18); С, Поперечна (збоку), 100-150 дюймів/хв (2,540-3,810 мм/хв).
- Після заточування дрібнозернистим каменем заточіть ріжучу кромку, щоб видалити будь-які задирки і залишити радіус 0,001-0,002 (0,03-0,05). Це знижує ризик відколу.
- Розмагнічуйте пуансон і розпилюйте легке масло, щоб запобігти корозії.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ МАТРИЦІ

Як і з пуансонами, тримайте матриці чистими і стежте за зносом. Використовуйте ті ж процедури заточування – утримуйте матрицю на магнітному патроні шліфувального верстата; використовуйте той самий круг і швидкість подачі. Перевіряйте товщину матриці після кожного заточування і при необхідності додайте підкладки.

ДЕЯКІ МІРКУВАННЯ ЩОДО ШЛІФУВАННЯ

Абразивні частинки шліфувального круга, насправді, сколюють зазубрини. Ці зазубрини можуть з'явитися через різноманітність дуже твердого,

Абразивні частинки впроваджуються в матеріал більш м'якої матриці і передбачають вибивання вільних частинок з матриці, у міру того як тиск різання збільшується. Тиск різання може збільшуватися від підвищення швидкості подачі або від затуплення абразивних частинок.

Тиск змушує частинки поверхні руйнуватися або вишкрібатися з матриці круга і оголювати нові гострі кромки, що призводить до гостроти шліфувального круга.

Для наших цілей при виборі шліфувального круга з оксиду алюмінію на керамічній зв'язці нам потрібно пам'ятати тільки про дві змінні: твердість і грубість зерна шліфувального круга. Твердість відноситься до міцності зв'язки матриці шліфувального круга. Грубість відноситься до розміру і концентрації абразивних частинок (зернистість).

Взагалі кажучи, більш тверді матеріали вимагають більш м'яких кругів – більш м'які матеріали вимагають більш жорстких кругів. Заточка більш твердого і / або більш абразивостійкого матеріалу, такого як загартована інструментальна сталь, швидко видаляє абразивні частинки. Для круга потім потрібно збільшення зусилля подачі. Більш м'який круг дозволяє легше вишкрібатися частинкам з матриці. Знову оголені гострі краї будуть різати, а не стирати і виривати частинки з заготовки. Потрібно менше тиску, і круг йде як по маслу.

Грубі круги з великими, рідко вкрапленими абразивними частинками мають меншу ріжучу здатність на один оборот і забезпечують виїмку більших частинок з матеріалу. Круг залишається чистим. Тертя знижено

Балансування твердості та грубості призводить до чистого та гострого круга з оптимізацією різання. Це відповідає меті шліфування – вилучення матеріалу із заготовки, витрачаючи мінімальну кількість енергії круга. Енергетичні втрати круга значною мірою переходять у нагрівання заготовки. У свою чергу, нагрівання деталі призведе до розм'якшення та/або напруження інструменту, який не буде добре працювати. Загартоване інструментальне сталь, зокрема, досить вразливе.

Як правило, бажано використовувати більш м'який круг з твердістю "G" або "H" з концентрацією / розміром зерна близько сорока шести.

Як правило, бажано використовувати більш м'який круг з твердістю "G" або "H" з концентрацією / розміром зерна близько сорока шести.

**A-2 і S-7
СТАЛЬ**

Твердість шліфувального круга:
G-J
Зерно: **46-60**

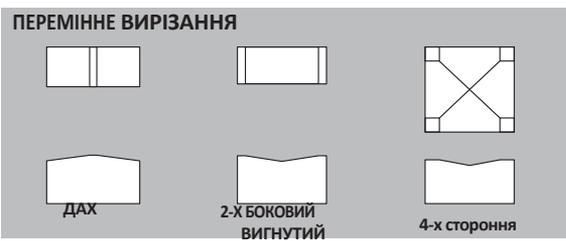
M-2 і M4PM™ СТАЛЬ

Твердість шліфувального круга:
D-G
Зерно: **46-60**

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ПУАНСОНА ДЛЯ РІЗАННЯ

СТАНЦІЯ	НАЗВА	СТАНДАРТНА	АЛЬТЕРНАТИВА
A 1/2"	Кола та форми	Немає	Ні
B 1-1/4"	Кола та форми	Ні	Ні
3 2"	Кола Прямокутники Ширина ≤ 0,188 (4,78)	Ні Ні	2-сторонній увігнутий Дах
	Прямокутники Ширина ≤ 0,188 (4,78)	Ні	2-сторонній увігнутий
	Квадрати	Ні	4-сторонній
D 3-1/2"	Кола Прямокутники Ширина ≤ 0,188 (4,78)	Ні Ні	2-сторонній увігнутий Дах
	Прямокутники Ширина ≤ 0,188 (4,78)	Ні	2-сторонній увігнутий
	Квадрати	Ні	4-сторонній
E 4-1/2"	Кола Прямокутники Ширина ≤ 0,188 (4,78)	Дах Дах	2-сторонній увігнутий Дах
	Прямокутники Ширина ≤ 0,188 (4,78)	Дах	2-сторонній увігнутий
	Квадрати	Дах	4-сторонній

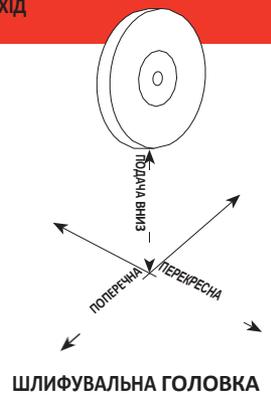


ШВИДКІСТЬ ПОДАЧІ ЗА ПРОХІД

Подача вниз:
0,001-0,003 (0,03-0,08)

Перехресна:
0,010 (0,25)

Поперечна:
100-150 дюймів/хв
(2,50-3,80 м/хв.)



ВИПРАВЛЕННЯ ПРОБЛЕМ ЗАТОЧКИ

ПРОБЛЕМА:	ПРИЧИНА:	ВИПРАВЛЕННЯ:
Знебарвлення** та/або поверхневі тріщини	Недостатня кількість охолоджуючої рідини	Збільшити або перенаправити потік.
	Неправильне коло	Використовувати більш грубу зернистість, більш м'який шліфувальний круг.
	Неправильна обробка круга	Зняти шліфувальну головку 0,0002-0,0004 (0,005-0,010) і обробити заново. 1,25 м/хв
Різкий звук різання та/або погана якість поверхні	Надмірне зняття матеріалу	Зменшити подачу вниз; Знизити швидкість перехресно подачі кую
	Неправильний круг	Використовувати більш грубу зернистість, більш м'який шліфувальний круг.
	Неправильна обробка круга	Обробити коло заново, зруйнувати склоподібність на поверхні кола

**Темне знебарвлення вказує на пошкодження, яке не обов'язково обмежується поверхнею інструменту. Видалення обпаленої поверхні не виправить пошкодження. Рекомендується заміна інструменту

ТЕХНІЧНІ

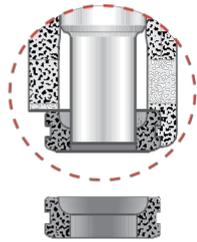
Станція A 1/2" Ultra TEC® з пуансоном Ultra®



Станція A 1/2" Ultra TEC® з пуансоном оригінального типу



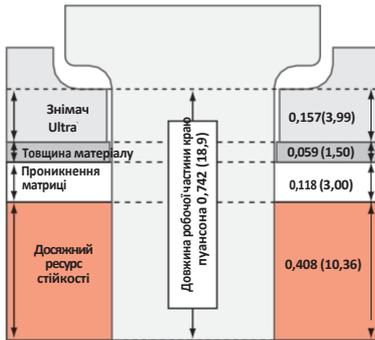
Станція A 1/2" оригінального типу



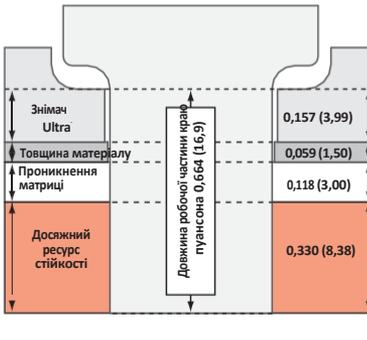
Знімач Ultra® з ослабленням 0,118(3,0)

ПОРІВНЯННЯ ЗНАЧЕНЬ ресурс стійкості - 0,408(10,36) при використанні з матеріалом 0,059(1,50)

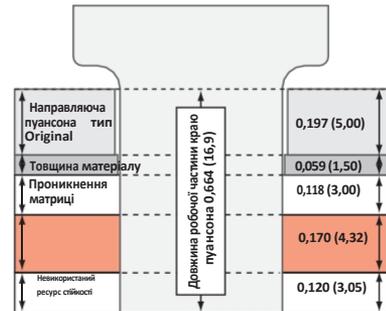
Mate Ultra TEC® Система з пуансоном Ultra®



Mate Ultra TEC® Система з пуансоном оригінального типу



Тип Original



Системний знімач Ultra®



Системний знімач Ultra®



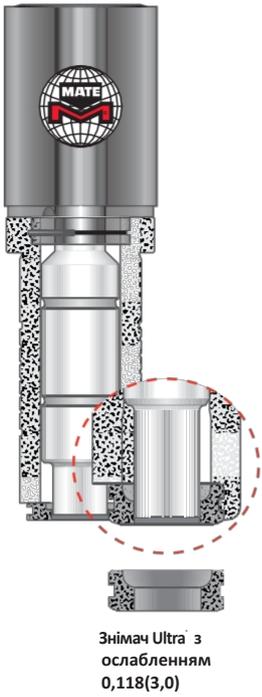
Направляюча пуансона тип Original

*Обмежується позицією головки пуансона

[Розмір в дюймах (міліметрах)]

КРИТИЧНІ РОЗМІРИ

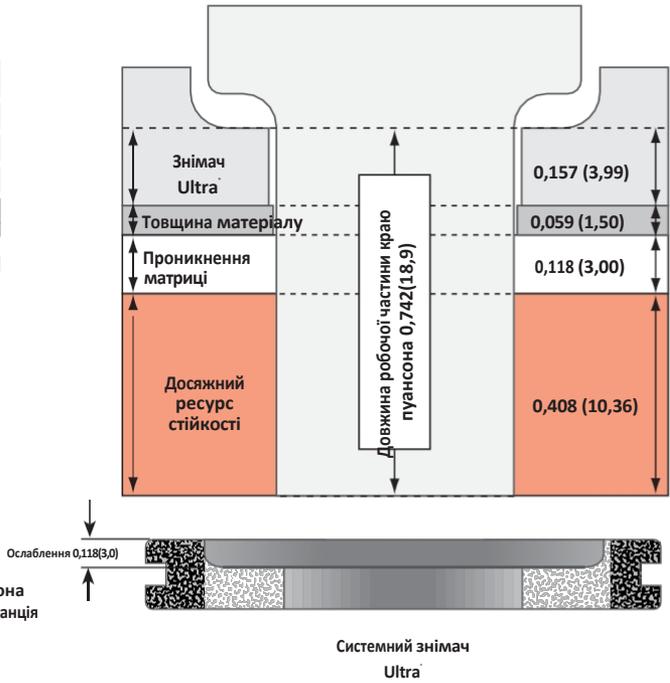
Станція В 1-1/4”
Ultra



Станція В 1-1/4”
оригінального
типу



Система Mate Ultra®



ПОРІВНЯННЯ ЗНАЧЕНЬ ресурс стійкості - 0,408(10,36) при використанні з матеріалом 0,059(1,50)

Тип Original

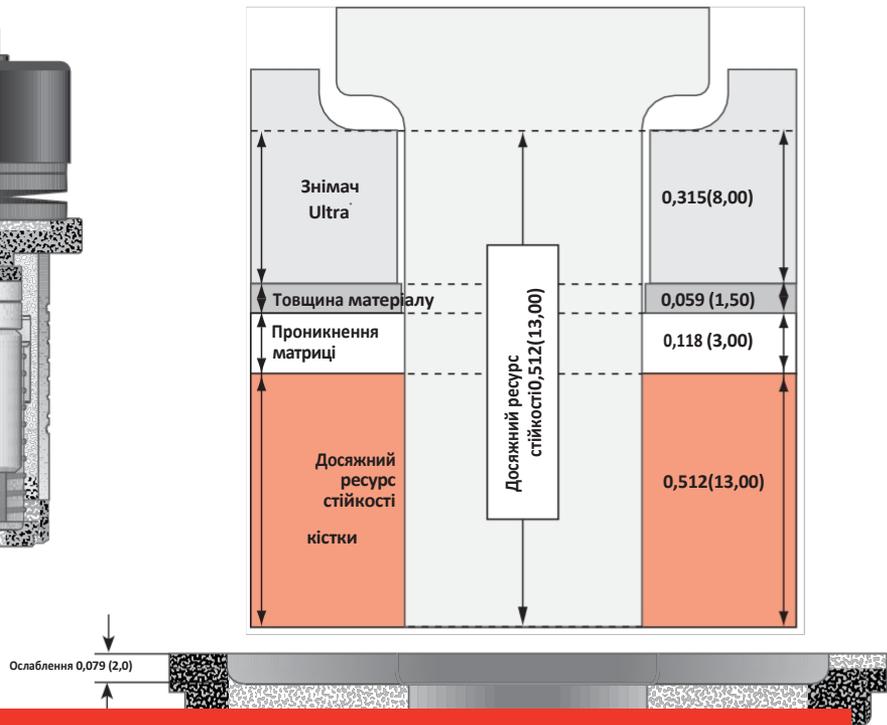


[Розмір у дюймах (міліметрах)]



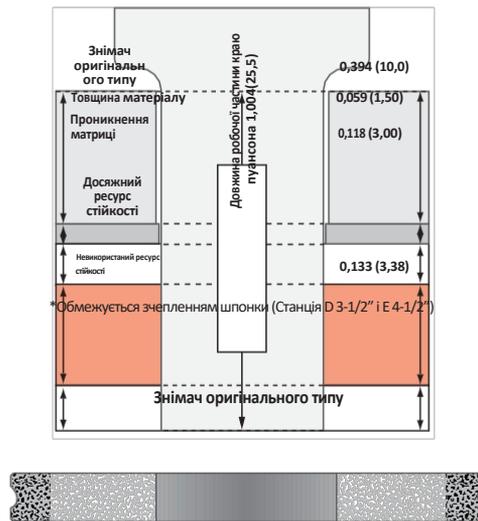


Система Mate Ultra



ПОРІВНЯННЯ ЗНАЧЕНЬ ресурс стійкості - 0,512(13,00) при використанні з матеріалом 0,059(1,50)

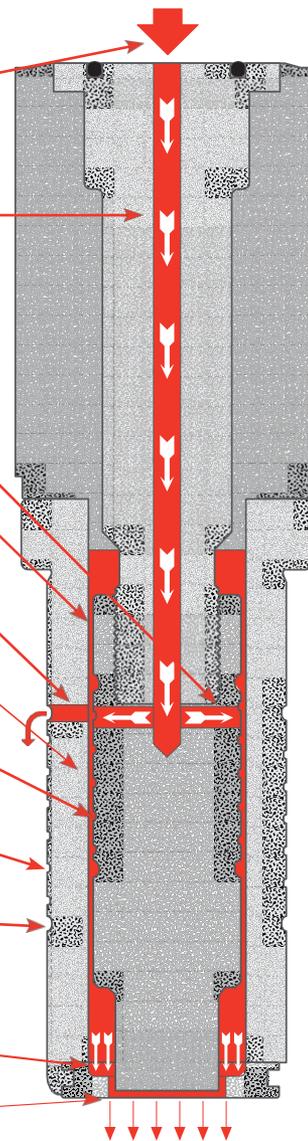
Тип Original



[Розмір в дюймах (міліметрах)]

Машини, оснащені системою інструментального змащення, вводять мастильну рідину (масло або суміш масла/повітря) у верхній частині інструментальної системи. Дана діаграма показує метод транспортування цієї рідини через інструментальну систему Ultra® у системі станції А 1/2" (не показано) і станції В 1-1/4" (показано).

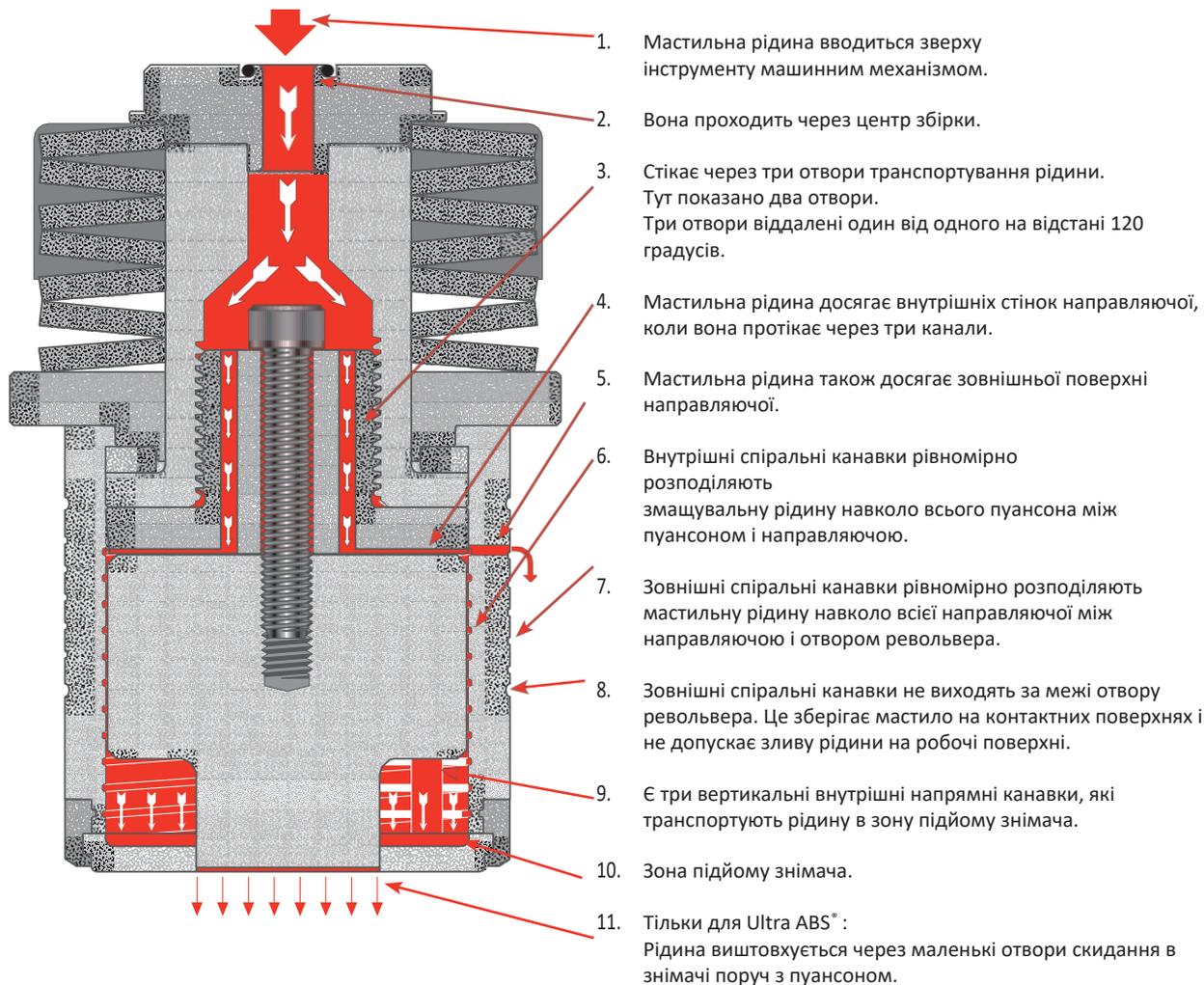
1. Мастильна рідина – подається у верхній частині інструменту механічним пристроєм.
2. Вона проходить через центр збірки.
3. Стікає через чотири отвори транспортування рідини в пуансоні. Тут показано два отвори. Чотири отвори віддалені один від одного на відстань 90 градусів.
4. Мастильна рідина досягає внутрішніх стінок направляючої Ultra guide.
5. Мастильна рідина також досягає зовнішньої поверхні направляючої.
6. У направляючій Ultra для установки кутів пуансонів є внутрішні шпоночні пази (три для станції А 1/2", п'ять для станції В 1-1/4"). Один шпоночний паз буде зайнятий шпонкою пуансона. Мастильна рідина рухається через чотири незайняті шпоночні пази до зони підйому знімача.
7. Спіральні канавки пуансона рівномірно розподіляють мастильну рідину навколо всієї внутрішньої поверхні направляючої.
8. Зовнішні спіральні канавки рівномірно розподіляють мастильну рідину навколо всієї направляючої між направляючою і отвором револьвера.
9. Зовнішні спіральні канавки не виходять за межі отвору револьвера. Це зберігає мастило на контактних поверхнях і не допускає зливу рідини на робочі поверхні.
10. Зона підйому знімача.
11. Тільки для Ultra ABS® : Рідина виштовхується через маленькі отвори скидання в знімачі поруч з пуансоном.



Система Ultra ABS® ліцензована за патентом США № 4.977.804 та відповідними іноземними патентами і додатками до патентів, і дозволена для використання тільки на висхідних пресах, вироблених за ліцензією від Amada Company, Ltd.

[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Машини, оснащені системою інструментального змащення, вводять мастильну рідину (масло або суміш масла/повітря) у верхній частині інструментальної системи. Ця діаграма показує метод транспортування цієї рідини через інструментальну систему Ultra® в системі станції С 2", D 3-1/2" (показано) і Е 4-1/2".



Система Ultra ABS® ліцензована за патентом США № 4.977.804 та відповідними іноземними патентами і додатками до патентів, і дозволена для використання тільки на висічних пресах, вироблених за ліцензією від Amada Company, Ltd.

[Розмір в дюймах (міліметрах)]

ЩО ТАКЕ ПОКРИТТЯ SUPERMAX™ ВІД КОМПАНІЇ MATE? Mate SuperMax™ є запатентованим покриттям наступного покоління, що застосовується з використанням новітньої наночарової технології. Спеціально розроблене для інструментів вирубних пресів, більш тверда, більш щільна плівка SuperMax забезпечує мастильне покриття, що значно збільшує зносостійкість і зниження коефіцієнтів тертя приблизно на 20%. Чим менше тертя, тим менше виділення кількості тепла, менше стирання і довший термін служби інструменту. SuperMax особливо хороша для випадків застосування інструментів з адгезивним зносом. Змащувальна здатність також корисна при пробиванні гострих куткових форм з кутом 90 градусів або менше.

У випробуваннях замовника SuperMax перевершує наявні на даний час покриття premium в 2 – 8 разів, залежно від випадку застосування. SuperMax може наноситися на пуанسونи з марок сталей M4PM™, M2 і Durasteel™.

ЩО ТАКЕ ПОКРИТТЯ MAXIMA™?

Maxima являє собою багатшарове покриття з нітриду цирконію титану, яке є твердим, зносостійким і змащувальним. Воно діє як бар'єр між пуансоном і пробиваним листовим металом, і, завдяки своїй винятковій змащувальній здатності, значно покращує зняття. Оскільки Maxima є надзвичайно твердим, зносостійким, слизьким матеріалом, який зменшує тертя, що виникає під час операції зняття циклу вирубки, він особливо хороший для випадків застосування з адгезивним зносом. Менше тертя означає виділення меншої кількості тепла, менше стирання і більш тривалий термін служби інструменту. Змащувальна здатність також корисна при пробиванні гострих куткових форм з кутом 90 градусів або менше.

У реальних випробуваннях, Maxima збільшила термін служби інструменту в 2 - 10 разів, зберігаючи інструменти у виробництві довше, поряд зі збільшенням часу безвідмовної роботи. Maxima може застосовуватися для сталі M-2, M4PM™ і Durasteel™.

ЩО ТАКЕ НІТРИДНА ОБРОБКА?

Нітрид є додатковою характеристикою термообробки для середовищ абразивного і адгезивного зносу, при вирубці тонких матеріалів. Саме ця обробка поверхні стає невід'ємною частиною структури самого матеріалу, таким чином, продовжуючи термін служби інструменту.

Пуанسونи з обробкою нітридом рекомендуються для вирубки абразивних матеріалів, таких як скловолокло або матеріали, які викликають стирання, наприклад, з нержавіючої сталі, оцинкованої сталі та алюмінію. Це також рекомендується для високошвидкісної вирубки (див. Нижче обмеження на висічку). Нітрид може застосовуватися для інструментальної сталі M-2 і M4PM™.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ВИПАДКІВ ЗАСТОСУВАННЯ:

ПОКРИТТЯ АБО ОБРОБКА	Серія алюмінію 3000 і 5000	Оцинкована сталь	Нержавіюча сталь	Нержавіюча сталь нижче калібру 14	Холоднокатана сталь	Матеріали з вініловим покриттям	Попередньо пофарбовані матеріали калібром менше 16	Скловолокло
SuperMax™	X	X	X	X	X	X	X	X
Maxima™	X	X	X	X		X	X	
Нітрид	X			X	X		X	X

ФОРМА	МІНІМАЛЬНИЙ РОЗМІР ПУАНСОНА ДЛЯ ПОКРИТТЯ SUPERMAX™	МІНІМАЛЬНИЙ РОЗМІР ПУАНСОНА, ЩО ПІДХОДИТЬ ДЛЯ ПОКРИТТЯ MAXIMA™	МІНІМАЛЬНИЙ РОЗМІР ПУАНСОНА, ЩО ПІДХОДИТЬ ДЛЯ НІТРИДНОЇ ОБРОБКИ	МІНІМАЛЬНИЙ РОЗМІР ПУАНСОНА, ЩО ПІДХОДИТЬ ДЛЯ НІТРИДУ ПРИ ВИРІЗУВАННІ
Кругла	Мінімальний діаметр = 0,098 (2,50)	Мінімальний діаметр = 0,098 (2,50)	Мінімальний діаметр = 0,158 (4,01)	Мінімальний діаметр = 0,500 (12,70)
Прямокутна	Якщо довжина > 0,250 (6,35) Мінімальна ширина = 0,060 (1,50) Якщо довжина < 0,250 (6,35) Мінімальна ширина = 0,098 (2,50)	Якщо довжина < 0,250(6,35) Мінімальна ширина = 0,060(1,50) Якщо довжина <0,250(6,35) Мінімальна ширина = 0,098 (2,50)	Мінімальна ширина = 0,158 (4,01)	Мінімальна ширина = 0,500 (12,70)
Овальна	Якщо довжина > 0,250(6,35) Мінімальна ширина = 0,060(1,50) Якщо довжина < 0,250(6,35) Мінімальна ширина = 0,098 (2,50)	Якщо довжина < 0,250(6,35) Мінімальна ширина = 0,060(1,50) Якщо довжина <0,250(6,35) Мінімальна ширина = 0,098 (2,50)	Мінімальна ширина = 0,158 (4,01)	Мінімальна ширина = 0,500 (12,70)
Квадратна	Мінімальна ширина = 0,098 (2,50)	Мінімальна ширина = 0,098 (2,50)	Мінімальна ширина = 0,158 (4,01)	Мінімальна ширина = 0,500 (12,70)
Інше	Проконсультуйтеся з фахівцем з впровадження компанії Mate			

* Інструмент Mate SuperMax можна ідентифікувати за його ніжною матовою обробкою та захисною зеленою кришкою при відвантаженні.

** Якщо вам потрібен менший розмір мінімального пуансона, зверніться до фахівця з впровадження компанії Mate.



M4PM™ є швидкорізальною сталлю з технологією порошкової металургії, розробленою для використання у високопродуктивних інструментальних системах.

Комбінація хімічного складу сталі M4, процесу виробництва порошкової металургії та потрійного режиму термообробки, виробляє сталь M4PM: найкраща в світі інструментальна сталь для використання у вирубних інструментах.

M4PM є дуже однорідною, високоякісною інструментальною сталлю, яка має багато переваг у порівнянні з альтернативними загальнодоступними інструментальними сталями. Ці переваги включають:

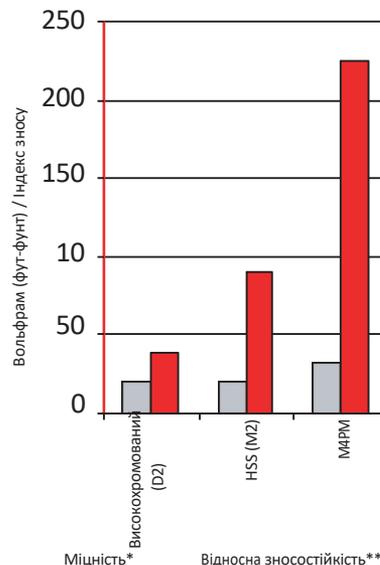
Чудова зносостійкість, знос на 100% довше. M4PM пропонує чудову зносостійкість щодо адгезивного та абразивного зносу для збільшення інтервалу між заточками.

- Більш рівномірний розподіл дрібних карбідів призводить до поліпшеної пластичності (адгезійного зносу), при цьому зберігаючи стійкі до абразивного зносу карбіди по всій поверхні матеріалу.
- На 100% більше карбідів ванадію — більш жорсткий знос для більшого опору абразивному зносу.
- Збільшений вміст карбиду вольфраму — більш жорсткий знос і пропозиція поліпшеної твердості при червоному калінні; поліпшена опірність високим температурам, які можуть привести до відпалу або пошкодження матеріалу
- Підвищений вміст сплаву призводить до більш високої ефективної твердості для кращої зносостійкості.

Підвищена міцність молекулярна структура сталі M4PM на 50% міцніша, ніж звичайні інструментальні сталі, в випробуваннях міцності на удар.

- Потрійний процес термообробки гарантує повне перетворення матриці матеріалу. Призводить до повністю відпущеного мартенситу і зменшення внутрішньої напруги разом з поліпшеною розмірною стабільністю.
- Більш рівномірний розподіл дрібних карбідів компенсує ефекти збільшення вмісту легуючих елементів. Призводить до більш «заблокованої» матриці матеріалу, що значно знижує руйнування інструменту і викрашування країв. Див. мікрофотографію

Найкраще значення – Випробування замовника показали, що інструмент, виготовлений зі сталі M4PM, служить на 100% довше між заточками, ніж інструмент, виготовлений зі звичайної швидкорізальної сталі. При збільшенні інтервалу між заточками інструмент служить довше і вирубує набагато більше отворів до того, як буде потрібна заточка.



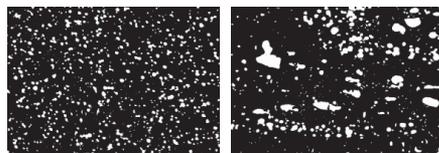
Міжнародні стандарти на матеріали

	D2	M2	M4PM
JIS	SKD 11	SKH 51	SKH 54
WNR	1,2379	1,3343	немає
DIN	X155 CrVMo 12-1	HS 6-5-2	немає

Хімічний склад M4PM

Вуглець	1,42
Хром	4,00
Ванадій	4,00
Вольфрам	5,50
Молібден	5,25

Мікрофотографія показує, що процес порошкової металургії дає дуже однорідну, високоякісну інструментальну сталь з бездоганною зносостійкістю, міцністю і розмірною стабільністю.



сталь

*Міцність: Випробування за Шарпі на ударну в'язкість за допомогою С-подібного надрізу

**Відносна зносостійкість: 10х випробування на адгезивний знос крос-цилін-дром.

Виходячи з даних виробника сталі.

[Розмір в дюймах (міліметрах)]

Загальні дані

Кути із заокругленням
 Розмір нестандартного розміру (SBR) довжини робочої частини
 Спеціальні кутові налаштування Додатковий ніж
 (Обмежені опції)

Круглі інструменти малого діаметра

Діаметр 0,031 (0,79) до 0,061 (1,55)
 Діаметр 0,062 (1,56) до 0,092 (2,34)

Фасонні інструменти малої ширини

Ширина менше 0,079 (2,00)

Перемички станції

Станція В 1-1/4" - якщо розмір діагоналі <0,500(12,70) Станція
 С 2" - якщо розмір діагоналі <1,250(31,70) Станція D 3-1/2" -
 якщо розмір діагоналі <2,000(50,80) Станція Е 4-1/2" - якщо
 розмір діагоналі <3,500(88,90) Станція F 6" - якщо розмір
 діагоналі <4,500(114,30)

SuperMax™ Покриття

СТАНЦІЯ А 1/2"
 Станція В 1-1/4" СТАНЦІЯ С
 2"
 Станція D 3-1/2"
 Станція Е 4-1/2"
 Станція F 6"
 Вставка пуансона поздовжнього різання

Покриття Maxima™ нітридна обробка

СТАНЦІЯ А 1/2"
 Станція В 1-1/4"
 Станція С 2"
 Станція D 3-1/2"
 Станція Е 4-1/2"
 Станція F 6"
 Вставка пуансона поздовжнього різання

Геометрія матриці Slug Free Light™ - див. на стор. 9

СТАНЦІЯ А 1/2"
 Станція В 1-1/4"
 Станція С 2"
 Станція D 3-1/2"
 Станція Е 4-1/2"

Інструментальна сталь M4PM™ Ultra

ТЕС — Станція А 1/2" Ultra ТЕС
 — Станція В 1-1/4" МХС™ —
 Станція А 1/2"
 МХС™ — Станція В 1-1/4"

СТАНЦІЯ	КОНФІГУРАЦІЯ
ULTRA TEC®	
A 1/2"	Каністра і направляюча з пуансоном і знімачем Ultra®
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з пуансоном і знімачем Ultra®
C 2"	Оригінальний пуансон і знімач Ultra®
D 3-1/2"	Оригінальний пуансон і знімач Ultra®
E 4-1/2"	Оригінальний пуансон і знімач Ultra®
ULTRA® QCT™	
A 1/2"	Каністра і направляюча з приводом пуансона і вставкою QCT™ і знімач Ultra
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з приводом пуансона і вставкою QCT™ і знімач Ultra
ULTRA TEC® МЕТРИЧНИЙ ТИП	
A 1/2"	Каністра і направляюча з метричним пуансоном і знімачем
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з метричним пуансоном і знімачем
ULTRA TEC® З ПОВНИМ НАПРЯМКОМ	
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з пуансоном і керованим знімачем Ultra®
C 2"	Оригінальний пуансон і знімач з направленням
D 3-1/2"	Оригінальний пуансон і знімач з направленням
E 4-1/2"	Оригінальний пуансон і знімач з напрямком
ЗВІЛЬНЕННЯ ЗАЖИМУ ULTRA TEC® З ПОВНИМ НАПРЯМКОМ	
D 3-1/2"	Вставка пуансона, знімач із звільненням затиску
4-1/2" E	Вставка пуансона, знімач із звільненням затиску
ULTRA XT™	
A 1/2"	Каністра і направляюча з пуансоном Ultra® і знімачем Ultra®
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з пуансоном Ultra® і знімачем Ultra®
C 2"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
D 3-1/2"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
E 4-1/2"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
F 6"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
ULTRA XT™ QCT™	
A 1/2"	Каністра і направляюча з приводом пуансона і вставкою QCT™ і знімач Ultra
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з приводом пуансона і вставкою QCT™ і знімач Ultra
ULTRA XT™ МЕТРИЧНА	
A 1/2"	Каністра і направляюча з пуансоном метричного типу і знімачем Ultra®
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з пуансоном метричного типу і знімачем Ultra®
RAPIDSET™ OS	
A 1/2"	Каністра і направляюча з пуансоном і знімачем оригінального типу
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з пуансоном і знімачем оригінального типу
RAPIDSET™ AMX™	
A 1/2"	Каністра і направляюча з пуансоном і знімачем AMX™
B 1-1/4"	Каністра і направляюча з пуансоном і знімачем AMX™
THICK TURRET ОРИГІНАЛЬНИЙ ТИП	
A 1/2"	Верхній механізм, включаючи оригінальний пуансон і знімач
B 1-1/4"	Верхній механізм, включаючи оригінальний пуансон і знімач
C 2"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
D 3-1/2"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
E 4-1/2"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
F 6"	Оригінальний пуансон і оригінальний знімач
AMX™	
A 1/2"	Верхній механізм, включаючи пуансон і знімач AMX™
B 1-1/4"	Верхній механізм, включаючи пуансон і знімач AMX™
C 2"	Пуансон і знімач AMX™
D 3-1/2"	Пуансон і знімач AMX™
E 4-1/2"	Пуансон і знімач AMX™

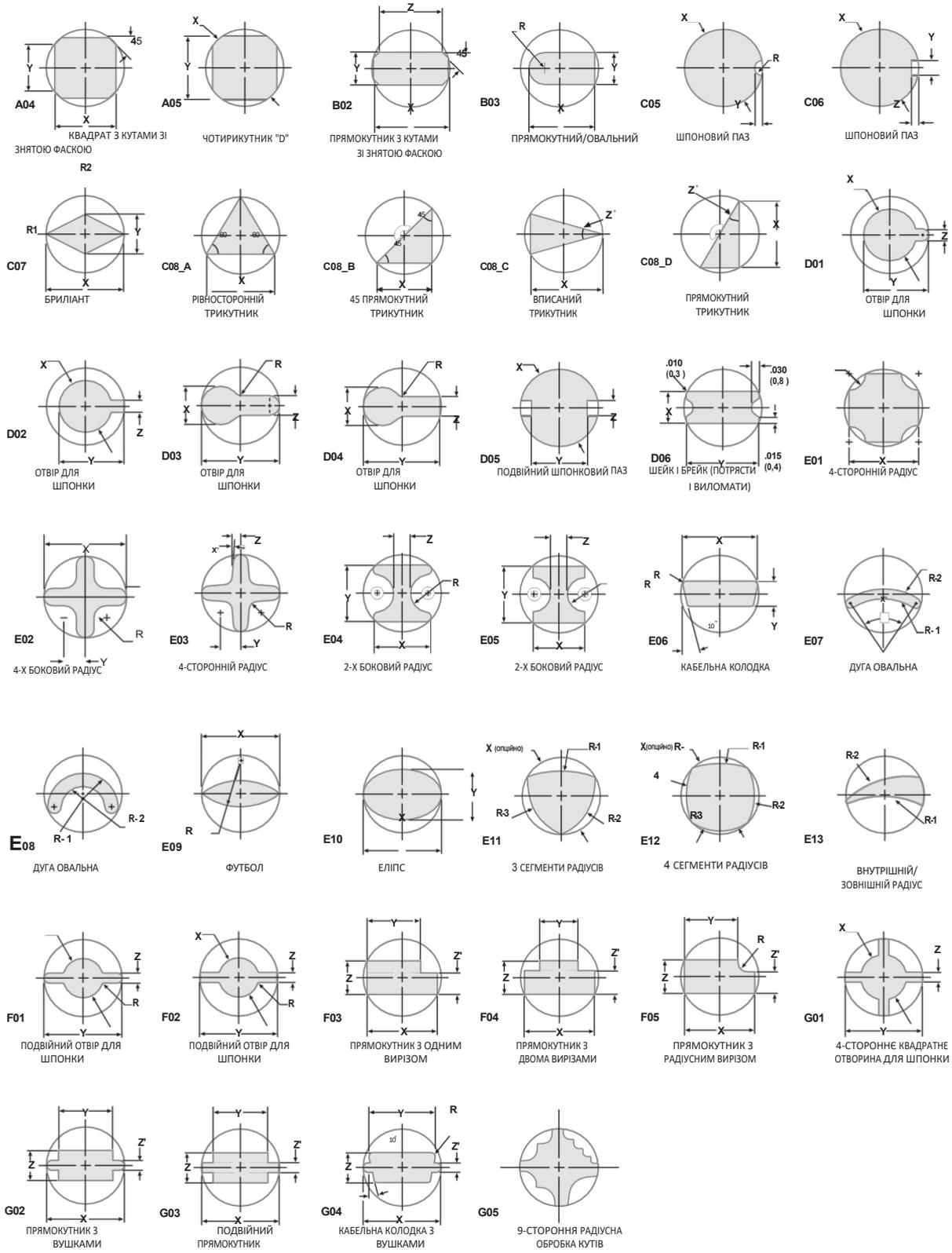
[Розмір у дюймах (міліметрах)]

Тип інструменту		Номер деталі Mate	Ultra TEC [®]	Ultra XT [™]	Ultra ABS [®]	Mate OS	Направляюча Ultra ABS з набором з болтов 14 мм	RapidBet [™]	Ultra MT, UMT і MMT з або 8 станцій Мультиул	HP [™] і HP2 [™]	HP [™] WLS і HP2 [™] WLS [®]	HP [™] ABS і HP2 [™] ABS	Двіймовий тип Wilson	Amada Standard	Amada ABS	Amada Z-Standard	Amada Z-ABS	Amada NEX Standard	Amada NEX ABS	Amada GT7	Amada Alpha	Wilson з регульованою довжиною HP ABS 3 станції 35307 [™]	Регульований Wilson MTR8 Для PrimePower 45292	Регульований Wilson MTR8 Для PrimePower 45293	Нерегульований Wilson Мультиул MTR8	Нерегульований Wilson Мультиул MTR8 45276	Wilson KishichDirect [®] Нерегульований Мультиул MTR 3002	Wilson Обертаний - Належаний MTR81 і MTR81R			
СТАНЦІЯ A 1/2"																															
Пуансон	Ultra QCT	MATE02404	•	•					•																						
	Пуансон Ultra TEC [®]	PAUA	•	•					•																						
	Пуансон метричний (оригінальний)	PAAA	•6	•6		•		•						•					•												
	Пуансон Ultra ABS [®]	PAYA			•				•																						
	Двіймового типу	PAJA											•																		
	AMX [™]	PMXA	•	•14	•	•			•						•					•											
	MXC [™] Std	PXCA								•											•										•
MXC [™] ABS	PLCA											•	•								•									•	
Знімач	Ultra TEC [®]	S6KA	•	•					•																						
	Оригінальний тип (Направляюча знімача)	S6AA				•			•					•																	
	Ultra ABS [®]	S6YA			•				•																						
	AMX [™] (Направляюча знімача)	SMXA							•					•4	•	•	•	•	•	•											
	MXC [™]	SXCA								•	•	•									•										•
Матриця	Матриця Slug Free [®]	DOAA	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Стандартна матриця	DOKA	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Затискач	Для круглих пуансонів метричного (оригінального) типу	AOVAASAC	•5	•5	•																										
Станція B 1-1/4"																															
Пуансон	Ultra QCT	MATE02401	•	•					•																						
	Пуансон Ultra TEC [®]	PAUB	•	•					•	•																					
	Пуансон метричний (оригінальний)	PAAB	•6	•6		•		•						•					•												
	Пуансон Ultra ABS [®]	PAYB			•				•	•1																					
	Двіймового типу	PAJB	•9	•9									•																		
	AMX [™]	PMXB	•	•14	•	•			•										•		•										
	MXC [™] Std	PXCB	•13	•13	•13				•13	•											•										•
MXC [™] ABS	PLCB	•13	•13	•13						•	•										•		•							•	
Знімач	Ultra TEC [®]	S6KB	•	•					•	•	•	•																			
	Оригінальний тип (Направляюча знімача)	S6AB				•			•					•																	
	Ultra ABS [®]	S6YB			•				•		•	•																			
	AMX [™] (Направляюча знімача)	SMXB							•					•4	•	•	•	•	•	•											
	MXC [™]	SXCB	•17	•17					•16	•	•	•									•										•
Матриця	Матриця Slug Free [®]	DOAB	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Матриця не-Slug Free [®]	DOKB	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Затискач	Для круглих пуансонів метричного (оригінального) типу	AOVBASAC	•5	•5	•																										
	HP Стопорне кільце круглого пуансона	AOVBWBAC	•10	•10	•																										
	Дротове з'єднання круглого пуансона HP	AOVBWSAC	•10	•10	•10																										
	Для каністри HP Wilson	AOVBWGAC								•11	•11	•11																			
	Для каністри HP2 Wilson	AOVBWKAC								•12	•12	•																			
Для каністри HP Wilson з подвійним "D"	AOVBWHAC								•11	•11	•11																				

Тип інструменту		Номер деталі Mate	Ultra TEC*	Ultra XT™	Ultra ABS*	Mate OS	Направлююча Ultra ABS в зборі з болтом 14 мм	Ultra MT, UMТ і UMТ 3 або 8 станцій Мультикул	HP™ і HP2™	HP™ WLS* та HP2™ WLS	HP™ ABS і HP2™ ABS	Двіймовий тип Wilson	Amada Standard	Amada ABS	Amada Z-Standard	Amada Z-ABS	Amada NEX Standard	Amada NEX ABS	Amada GT7	Amada Alpha	Wilson з регульованою довжиною HP ABS 3 станції 35307*	Регульований Wilson MT86/Двій PrimPower 65292	Регульований Wilson MT36/Двій PrimPower 65293	Нерегульований Wilson Мультикул MT36	Нерегульований Wilson Мультикул MT8 65276	Нерегульований Wilson Nishinbo Мультикул MT8 38022	
Станції C2", D 3-1/2" і E 4-1/2"																											
Пуансон	Оригінальний тип (bolt M12)	PAA	*	*	*	*	•8																				
	Двіймовий тип (Болт 1/2-13)	PAJ			*							*															
	AM™ (різьба M14)	PMX					*										*					•7					
	AM™ Упор поздовжнього різання, станція D	MATE001988					*									*						*					
	AM™ Упор поздовжнього різання, станція E	MATE001990					*									*						*					
	MXC™	PXC	*	•15	•15				*	*																	
Знімач	Ultra TEC*	S6K	*																								
	Оригінальний тип (Направлююча знімач)	S6A		*		*							*										•3				
	Ultra ABS*	S6Y			*																						
	AM™ (Направлююча знімач)	SMX										*										*					
	MXC™	SXC		*		*			*	*	*											*	*				
Матриця	Матриця Slug Free	DOA	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Стандартна матриця	DOK	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Болт Ultra M14 Комплекст для переробки	Станція C	MATE00651	*	*	*																						
	Станція D	MATE00652	*	*	*																						
	Станція E	MATE00653	*	*	*																						
MTG мультикул																											
Пуансон	3 Станції	PMSQ																									
	Двічі 8 станцій	PNSR																								*	
Знімач	3 станції	SMSQ																			*	*	*				
	Двічі 8 станцій	SNSR																			*	*	*	*	*	*	*
Матриця	3 Станції Slug Free	DESQ																			*	*	*				
	3 Станції не-Slug Free	DFSQ																			*	*	*				
	Двічі 8 станцій Slug Free	DGSR																			*	*	*	*	*	*	*
	Двічі 8 станцій не-Slug Free	DJSR																			*	*	*	*	*	*	*

- Круті або фасонні пуанسونи Ultra працюють тільки в направляючих форми, використовуючи затискан A0VBWHAC для каністр HP і затискан A0VBWKAC для каністр HP2.
- Вимагає варіанту з установкою болта M12 в направляючу в зборі.
- Вимагає використання варіанту знімачів оригінального типу.
- Штифт повинен бути вийнятий з направляючої знімача.
- Затискач кріпиться для круглих пуансонів без штифта або шпонки, які витримали конкуренцію.
- Вимагає використання метричної каністри Ultra
- Вимагає варіанту болта M14
- Повинен перемикатися на болт M12 і центральну шайбу
- Вимагає каністри діймового типу
- Затискачі для пуансона Wilson HP після зняття оригінальних кріплень
- Затискач кріпиться до каністри Wilson HP
- Затискач кріпиться до каністри Wilson HP2
- Тільки форми: Зняти стопорне кільце в зборі. Кола не будуть працювати. (вироблено після 07/2014 — Кола і форми працюють із закріпленим кільцем)
- Тільки кола
- Вимагає використання перехідника пуансона A0VCWSPA (станція C), A0VDWSPA (станція D), A0VEWSPA (станція E)
- Тільки 3 станції
- Сумісні, якщо напрямна має горизонтальну канавку на нижньому вхідному діаметрі

* Пуанسونи Wilson з регульованою довжиною HP ABS 3 станції 35307 для Stripit

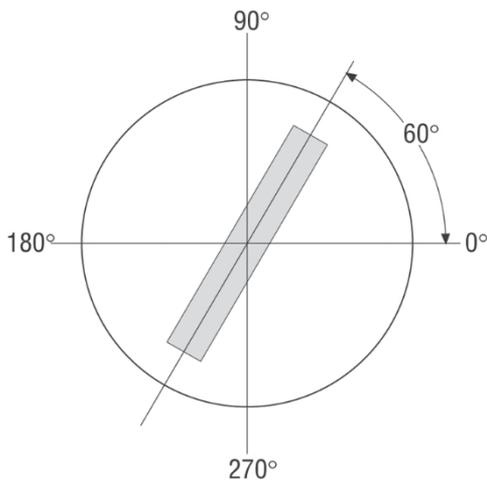


[Розмір у дюймах (міліметрах)]

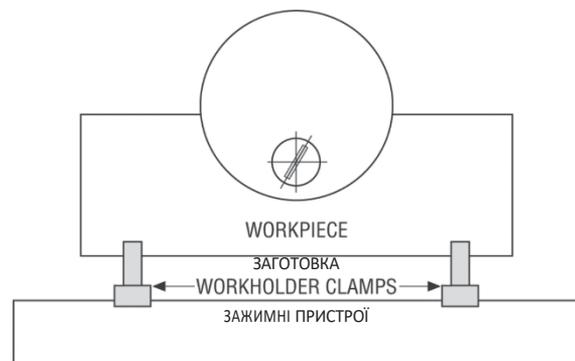


	СТАНЦІЯ А 1/2" СТАНЦІЯ В 1 1/4"	СТАНЦІЯ С 2"	СТАНЦІЯ D 3 1/2"	СТАНЦІЯ Е 4 1/2" I F
ПУАНСОНИ				
МАТРИЦІ				

ВИД МАТРИЦІ ЗВЕРХУ ДЕКАРТОВА СИСТЕМА КООРДИНАТ



ВЕРХ МАТРИЦІ TURRET



[Розмір у дюймах (міліметрах)]



MATE PRECISION TOOLING ГЛОБАЛЬНИЙ ОГЛЯД

ГЛОБАЛЬНІ ГОЛОВНІ ОФІСИ:

1295 Lund Boulevard • Анока, Міннесота 55303 • США Тел.:
+1.763.421.0230 mate.com

orders@mate.com