

**+ Abplanalp SMF**

Sheet Metal Fabrication

АБПЛАНАЛП Украина

Эксклюзивный дистрибьютор Yawei в Украине

 ул. Казацкая, 120/4, 03022, г. Киев, Украина

 +38 (044) 496 11 66

 +38 (044) 206 30 43

 [info@abplanalp.kiev.ua](mailto:info@abplanalp.kiev.ua)

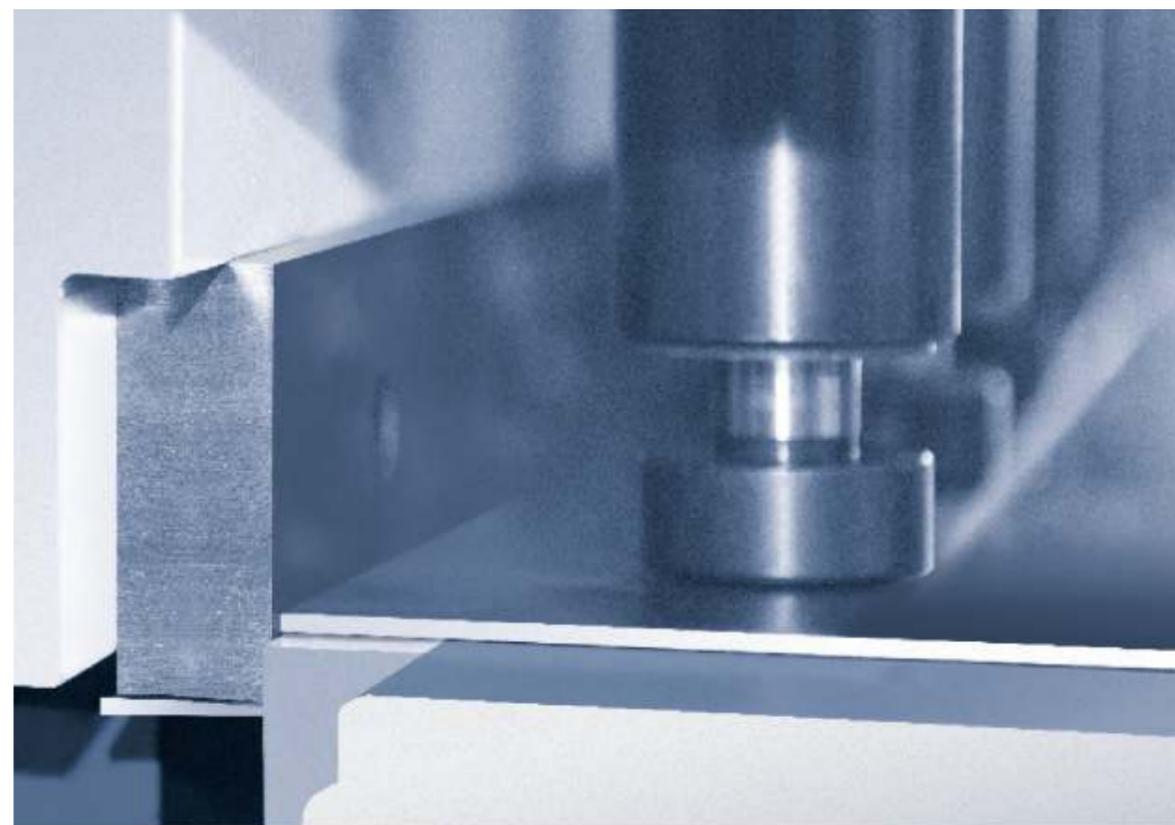


PVE  
PVC  
PVM



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ С ЧПУ

HGSK  
HGS



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

**Yawei** **+ Abplanalp**

Начиная с 1977 г., компания Yawei сосредоточила свои усилия на процессе внесения технологических инноваций в конструкцию листогибочных прессов и на научно-исследовательской деятельности в данной области; компания накопила значительный опыт соответствующей деятельности, поставила огромное количество оборудования для индустрии обработки листового металла и наработала широкую клиентскую базу.

Выпускаемые в настоящее время компанией машины листогибочной серии предоставляют клиентам широкий выбор технологий, функциональности и параметров обработки продукции, что позволяет реализовывать оптимальный процесс гибки листовых материалов и использовать широкий спектр решений в данной области.

#### Листогибочные прессы серии PB

- Обновленный внешний вид, характеризующийся промышленным дизайном и современными тенденциями
- Технология высокочастотного гидравлического управления, высокая скорость выполняемых операций и наилучшая степень производительности
- Большое количество технологических инноваций, обеспечивающих высокое качество гибки, мощную функциональность и простоту эксплуатации



#### Листогибочные прессы серии PBN

Высокопроизводительные листогибочные прессы с числовым программным управлением

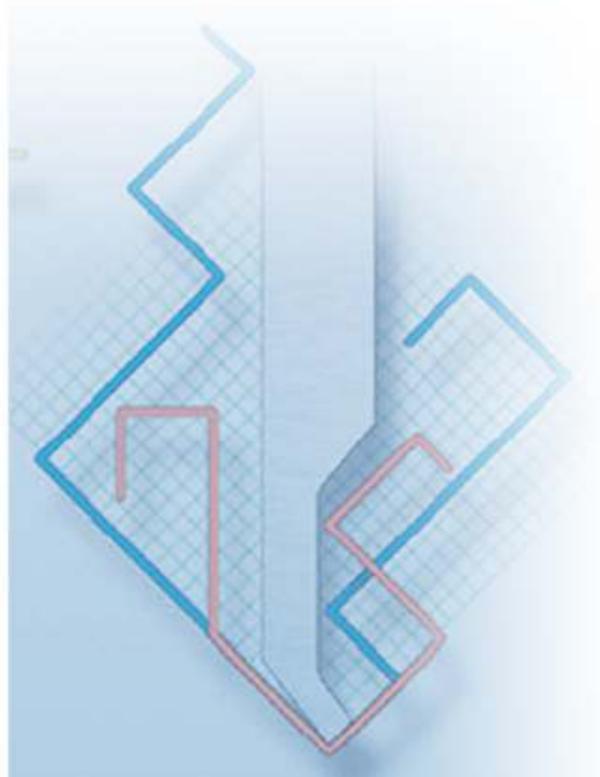
- Обеспечивают высокую эффективность используемых узлов обработки, программирования и процесса гибки; позволяют быстро и точно гнуть разнообразные детали (заготовки)



#### Листогибочные прессы серии PBA

Экономичные листогибочные машины с числовым программным управлением

- Стабильные и надежные, обеспечивающие простоту эксплуатации; отличаются высоким качеством и разумной ценой



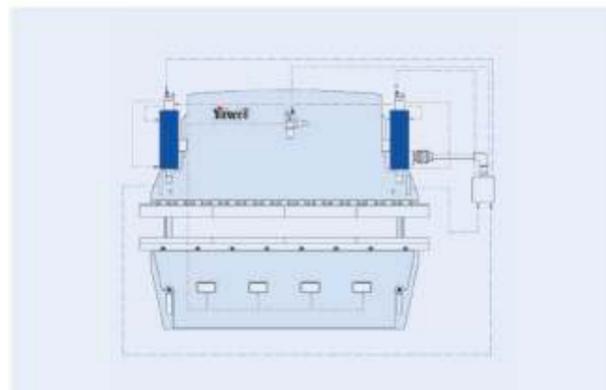
## ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ СЕРИИ РВН С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Листогибочные прессы серии РВН являются одними из наиболее продаваемых машин и характеризуются высокой производительностью, а также высокой точностью и стабильностью работы



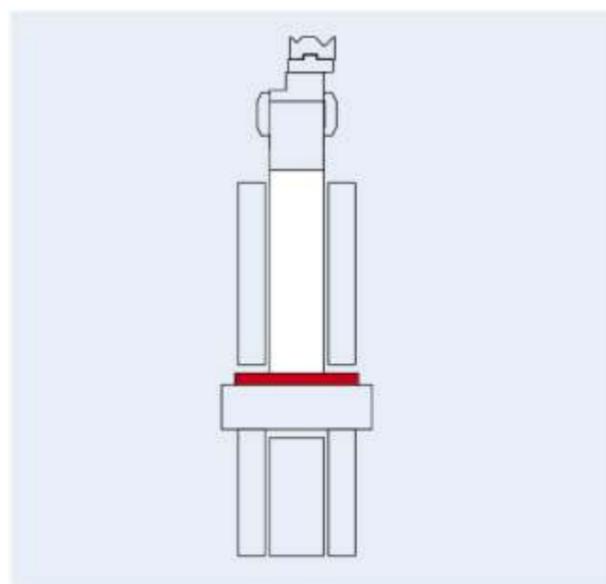
- Новый промышленный дизайн; современные эстетические концепции; высококачественный производственный процесс; простой и достойный внешний вид
- Последняя технология высокочастотного гидравлического управления, более высокая скорость работы, высокая производительность и большая степень точности/стабильности работы
- Оптимизированная прочность технологической рамы и жесткость машины в целом; использование гидравлически компенсированной структуры (по результатам научно-исследовательских разработок); высокая точность гибки, обеспечиваемая машинами серии РВН
- Высокая степень согласования технологических параметров и оптимальная конфигурация базовых конструкций гарантируют стабильные технологические параметры и простоту эксплуатации оборудования, что позволяет выполнять гибку заготовок различной степени сложности

### Технология гидравлического управления



- В конструкции машин используется технология электрогидравлического серво-управления полным рабочим циклом листогибочной машины, сигнал позиционирования по обратной связи с верхней балкой, с применением магнитных линеек в работе системы числового программного управления; при этом система числового программного управления осуществляет проверку величины раскрытия синхронных клапанов, регулировку количества масла на входе в машину, что позволяет осуществлять синхронизированное перемещение верхней балки (Y1, Y2) и в любых обстоятельствах поддерживать параллельность расположения относительно рабочего стола
- Система числового программного управления позволяет автоматически контролировать степень компенсации бочкообразности рабочего стола, что дает возможность достижения согласующихся значений углов по всей длине изделия

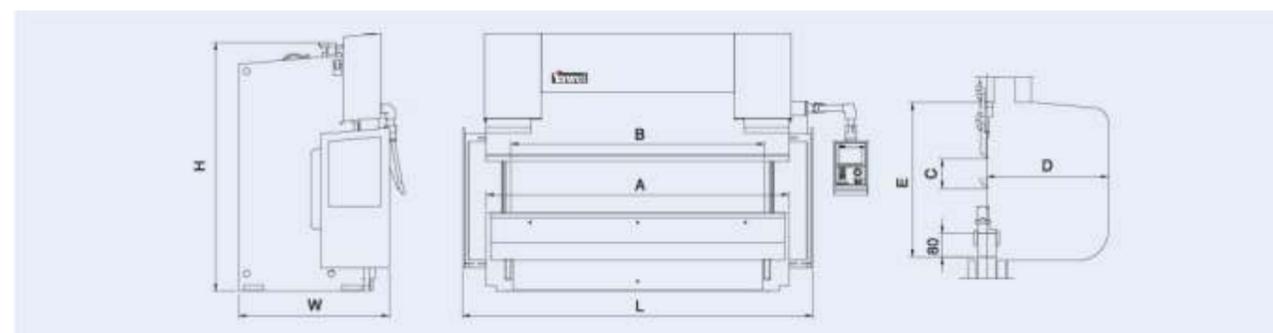
### Технология компенсации бочкообразности



- Система гидравлической компенсации бочкообразности состоит из группы цилиндров, размещающихся на рабочем столе, которые могут управлять относительными перемещениями рабочего стола, что позволяет сформировать кривую выпуклости и, таким образом, добиться неизменности относительного расположения верхней балки и рабочего стола после приложения усилия к рабочему столу; величина компенсации бочкообразности рассчитывается системой числового программного управления автоматически, в соответствии с толщиной листового материала, величиной раскрытия рабочего инструмента и характеристиками обрабатываемого материала.

### Стандартная конфигурация

- Используется оборудование DELEM DA56S производства Нидерландов
- В составе гидравлического оборудования используется электрогидравлическая система синхронизированного серво-управления полным рабочим циклом листогибочной машины производства Германии
- В стандартной комплектации задний упор имеет две оси; ось X перемещается в направлении вперед и назад, ось R перемещается в направлении вверх и вниз; задние упоры могут с легкостью перемещаться вдоль линейной направляющей
- В конструкции машины используется быстросъемный зажим и верхняя технологическая оснастка европейского типа; возможна быстрая замена нижней матрицы с использованием приспособления типа "2-V"
- Положение передних поддержек регулируется пошагово по длине рабочего стола



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

МОДЕЛЬ	Усилие гибки	Длина гибки	Рассто- яние между стойками B	Глубина горло- вины D	Ход цили- ндра C	Высота раскры- тия E	Скорость перемещения верхней балки			Мощность главного двигателя	Объем масля- ного бака	Общие размеры		Вес	
	кН	мм	мм	мм	мм	мм	мм/с	кВт	л	мм	мм	кг			
РВН-80/2550	800	2550	2150	350	175	480	200	14	170	7,5	230	3140	1540	2240	6800
РВН-110/3100	1100	3100	2600	410	215	520	200	14	160	11	300	3590	1540	2530	9800
РВН-110/4100		4100	3600								360	4590			
РВН-160/3100	1600	3100	2600	410	215	520	160	11	140	15	380	3610	1600	2590	11900
РВН-160/4100		4100	3600								430	4610			
РВН-220/3100	2200	3100	2600	410	215	530	130	10	120	18,5	400	3630	1830	2630	15000
РВН-220/4100		4100	3600								500	4630		2730	
РВН-250/3100	2500	3100	2600	410	215	530	120	9	105	18,5	400	3630	1830	2630	16000
РВН-250/4100		4100	3600								500	4630		2730	
РВН-300/3100	3000	3100	2600	410	265	580	130	9	100	22	450	3600	1950	2750	20500
РВН-300/4100		4100	3600								600	4600		3000	

Модели со специальными параметрами могут изготавливаться по особым требованиям заказчика

### Стандартная конфигурация листогибочного прессы серии PVH



#### Оси X, R заднего упора

- Стандартный задний упор оснащается двумя осями – осью X и осью R; задние упоры могут перемещаться вдоль стола по линейным направляющим



#### Быстросъемное зажимное устройство верхнего инструмента

- Быстросъемное зажимное устройство верхнего инструмента



#### Быстросъемная нижняя матрица типа «2-V»

- Зажимное устройство нижней матрицы предусматривает быструю замену с использованием приспособления типа «2-V»



#### Передние поддержки листа с пошаговой регулировкой

- В стандартной конфигурации машина оборудуется передними поддержками с пошаговой регулировкой



#### Система числового программного управления

- В стандартной конфигурации в качестве системы числового программного управления используется устройство DA56S; в случае наличия более (4+1) осей необходимо использовать контроллер DA66T (опционально)

### Конфигурация и функции стандартного контроллера числового программного управления

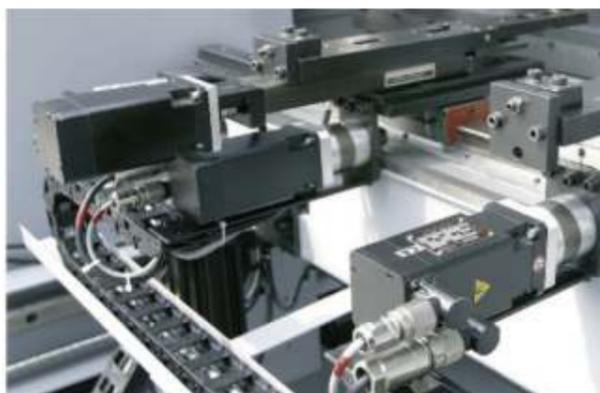
- Цветной жидкокристаллический TFT-дисплей с диагональю 10,4 дюйма, с разрешающей способностью 800x600 точек
- Микропроцессор с тактовой частотой 500 МГц; объем памяти составляет 256 МБ
- База инструментов; количество инструментов для применения с верхней оснасткой составляет 30 штук, количество инструментов для применения с нижней матрицей – 60 штук
- Возможность использования внешнего USB-устройства в качестве хранилища данных; возможность подключения к Интернету (опционально)
- Стандартная операционная система WINDOWS обеспечивает стабильность работы контроллера; обеспечивается поддержка функции моментального отключения
- Функция быстрого программирования параметров на одной странице; оперативная клавиша системы GPS
- Автоматический расчет параметров компенсации бочкообразности для рабочего стола
- Панель микропереключателей
- Автоматический расчет усилиягиба и параметров области безопасного использования инструментов
- Функция анализа параметров работы инструментов и функция системной диагностики
- База данных корректировки значений углов

### Задний упор



#### Задний упор с 4-мя осями (X, R, Z1, Z2)

- Ось X перемещается в направлениях вперед и назад, ось R перемещается в направлениях вверх и вниз, оси Z1 и Z2 представляют собой двухпальцевые упоры, перемещающиеся влево и вправо; точное программирования параметров относительного расположения четвертой оси осуществляется контроллером числового программного управления, что позволяет добиться надлежащего расположения точекгиба при работе со сложными заготовками



#### Задний упор с 5-ю осями (X, R, Z1, Z2, X1)

- Ось X перемещается вперед и назад, ось R перемещается вверх и вниз, оси Z1 и Z2 представляют собой два пальцевых упора, которые перемещаются влево и вправо, ось X1 представляет собой пальцевый упор, перемещающийся вперед и назад, 5-я ось управляется контроллером числового программного управления, что позволяет добиться точного взаимного расположения точекгиба
- Возможность позиционирования точекгиба при работе со сложными заготовками; можно также изготавливать детали с наклонными плоскостями



#### Задний упор с 6-ю осями (X1, R1, Z1, X2, R2, Z2)

- Устройства левого и правого задних упоров имеют отдельные оси X, R и Z
- Пальцевый упор может перемещаться вдоль трех осей; программа числового программного управления позволяет добиться точного взаимного расположения 6-ти осей
- Позволяет осуществлять гибку сложных заготовок

### Устройство передних поддержек



#### Передние поддержки перемещаются вдоль стола по линейной направляющей

- Передние поддержки могут перемещаться вдоль стола по линейной направляющей влево и вправо; высота расположения рабочих элементов регулируется вручную
- Возможна поставка машины в комплектации с оптическим световым барьером безопасности



#### Вспомогательное механическое серво-устройство для гибки

- Управляется сервомотором, приводится в действие секторным цепным колесом, обеспечивает «переворачивающее» движение
- В процессе гибки опорная плита может выполнять функцию «слежения с переворотом»; значения угла и скорости слежения рассчитываются и контролируются контроллером числового программного управления; обеспечивается функция перемещения вдоль линейной направляющей влево и вправо, а также регулировки высоты расположения заготовки по направлению вверх и вниз вручную; расположение передних и задних элементов также может быть отрегулировано вручную, что позволяет приспосабливаться к различным величинам раскрытия нижней матрицы
- Длина опорной плиты может быть отрегулирована в соответствии с необходимыми требованиями, по размерам заготовки; может быть выбрана функция координированного перемещения двух опор либо функция их отдельного перемещения

### Зажимное устройство верхнего инструмента



#### Гидравлическое зажимное устройство верхнего инструмента

- Гидравлическое зажимное устройство верхнего инструмента собственного производства; усилие зажатия регулируется автоматически с использованием электронных компонентов; обеспечивается мощный и надежный зажим, что значительно облегчает процесс замены инструментов и увеличивает производительность машины



#### Гидравлический зажим верхнего инструмента производства компании WILA

- Гидравлический зажим верхнего инструмента производства компании WILA обеспечивает автоматический контроль усилия зажатия с использованием электрических компонентов; в конструкции устройства используется крюк особой конструкции; инструмент может сниматься с машины непосредственно или собираться в передней ее части, а также крепиться с натягом сверху; инструмент характеризуется стабильностью конструкции и значительно упрощает процесс замены оснастки, обеспечивая более высокую производительность машины

### Зажимное устройство верхнего инструмента



#### Одиночная V-образная нижняя матрица, механическое зажимное устройство

- Зажимное устройство одиночной V-образной матрицы является высокоточным инструментом, облегчающим процесс замены оснастки и характеризующимся малой шириной; инструмент подходит для гибки заготовок, требующих сложного процесса переворачивания



#### Одиночная V-образная нижняя матрица, гидравлическое зажимное устройство

- Зажимное устройство нижней матрицы производства компании WILA обеспечивает автоматический контроль усилия зажатия с использованием электрических компонентов; инструмент значительно упрощает процесс замены оснастки, обеспечивая более высокую производительность машины



#### Защитное ограждение Lasersafe

- Защитное ограждение Lasersafe (одобренное комиссией по вопросам охраны труда и техники безопасности) обеспечивает связь между контроллером числового программного управления и модулем контроля безопасности

## ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ СЕРИИ PBA С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Листогибочные прессы серии PBA с числовым программным управлением являются экономичными, стабильными и надежными устройствами, характеризующимися простотой в управлении, высоким качеством и разумной ценой

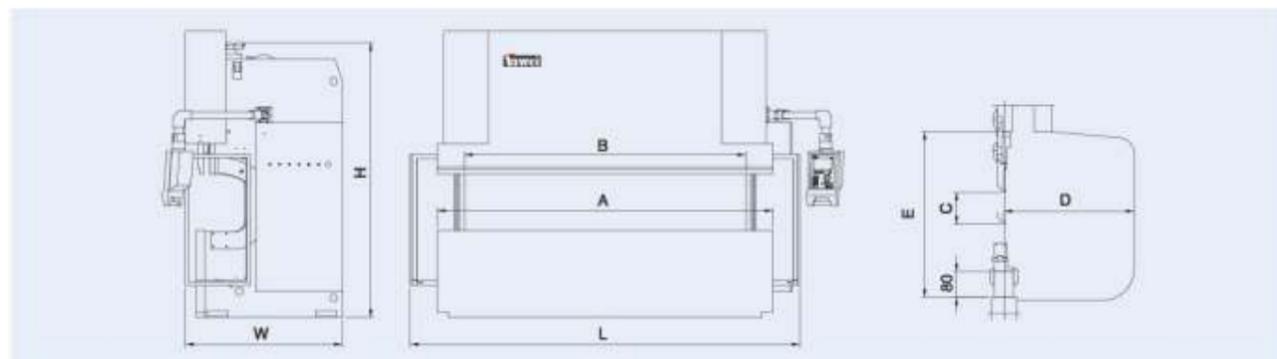


- Новый промышленный дизайн, простой и эффективный внешний вид
- Новейшая высокочастотная технология гидравлического управления, стабильная точность и более надежные эксплуатационные характеристики
- Рама изготавливается из металла, прошедшего термическую обработку; рабочий стол характеризуется высокой жесткостью; используется опциональное механическое компенсационное устройство; обеспечивается точный процесс гибки
- Наилучшее сочетание параметров; оптимальная конфигурация внутренней конструкции; гарантия стабильных рабочих параметров и простоты эксплуатации

## Листогибочные прессы серии PBA с числовым программным управлением

### Стандартная конфигурация

- Используется ЧПУ DELEM DA52S производства Нидерланды
- В составе гидравлического оборудования используется электрогидравлическая система синхронизированного серво-управления полным рабочим циклом листогибочной машины производства Германии
- В стандартной комплектации задний упор имеет одну ось; ось X перемещается в направлении вперед и назад, ось R перемещается в направлении вверх и вниз вручную; пальцевый упор может с легкостью перемещаться вдоль цилиндрической направляющей
- В конструкции машины используется быстросъемный зажим и верхняя технологическая оснастка европейского типа; возможна быстрая замена нижней матрицы с использованием приспособления типа «2-V»
- Положение передних поддержек регулируется пошагово по длине рабочего стола



МОДЕЛЬ	Усилие гiba	Длина гiba А	Расстояние между стойками В	Глубина горловины D	Ход цилиндра С	Высота раскрытия E	Скорость перемещения цилиндра			Мощность главного двигателя	Объем масляного бака	Общие размеры			Вес
	кН	мм	мм	мм	мм	мм	мм/с	мм/с	мм/с	кВт	л	мм	мм	мм	кг
PBA-35/1250	350	1250	950	300	120	450	180	16	180	4	80	1720	1390	2340	2700
PBA-50/2050	500	2050	1750	350	175	480	180	16	180	5,5	150	2520	1450	2450	4700
PBA-80/2550	800	2550	2150	350	175	480	130	8	110	5,5	130	2940	1450	2450	5300
PBA-110/3100	1100	3100	2600	410	215	520	130	8	110	7,5	200	3600	1450	2580	7500
PBA-160/3100	1600	3100	2600	410	215	520	130	8	110	11	300	3620	1500	2700	9000
PBA-220/3100	2200	3100	2600	410	215	530	110	8	100	15	330	3640	1740	2780	11500

### Стандартная конфигурация листогибочной машины серии PBA



#### Ось X заднего упора

- Стандартный задний упор оборудуется одной осью – осью X; ось R позволяет осуществлять перемещение в направлении «вверх» и «вниз» вручную; пальцевый упор может перемещаться вдоль цилиндрической направляющей



#### Механическое зажимное устройство верхнего инструмента

- Зажимное устройство верхнего инструмента представляет собой механический клин



#### Быстросъемная нижняя матрица типа «2-V»

- Зажимное устройство нижней матрицы допускает быструю замену с использованием приспособления типа «2-V»

## Листогибочные прессы серии PVA с числовым программным управлением

### Стандартная конфигурация листогибочных прессов серии PVA



#### Передние поддержки для листа с пошаговой настройкой

- В стандартной конфигурации прессы оборудуются передними поддержками с пошаговой настройкой



#### Система DA52S с числовым программным управлением

- В стандартной конфигурации машина оборудуется системой DA52S с числовым программным управлением; в случае необходимости использования функции графического программирования опционально устанавливается система DA56S

### Конфигурация и функции стандартного контроллера числового программного управления

- Цветной жидкокристаллический TFT-дисплей с диагональю 8 дюймов
- Максимальный контроль над расположением осей (оси Y1, Y2 и другие дополнительные оси)
- Микропроцессор с тактовой частотой 266 МГц; объем памяти составляет 64 МБ
- База инструментов; количество инструментов для применения с верхней оснасткой составляет 30 штук, количество инструментов для применения с нижней матрицей – 30 штук
- Возможность использования внешнего USB-устройства в качестве хранилища данных; возможность использования связи по протоколу RS232
- Стандартная операционная система WINDOWS обеспечивает стабильность работы контроллера; обеспечивается поддержка функции моментального отключения
- Функция быстрого программирования параметров на одной странице; оперативная клавиша системы GPS
- Автоматический расчет параметров компенсации бочкообразности для рабочего стола
- Числовое программное управление
- Панель микропереключателей
- Автоматический расчет усилия сгиба и параметров области безопасного использования инструментов
- Функция анализа параметров работы инструментов и функция системной диагностики
- База данных корректировки значений углов

### Опции листогибочных прессов серии PVA



#### Ручная механическая компенсация бочкообразности рабочего стола

- Предлагается использование опции механической компенсации бочкообразности рабочего стола для повышения удобства работы, улучшения точностигиба заготовок, имеющих различную толщину и длину; величина компенсации выбирается вручную; на шкале отображается величина компенсации



#### Механическая компенсация бочкообразности рабочего стола с использованием функции числового программного управления

- Предлагается использование опции механической компенсации бочкообразности рабочего стола с использованием функции числового программного управления, что позволяет повысить удобство работы и улучшить точностьгиба заготовок, имеющих различную толщину и длину; величина компенсации выбирается автоматически с использованием функции числового программного управления, в соответствии с кодом программирования контроллера системы числового программного управления

- Машина оборудуется одиночной либо двойной V-образной нижней матрицей

### Защитное ограждение Lasersafe



#### Защитное ограждение Lasersafe

- Защитное ограждение Lasersafe (одобренное комиссией по вопросам охраны труда и техники безопасности) обеспечивает связь между контроллером числового программного управления и модулем контроля безопасности

Гильотинные ножницы с ЧПУ серии HGSK и гильотинные ножницы серии HGS - новое поколение режущих станков, самостоятельно разработанных компанией Yawei на основании многолетнего опыта проектирования и производства, с улучшенной надежностью и качеством работы. Наилучшее вложение ваших инвестиций.



#### Гильотинные ножницы с ЧПУ HGSK

Универсальный режущий станок

- Возможность автоматической настройки угла и зазора резания, простая эксплуатация, высокая точность и эффективность резки



#### Гильотинные ножницы серии HGS

Стандартная концепция

- Возможна ручная настройка зазора резки, простая эксплуатация и высокая эффективность резки
- Улучшенные технические характеристики, хорошее качество и жесткость

#### Превосходство

- Усиленная жесткость для высокоточной резки
- Низкотемпературная технология для обеспечения поразительных результатов работы
- Технология использования всего лезвия
- Надежные устройства безопасности
- Улучшенная технология обработки и современные компоненты

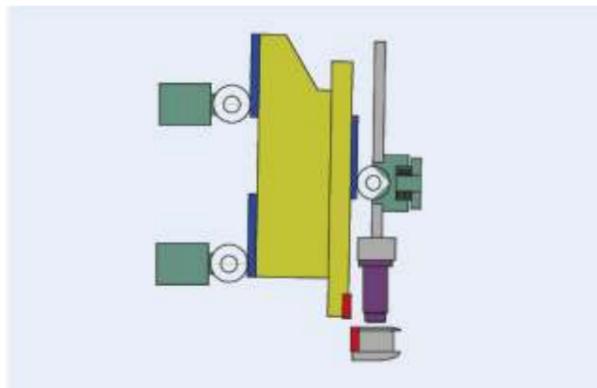
## ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С ЧПУ HGSKЯ



- Новейшие промышленные разработки, простой и технологичный дизайн.
- Трехколесная тормозная конструкция, гидравлический привод и плавная работа
- Регулируемый зазор и угол резания улучшают качество резки
- Надежные гидравлические компоненты из Германии уменьшают количество отказов гидравлической системы
- Специализированная операционная система, простая эксплуатация
- Широкий выбор дополнительной комплектации, повышающей точность, эффективность и безопасность
- Ножи из высококачественного сплава в стандартной конфигурации, высокое качество резки и долговечность режущих элементов
- Увеличенный ход заднего упора на точной шарико-винтовой передаче расширяет возможности обработки

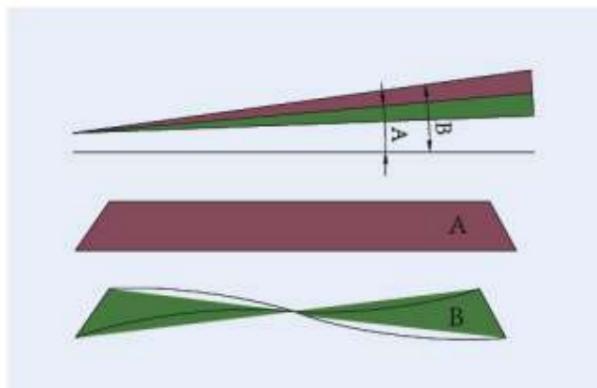


### Особенности конструкции



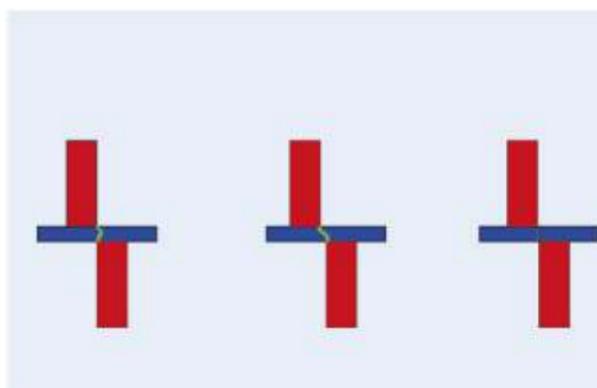
#### Конструкция направляющих

- Применена трехколесная тормозная конструкция. Под воздействием тарельчатой пружины передний ролик подводит верхнюю балку к двум задним роликам одновременно, благодаря чему верхняя балка стабильно движется вверх и вниз без зазоров.



#### Регулируемый угол резания

- Увеличение угла резания снижает усилие резания, но заготовка будет деформироваться.
- Уменьшение угла резания увеличивает усилие резания, но срез будет ровным и гладким



#### Регулируемый зазор резания

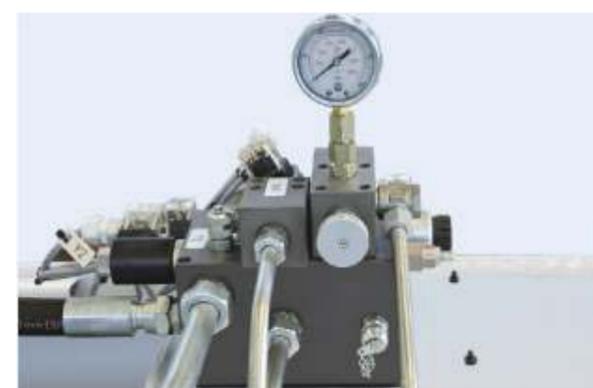
- Надлежащая регулировка зазора будет влиять на качество реза и срок службы ножей. Следует выбирать подходящий зазор между ножами в соответствии с материалом заготовки, чтобы получить высококачественную резку.

### Стандартная конфигурация



#### Рабочий стол с шариками

- Рабочий стол с шариками снижает трение и повреждения листа при подаче



#### Гидравлическая система

- Применяется интегрированная гидравлическая система Roxroth с аккумуляторами и низкой температурой для обеспечения стабильной и надежной работы



#### Контроллер ЧПУ

- Станок ЧПУ HGSK: Delem DAC360 (Нидерланды)

Дополнительная комплектация



Передние поддержки специальной длины

- Для крупных листов возможно установить дополнительно удлинённые передние поддержки.



Угольник

- Устанавливается в левой части передней балки. Удобно для резки листа под углом
- Перемещается в пазу вдоль передней балки и размещается в любом месте гарантируя точный угол резания



Задний упор

- Задний упор в соответствии с региональными стандартами безопасности может оснащаться различными фотоэлектрическими устройствами для защиты работников, которые входят в опасную зону с задней стороной машины



Пневматическая листовая поддержка для позиционирования (стандартная конфигурация для станков до 8x4050)

Первый шаг: позиционирование

Второй шаг: опускание листа



Комбинированная пневматическая листовая поддержка (опция)

Первый шаг: позиционирование

Второй шаг: отрезка

Третий шаг: опускание листа

### Заднее разгрузочное устройство (опция)



- Листовой материал выводится под станком, обеспечивая безопасные рабочие условия для операторов.
- Используется полиуретановая конвейерная лента, обеспечивается сохранность деталей и низкий уровень шума.
- Пневматическая листовая поддержка листа, удобная для размещения листа, обеспечивает точность резки.
- Оснащается опорами на колесах. Легко перемещается для проведения технического обслуживания
- Устанавливается на станки до 8 x 4050

## Гильотинные ножницы серии HGSK

### Устройство передней подачи (опция)



ПАРАМЕТР	Единицы	ЗНАЧЕНИЯ
Макс. ход	мм	2500
Точность позиционирования	мм	±0,1
Мин. длина остатка	мм	100
Мин. длина резания	мм	440
Кол-во зажимов	шт.	3
Мощность мотора	кВт	2

- Привод с двумя шариковинтовыми парами и линейными направляющими. Улучшенная точность подачи
- Рабочий стол со стальными шариками уменьшает количество царапин на поверхности материала.
- Пневматические зажимы, параллельные столу, удобны для загрузки материала.
- Направляющее колесо перед удерживающим цилиндром обеспечивает удобство автоматической подачи материала и защиту удерживающего цилиндра
- Левая и правая сторона стола может подниматься и опускаться для удобства ручной порезки

### Технические параметры

Гильотинные ножницы с ЧПУ серии HGSK												
МОДЕЛЬ	Макс. толщина резания	Макс. длина обработки	Угол резания	Кол-во зажимов	Скорость резания ход / мин	Ход заднего упора мм	Мощность главного двигателя кВт	Объем масло-бака л	Габаритные размеры			Вес кг
	мм	мм							Д	Ш	В	
HGSK-6x2500	6	2500	0,5-2	14	18	10-1000	7,5	250	3110	1970	2050	5500
HGSK-6x3050	6	3050	0,5-2	17	16	10-1000	7,5	250	3670	1970	2050	6300
HGSK-6x4050	6	4050	0,5-2	22	14	10-1000	7,5	250	4670	2070	2180	9000
HGSK-6x5000	6	5000	0,5-2	24	12	10-1000	15	650	5720	2400	2500	14500
HGSK-6x6100	6	6100	0,5-2	27	10	10-1000	15	650	6860	2500	2630	20300
HGSK-8x3050	8	3050	0,5-2	17	13	10-1000	11	320	3680	2020	2100	7400
HGSK-8x4050	8	4050	0,5-2	22	11	10-1000	15	320	4680	2080	2200	10800
HGSK-8x5000	8	5000	0,5-2	20	13	10-1000	22	650	5760	2420	2550	18000
HGSK-8x6100	8	6100	0,5-2	24	11	10-1000	22	650	6870	2500	2650	22500
HGSK-8x8100	8	8100	0,5-2	30	10	10-1000	30	1000	8960	2700	2850	44200
HGSK-10x4050	10	4050	0,5-2	18	11	10-1000	22	650	4770	2300	2400	13000
HGSK-13x2500	13	2500	0,5-2,5	12	11	10-1000	22	650	3240	2280	2600	9000
HGSK-13x3050	13	3050	0,5-2,5	14	10	10-1000	22	650	3790	2280	2350	10000
HGSK-13x4050	13	4050	0,5-2,5	18	9	10-1000	30	650	4810	2350	2500	15200
HGSK-13x5000	13	5000	0,5-2,5	22	8	10-1000	30	650	5860	2400	2600	24000
HGSK-13x6100	13	6100	0,5-2,5	26	6	10-1000	30	1000	6960	2500	2900	33000
HGSK-13x7100	13	7100	0,5-2,5	31	5	10-1000	37	1100	7960	2600	3150	45000
HGSK-13x8100	13	8100	0,5-2,5	36	5	10-1000	37	1100	8960	2700	3450	60000
HGSK-16x2500	16	2500	0,5-2,5	12	10	10-1000	22	650	3280	2350	2700	11500
HGSK-16x3050	16	3050	0,5-2,5	14	9	10-1000	22	650	3830	2350	2450	12800
HGSK-16x4050	16	4050	0,5-2,5	18	8	10-1000	30	650	4830	2380	2520	18000
HGSK-16x5000	16	5000	0,5-2,5	26	6	10-1000	37	1000	5880	2500	2900	30500
HGSK-16x6100	16	6100	0,5-2,5	31	5	10-1000	37	1000	6980	2550	3000	39000
HGSK-16x8100	16	8100	0,5-2,5	36	5	10-1000	45	1100	8980	2700	3500	70500
HGSK-20x2500	20	2500	0,5-2,5	13	7	10-1000	30	650	3450	2350	2850	14600
HGSK-20x3050	20	3050	0,5-2,5	16	7	10-1000	30	650	4000	2350	2500	16200
HGSK-20x4050	20	4050	0,5-2,5	20	7	10-1000	37	800	5200	2500	3000	28000
HGSK-20x5000	20	5000	0,5-2,5	24	6	10-1000	55	1100	6000	2700	3350	44000
HGSK-20x6100	20	6100	0,5-2,5	27	5	10-1000	55	1100	7100	2800	3450	55000
HGSK-25x2500	25	2500	0,5-2,5	13	6	10-1000	45	1000	3500	2400	3100	22000
HGSK-25x3050	25	3050	0,5-2,5	16	6	10-1000	45	1000	4150	2450	3200	24000
HGSK-25x4050	25	4050	0,5-2,5	20	4	10-1000	55	1500	5050	2500	3000	38500
HGSK-30x3050	30	3050	0,5-3,5	16	4	10-1000	55	1100	4250	2650	3020	33300

Можно разработать и изготовить ножницы со специальными характеристиками.

## ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ СЕРИИ HGS



- Новейшие промышленные разработки, простой и технологичный дизайн.
- Маятниковая конструкция с улучшенной стабильностью
- Регулируемый зазор, высокая скорость, подходит для резки материалов различной толщины.
- Уменьшенный угол резки, минимизирует кручение и деформацию детали, улучшает качество резания
- Точная и простая регулировка заднего упора для лучших результатов резания
- Функция регулировки хода ножа, улучшает эффективность обработки
- Световое устройство выравнивания заготовки для быстрой резки
- Практичность и эффективность, стабильность и надежность, экономическая эффективность и низкий уровень отказов

### Стандартная конфигурация

- Стол со стальными шариками
- Задний упор с винтовой передачей, приводимый в действие двигателем переменного тока
- Интегрированный гидравлический клапанный блок Rexroth
- Система E21S точно отображает положение заднего упора и может осуществлять простые функции NC управления



### Дополнительная конфигурация

- Пневматический задний упор для позиционирования
- Удлиненная передняя балка
- Устройство для угловых резов
- Простое защитное устройство заднего упора

### Технические параметры

Гильотинные ножницы серии HGS												
МОДЕЛЬ	Макс. толщина резания	Макс. длина обработки	Угол резания	Кол-во зажимов	Скорость резания	Ход заднего упора	Мощность главного двигателя	Объем масло-бака	Габаритные размеры			Вес
	мм	мм			ход / мин	мм	кВт	л	Д	Ш	В	
HGS-6X2500	6	2500	0,5-2	14	18	10-1000	7,5	250	3110	1970	2050	5500
HGS-6X3050	6	3050	0,5-2	17	16	10-1000	7,5	250	3670	1970	2050	6300
HGS-6x4050	6	4050	0,5-2	22	14	10-1000	7,5	250	4670	2070	2180	9000
HGS-6X5000	6	5000	0,5-2	24	12	10-1000	15	650	5720	2400	2500	14500
HGS-6X6100	6	6100	0,5-2	27	10	10-1000	15	650	6860	2500	2630	20300
HGS-8x3050	8	3050	0,5-2	17	13	10-1000	11	320	3680	2020	2100	7400
HGS-8X4050	8	4050	0,5-2	22	11	10-1000	15	320	4080	2080	2200	10800
HGS-8X5000	8	5000	0,5-2	20	13	10-1000	22	650	5760	2420	2550	18000
HGS-8X6100	8	6100	0,5-2	24	11	10-1000	22	650	6870	2500	2650	22500
HGS-8X8100	8	8100	0,5-2	30	10	10-1000	30	1000	8960	2700	2850	44200
HGS-10X4050	10	4050	0,5-2	13	11	10-1000	22	650	4770	2300	2400	13000
HGS-13x2500	13	2500	0,5-2,5	12	11	10-1000	22	650	3240	2280	2600	9000
HGS-13x3050	13	3050	0,5-2,5	14	10	10-1000	22	650	3790	2280	2350	10000
HGS-13x4050	13	4050	0,5-2,5	18	9	10-1000	30	650	4810	2350	2500	15200
HGS-13x5000	13	5000	0,5-2,5	22	8	10-1000	30	650	5860	2400	2600	24000
HGS-13x6100	13	6100	0,5-2,5	26	6	10-1000	30	1000	6960	2500	2900	33000
HGS-13x7100	13	7100	0,5-2,5	31	5	10-1000	37	1100	7960	2600	3150	45000
HGS-13x8100	13	8100	0,5-2,5	36	5	10-1000	37	1100	8960	2700	3450	60000
HGS-16x2500	16	2500	0,5-2,5	12	10	10-1000	22	650	3280	2350	2700	11500
HGS-16x3050	16	3050	0,5-2,5	14	9	10-1000	22	650	3830	2350	2450	12800
HGS-16x4050	16	4050	0,5-2,5	13	8	10-1000	30	650	4830	2380	2520	18000
HGS-16x5000	16	5000	0,5-2,5	26	6	10-1000	37	1000	5880	2500	2900	30500
HGS-16x6100	16	6100	0,5-2,5	31	5	10-1000	37	1000	6980	2550	3000	39000
HGS-16x8100	16	8100	0,5-2,5	36	5	10-1000	45	1100	8980	2700	3500	70500
HGS-20x2500	20	2500	0,5-2,5	13	7	10-1000	30	650	3450	2350	2850	14600
HGS-20X3050	20	3050	0,5-2,5	16	7	10-1000	30	650	4000	2350	2500	16200
HGS-20X4050	20	4050	0,5-2,5	20	7	10-1000	37	800	5200	2500	3000	28000
HGS-20X5000	20	5000	0,5-2,5	24	6	10-1000	55	1100	6000	2700	3350	44000
HGS-20X6100	20	6100	0,5-2,5	27	5	10-1000	55	1100	7100	2800	3450	55000
HGS-25X2500	25	2500	0,5-2,5	13	6	10-1000	45	1000	3500	2400	3100	22000
HGS-25x3050	25	3050	0,5-2,5	16	6	10-1000	45	1000	4150	2450	3200	24000
HGS-25X4050	25	4050	0,5-2,5	20	4	10-1000	55	1500	5050	2500	3000	38500
HGS-30X3050	30	3050	0,5-3,5	16	4	10-1000	55	1100	4250	2650	3020	33300