

## ЛАЗЕРНЕ ІНТЕЛЕКТУАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

2D лазер / 3D лазер / Лазерне зварювання / Система автоматизації

**Yawei**

Код товару 002559

## БУТИ ПРОВІДНИМ СВІТОВИМ ПОСТАЧАЛЬНИКОМ ВИСОКОТЕХНОЛОГІЧНОГО ОБЛАДНАННЯ ТА ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИХ ВИРОБНИЧИХ РІШЕНЬ

Jiangsu Yawei Machine Tool Co. (скорочено Yawei, код на біржі 002559) є відомим постачальником високотехнологічного обладнання та інтелектуальних виробничих рішень. Заснований у 1956 році, він розташований у місті Янчжоу, провінція Цзянсу. У 2011 році компанія була включена до списку МСП Шеньчженьської фондової біржі. Yawei виробляє листозгинальні верстати, обладнання для лазерної обробки, промислові роботи, автоматичні виробничі лінії, програмне забезпечення для управління заводом та інтелектуальні майстерні для відомих компаній в автомобільній, транспортній, авіаційній, листовій, енергетичній, електротехнічній, ліфтовій промисловості та виробництві побутової техніки. Наразі загальні активи компанії становлять 3,7 мільярда, чисті активи - 1,7 мільярда, Площа 400 000 м<sup>2</sup>, понад 1 700 співробітників, 60 торговельних офісів на внутрішньому ринку та сервісних офісів, а також мережа торгових агентів у більш ніж 50 країнах світу.



# CATALOGUE

Презентація компанії .....	04
Історичні віхи .....	06
2D лазер .....	08
3D лазер .....	22
Лазерне зварювання .....	26
Система автоматизації .....	34
Високоякісні компоненти .....	42
Передові технології .....	43
Широке застосування .....	45
Розумне підключення в майбутньому .....	46
Першокласне обслуговування .....	47

# Презентація компанії

Поєднуючи багаторічний досвід роботи в галузі та постійний розвиток і розширення, акції Yawei сформували 2D та 3D співіснування, високу, середню та низьку потужність, повне охоплення лазерної обробки в різанні листового металу, різанні труб, зварюванні, облицюванні, надточній мікро- та нано- лазерній обробці та інших галузях. Система виробництва обладнання має річну виробничу потужність понад 1 000 комплектів потужного обладнання для лазерного різання, лазерного зварювання та систем автоматизації, надаючи повний спектр лазерного інтелектуального обладнання та послуг для клієнтів середнього та високого класу.





- Після багатьох років досліджень та інновацій, Yawei інтегрує в собі найсучасніші технології застосування лазерів у світі, а також ідеальне поєднання продуктивності та цінності для клієнтів у різних галузях промисловості.
- Краща конструкція, вища ефективність, оснащений провідними світовими волоконними лазерами, щоб задовольнити будь які потреби
- Понад 60 років досвіду у виробництві верстатів, сучасний менеджмент ощадливого виробництва, стратегічна співпраця з першокласними міжнародними постачальниками забезпечують довготривалу надійну роботу верстатів та незмінну точність.

# 2014

Придбав компанію Wuxi CKY Laser Equipment Co, Ltd. на суму 140 млн юанів для розгортання бізнесу з виробництва 3D-лазерів

# 2013

У співпраці з італійською компанією Prima- Power розробляємо провідний у галузі потужний верстат для лазерної різки



# 2007

Незалежні дослідження та розробка верстатів для лазерного різання CO2 для досягнення прориву в продажах



- Абсолютно новий зовнішній вигляд, модульна конструкція, інтелектуальні програми і рішення для автоматизації, повний життєвий цикл управління, звільнення від турбот

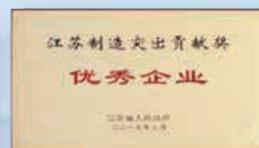
# 2016

Створення науково-дослідного центру у співпраці з Чжецзянським технологічним університетом для розширення застосування 3D роботизованого різання, потужного лазерного зварювання та зміцнення поверхні



# 2019

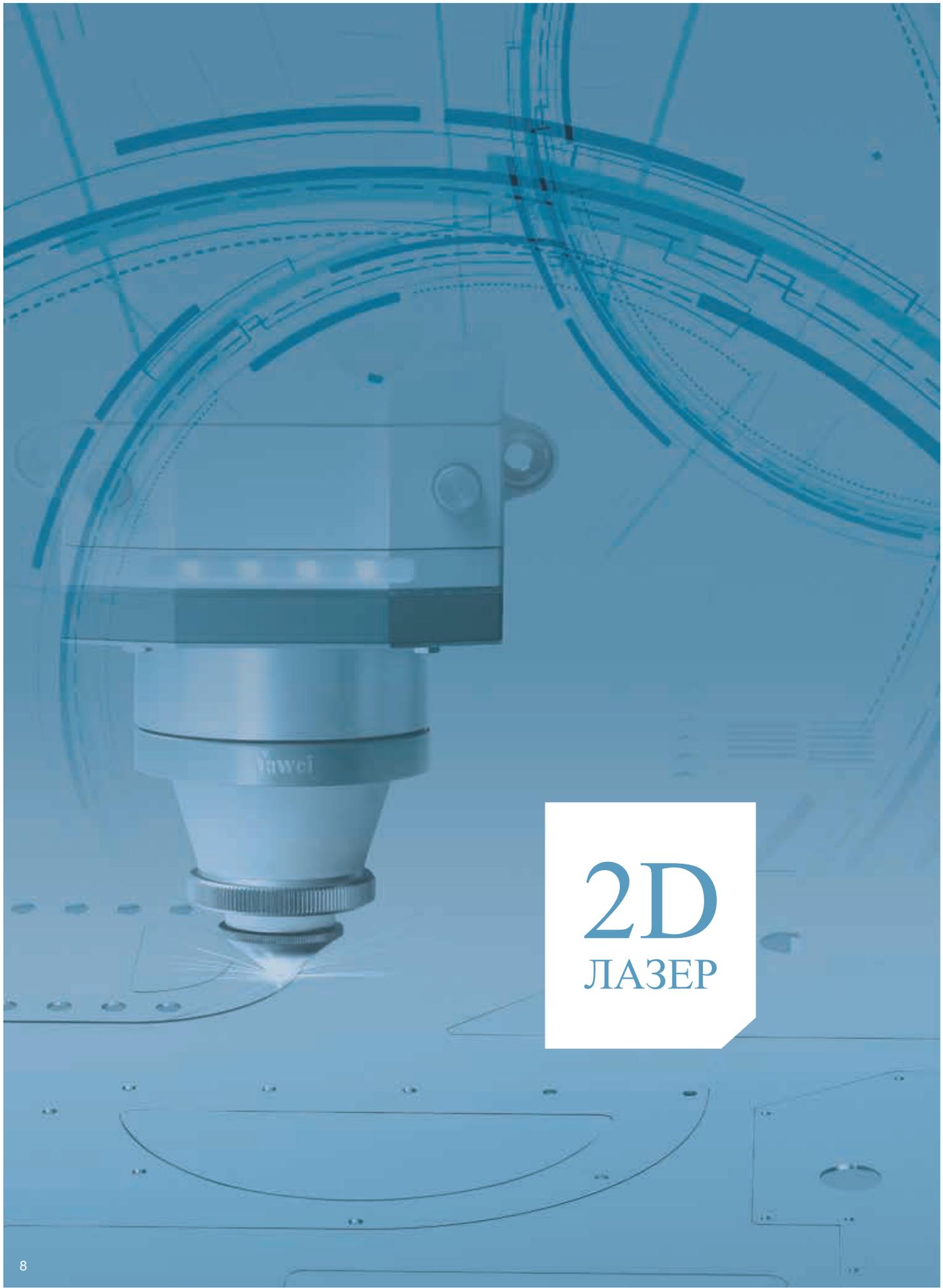
Стратегічні інвестиції в південнокорейську компанію LIS, що котирується на біржі, та вихід на ринок прецизійного лазерного обладнання для гнучких панелей, напівпровідникової промисловості та нової енергетики.



- Національна аспірантська дослідницька станція
- Національний підрозділ з удосконалення якості
- Національний трудовий сертифікат на 1 травня

- Оцінка національної інтеграції індустріалізації та системи управління індустріалізацією
- Провінційна ключова лабораторія інтелектуального обладнання по обробці листового металу
- Провінційний центр інжинірингу обладнання для обробки листового металу

- Провінційне демонстраційне підприємство для інтеграції індустріалізації
- Провінційна демонстраційна цифрова майстерня
- Національне демонстраційне підприємство технологічних інновацій



2D  
ЛАЗЕР

## HLA

Верстат відкритого типу серії HLA для лазерного різання за допомогою волоконного лазера

## HLB

Верстат серії HLB для лазерного різання за допомогою волоконного лазера

## HLE

Верстат серії HLE для лазерного різання за допомогою волоконного лазера

## HLF

Високошвидкісний верстат серії HLF для лазерного різання за допомогою волоконного лазера

## HLG

Портальний верстат серії HLG для лазерного різання

### 01 Маленький та вишуканий

Компактна структура і невелика площа



### 02 Всесильний

Зона різання відкрита для легкого завантаження і розвантаження, що дозволяє адаптувати верстат до різних місць і умов використання

### 03 Низький рівень викидів вуглецю та захист навколишнього середовища

Отвір для видалення пилу знаходиться близько до нижньої частини зони різання, що значно покращує ефективність видалення пилу та забезпечує довгострокову стабільну роботу

# HLA

Верстат відкритого типу серії HLA для лазерного різання за допомогою волоконного лазера



## 04 Простий і стабільний

Відкритий порталний подвійний привід, конструкція з одним столом, стабільна робота

## 05 Відмінна продуктивність

Рама зі зварених пластин підібрана до балки з алюмінієвого сплаву, щоб відповідати вимогам руху з високим прискоренням

## 06 Гнучкий

Окрема електрична шафа управління може адаптуватися до просторового розташування різних об'єктів

### Основні технічні параметри

Позиція	Од. виміру	HLA-1530	HLA-2040	HLA-30130	HLA-2560	HLA-2580	HLA-25120
Діапазон різання	мм	3000×1500	4000×2000	13000×3000	6000×2500	8000×2500	12000×2500
Хід по осі X	мм	3040	4040	13040	6040	8040	12040
Хід по осі Y	мм	1520	2020	3020	2520	2520	2520
Хід по осі Z	мм	120	120	150	150	150	150
X-Y максимальна швидкість по траєкторії	м/хв	140	140	140	140	140	140
Максимальне прискорення X / Y	м/с <sup>2</sup>	1.2G	1.2G	1.0G	1.0G	1.0G	1.0G
Точність позиціонування	мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Точність повторного позиціонування	мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Максимальне навантаження на робочий стіл	кг	900	1500	15000/18000	3000	7800/9300	12000/14000
Розмір макета машини	мм	4700×4500×2000	5800×5000×2000	8500×5000×2000	8400×5000×2000	11000×5500×2000	15500×5500×2000
Вага машини	кг	5000	6000	8000	14000	18000	23000
Потужність лазерного генератора	кг	3 / 6			12 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80		

# Незвичний

01

Всемогутній помічник

Повністю оновлені зручний інтерфейс керування та бібліотека параметрів різання, а робота зручна

02

Розумне енергозбереження

Повністю закрита інтегрована конструкція, оптичний кабель, що не потребує обслуговування, дуже низькі експлуатаційні витрати



03

Джерело прибутку

Експерт з різання середніх і тонких листів, ідеальне поєднання швидкості та продуктивності, король економічної ефективності

Використовується в професійному виробництві шасі, електроприладів, кухонного начиння, офісних меблів, побутової техніки, декоративної реклами з листового металу та в інших галузях.



# HLB

Верстат серії HLB для лазерного різання  
за допомогою волоконного лазера

## BECKHOFF

Німецька оригінальна система управління ECKHOFF CNC



### 04

#### Класичний спадок

Портальна дво-привідна конструкція основи, зварені за допомогою лазера балки високої жорсткості, пряма заміна робочих столів, ефективна та стабільна робота

### 05

#### Програмне забезпечення для програмування

Стандартне вбудоване програмне забезпечення для програмування, просте в експлуатації, легке для навчання, ідеально інтегроване з людино-машинним інтерфейсом HMI, надшвидке програмування

#### Ключові технічні параметри

Item	Unit	HLB-1530	HLB-2040	HLB-2560	HLB-2580
Діапазон різання	мм	3000×1500	4000×2000	6000×2500	8000×2500
Хід по осі X	мм	3040	4040	6040	8040
Хід по осі Y	мм	1520	2020	2520	2520
Хід по осі Z	мм	240	240	300	300
X-Y максимальна швидкість по траєкторії	м/хв	140	140	140	140
Максимальне прискорення X / Y	м/с <sup>2</sup>	1.2G	1.2G	1.2G	1.0G
Точність позиціонування	мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Точність повторного позиціонування	мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Максимальне навантаження на робочий стіл	кг	700	1200	3000	4000
Розміри площі розміщення верстата	мм	8700×4800×2150	8700×4800×2150	15500×5500×2150	20000×5500×2150
Вага верстата	кг	7000	9000	13000	16000
Потужність лазера	кг				

3 / 6

Успадкована  
класика

# HLE

Верстат серії HLE для лазерного різання за допомогою волоконного лазера



01

Швидка реакція на керування, економія газу, електроенергії та коштів

02

Найвища якість

Використання технології яскравого поверхневого різання, висока швидкість різання, малий нахил, низька шорсткість

03

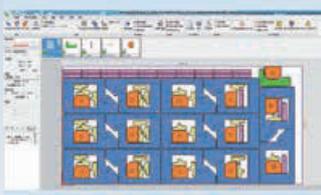
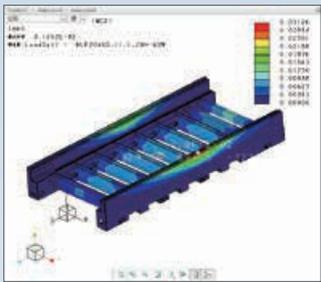
Став твердими, мов скеля

Портальна двопривідна конструкція станини підвищеної жорсткості, що забезпечує ефективну та стабільну роботу, а також зняття напруги.

04

Зручне управління

Повністю оновлено людино-машинний інтерфейс керування та бібліотеку параметрів різання



- Німецький контролер ЧПК Beckhoff, який забезпечує стабільну та надійну роботу
  - Індивідуальна розробка пакету функцій лазерного різання на основі технології управління з ПК, ідеальне поєднання програмного та апаратного забезпечення
  - Відкрита система управління TwinCAT, що використовує найшвидшу та найнадійнішу у світі шину
  - Зварена рама із сталевих конструкцій портального типу, термічна нормалізація для усунення внутрішніх напружень, хороша жорсткість, стабільність і відсутність деформацій
  - Механічна обробка станини верстату виконується за одну операцію високоточним портальним обробним центром, імпортованим з Європи
  - Відсутність фундаменту забезпечує довготривалу стабільну роботу та скорочує період введення в експлуатацію
  - Високошвидкісне різання середніх і тонких плит, швидка та надійна робота
- Оригінальна технологія різання YAWEI - «грозове пробивання»  
- покращує загальну ефективність різання та економить час і зусилля.
- Розширене автоматичне викладання за допомогою стандартного модуля auton-nest від CNCKAD може бути використано для обробки серійного набору різних матеріалів і різної товщини пластин
  - Максимально оптимізує макети, заощаджує матеріали та підвищує ефективність обробки
  - Ефективний автоматичний модуль вкладення в поєднанні з графічним моделюванням у реальному часі робить програмування зручним і робить більше з меншими витратами

### Ключові технічні характеристики

Позиція	Од. виміру	HLE-1530	HLE-2040	HLE-2560	HLE-2580	HLE-25100	HLE-25120
Діапазон різання	мм	3000×1500	4000×2000	6000×2500	8000×2500	10000×2500	12000×2500
Хід по осі X	мм	3040	4040	6040	8040	10040	12040
Хід по осі Y	мм	1520	2020	2520	2520	2520	2520
Хід по осі Z	мм	240	240	300	300	300	300
X-Y максимальна швидкість по траєкторії	м/хв	140	140	140	140	140	140
Максимальне прискорення X / Y	м/с <sup>2</sup>	1.5G	1.5G	1.5G	1.5G	1.5G	1.5G
Точність позиціонування	мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Точність повторного позиціонування	мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Максимальне навантаження на робочий стіл	кг	700	1400	3000	4000	5000	6000
Розмір макета машини	мм	8700×4800×2150	11000×5000×2150	15500×5500×2150	20000×5500×2150	23500×5500×2150	28000×5500×2150
Вага машини	кг	8000	10000	20000	25500	30000	36000
Потужність лазерного генератора	Кв	12 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80					



## SIEMENS 840DSL

Найпотужніша система керування SIEMENS



### 03

#### Розумний захист

Інтелектуальний робочий інтерфейс для моніторингу стану обладнання та комплексного оновлення бібліотеки експертних параметрів різання

### 04

#### Неперевершена технологія

Інтерполяція на нано-рівні, незалежна технологія керування ЧПК для забезпечення надзвичайно швидкої реакції кожної осі

# HLF

Високошвидкісний верстат серії HLF для лазерного різання за допомогою волоконного лазера

01

Цінний досвід

Ідеальне поєднання ефективності виробництва та продуктивності

02

Відмінна майстерність

Високошвидкісне різання тонких пластин, точне і бездоганне пробивання середніх і товстих пластин

## Основні технічні параметри

Позиція	Од. виміру	HLF-1530	HLF-2040	HLF-2560	HLF-2580	HLF-25100	HLF-25120
Діапазон різання	мм	3000×1500	4000×2000	6000×2500	8000×2500	10000×2500	12000×2500
Хід по осі X	мм	3040	4040	6040	8040	10040	12040
Хід по осі Y	мм	1520	2020	2520	2520	2520	2520
Хід по осі Z	мм	300	300	300	300	300	300
X-Y максимальна швидкість по траєкторії	м/хв	170	170	140	140	140	140
Максимальне прискорення X / Y	м/с <sup>2</sup>	2.0G	2.0G	1.8G	1.8G	1.8G	1.8G
Точність позиціонування	мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Точність повторного позиціонування	мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Максимальне навантаження на робочий стіл	кг	1000	1800	5800/7000	7800/9300	9700/11700	12000/14000
Розмір макета машини	мм	9300×5000×2200	9300×5000×2200	16000×6000×2200	20500×6000×2200	24500×6000×2200	28500×6000×2200
Вага машини	кг	9500	12000	20000	25500	30000	36500
Потужність лазерного генератора	кв	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 15 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60					

## ПРОФЕСІЙНА КАСТОМІЗАЦІЯ

±45° скошене різання  
(опціонально)



01

Професійна кастомізація

Зручний для обробки великоформатних пластин, дуже довгий і широкий, простий у використанні

02

Прецизійна трансмісія

Забезпечує відмінну точність обробки та ефективність роботи обладнання

03

Набутий досвід

Високоміцна і легка балка розрахована на низьке навантаження і може забезпечити ефективне різання. Балочна конструкція має високу міцність і хорошу стійкість

04

Енергозбереження та охорона довкілля

Використання каналу для подальшого видалення пилу, що ефективно зменшує забруднення пилом у виробничій зоні

# HLG

Портальний верстат серії HLG для лазерного різання з монтажем на підлозі

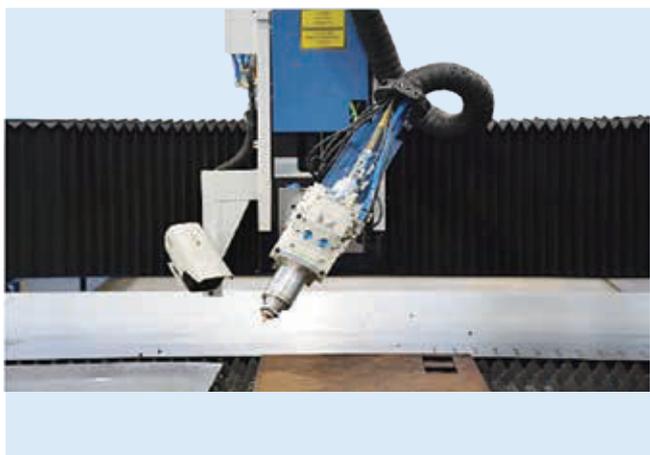
Високоточні деталі  
трансмисії



## Ключові технічні характеристики

Позиція	Од. виміру	HLG-25120	HLG-30240	верстат, що налаштовується індивідуально
Діапазон різання	мм	12000×2500	24000×3000	(8000-50000) × (2500-5000)
Хід по осі X	мм	12040	24040	8040-50040
Хід по осі Y	мм	2520	3020	2520-5020
Хід по осі Z	мм	180	180	180
X-Y максимальна швидкість по траєкторії	м/хв	90	90	90
Максимальне прискорення X / Y	с/сек <sup>2</sup>	1.0G	1.0G	1.0G
Точність позиціонування	мм/10м	±0.1	±0.1	±0.1
Точність повторного позиціонування	мм	±0.06	±0.06	±0.06
Максимальне навантаження на робочий стіл	кг	11500	28000	Customized according to the specific processing size
Розмір макета машини	мм	17000×6500×2200	31500×7000×2200	Customized according to the specific processing size
Вага машини	кг	18000	40000	/
Потужність лазерного генератора	кв	12 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80		

# ДИВЕРСИФІКОВАНА КОНФІГУРАЦІЯ ТА ГНУЧКЕ РОЗМІЩЕННЯ



## Різання з фаскою (опція)

- Різання з фаскою  $\pm 45^\circ$
- Зварювання можна виконувати безпосередньо після різання, заощаджуючи час і трудовитрати



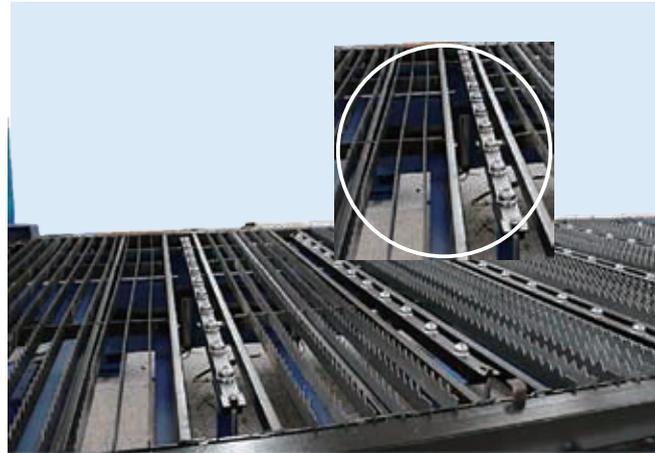
## Гідравлічна підйомна система (опція)

- Синхронний двигун для досягнення гідравлічного синхронного підйому, з великим навантаженням і низьким рівнем відмов
- Коротший хід осі Z для високошвидкісного різання
- Зональна система пиловидалення з кращим ефектом



## Вторинне позиціонування оптичним оком (опція)

- Швидке позиціонування заготовки, точне повторне різання
- Вища ефективність автоматичного пошуку країв, краща точність, інтелектуальніший
- Хороша герметичність запобігає розбризкуванню, стабільний і надійний, модульна конструкція установки



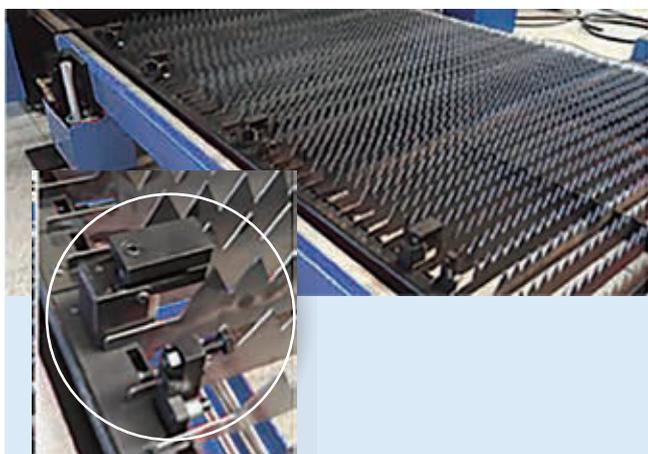
#### Пневматичний пристрій підтримки

- Зручний для завантаження та розвантаження, зменшує кількість подряпин, оснащений пневматичним домкратом
- Зменшує подряпини на поверхні алюмінієвої пластини та пластини з нержавіючої сталі, сталева кулька повинна бути встановлена на верхній частині підйомного штока



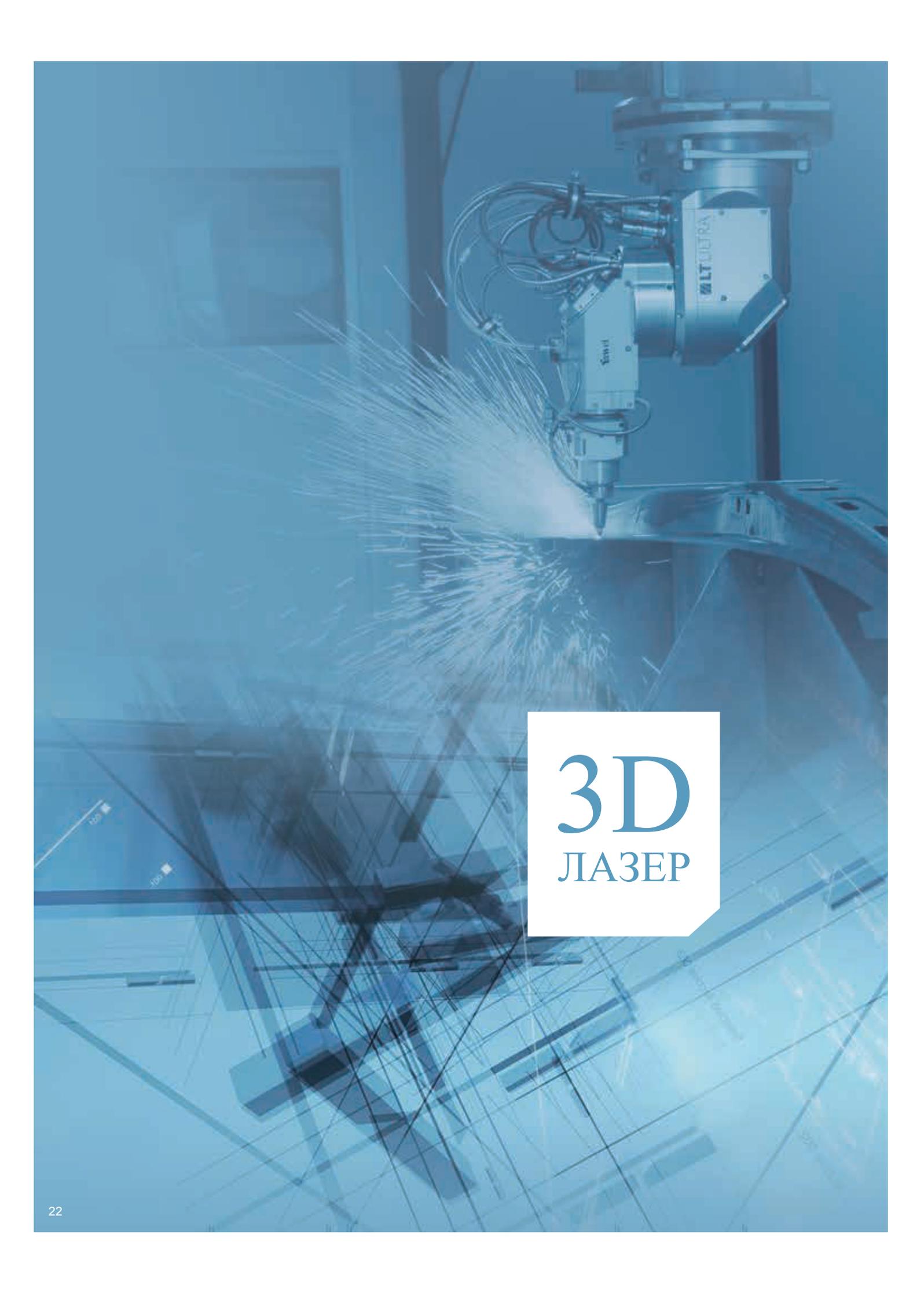
#### Пересувна робоча станція (опція)

- Спрощує процес етикетування, легке та швидке керування
- Передній і задній двоканальний екран керування, що забезпечує ефективне різання



#### Пневматичні затискачі та бічне позиціонування (опція)

- Уникає впливу допоміжного газу на площину позиціонування пластин при обробці тонких пластин
- Зменшує рух пластини з плівкою під час різання, коли плівка підривається допоміжним газом



3D  
ЛАЗЕР

## 3D П'ять осей

Верстат для лазерної різки

## СТОВПИ ВЕЛИКОЇ СИЛИ

П'яти координатний лазерний різальний верстат 3D - це обладнання для лазерної обробки, призначене для тривимірного різання металевих заготовок. Спеціалізований для різання та обрізання деталей гарячого формування, з перевагами високої точності, великої швидкості, стабільної та надійної роботи, оснащений високоефективними пристроями для позиціонування, п'яти координатний лазерний різальний верстат 3D може відповідати високим галузевим вимогам до ефективності.

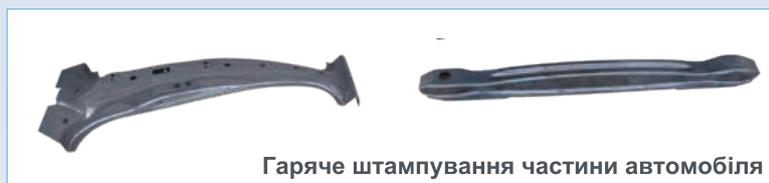


- Консольна конструкція з високою жорсткістю, компактна конструкція, спеціально використовується для серійного різання деталей гарячого формування
- Захист безпеки верстата відповідає міжнародним стандартам безпеки CE  
Розмір обробки серії HLTD становить 3000 мм × 1500 мм, 4000 мм × 2000 мм
- Комбінація конфігурації високого класу, продуктивність може дорівнювати імпортному обладнанню, менші інвестиції, менші витрати на обслуговування

## П'яти-осьовий 3D верстат для лазерної різки



- 3D лазерна ріжуча головка від LTULTRA Німеччина, передові технології, надійна якість
- 3D лазерна обробна головка має надійну багаторівневу систему захисту на 360° від зіткнень
- Використовується консольна рама, компактна і відкрита
- Міцна цілісність, хороша жорсткість і невелика площа для встановлення
- Двоканальна конструкція пиловідведення, видаляє шкідливі гази та пил, що утворюються під час процесу, з максимальною ефективністю



Гаряче штампування частини автомобіля

Application field

### Сфера застосування

Позиція		Од. виміру	Показник
Хід	Хід по осі X	мм	3000
	Хід по осі Y	мм	1500
	Хід по осі Z	мм	650
	Кут повороту осі C	°	N°360
	Кут повороту осі A	°	±135
	Rotating angle of Q	мм	±10
Швидкість	Макс. швидкість по осям X / Y / Z	м/хв	100
	Макс. швидкість по осям X / Y / Z	g	1.0
	Максимальна швидкість обертання осей C / A	об/хв	120 / 120
	Максимальна швидкість обертання осей C / A	рад/с <sup>2</sup>	60
Точність	Точність позиціонування X/Y/Z	мм	±0.05
	Точність повторюваного позиціонування X/Y/Z	мм	0.03
	Точність позиціонування осей C / A	°	0.015
	Точність повторного позиціонування осей C / A	°	0.005

A blue industrial robotic arm is positioned over a perforated metal worktable. The arm is equipped with a fiber laser welding head. The background shows a factory setting with a glass and metal structure. The entire image has a blue color overlay.

Верстат для  
зварювання  
з волоконним  
лазером

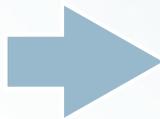
## YLRW

Роботизована установка серії YLRW



## HLTW

Верстат серії HLTW  
П'ятикоординатне  
3D лазерне зварювання



## 01 Гнучкий маніпулятор

Відповідно до вимог користувача вибрати високоточний маніпулятор KUKA, ABB, YASKAWA, FANUC або інший



## 02 Підбір пристрою для позиціонування

Відповідно до вимог зварюваного виробу вибрати одновісний, двовісний, тривісний або багатівісний зварювальний пристрій для позиціонування

Одноосьовий пристрій для позиціонування



Поворотний пристрій для позиціонування з нахилом

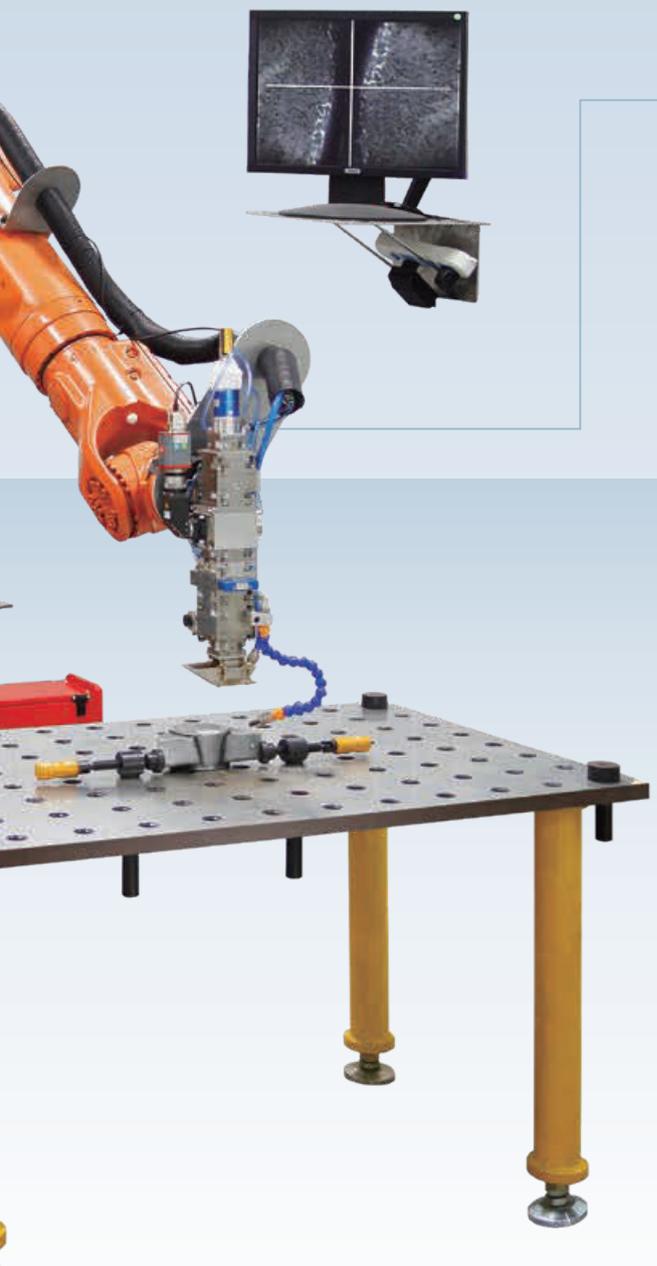


Трьох-осьовий пристрій для позиціонування



# YLRW

Роботизована лазерна зварювальна система серії YLRW



03

Налаштування зварювальної

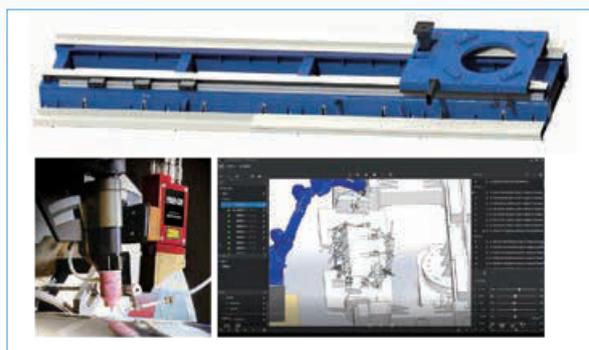
Відповідно до різного матеріалу, товщини, зварювального шва, щоб відповідати самоплавленню, заповненню дротом, гойданню, вібраційному дзеркалу, композитній зварювальній голівці, налаштуйте зварювальний шов



04

Велика кількість додаткових функцій

Лінійний рухомий вал, функція відстеження зварювального шва, програмне забезпечення для автономного програмування, приміщення для захисту від зварювання та система очищення диму, легко справляється зі складними робочими умовами



## Роботизована лазерна зварювальна установка

Роботизована система лазерного зварювання може застосовуватися для лазерного зварювання листового металу, кухонного посуду, шаф та у інших галузях промисловості. Вона має характеристики широкої адаптивності продукції та високої ефективності; верстат надійно працює протягом тривалого часу, а точність залишається незмінною; модульна конструкція, універсальні запасні частини, повне обслуговування протягом усього життєвого циклу, всі турботи про майбутнє.



### Технічні характеристики

Пункти			
Параметри лазера	激光器	Лазерне джерело	IPG/MAX Fiber cable/Semiconductor
	激光器波长	Довжина хвилі	1080 / 915nm
	平均输出功率	Середня вихідна	≤ 6KW
Оптоволокно	光纤型芯	Оптоволокно	50/100(standard)/200/400um
	光纤长度	Оптоволокно	20 / 15m
Характеристики оптичного виходу	聚焦镜头	Оптоволокно	F=200(standard)/250/300mm
	准直镜头	Оптоволокно	F=50/75(standard)/100mm
Система охолодження	冷却方式	Оптоволокно	Water cooling

Персоналізовані вимоги до подачі

Розширена конфігурація

Індивідуальні кріплення

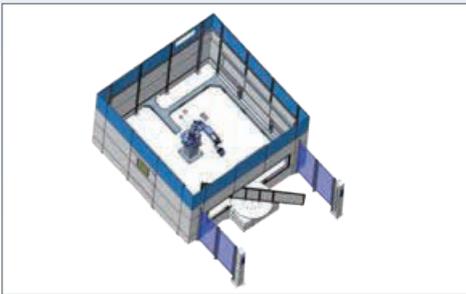
#### Персоналізовані вимоги до подачі



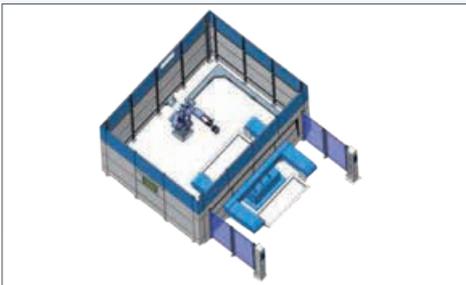
Оснащений двох-позиційним двох-координатним позиціонуючим пристроєм типу Р



Налаштування двох-позиційного одновісного пристрою для позиціонування наскрізного рамного типу

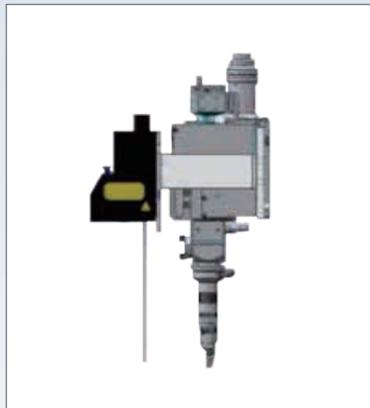
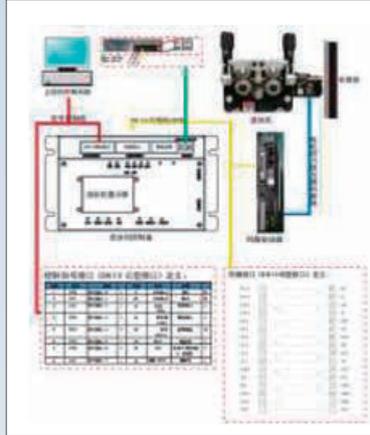


Налаштування горизонтального одновісного пристрою для позиціонування



Налаштування горизонтального три-координатного пристрою для позиціонування

#### Багата конфігурація



#### ■ Опціональний автоматичний пристрій подачі дроту

Використовується в процесі лазерного зварювання для заповнення розплавленої ванни без попереднього нагрівання дротяного обладнання. Невеликий розмір, гнучкий монтаж, кілька методів керування. Аналоговий контроль, послідовний порт, 8-контактний паралельний порт, екранне керування.

#### ■ Опціональний пристрій автоматичного відстеження лазерного зварювального шва

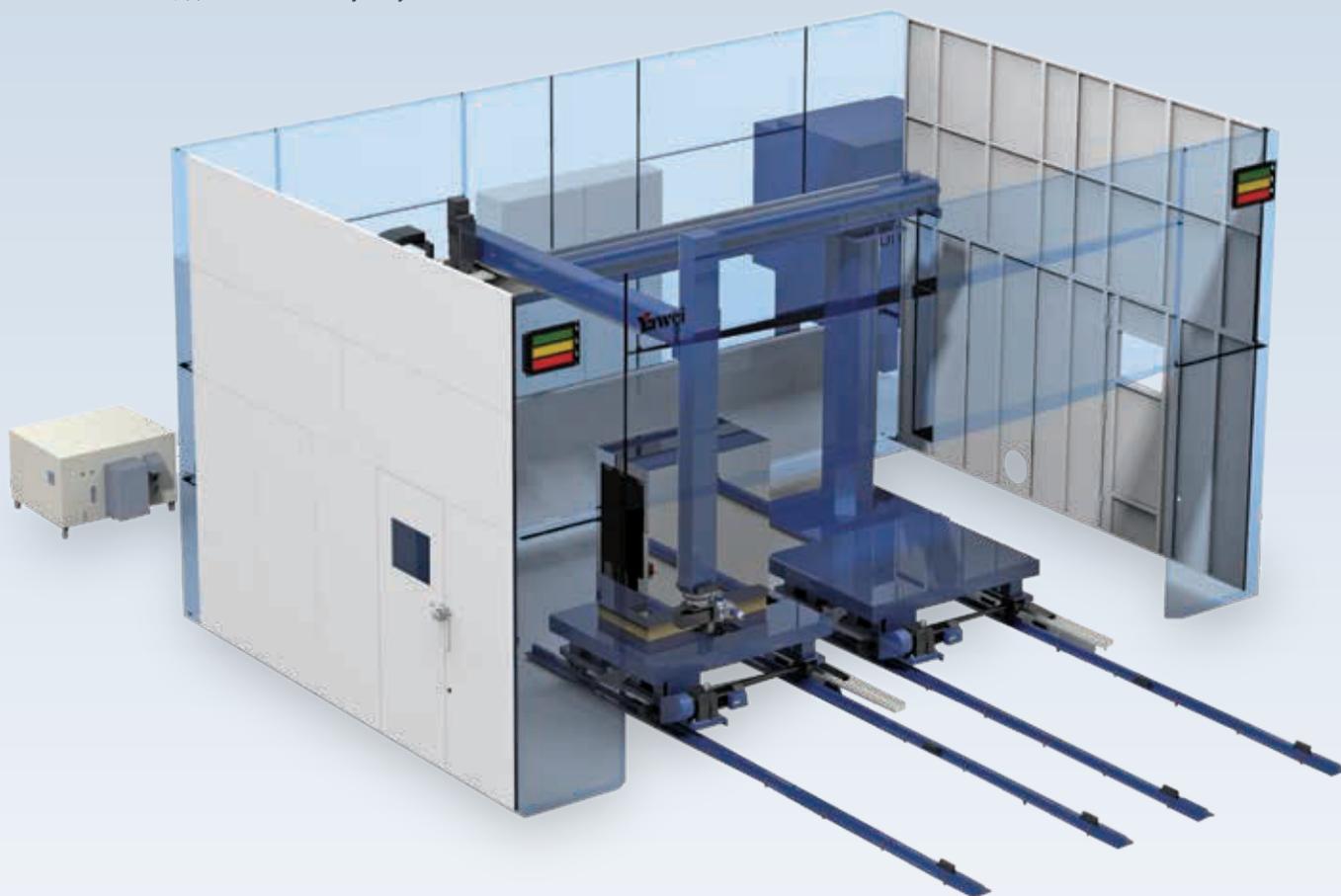
За допомогою лазерів, оптичних датчиків і центрального процесора, використовуючи принцип оптичного поширення і візуалізації, отримується інформація про положення кожної точки в зоні лазерного сканування, і за допомогою складних програмних алгоритмів завершується онлайн-виявлення загальних зварних швів в режимі реального часу.

#### ■ Опціональний пристрій захисту лазерної зварювальної головки від зіткнення

Пристрій захисту від зіткнень призначений для захисту лазерної зварювальної головки на кінці робота від пошкодження внаслідок зіткнення. Особливості пристрою проти зіткнень включають: автоматичне скидання, високу повторюваність, сильну стійкість до крутного моменту і обертання.

## ВИВІЛЬНИ РУКИ

П'яти-координатний лазерний зварювальний апарат, що спеціалізується на 3D-зварюванні надувних шаф, з характеристиками широкої адаптивності продукту та високої ефективності, надійної довготривалої експлуатації та стабільної точності, модульної конструкції, універсальних запасних частин, довічного обслуговування.



- Захист безпеки верстата відповідає міжнародним стандартам безпеки CE
- Розмір обробки, який можна налаштувати, становить 4000 мм × 2000 мм
- Зони монтажу та демонтажу відкриті для зручності роботи.  
Зона зварювання повністю закрыта для забезпечення безпеки операторів
- Для спостереження за процесом зварювання в зоні зварювальних робіт встановлена камера дистанційного моніторингу
- Менша вартість, простіша експлуатація, менші витрати на технічне обслуговування

## П'ятикоординатний лазерний зварювальний верстат



- Оригінальна імпортна німецька лазерна зварювальна головка PRECITEC
- Високоякісна оптична система та регульована подача захисного газу для досягнення високої якості зварювання, стабільного процесу зварювання



- Використовується лазерне джерело IPG, компанії, що є лідером, новатором і найбільшим постачальником волоконно-оптичних лазерів, розробила новий вдосконалений волоконно-оптичний лазер. Широко використовується у всіх видах обробки листового та кольорового металу



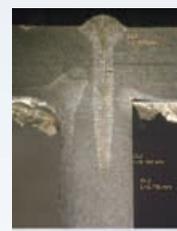
- Використовується німецька система ЧПК SIEMENS 840DSL, оснащена новим - поколінням мережевої архітектури, оригінальним драйвером і серво-двигуном, незалежним управлінням ЧПУ. Оснащений інтерфейсом бібліотеки параметрів зварювання, параметри процесу лазерного зварювання можуть бути змінені в

реальному часі в інтерфейсі та з більш інтелектуальними функціями роботи



- Використовуючи міжнародний передовий лінійний робот з одним порталом, можна досягти роботи на великих відстанях
- Завдяки вдосконаленому 2D-модулю обертання можна досягти обробки п'ятиосьового зчеплення за допомогою зварювальної головки

### Сфера застосування



### Технічні характеристики

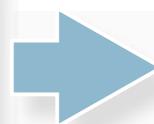
Пункти		Одиниця	Значення
Хід	Хід осі X / Y / Z	мм	4000 / 2500 / 2000
	Кут повороту осі C	°	±210
	Кут повороту осі A	°	720
Швидкість	Максимальна швидкість осі X / Y / Z	м/сек	2.6 / 1.8 / 2.5
	C / A axis maximum rotation speed	°/сек	195
	Точність повторення позиціонування осі X / Y / Z	мм	±0.02
	Точність повторення позиціонування осі C/A	аркмінута	1

The background of the page is a blue-tinted photograph of an industrial automated production line. The machinery is complex, featuring various metal frames, rollers, and conveyor belts. The scene is brightly lit, creating a clean and modern industrial atmosphere. Overlaid on the upper right portion of the image is a white rectangular text box with a slightly irregular, folded-corner effect. Inside this box, the text 'Автоматична система+' is written in a blue, serif font. The overall design is professional and technical.

Автоматична  
система+

## FMC

Осередок для лазерного різання серії FMC



## AMS

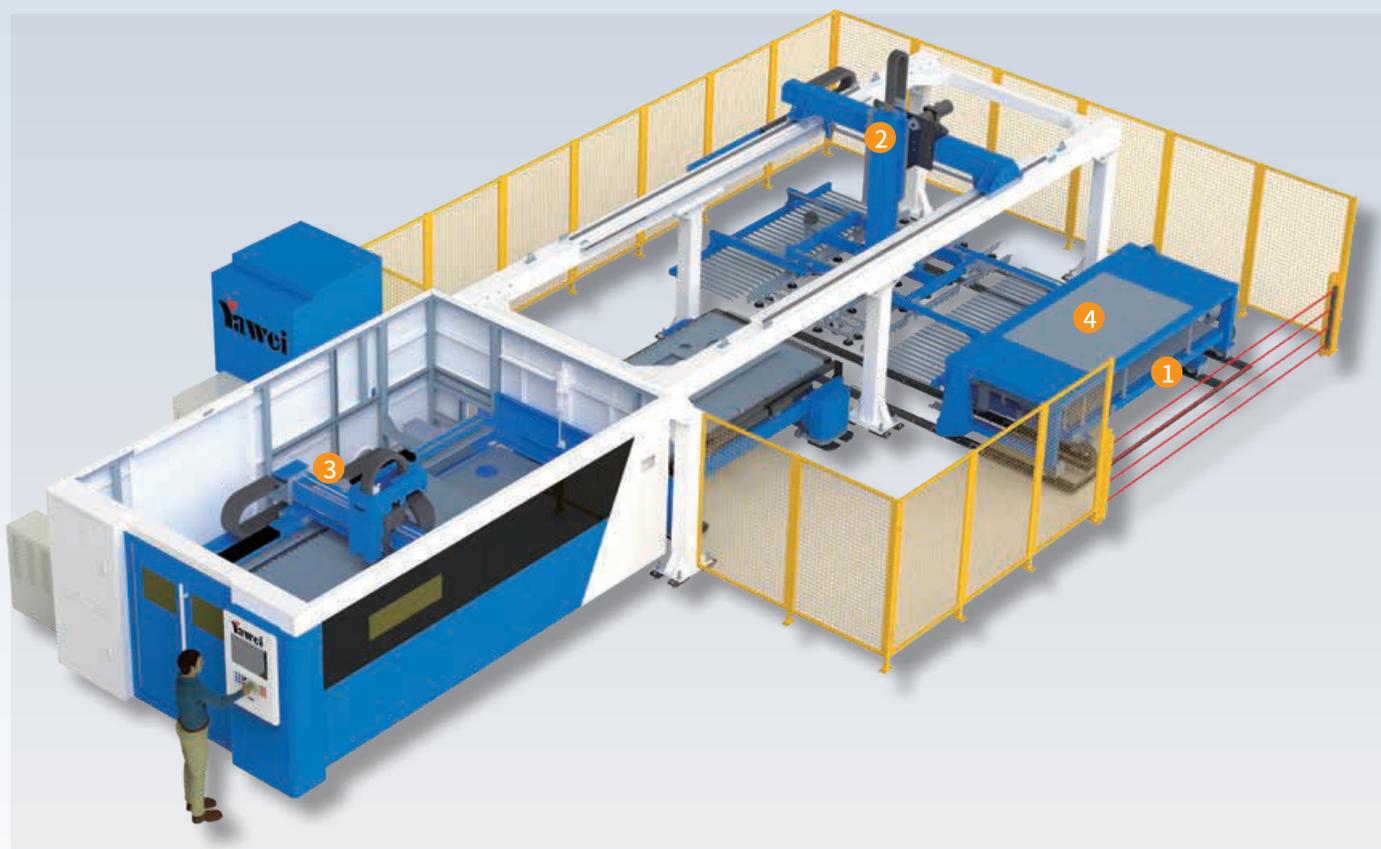
Гнучка система лазерного розкрою серії AMS



## FMC

### Установка лазерного різання FMC

Система автоматизації лазерного різання Yawei може служити складовою інтелектуального заводу. Може бути пов'язана з центральною системою управління ERP/MES для реалізації зв'язку та обміну даними в режимі реального часу, а також обробки в рамках виробничих планів без участі людини



- Автоматично завершує завантаження, різання і вивантаження плит, реалізуючи безперервну обробку пластин однієї специфікації, що значно підвищує ефективність обробки та знижує загальну собівартість виробництва.

- ① Візок для сировини
- ② Автоматичний пристрій завантаження-розвантаження
- ③ Верстат для лазерної різки
- ④ Візок для готової продукції

# AMS

## Гнучка система лазерного різання AMS



■ На основі вищезгаданої системи FMC може бути додана багатоярусна система бібліотеки матеріалів, яка може бути використана для серійної обробки пластин різних сортів і специфікацій, а також може здійснювати зв'язок і обмін даними з системою управління виробництвом.

■ Система сортування заготовок може бути обрана відповідно до потреб

- ① Система зберігання з багатьма полицями
- ② Візок для сировини
- ③ Автоматичний пристрій завантаження-розвантаження
- ④ Верстат для лазерної різки
- ⑤ Візок для готової продукції
- ⑥ Система сортування

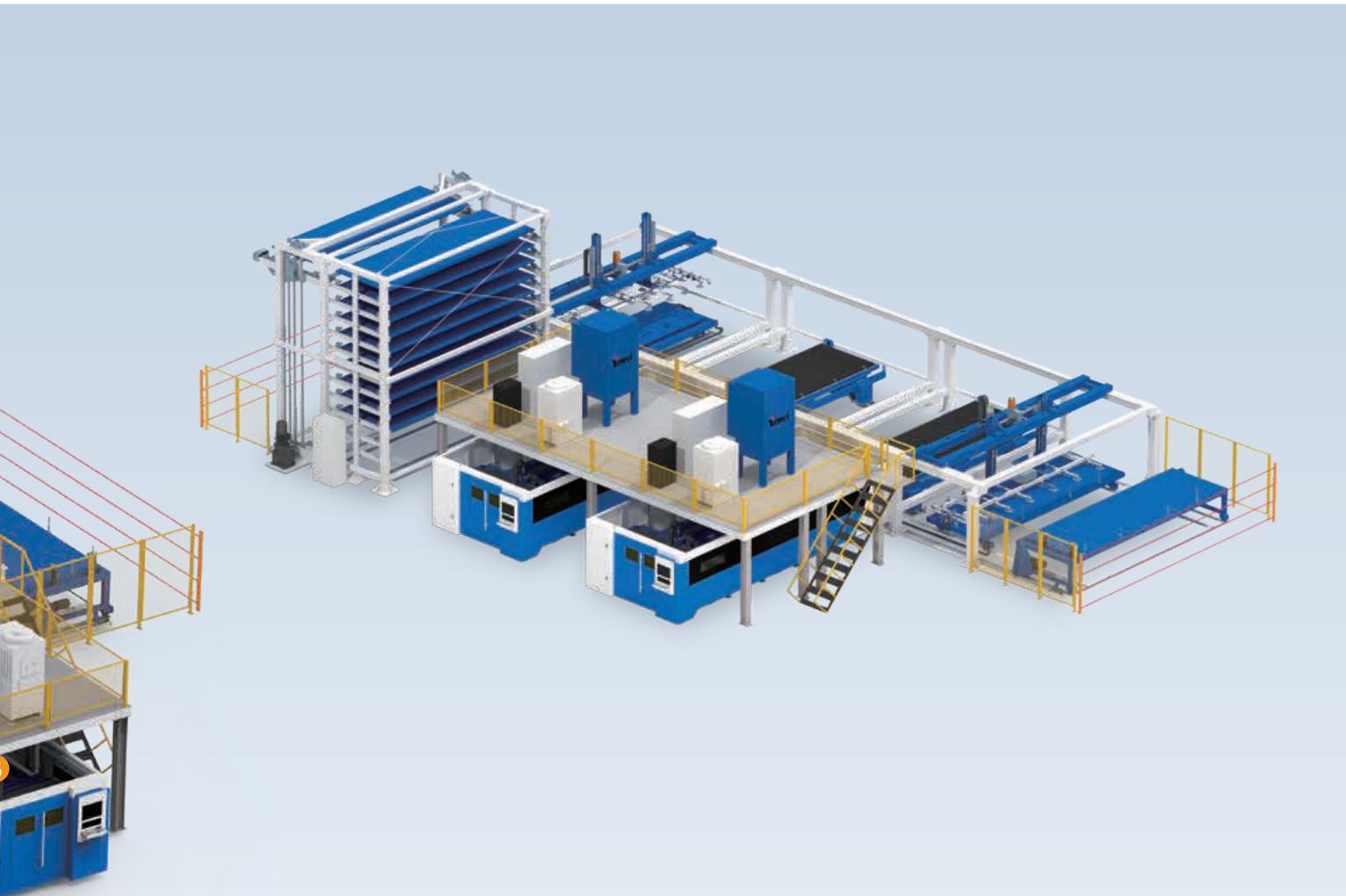
ОТРИМАНА  
ЗАВДЯКИ ІННОВАЦІЯМ

# AMS

Гнучка система лазерного розкрою серії AMS



- ① Система зберігання з багатьма полицями
- ② Візок для сировини
- ③ Автоматичний пристрій завантаження
- ④ Автоматичний пристрій розвантаження
- ⑤ Верстат для лазерної різки
- ⑥ Візок для готової продукції
- ⑦ Верхній комплект для допоміжних деталей



Система з численними полицями для зберігання матеріалів, верстати для лазерного різання та автоматичний пристрій для завантаження/розвантаження. Це може підвищити ефективність виробництва та рівень автоматизації заводу листового металу, а також сприяти трансформації та модернізації обробної промисловості

# ПОТУЖНЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ОБРОБКИ ТА ТЕСТУВАННЯ

## Обробка основних деталей



Всі основні компоненти виготовлені на DMG, імпортованому з Німеччини, та п'ятикоординатному обробному центрі MAZAK, виготовленому в Японії. Готові вироби мають високу точність і хорошу стабільність.

## Механічна обробка станини верстата



Станина має цілісну зварену горизонтальну конструкцію, після відпалу проводиться точна механічна обробка для усунення внутрішніх напружень, що значно покращує стабільність верстата, а жорсткість конструкції відповідає вимогам швидкого позиціонування.





### Обробка деталей



Понад 300 комплектів сучасного імпортного технологічного обладнання для забезпечення точної обробки деталей і вузлів за допомогою високоточного обробного верстата.

### Вимірювання точності



Система управління якістю з більш ніж 30 наборами всіх видів прецизійних випробувальних приладів з політикою «постійного вдосконалення, прагнення до досконалості та задоволення потреб клієнтів» робить роботу з управління якістю компанії досконалою з кожним днем у всіх аспектах.

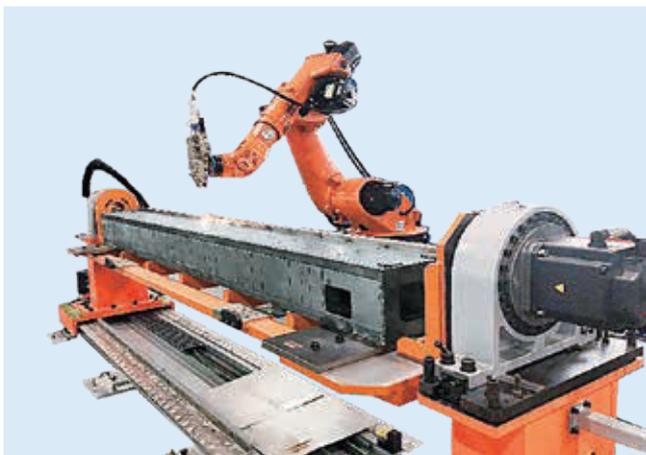


# ВИСОКОЯКІСНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ



## Basement

- Сталева зварна основа піддається відпалу для зняття напруги, зменшення деформації та забезпечення хорошої жорсткості та стабільності
- Основа обробляється імпортом великомасштабним обладнанням з ЧПУ для досягнення точності, що перевищує проектний стандарт
- Покращена конструкція для захисту від перегріву, легко здатна різати з високою потужністю



## Балка

- Жорстка і легка балка має кращу стійкість до вигину і корозії, а власна частота збільшена більш ніж на 15%.
- Полегшена конструкція оптимізована за допомогою методу FEA для забезпечення більшої жорсткості
- Високі швидкісні динамічні характеристики, велике прискорення



## Transmission Parts

- Міжнародний першокласний бренд з Німеччини/Японії
- Висока міцність, низький рівень шуму, тривалий термін служби
- Висока точність позиціонування та ідеальна синхронізація

# ПЕРЕДОВІ ТЕХНОЛОГІЇ



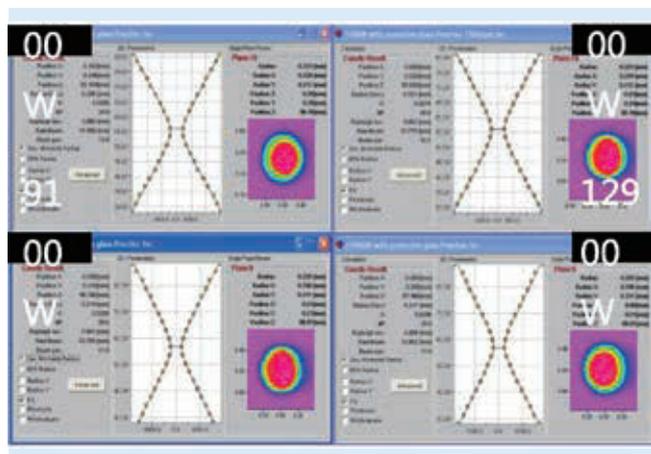
## Захист ріжучої головки від зіткнення

- Запатентована технологія Yawei може забезпечити повний захист ріжучої головки
- Ріжуча головка автоматично відпадає при випадковому зіткненні з нахиленими заготовками
- Ріжуча головка може швидко відновлюватись до стану різання та мінімізувати удар

Параметр	Параметр	Параметр	Параметр	Параметр	Параметр
Максимальна швидкість (mm/min)	3000	3000	5000	300	1000
Максимальна швидкість (mm/min)	100	100	100	300	30
Питомий витрата газу	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Питомий витрата газу	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Максимальна швидкість	1.0	1.0	0.7	0.0	0.0
Максимальна швидкість	6000	6000	9000	1000	1200
Максимальна швидкість	1000	1000	1000	1000	5000
Максимальна швидкість	1000	1000	1000	1000	1000
Максимальна швидкість	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Максимальна швидкість	100	100	100	00	000
Максимальна швидкість	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Максимальна швидкість	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

## Різальне мистецтво високої потужності

- Креативний процес «громове пробивання» для середнього та товстого листа з надвисокою швидкістю, гарною якістю пробивання значно підвищує ефективність обробки
- Ефективне різання з низьким тиском газу, автоматична оптимізація потужності, значне зниження експлуатаційних витрат
- Блискуче пропилювання за рахунок повної потужності різання, новий процес різання алюмінієвого сплаву без подряпин, значно покращує якість пропилювання



## Потужність функції компенсації фокусування в реальному часі

- Зафіксуйте положення фокусу в реальному часі та автоматично обчисліть зміщення
- Автоматична компенсація фокусування, покращення стабільності різання товстого листа
- Оригінальна імпортована система числового програмного керування, всебічний супровід

# ПЕРЕДОВІ ТЕХНОЛОГІЇ



## Інтелектуальне нагадування про технічне обслуговування

- Ввімкнення та вимкнення інтелектуальної функції підказки про технічне обслуговування
- Ознайомтеся з графіком використання, щоб зрозуміти технічне обслуговування верстатів
- Зручне для користувача обслуговування верстатів для продовження терміну їх служби
- Відповідно до різних об'єктів технічного обслуговування, встановлюються різні рівні технічного обслуговування, щоб полегшити клієнтам обслуговування обладнання



## Список виробничих планів

- Нова функція списку планів, легко вводити та коригувати виробничі плани
- Інформація, така як кількість, час виробництва і т.д., чітко відображається на інтерфейсі.
- Оператор може автономно налаштувати режим запуску різних заготовок

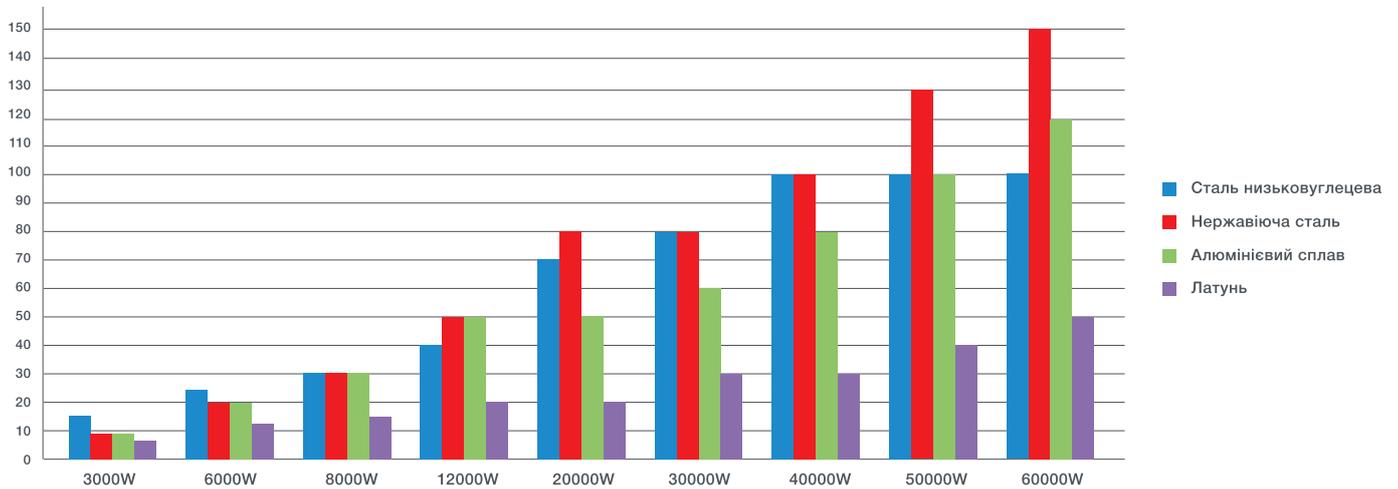


## Digital HMI Control Platform

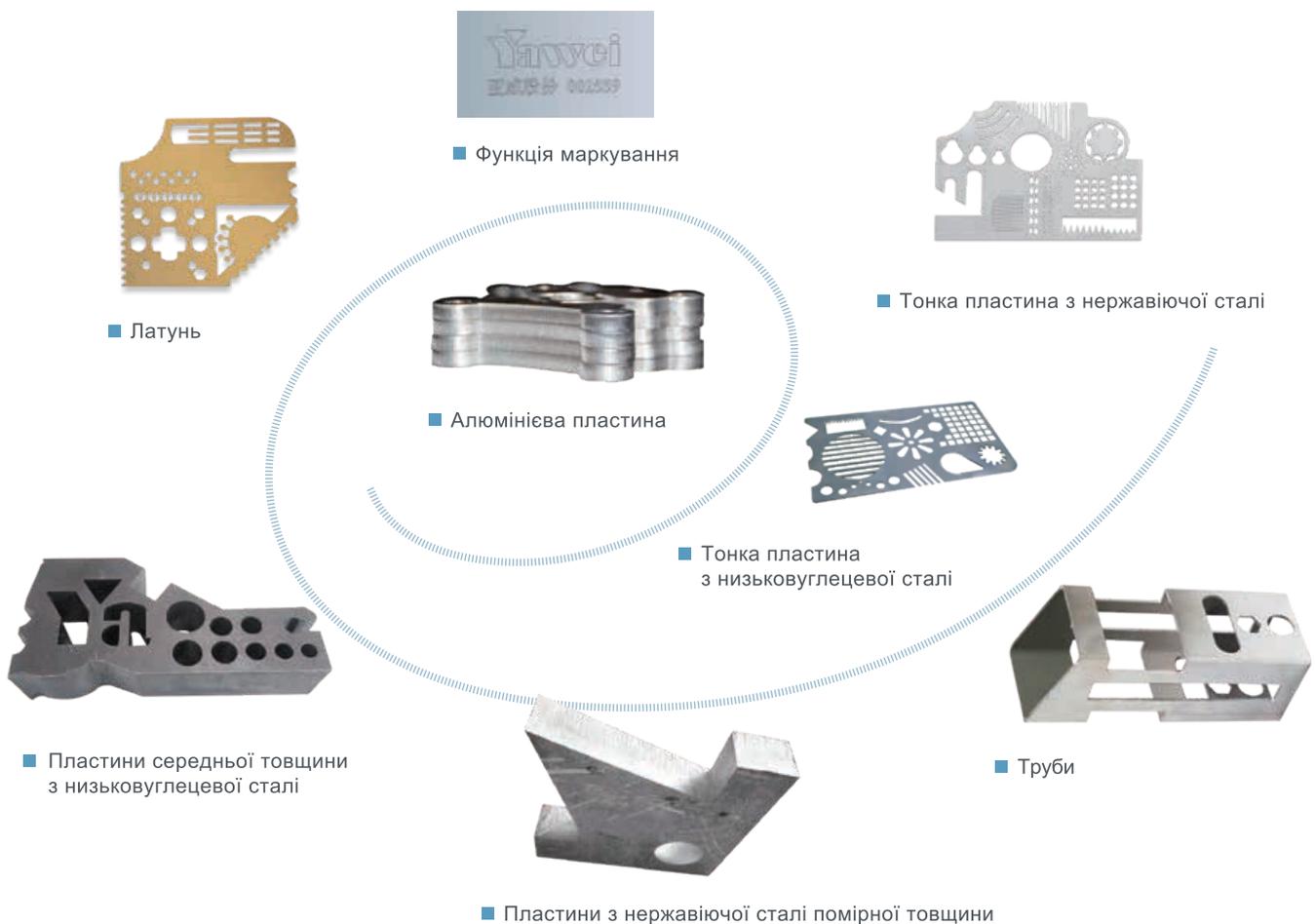
- Нова функція планування виробництва, безшовний зв'язок з заводською MES
- Гнучкий вхід, довільний вибір профілю різання
- Функція повільного пуску, покращення якості різання загальної кромки та кутів, а також підвищення стабільності

# Широкі сфери застосування

## Технологічні можливості



- Діаграма продуктивності процесу показує дані тестування в конкретних умовах
- Навіть для одного і того ж матеріалу якість різання може відрізнятися через різний хімічний склад, форму обробки тощо.



# ІНТЕЛЕКТУАЛЬНЕ МАЙБУТНЄ

Система управління виробництвом листового металу MES - це набір інформаційних систем управління цехами виробничих підприємств для досягнення ефективного потоку виробничих замовлень, прозорого відстеження, ефективного використання обладнання та листового металу, а також надання комплексних цифрових виробничих рішень для листової металургії.



Real-time monitoring of equipment production and processing

- Мобільний додаток може запустити сканування коду одним кліком, повідомити про роботу, перевірку якості, повідомити про відхилення від норми тощо.
- Перевірка ходу виконання замовлення, статистика виробництва, звіт про роботу обладнання та управління енергоспоживанням за допомогою мобільного телефону



Мобільний додаток



Відскануйте код

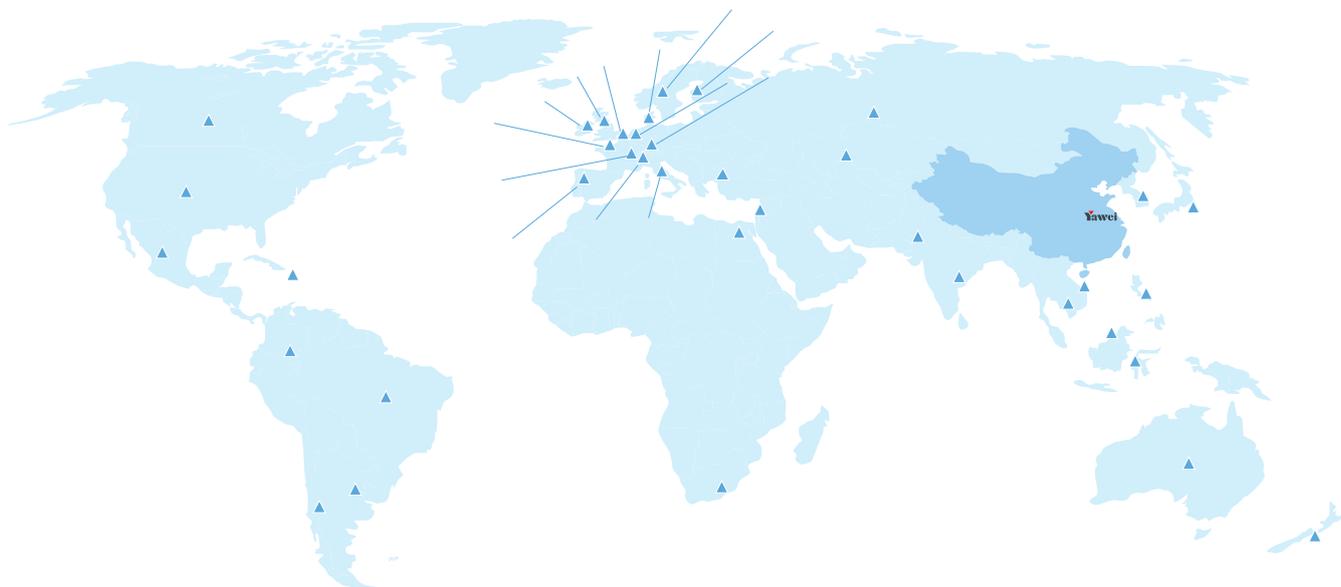


Прогрес замовлення,  
статистика виробництва



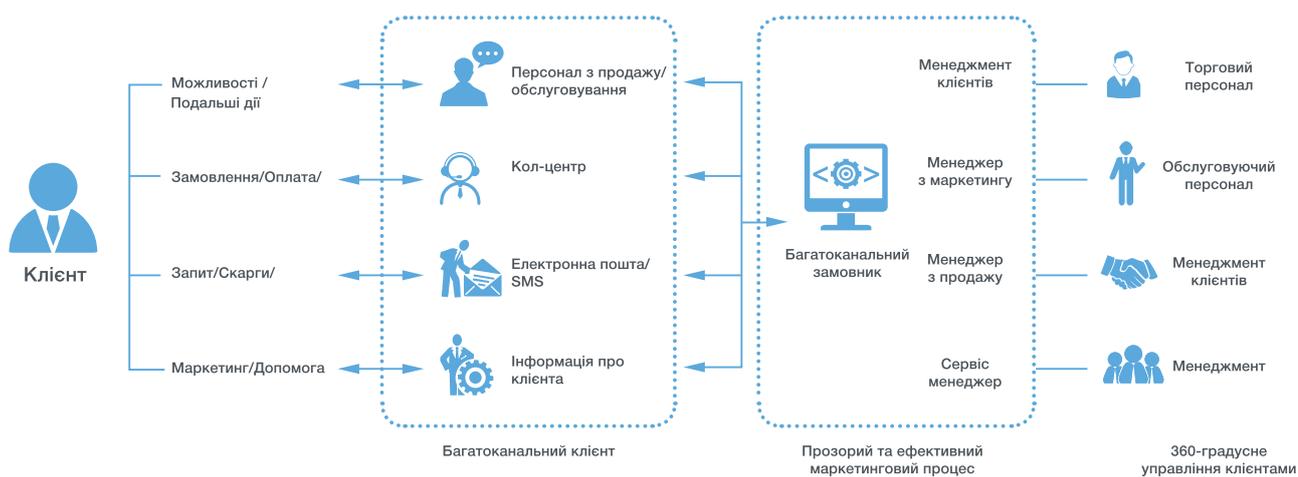
Онлайн підтримка

# ПЕРШОКЛАСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



*Досконала мережа продажів і система обслуговування*

*Компанія має понад 60 офісів з продажу та обслуговування в Китаї та торгових агентів у більш ніж 50 зарубіжних країнах*



Щоб обслуговувати понад 30 000 клієнтів, компанія створила надійну систему гарантії обслуговування клієнтів, пропонуючи різноманітні продуктивні рішення та швидкі технічні послуги для забезпечення гарного досвіду.

JIANGSU YAWEI MACHINETOOL CO., LTD.

## INTERNATIONAL

XIANCHENG INDUSTRIAL ZONE, HUANGHAI SOUTH ROAD

JIANGDU DIST. 225200 YANGZHOU, JIANGSU, CHINA

Гаряча лінія з питань продажу: +86-514-86880517 +86-514-86880518

Телефон обслуговування: +86-514-86880517 +86-514-86880538

Телефон для продажу запчастин: +86-514-86519148

ФАКС: +86-514-86880521 +86-514-86882218

HTTP: [www.yawei.cc](http://www.yawei.cc)

Email: [sales2@yawei.cc](mailto:sales2@yawei.cc)

## ДП Абпланалп Україна

вулиця Козацька, 120/4

Київ, 03022, Україна

+380 44 496 11 66

[info@abplanalp.ua](mailto:info@abplanalp.ua)

[www.abplanalp.ua](http://www.abplanalp.ua)



Обидва вищезгадані знаки є комерційною маркою компанії Jiangsu Yawei Machine Tool Co., Ltd.

Параметри можуть змінюватися в залежності від поліпшення продукту, всі повинні посилатися на технічну документацію, надану YAWEI.



YAWEI WeChat



Laser Cutting Machine